



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – Варна

РЕШЕНИЕ

по оценка на въздействието върху околната среда

№ ВА -6...../2018 г.

На основание чл. 99, ал. 2 и 3, чл. 99а, ал. 3 и чл. 99б, ал. 5 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС) и чл.19, ал.1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата по ОВОС), § 20 Преходните и заключителни разпоредби към Закона за изменение и допълнение на ЗООС (обн., ДВ, бр. 12 от 2017 г.), § 11 от Преходните и заключителни разпоредби към Постановление № 336 на Министерския съвет от 29 декември 2017 г. за изменение и допълнение на нормативни актове на Министерския съвет (ДВ, бр. 3/2018 г.) и във връзка с чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР) и чл. 38 и 39, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми и проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитени зони (по ОС),

ОДОБРЯВАМ

осъществяването на инвестиционно предложение (ИП) «Изграждане на предприятие за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци и инсталация за третиране на излязло от употреба електрическо и електронно оборудване (ИУЕЕО)» в землището на град Девня, община Девня, област Варна

Възложител: „Йонтех Инженеринг“ ООД, ЕИК 175096033

със седалище и адрес на управление: област София /столица/, община Столична, гр. София, район „Младост“, бул. „Св. Климент Охридски“ №1А, ет. 3

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение предвижда изграждане на «Предприятие за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци и инсталация за третиране на излязло от употреба електрическо и електронно оборудване» в поземлени имоти ПИ № 20482.505.350, вид собств.- частна, вид територия - урбанизирана, НТП - за химическата и каучуковата промишленост, площ 1500 кв.м, стар номер част от 215 по КП, и ПИ № 20482.505.117, вид собств. - частна, вид територия - урбанизирана, НТП - за друг вид производствен, складов обект, площ 7281 кв.м, стар номер 117, Промислена зона - Юг, землище на гр. Девня, община Девня, област Варна.



9000, гр. Варна, ул. "Ян Палах" №4

Тел: (+35952)678-887, Факс: (+35952) 634593, e-mail: riosv-vn@ riosv-varna.org, www.riosv-varna.org

Техническата инфраструктурата на площадката е съобразена с нормативните изисквания за изграждане и експлоатация на инсталации в химическата промишленост, и предвижда:

- сграден фонд (1 основен цех, 2 приемна, 3 навес за цистерни);
- площадкова канализация;
- пътна инфраструктура.

Сградите са с напълно запазена конструкция и вътрешни инсталации (вентилация, водопроводи, канализация и отоплителни съоръжения). В цеховете е запазена в добро състояние киселинно устойчивата облицовка на фундаменти, подове и стени.

Всички инсталации и съоръжения, свързани с реализацията на инвестиционното предложение за „Изграждане на предприятие за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци“, ще бъдат разположени на съществуващата в имотите производствена площадка с площ $8\,781\text{m}^2$ и в съществуващите промишлени сгради. За изграждане на инсталацията за осъществяване на дейности по третиране на ИУЕЕО ще бъде използвана 400m^2 площ – изцяло на съществуващата площадка и в съществуващите сгради собственост на възложителя.

Извън площадката ще се засегнат площи в случай, че се приеме изграждането от южната страна на собствен подход и портал към производствената площадка. За целта ще бъде оформен пътен възел от имота към съществуващия път и две уширения.

Извън площадката ще се засягат също така около $4\,800\text{m}^2$ за направа на нова водопроводна връзка за директно водоснабдяване от „ВиК“ ООД с дължина около 1200 m. Трасето преминава покрай крайезерния път Варна-Повеляново-Девня и покрай пътя за достъп до обекта през „Агрополихим“ АД.

В технологично отношение, предвиденото с инвестиционното предложение „Предприятие за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци“, включва девет основни технологични възли за преработка на цветни метали с двадесет технологични линии. Посочените технологични възли са разпределени и допълнително прегрупирани в промишлени „инсталации“ по смисъла на ЗООС, в съответствие и при отчитане на категориите промишлени дейности и критериите по Приложение № 4 към същия закон.

По същество, технологичният процес се изразява във вторична обработка на технологични отпадъци от пирометалургията на цветни метали и производството на необработени метали и соли на метали. Технологията на вторична преработка, включва рециклиране и възстановяване на металургични отпадъци, и други отпадъци съдържащи мед и цинк, вкл. електронен скрап, чрез хидрометалургични, химични и електролитни процеси.

Като входящи суровини ще се използват основно технологични отпадъци от пирометалургията на цветни метали, вкл. шлаки, шламове, кекове, утайки, прахове и др. отпадъци, с високо съдържание на мед и цинк. Също така в технологичната линия ще се обработва и електронен скрап, с цел извличане на цветни метали и подлагането им на възстановяване и рециклиране.

Основните технологични възли, на които е разделена технологична линия в предприятието са както следва:

1. Предварителна подготовка на суровините;
2. Киселинно излужване;
3. Алкално излужване;
4. Получаване на катодна мед;
5. Пречистване от арсен и тежки метали;
6. Получаване на катоден цинк;
7. Пречистване на отпадъчни води;
8. Получаване на соли на метали;
9. Предварително третиране на отпадъци.

