



РЕШЕНИЕ № ВТ-19-ПР/2017 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху
околната среда

На основание чл. 93, ал. 3 и ал. 6 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС), чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР), чл. 40, ал. 4 във връзка с ал. 3 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС) и представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и по чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС, както и получени становища от РЗИ-Велико Търново

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение: „Предприятие за производство на машиностроителни детайли, възли и елементи с административна част и кафе-аперитив“, в ПИ №258014, землище гр. Лясковец, общ. Лясковец, което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони.

Възложител: „АРМАКО“ АД, ЕИК 201760079

Седалище: гр. София, район Красно село, бул. "България" №58

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Предвижда се изграждане на производствена сграда, в която ще се обособят площи за различните специфични технологични процеси:

1. **Механична обработка на детайли** - ще се използват струго-фрезови агрегатни многопозиционни машини с ЦПУ, струго-фрезови машини с ЦПУ и фрезови обработващи центри с ЦПУ;

2. **Производство на детайли по метода на „МИМ технология“** (Инжекционно моделиране на металите) - ще се използват екструдирани автомати и тунелна вакуум пещ. Очакваното количество алуминиева сплав е около 300 кг/денонощие. При производството на детайли чрез „МИМ технология“ - инжекционно моделиране на металите, основните етапи са:

- *Инжекционно моделиране* – от готов гранулат се получава изходната заготовка. Използват се инструменти – шприцформи;

- *Депластификация* – това е процесът на премахване на свързващото вещество (гел на водна основа) посредством криогенна обработка - вакуумиране при температура -10 до -15 °С. Процесът се извършва в автоматизирана вакуум установка, в която се извличат водните изпарения от свързващия гел. Процеса ще се извършва в затворения обем на установката;

- *Синтероване* – етапа включва активизиране на движението на материала.

3. **Производство на детайли от алуминиеви сплави по метода на леене с противоналягане** - ще се използва автоматизирана машина за леене под налягане и автоматизиран комплекс за леене с ЦПУ. Роботизираният комплекс за леене на детайли от



алуминиеви сплави представлява автоматизирано съоръжение, което извършва всички процеси в затворени обеми. Стопяването на алуминиевата сплав се извършва в топилен агрегат в затворен, топлоизолиран обем. Зареждането на формообразуващата камера ще се извършва от роботизирана система също със затворен обем. Формообразуването на детайлите ще се извършва в пресформа (със затворен обем), чрез специализирана система за налягане. Готовите детайли се изваждат от роботизирана система в студено състояние.

4. Производство на детайли от пластмаси - ще се използват също екструдирани автомати. Основните материали (пластмасов гранулат) се получават от склад материали. Транспортирането се извършва със електрокар. Материалите се темперират 24 часа в условията на участъка. Процесът се осъществява в машина за инжекционно формоване на полимери. Тя е снабдена с периферни устройства за сушене и зареждане на гранулата, дозиране и рециклиране на леяковите системи. Гранулата се насипва в бункера на машината, която посредством шприцагрегата се инжектира в работната кухня на инструмента. След завършване на работния цикъл на машината, детайлите се отделят от леяковата система и се опаковат във вътрешна опаковка и се извозват до участък VIII за контрол. Леяковите системи се регранулират за повторна преработка.

5. Производство на инструментална екипировка - ще се използват обработващ фрезови център, обемна ерозионна машина, нишкова ерозионна машина, машина за лазерно синтероване; профилношлифовъчна машина, плоскошлифовъчна машина, центрова кръглошлифовъчна машина, измервателна координатна машина, универсален струг, универсална фреза, заточна машина, работен стенд за монтаж на инструментална екипировка.

В участъка за контрол на качеството на продукцията и входящ контрол на материалите за производство ще се използват апарати за контрол на размери чрез лазерно сканиране, подредени на три работни линии, дефектоскопи, металографски макро и микроанализ, металургичен микроскоп, машина за полиране на шлифове, машина за изпитване на опън-натиск, машина за изпитване на ударна жилавост, твърдомери – „Роквел“, „Бринел“, „Викерс“ и анализатор на химичните елементи на материалите.

За почистване на детайлите ще се използват машина за измиване на детайлите от стружки и масла, машина за снемане на осенъка на детайлите след почистване, линии за междооперационно, антикорозионно покритие на детайли от стомани и алуминий.