Във всеки технологичен възел се извършват набор от технологични операции, а съоръженията, в които се осъществяват тези операции са наречени "инсталации".

1. Технологичен възел "Предварителна подготовка на суровините"

Предвиден е за предварителна преработка на отпадъците и подготовката им за последващо третиране в инсталациите за извличане и рециклиране на метали и техните съединения.

Технологичният възел включва следните инсталации:

1.1. Инсталация за предварителна подготовка на шлаки и оловни прахове;

В инсталацията ще се осъществява:

- Дробене и смилане на шлаките и другите отпадъци на късове във вибромелница;
- Омокряне на смления продукт и праховете от димни газове и оловните прахове в смесител до получаване на пастообразен продукт – пулп;
- Гравитационна сепарация за отделяне на олово съдържащия пулп от мед и цинк съдържащия пулп. При това по-леката фракция е оловосъдържащата.

1.2. Инсталация за предварителна подготовка на отпадъци от ИУЕЕО с капацитет до 27 t/24h или до 10 000 t/y;

В инсталацията ще се осъществява:

- Разглобяване (ръчно) на ИУЕЕО – Премахване на батериите, стъклени катодни лампи и другите опасни компоненти, и отделяне на печатните платки, които представляват главния интерес за по-нататъшна преработка;
- Разделяне на компонентите и частите от ИУЕЕО – Извършва се ръчно разделяне и групиране на получените при разглобяването компоненти от ИУЕЕО по характерни групи;
- Трошене – На трошене се подлагат печатните платки и другите части, които представляват интерес за по-нататъшна преработка. Трошенето ще се осъществява механизирено в специализирано съоръжение, състоящо се от:
 - мелница или дробилка (шредер) за натрошаване на платките;
 - сито за отделяне на едрите късове;
 - магнитен сепаратор за отделяне на железните отпадъци;
 - сепаратор за отделяне на по-леките пластмасови парчета от металните.
- Сортиране – Получените при разделянето и трошенето различни отпадъци се сортират по видове – пластмаса, желязо, компоненти, съдържащи мед, цинк, злато, сребро и др. и се съхраняват на отделни площадки.

1.3. Инсталация за производство на топлоенергия с номинална мощност под 50 MWt

Тази инсталация ще се състои от термopомпа и 2 електрически котлета. Не се използват горивни процеси за производството на топлоенергията. Използва се термopомпа тип "въздух – вода", при която за загряване на циркулиращата вода-топлоносител се използва топлината на околния въздух; или тип "вода-вода", при която за загряване на циркулиращата вода – топлоносител се използва топлината на циркулиращите оборотни технологични води. Допълнителното подгръване на водата-топлоносител до необходимата температура се осъществява в електрически котлета. Загрятата вода-топлоносител се използва за подгръване на автоклавите.

2. Технологичен възел "Киселинно излужване"

Служи за преработка на двата вида пулп (тежък и лек), получен в инсталацията за предварителна подготовка на шлаки, димни газове, оловни прахове и др.

Технологичен възел "Киселинно излужване" включва следните инсталации:

2.1. Инсталация за агитационно излужване;

В инсталацията се осъществява:

- Разделно третиране на двата вида пулп с разтвор на сярна киселина в агитатори с бъркалки, изработени от черна стомана и вътрешна изолация от стъкло, за разтваряне на окисите на цинка и медта;
- Филтруване на двата вида остатъчен след излужването пулп с помощта на филтър-преси. Течната фаза, богата на мед и цинк, се изпраща към технологичен възел "Получаване на катодна мед";

Твърдата фаза от леката фракция (оловосъдържащият пулп) представлява отпадък с код 06 04 05*, който ще се предава за оползотворяване. Твърдата фаза от тежката фракция (мед и цинк съдържащия пулп) е кек, съдържащ неразтворени количества мед и цинк. За извличането им този кек се подава към следващата инсталация за "Киселинно автоклавно излужване".

2.2. Инсталация за киселинно автоклавно излужване;

В инсталацията се осъществява:

- Разпулпване на кека;
- Автоклавно третиране на получения пулп със сярна киселина при температура над 180°C и налягане 22 атмосфери. Автоклавите са изработени от черна стомана с вътрешна изолация от стъкло;
- Филтруване на пулпа от автоклавното третиране във филтър-преса. Разтворът, богат на мед и цинк, се изпраща към Технологичен възел "Получаване на катодна мед". Твърдата фаза е отпадък с код 19 02 05*.

3. Технологичен възел "Алкално излужване"

Служи за преработка на отпадъците от ИУЕЕО и включва следната инсталация:

3.1. Инсталация за алкално автоклавно третиране;

В инсталацията ще се осъществява:

- Зареждане на автоклавите с елементи от ИУЕЕО, богати на ценни метали;
- Алкално третиране на елементите с разтвор на амониак (амонячна вода) и с добавка на амониев хидроген карбонат (NH_4HCO_3) или амониев карбонат ($(\text{NH}_4)_2\text{CO}_3$). Третирането ще се осъществява чрез бъркане с бъркалките на автоклавите.
- Филтруване на получения пулп с помощта на центрофуга или филтър-преса. Филтратът се подава към технологичен възел "Получаване на катодна мед", а твърдият остатък представлява отпадък.

4. Технологичен възел "Получаване на катодна мед"

Този технологичен възел се състои от следните инсталации:

4.1. Инсталация за киселинна екстракция на мед;

В инсталацията се осъществява:

- Течна екстракция на мед – богатият на мед разтвор (течната фаза), получена в технологичен възел "Киселинно излужване", постъпва в смесителната камера на конвенционални смесител-утаители, където контактува с органична фаза, състояща се от меден екстрагент и разтворител (деароматизирана керосинова фракция). В екстракционните смесител-утаители несмесващите се органична и водна фаза образуват емулсия, осигуряваща изключително ефикасен повърхностен контакт, по време на който екстрагентът извлича медта от разтвора.

След екстракцията водно-органичната емулсия постъпва в утаител, където двете фази се разделят и всяка от тях през отделен преливник отива към следващо стъпало. Водната фаза, от която медта вече е извлечена, се нарича рафинат и след като е преминала през екстракционната верига се подава към технологичен възел "Пречистване от арсен и тежки метали" с възможност за подаване на част от разтвора към технологичен възел "Получаване на соли на метали".

- Промивка на органичната фаза – обогатената с мед органична фаза, напускаща екстракционната верига, постъпва в специален резервоар и след това се изпомпва към промивния смесител-утаител, където се смесва с вода за отделяне на увлечени примеси като хлор, манган и желязо с цел недопускане на преноса им към електролизното отделение.
- Реекстракция на медта от органичната фаза – в смесителната камера на реекстракционните смесител-утаители обогатената и промита органична фаза контактува с реекстрахиращ разтвор, който всъщност е електролит, върнат от електролизното отделение. По време на контакта в смесителя електролитът сваля (отделя) медта от органичната фаза, а реекстракционната реакция е обратна на екстракционната. След това в утаителя, реекстрахираната органика и електролитът се разделят и органиката се връща към екстракционните стъпала, а реекстрактът се подава към електролизното отделение. Образува се и трета фаза под формата на отпадък – утайка от процеса на екстракция или т.нар. "брада". Тя се формира на органично/водната повърхност и представлява смес от фини твърди частици и органична фаза.

4.2. Инсталация за алкална екстракция на мед;

В инсталацията се осъществяват следните процеси:

- Течна екстракция на мед – богатият на мед алкален разтвор (течната фаза, получена в Технологичен възел "Алкално излужване") постъпва в смесителната камера на конвенционални смесител-утаители, където контактува с органична фаза, състояща се от меден екстрагент и разтворител (деароматизирана керосинова фракция). Всички смесители са с еднакъв дизайн и се състоят от смесителна камера и утаител. В екстракционните смесител-утаители несмесващите се органична и водна фаза образуват емулсия, осигуряваща изключително ефикасен повърхностен контакт, по време на който екстрагентът извлича медта от разтвора. След екстракцията водно-органичната емулсия постъпва в утаител, където двете фази се разделят и всяка от тях през отделен преливник отива към следващо стъпало. Водната фаза, от която медта вече е извлечена, се нарича рафинат и след като е преминала през екстракционната верига, се подава към технологичен възел "Алкално излужване", с възможност част от разтвора да се подава към технологичен възел "Получаване на соли на метали". Една част от нея, с дебит $3 \text{ м}^3/\text{час}$, се отделя като отпадъчна вода, и се подава към Технологичен възел "Пречистване на отпадъчни води".
- Промивка на органичната фаза – обогатената с мед органична фаза, напускаща екстракционната верига, постъпва в специален резервоар и след това се изпомпва към промивния смесител-утаител за промивка в затворен цикъл с рН 2-3.
- Реекстракция на медта от органичната фаза – в смесителната камера на реекстракционните смесител-утаители обогатената и промита органична фаза контактува с реекстрахиращ разтвор, който всъщност е обеднен електролит, върнат от електролизното отделение. По време на контакта в смесителя електролитът сваля (отделя) медта от органичната фаза, а реекстракционната реакция е обратна на екстракционната. След това в утаителя реекстрахираната

органика и електролитът се разделят и органиката се връща към екстракционните стъпала, а реекстрактът се подава към електролизното отделение.

4.3. Инсталация за електролитно утаяване на мед;

Процесът на електролитно утаяване на мед протича при следната последователност:

Набогатеният електролит (реекстракт), получен от Инсталацията за "Екстракционно извличане на мед", се подлага на електролиза за електролитно утаяване на медта върху катода в 12 електролизни вани с общ обем 36 м³.

Реекстрактът, преди да постъпи в електролизното отделение, преминава през топлообменник и се подгрява до определена температура, преминава в резервоара за богат електролит и след това се подава към електролизните вани, в които протича електрохимичния процес. Основната цел на електролизното отделение е получаването на медни катода с висока чистота при високи плътности на тока. Получената катодна мед е краен продукт. Бедният електролит след електролизата се изпраща към процеса на реекстракция за отделяне на медта от набогатената органична фаза.