Водата използвана за измиване и почистване на детайли, се обработва от филтриращото устройство на миеща машина, като се филтрира механично от стружки и се връща обратно в процеса на машината. Твърдият отпадък от филтриращото устройство на машината се събира в специализирана опаковка и се предава за неутрализиране на лицензирана за това фирма.

Общообменната вентилация, климатизация и отопление на помещенията ще се извършва с покривни централи, с вграден термопомп агрегат. Съоръженията ще се разположат на покрива, над производствените помещения. Отоплителните секции ще работят с директно изгаряне на газ.

Предвижда се в сградата да се организира и складово стопанство за снабдяване с инструменти, лаборатория за контрол на материалите, склад за готова продукция и енергийно стопанство за захранване с електрическа енергия.

Достъпът ще е от локална лента от прилежащия от юг път II-53 Поликраище - Горна Оряховица – Елена.

Имотът, предмет на ИП, **не попада** в границите на защитена територия по смисъла на *Закона за защитените територии*, както и в защитена зона от мрежата „Натура 2000“ по смисъла на *Закона за биологичното разнообразие*. Най-близко разположената защитена зона е BG0000213 „Търновски височини“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, включена в Списъка на защитени зони, приет с Решение на Министерски съвет №122/02.03.2007 г. (обн. ДВ бр. 21/09.03.2007 г.), която се намира на отстояние 2,23 километра.



ИП подлежи на оценка за съвместимостта (ОС) му с предмета и целите на опазване в 33 BG0000213 „Търновски височини” по реда на чл. 31, ал. 4 във връзка с ал. 1 от ЗБР и чл. 2, ал. 1, т. 1 от НУРИОС. Процедурата по ОС е проведена съвместно с процедурата по преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС и е отразена в настоящото решение.

На основание чл. 40, ал. 3 от НУРИОС и представена писмена документация от възложителя, която се приема за уведомяване по чл. 10 от същата наредба, преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие е, че реализацията на инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в близко разположените защитени зони.

Инвестиционното предложение попада в обхвата на т. 4, буква „г” – „инсталации за топене на цветни метали, включително производство на сплави (с изключение на благородните метали), изтегляне, формоване и валцуване на изделия от цветни метали и сплави (невключени в приложение № 1)” на Приложение № 2 към чл. 93, ал. 1, т. 1 от ЗООС (ДВ бр. 91 от 25.09.2002 г., изм. и доп. ДВ. бр.12 от 03.02.2017 г) и е проведена процедура по преценяване необходимостта от ОВОС. Преценката на компетентния орган е, че не е необходимо изготвяне на оценка на въздействието върху околната среда, мотивите за което са изложени по-долу.

МОТИВИ:

1. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение предвижда изграждане на производствена сграда със застроена площ – 6748 кв.м и разгъната застроена площ - 8260 кв.м. с цел производство на машиностроителни детайли, възли и елементи.

2. Ще се използват стандартни методи и материали в етапа на строителството.

3. Предвиденото технологично оборудване е с висока степен на автоматизация и механизация. Производственият капацитет на съоръжението за леене е 300 кг/денонощие.

4. Специфичните материали, които ще се използват са: стомана на пръти, алуминиеви сплави на пръти и на блок, стоманени сплави на гранули, пластмасови гранули и масла за поддръжка на оборудването.

5. Водата за промишлени и противопожарни нужди ще се доставя чрез обществената водоснабдителна система и изграждане на нови съоръжения. Водите в производството ще се използват за измиване и почистване на детайли. Процесът на почистване е посредством водни струи, високо налягане в затвореното работно пространство на машината. Водата използвана за измиване и почистване на детайли, се обработва от филтриращото устройство на миеща машина, като се филтрира механично от стружки и се връща обратно в процеса на машината.

6. Битовите отпадъчни води ще се заустват в изгребна водоплътна яма и периодично ще се извозват. За производствени отпадъчни води, ще бъде изградено локално пречиствателно съоръжение. Водата след пречиствателното съоръжение ще се използва обратно в производството или ще се отвежда до изгребната водоплътна яма.

7. Предвижда се образуване на строителни отпадъци в етапа на изграждане на производствената сграда и съпътстващата инфраструктура. За управление на строителните отпадъци ще се изготви самостоятелен план към инвестиционният проект. Част от някои производствени отпадъци (стружки) се предвижда да бъдат повторно влагани в някои процеси.

8. Предвижда се изграждане на нова инфраструктура – вътрешно-заводски пътища, газопроводи, електропроводи, водопроводи и канализация. Подходът към имота ще е от съществуващ от юг път II-53. Новопредвидените сгради и съоръжения ще бъдат захранени с електрическа енергия, газ и вода (за питейни, противопожарни и производствени нужди) от обществените мрежи за електроснабдяване, газоснабдяване и водоподоване, съобразно становищата на експлоатационните дружества.

9. Предвид местоположението на площадката и характера на производствените дейности, не се очаква поява на дискомфорт на околната среда, включително наднормено шумово натоварване и възникване на инциденти в етапа на експлоатацията.

II. Местоположение, в това число чувствителност на средата, съществуващо ползване на земята, относително наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Инвестиционното предложение обхваща ПИ№258014 в землището гр. Лясковец. Имота е с площ 13,950 дка и с начин на трайно ползване „нива“. Предстои провеждане на процедура по промяна предназначението на имота.

2. Не са разглеждани алтернативи по отношение на местоположението на площадката, предвид, че дружеството е собственик на имота.

3. Вследствие от реализирането на ИП не се очаква нарушаване качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района.

III. Способност за асимилация на екосистемата в естествената околна среда:

1. ИП ще се реализира извън границите на защитена зона, поради което не се очаква площна загуба, увреждане или фрагментация на природни местообитания и местообитания на видове, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона BG0000213 „Търновски височини“.

2. Предвид голямата отдалеченост на ИП от ЗЗ, няма вероятност предвидените дейности да предизвикат безпокойство или прекъсване на биокоридори на видове, предмет на опазване в защитената зона.

3. Няма вероятност ИП да предизвика отрицателно кумулативно въздействие в комбинация с други инвестиционни предложения, планове, програми и проекти върху защитената зона.

4. Не се очаква генериране на отпадъци и емисии във вид и количества, които да окажат отрицателно въздействие върху елементи на защитената зона.

IV. Характеристики на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност, големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. Териториалният обхват на въздействие в резултат от реализацията на инвестиционното предложение е ограничен и няма да има трансграничен характер на въздействие при етапите на строителство и експлоатация.

2. Вероятността от поява на негативно въздействие се определя като незначителна, имайки предвид характера на инвестиционното предложение и наличните природни характеристики и дадености на района. Не се очакват вторични въздействия от реализацията на инвестиционното предложение.

3. Съгласно становище на РЗИ – Велико Търново с изх. №РД-14-371/28.02.2017 г. от здравно-хигиенна гледна точка, реализацията на ИП няма да предизвика поява на отрицателно въздействие върху околната среда и човешкото здраве.

V. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:



Съобразно изискванията на чл. 4, ал.2 от Наредбата за ОВОС, възложителят е уведомил писмено кмета на Община Лясковец за своето инвестиционно предложение.

Предвид разпоредбата на чл. 6, ал. 9 от Наредбата за ОВОС, възложителят е предоставил информация за преценяване на необходимостта от ОВОС, по Приложение №2 към чл. 6 от същата наредба, на Община Лясковец.

Съгласно писмо с изх. №ИЖС-787/13.03.2017 г. от Община Лясковец, информацията за преценяване на необходимостта от ОВОС е предоставена за обществен достъп на таблото за информация в административната сграда на Община Лясковец, като в нормативно постановления 14-дневен срок от датата на оповестяването не са постъпвали възражения, становища и мнения от страна на заинтересовани лица.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящето решение, възложителят /новият възложител трябва да уведоми РИОСВ – Велико Търново до 14 дни след настъпване на измененията.

Настоящото решение губи правно действие 5 години след датата на издаване ако не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано в 14 - дневен срок пред министъра на околната среда и водите и/или пред Административен съд гр. Велико Търново.

Дата: 06.04.2017 г.
гр. Велико Търново

ДИРЕКТОР
НА РИОСВ-ВЕЛИКО ТЪРНОВО:

ЕЛЕНА СТЕФАНОВА