5. Технологичен възел "Пречистване на арсен и тежки метали"

Този технологичен възел се състои от следните инсталации:

5.1. Инсталация за йонообменно извличане на мед;

Киселият рафинат, излизащ от технологичен възел "Получаване на катодна мед", се подлага на йонообменно извличане на остатъчната мед в йонообменни колонии с последваща регенерация на смолата. Последователност на процесите:

- Повишаване на рН на разтвора – за успешно осъществяване на йонообмена, рН на входящия в сорбционните колонии разтвор трябва да бъде около 3÷3,5. Тъй като рН на рафината е около 1÷1,5, е необходимо то да бъде коригирано до изискваното. Това се осъществява в агитатор с бъркалка и подаване на разтвор на калцинирана сода (Na_2CO_3);
- Йонообменно извличане на медта – след корекцията на рН разтворът постъпва в сорбционни колонии, пълни със селективна спрямо медта йонообменна смола (Lewatit TP 207). Обезмеденият разтвор (филтрат) се изпраща към инсталацията за пречистване от арсен и тежки метали;
- Регенерация на смолата – обогатената йонообменна смола в колоните се регенерира с разтвор на сярна киселина до получаване на концентриран на меден разтвор - регенерат, който се използва като хранващ разтвор за технологичен възел „Получаване на катодна мед“, за технологичен възел "Получаване на соли на метали", или се използва като излужващ разтвор в технологичен възел "Киселинно излужване".

5.2. Инсталация за пречистване от арсен и тежки метали на филтрата след сорбцията на мед;

Филтратът след сорбцията на мед се подлага на пречистване от арсен и тежки метали. Осъществяват се следните операции:

- Утаяване (преципитация) на арсен и тежки метали и доочистване чрез циментация;
- Филтруване – осъществява се с помощта на филтър-преси. Течната фаза - филтратът от филтър-пресата - се подава към технологичен възел "Получаване на катоден цинк" или технологичен възел "Получаване на соли на метали" за производство на цинков сулфат. Твърдата фаза – кекът - представлява опасен отпадък с код 06 04 03*.

6. Технологичен възел "Получаване на катоден цинк"

Този възел се състои от следните две инсталации:

6.1. Инсталация за екстракционно извличане на цинк;

Конфигурацията на точно-екстракционната верига включва 3 екстракционни смесител-утаителя, 3 промивни и 2 реекстракционни утаителя и се състои от:

- Течна екстракция на цинк;
- Промивка на органичната фаза;
- Реекстракция на цинка от органичната.

6.2. Инсталация за електролитно утаяване на цинк;

Процесът на електролитно утаяване на цинк протича при следната последователност:

Набогатеният електролит (реекстракт), получен от Инсталацията за "Екстракционно извличане на цинк", се подлага на електролиза за електролитно утаяване на цинка върху катода в 24 електролизни вани с общ обем 72 m^3 .

Реекстрактът, преди да постъпи в електролизното отделение, преминава през топлообменник и се подгрява до определена температура, преминава в резервоара за богат електролит и след това се подава към електролизните вани, в които протича електрохимичния процес. Основната цел на електролизното отделение е получаването на цинкови катода с висока чистота при високи плътности на тока. Полученият катоден цинк е краен продукт с чистота 99,99%. Бедният електролит след електролизата се изпраща към процеса на реекстракция за отделяне на цинка от набогатената органична фаза.

7. Технологичен възел "Пречистване на отпадъчни води"

Инсталацията служи за пречистване на промишлени отпадъчни води от всички технологични възли и инсталации на територията на производствената площадка.

Това е пречиствателното стъпало за промишлени отпадъчни води за цялото предприятие (производствена площадка).

Генерираните отпадъчни води от инсталациите в "Предприятието за рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци", ще се третират в общо пречиствателно съоръжение, в обхвата на Инсталацията за пречистване на отпадъчни води.

Водите след пречиствателното съоръжение се включват в баланса на техническата (процесна, оборотна) вода, необходима за цялостния технологичен процес. Прилага се затворена система на циркулация на преминалите през пречиствателното стъпало води, като същите се използват в оборот за попълване на необходимите дефицити.

При положителен дебаланс в системата, пречистените излишни водни количества се събират в буферен резервоар, след което се изпаряват в изпарител.

В пречиствателното стъпало ще постъпват кисели и алкални отработени технологични разтвори (отпадъчни води) от процесите на киселинна и алкална екстракция на мед (Cu) и цинк (Zn).

Водите, подлежащи на пречистване, и постъпващи в технологичен възел „Пречистване на отпадъчни води“, не съдържат арсен и тежки метали. Тези елементи пречат на технологичния процес, и по-точно на екстракцията на цинка, и затова се премахват от продуктивните разтвори още преди постъпването им в съоръжението за екстракционно извличане на цинк. За това е създадена специална технологична линия, към Технологичен възел "Получаване на катоден цинк" за пречистване на разтвора от арсен и тежки метали, като тези елементи се отделят под формата на утайка (опасен отпадък).

След преминаване през съответното механично, физично и физико-химично третиране, на изход от инсталацията се формират два потока – концентриран разтвор на амониев сулфат и пречистени отпадъчни води.

Концентрираният разтвор, всъщност се явява регенериран продуктов разтвор, който се подава към технологична линия "Получаване на соли на метали" за производство на кристали на амониев сулфат (краен продукт).

Съгласно предвидената технология, отпадъчните води се подлагат на етапно (двустъпално) пречистване, посредством предварително физико-химично третиране с последващо същинско/дълбоко пречистване.

Киселите и алкални технологични води циркулират непрекъснато в оборот. За опресняването им, част от тях се отделят от оборота и се подлагат на дълбоко пречистване, след което се връщат отново в оборот.

От общият поток кисели оборотни води се отделят $5 \text{ м}^3/\text{час}$, а от алкалните – $3 \text{ м}^3/\text{час}$. Веднага след пречиствателното стъпало, пречистената вода постъпва в буферен резервоар с обем 100 м^3 . От този резервоар, посредством помпа в оборот за смесване с останалите технологични води се връща такова количество, каквото е необходимо в дадения момент за технологични нужди. В случай на положителен дебаланс (излишък), т.е. когато технологичните нужди изискват в оборот да се връща пречистена вода с дебит, по-малък от $8 \text{ м}^3/\text{час}$, пречистените отпадъчни води се събират в буферния резервоар за хранване на системата на по-късен етап в зависимост от конкретната необходимост и при отчитане на вместимостта на резервоара или до третиране в изпарител.

Качеството на водата в буферния резервоар се контролира непрекъснато, като се правят лабораторни анализи. Пречистените води по принцип ще отговарят на изискванията за заустване в селищна канализационна мрежа. В случай, че водите в резервоара не отговарят на тези изисквания, посредством помпа от резервоара се включват отново в пречиствателното стъпало (линия за обратна осмоза), без в същото да постъпват оборотни производствени води. Тази операция продължава, докато в резервоара се достигнат необходимите норми (НДЕ).

Инсталацията за пречистване на отпадъчни води се състои от следните технологични възли:

7.1. Технологичен възел за смесване и неутрализация;

Постъпващите в пречиствателното стъпало отпадъчни води се подлагат на предварителна първична обработка, посредством смесване и неутрализация в "Инсталация за смесване на алкалните и кисели води и неутрализация на смесените води".

7.2. Технологичен възел за дълбоко пречистване на отпадъчни води;

Осъществява се на принципа на мембранната нано-филтрация в "Инсталация за обратна осмоза".

Основният елемент на тази инсталация са полу-пропускливите мембрани. В резултат на мембранната филтрация се получават концентрирани разтвори и пречистени отпадъчни води.

Мембраните са проектирани да пропускат единствено молекулите на водата, докато молекулите на амониевия сулфат няма да могат да преминат през тях.

Принципът на действие на инсталацията е следният: при осмозата, когато полу-пропусклива мембрана разделя два разтвора с различни концентрации, чиста вода от страната с по-ниска концентрация минава през мембраната, за да изравни концентрациите от двете страни. При обратната осмоза, чрез прилагане на налягане върху по-концентрирания разтвор потокът се обръща и чистата вода под влияние на налягането преминава през мембраната от по-концентрирания към по-малко концентрирания разтвор.

По този начин на изхода от инсталацията се получават два разтвора – пречистен разтвор и концентриран разтвор на амониев сулфат. Пречистеният разтвор отговаря на условията за заустване в канализационна мрежа, но на този етап ще се третира в изпарител.

Концентрираният разтвор се подава към технологичен възел „Получаване на соли на метали“ за получаване на кристали на амониев сулфат, който предствалява краен продукт.

8. Технологичен възел „Получаване на соли на метали“

В този възел постъпват кисели и алкални разтвори, съдържащи соли на никела, кобалта и цинка, от технологични възли „Получаване на катодна мед“ и „Пречистване от арсен и тежки метали“, както и амониево-сулфатни разтвори от технологичен възел „Пречистване на отпадъчни води“. Тук се получават никелов сулфат, кобалтов сулфат, цинков сулфат, меден сулфат и амониев сулфат, които са крайни продукти.

Регенерат от сорбцията на мед от технологичен възел „Пречистване от арсен и тежки метали“ се подават към този технологичен възел за получаване на меден сулфат. Разтвори от технологичен възел „Получаване на катоден цинк“ се подават към този възел за получаване на цинков сулфат. От технологичен възел „Пречистване на отпадъчни води“, и по-точно от инсталацията за обратна осмоза, постъпват концентрираните разтвори на амониев сулфат, както беше описано по-горе. Киселинните и амонячните разтвори се обработват в различни съоръжения.

Технологичният възел се състои от следните инсталации:

8.1. Инсталация за подгряване на разтвори;

Подгряването се осъществява в автоклави с бъркалки. Подгряването е необходимо условие за осъществяване на кристализацията. Подгретият разтвор се подава към следващата инсталация „Инсталация за кристализация“.

8.2. Инсталация за кристализация;

За тази инсталация ще се използва периодично действащият вакуум-кристализатор.

8.3. Инсталация за филтруване и сушене;

Филтруването на получената в кристализатора суспензия се осъществява в центрофуги. Маточният разтвор се връща към кристализатора, а отделените кристали се поставят в тави и се сушат в промишлени сушилни с подгряване. След това изсушените кристали се опаковат в чували.

9. Технологичен възел „Предварително третиране на отпадъци“

9.1. Инсталация за стабилизация и втвърдяване;

- Стабилизация и втвърдяване – Процесът на стабилизация и втвърдяване се извършва в специализирани съоръжения, в които опасните отпадъци се третират с химични реагенти и фиксатори (гасена вар и портланд цимент). Стабилизацията на опасни отпадъци с последващо втвърдяване е процес, при който към отпадъка се добавят свързващи вещества, които променят физическата природа на отпадъците и образуват твърда матрица, която стабилизира отпадъка. Прилаганата технология за обработка (кондициониране и фиксация) на отпадъците е химическа стабилизация с вар с последваща циментация чрез микро или макро капсулиране и образуване на монолитна циментова матрица или т.нар циментов камък. Крайният резултат от прилагането на стабилизацията и циментацията води до получаване на отпадъци с много добри якостни, физико-механични и химични показатели, които гарантират покриване на критериите за депониране на отпадъците.

9.2. Инсталация за опаковане;

- Опаковане – Технологичните отпадъци, които не се подлагат на стабилизация и втвърдяване, както и отпадъците от инсталацията за предварително

третиране на ИУЕЕО се насочват към технологичната линия за опаковане. Тук отпадъците се опаковат и пакетират в транспортни опаковки и се подготвят за експедиция (транспортиране). Контейнерите се складира на площадка за предварително съхранение, след което се предават за последващо третиране извън предприятието.

Пътни връзки

Подходът към площадката на ИП в настоящия момент се осъществява откъм портала на „Агрополихим“ АД.

Предвижда се нова пътна връзка (собствен подход). Техническото решение за ново ситуационно развитие на пътя е съобразено с перспективното развитие на Промислената зона на гр. Девня. Пътят ще бъде с една лента и възможност за движение на едно превозно средство. Възможност за разминаване ще се осигури с изграждане на две площадки с ширина 3.00 м и дължина 40 м, от които 20 м площадка и два прехода по 10.00 м. Това е продиктувано от ширината на съществуващия общински път и от отредената за него ивица, с цел да не се засягат прилежащи имоти. Дължината на пътната връзка ще е около 1,035 км.

Електроенергия

Електроснабдяването ще се осъществява от системата на ЕСО като ще се използва една изградена вече подстанция (110/6 кВ) с два трансформатора, всеки с мощност 1000 кВ. Електроенергията ще бъде с напрежение 110 000 волта, което с локална подстанция ще се намалява до необходимото ниво. Електроенергия ще се използва във всички етапи на технологичния процес.

Топлоенергия

Необходимата топлинна енергия за производствения цикъл и за битови нужди ще се произвежда от термopомпа и електрически котлeта.

Източници на водоснабдяване. Третиране и отвеждане на отпадъчните води.

Водоснабдяване

Общото водоснабдяване на територията на производствената площадка (предприятие за рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци), ще се осигури от съществуващата водопроводна мрежа на „ВиК - Варна“ ООД след представяне на проект за изграждане на уличен водопровод и подписване на предварителен договор. Основният източник е магистралният водопровод Китка – Варна, който захранва съществуващ водопровод на „ВиК Варна“ ООД извън територията на „Агрополихим“ АД. Необходимото количество вода за питейни и санитарно-битови нужди ще бъде около 600 m³/годишно (50 m³/месец).

Третиране на отпадъчните води

Битово-фекални отпадъчни води (БФВ)

Сградата, в която ще се разполага новото предприятие, е изградена през 1982 – 1983 г. заедно с канализационната система, която е част от общата канализационна система на промишлената зона на гр. Девня. Те ще продължат да се заустват в канализационната мрежа на Девня и ще се пречистват в ПСОВ-Девня.

Производствени отпадъчни води

Тези води ще се генерират периодично, само при положителен дебаланс в оборотната схема на технологичните води.

На този етап тези води се третират в изпарител при което няма заустване във воден обект и канализационна система.

С цел постигане на допустимите норми те ще бъдат пречистени в собствено пречиствателно съоръжение (пречиствателно стъпало, технологичен възел «Пречистване на отпадъчни води»). Водите ще бъдат третирани аналогично на отделяните от оборотния цикъл водни количества, които за опресняване се подлагат на дълбоко пречистване. Пречиствателната инсталация работи на принципа на обратна осмоза, като на изхода се получават:

- пречистени води;
- концентриран разтвор на амониев сулфат (връща се в производството).

Когато от буферния резервоар е необходимо да бъде отделена част от оборотната вода, но тя не отговаря на изискванията, водата се връща отново през пречиствателното стъпало. Пречистването продължава, като в същото време не постъпват оборотни производствени води и се прекратява, когато в резервоара водите достигнат необходимите норми за замърсителите.

Дъждовни условно чисти води

Възложителят е приел като най-екологосъобразен вариантът за събиране на дъждовните води в резервоар (в западния край на площадката) и ползването им в технологичния, водооборотен цикъл т.е. на практика няма заустване на дъждовни води.

Използвани суровини

Като входящи суровини ще се използват основно технологични отпадъци от пирометалургията на цветни метали, вкл. шлаки, шламове, кекове, утайки, прахове и др. отпадъци, с високо съдържание на мед и цинк. Също така в технологичната линия ще се обработва и електронен скрап, с цел извличане на цветни метали и подлагането им на възстановяване и рециклиране.

В предприятието ще се третират до 32 000 т/год отпадъци от предприятията на „София мед“ АД, „Арубис“ АД, Комбината за цветни метали – Пловдив, Оловно-цинковия комбинат - Кърджали, депо „Елисейна“, ИУЕЕО и др., от които до 24 720 т/год ще се рециклират чрез химични и електролитни процеси с цел получаване на необработени метали и техни съединения.

Таблица 1.

Инсталация	Входящи суровини за преработка	Мярка	Количество
Инсталация за предварителна подготовка на шлаки, димни газове, оловни прахове и др.	Прахове от електрофилтри от София мед със съдържание на мед до 8% и съдържание на цинк до 50%	t/y	До 2400
	Шлаки от София мед със съдържание на мед до 27% и на цинк до 40%	t/y	До 2400
	Меден кек от КЦМ със съдържание на мед до 28%, на цинк до 4% и на олово до 7%	t/y	До 1440
	Меден кек от ОЦК със съдържание на мед до 45%, на цинк до 5% и на олово до 5%	t/y	До 760
	Галванични кекове със съдържание на мед до 15% и на цинк до 45%	t/y	До 600
	Отработени катализатори	t/y	До 600
	Прахове от електрофилтри от „Арубис“ със съдържание на мед до 8%, на цинк до 9% и на олово до 31%	t/y	До 3 500
	Оловни прахове от Елисейна със съдържание на мед до 3%, на цинк до 8% и на олово до 45%	t/y	До 300
	Други прахообразни и на късове	t/y	До 10 000
	Общо	t/y	До 22 000
Инсталация за	Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване (ИУЕЕО)	t/y	До 10 000

предварителна подготовка на ИУЕЕО			
--------------------------------------	--	--	--

Списък на отпадъчните материали, които ще се обработват в предприятието са представени в следващата таблица:

Таблица 2.

№	Код на отпадъка	Наименование на отпадъка	Количество t/y
1	10 10 03	Шлаки от пещи	2 400
2	10 10 09*	Прах от отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества	2 400
3	10 06 03*	Прах от отпадъчни газове	3 800
4	11 02 05*	Отпадъци от хидрометалургията на медта, съдър. опасни в-ва	2 200
5	11 01 09*	Утайки от филтърен кек, съдържащи опасни вещества	600
6	16 08 01	Отработени катализатори, съдържащи злато, сребро, рений	600
7	16 08 02*	Отработени катализатори, съдържащи опасни преход. метали	
8	16 08 03	Отработени катализатори, съдържащи преходни метали	
9	16 02 14	Излязло от употреба оборудване, различно от упоменатото в кодове от 16 02 09 до 16 02 013	10 000
10	16 02 16	Компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване, различни от упоменатите в 16 02 15	
11	20 01 35*	Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти	
12	20 01 36	Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23 и 20 01 35	4 000
13	10 02 07*	Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове, съдържащи опасни в-ва (отпадъци от производството на чугун и стомана)	
14	10 04 01*	Шлаки от първи и втори етап на производство	3 000
15	19 08 13*	Утайки, съдържащи опасни вещества от други видове пречистване на отпадъчни води	3 000

Опасни вещества от приложение № 3 на ЗООС, които могат да бъдат налични на територията на предприятието

В следващата таблица са представени всички опасни вещества съгласно § 1, т. 54, буква „б“ от Допълнителните разпоредби на ЗООС в Предприятието за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци, в т.ч. Инсталацията за осъществяване на дейности по третиране на ИУЕЕО.

Таблица 3.

Химично наименование	CAS №	ЕС №	Категории на опасност съгласно Регламент (ЕО) №1272/2008 за класифициране то, етикетизиране и опаковането на вещества и смеси	Класификация съгласно приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 на ЗООС	Проектен капацитет на технологичните съоръжения в тонове
1	2	3	4	5	6
1. Меден сулфат пентахидрат, $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$	7758-99-8	231-847-6	Остра токсичност, категория 4 Дразнещо кожата, категория 2 Дразнене на очите, категория 2 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	На склад – 5 тона В технологични съдове – 1 тон Общо – 6 тона
2. Цинков сулфат, ZnSO_4		231-793-3	Остра токсичност, категория 4 Дразнене на очите, категория 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	На склад – 5 тона В технологични съдове – 1 тон Общо – 6 тона
3. Никелов сулфат, NiSO_4	7786-81-4	232-104-9	Остра токсичност, категория 4 Дразнещо кожата, категория 2 Респираторна сенсibiliзация, категория 1 Кожна сенсibiliзация, категория 1 Токсично за репродукцията, категория 1В Мутагенност за зародишните клетки, категория 2 Канцероген, категория 1А	Част 1, Раздел Е, Е1	На склад – 5 тона В технологични съдове – 1 тон Общо – 6 тона

			Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1		
4. Амониев хидроксид, технически, NH_4OH	1336-21-6	215-647-6	Корозивно за кожата, категория 1B STOT SE 3 Хронична опасност за водна среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел E, E1	В резервоар за амониев хидроксид – $11 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ т/м}^3 = 9,9 \text{ тона}$. Два резервоара по 2 m^3 всеки, общо $4 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ т/м}^3 = 3,6 \text{ т}$ В тръбопроводи – 0,5 тона Общо: 14,0 тона
5. Кобалтов сулфат, CoSO_4 5.1. В разтвор със съдържание 120 мг/л	10124-43-3	233-334-2	Остра токсичност, категория 4 Респираторна сенсibilизация, категория 1 Кожна сенсibilизация, категория 1 Токсично за репродукцията, категория 1B Мутагенност за зародишните клетки, категория 2 Канцерогенно, категория 1B Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел E, E1	10.1. Агитатори за приготвяне и дозиране на разтвора – 2 бр. х $1 \text{ m}^3 = 2 \text{ m}^3 \times 120 \text{ кг/м}^3 = 0,24 \text{ т}$
5.2. В твърдо състояние на склад					10.2. На склад – 2 тона
Общо					2,24 тона
6. Дизелово гориво	68334-30-5	269-822-7	Запалима течност, категория 3 Токсично при вдишване, категория 1 Дразнещо кожата, категория 2 Остра токсичност инхалационна, категория 4 Канцерогенно, категория 2 STOT RE 2 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Поименно изброено, част 2, т. 34 „в“ Част 1, Раздел P, P6 Част 1, Раздел E, E2	В резервоар дизелово гориво 1 тон В мотокар 0,02 тона Общо 1,02 тона
7. Кислород течен, технически, O_2	7782-44-7	231-956-9	Оксидиращ газ, категория 1 Компресиран газ	Поименно изброено, част 2, т. 25 Част 1, Раздел P, P4	На склад – 20 тона В тръбопроводи – 0,2 тона Всичко: 20,2 тона
8. Екстрагент LIX	64742-47-8 59344-62-6 84852-15-3	265-149-8 271-190-2 284-325-5	Токсичен при вдишване, категория 1 Дразнещо кожата, категория 2 Кожна сенсibilизация, категория 2 Дразнене на очите, категория 2 Репрод. 2 (фертиленост, неродено дете) Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел E, E1	На склад – $1 \text{ m}^3 \times 0,9 \text{ т/м}^3 = 0,9 \text{ тона}$
9. Цинк на прах стабилизиран (Zn; ZnO)	7440-66-6 1314-13-2	231-175-3 231-175-3	Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел E, E1	На склад – 5 тона В технологични съоръжения – 0,2 тона Всичко: 5,2 тона
10. Меден електролит	7664-93-9 7758-98-7	231-639-5 231-847-6	Остра токсичност, категория 4 Корозивно за кожата, категория 1A Дразнещо кожата, категория 2 Дразнене на очите, категория 2 Опасно за водната среда, категория 1	Част 1, Раздел E, E1	Реекстрактори – 4 бр. х $8 \text{ m}^3 = 32 \text{ m}^3$; Флотационни колонии за електролит – 2 бр. х 10 m^3 ; Буфер с обем 7 m^3 ;

					Електролизни вани – 24 бр. х 3 м³ = 72 м³ Буфер за електролит – 3 бр. х 25 м³ = 75 м³; Антрацитни филтри – 2 бр. х 3 м³ = 6 м³ Тръбоповоди 2 м³; <i>Общо 214 м³ х 1,2 т/м³ = 256,8 тона</i>
11. Цинков електролит	7733-02-0 7664-93-9	231-793-3 231-847-6	Остра токсичност, категория 4 Корозивно за кожата, категория 1A Дразнене на очите, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел Е, Е2	Реекстрактори – 2 бр. х 8 м³ = 16 м³; Флотационни колонии за електролит – 1 бр. х 10 м³; Буфер с обем 7 м³; Електролизни вани – 8 бр. х 3 м³ = 24 м³ Буфер за електролит – 3 бр. х 12 м³ = 36 м³; Антрацитни филтри – 2 бр. х 3 м³ = 6 м³ Тръбоповоди 2 м³; <i>Общо 101 м³ х 1,2 т/м³ = 121,2 тона</i>
12. Оборотна органична фаза - разтворител ShellSol (86%) и екстрактант LIX (14%), обемна плътност 0,8 т/м ³	64742-47-8	921-050-8	Токсично при вдишване, категория 1 Дразнещо кожата, категория 2 Кожна сенсibiliзация, категория 2 Дразнене на очите, категория 2 Репрод. 2 (фертиленост) Репрод. 2 (неродено дете) Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	Екстрактори за мед – 4 бр. х 8,0 м³ = 32,0 м³ Реекстрактори – 4 бр. х 8,0 м³ = 32,0 м³; Буфер за органика – 2х11,0 м³ = 22 м³; Съдове за промивка на органика – 4 бр. х 8,0 м³ = 32,0 м³ Тръбоповоди – 0,3 м³ <i>Общо: 118,3 х 0,8 т/м³ = 94,64 тона</i>
13. Утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества – код 11 01 09*	20427-59-2 20427-58-1 11118-57-3 12054-48-7 51274-00-1	243-815-9 243-814-3 215-160-9 235-008-5 257-098-5	Остра токсичност, категория 2 Дразнене на очите, категория 1 Дразнещо кожата, категория 2 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е1	Временно съхраняване на обособена площадка - 50 тона
14. Твърди отпадъци от пречистване на отпадъчни газове, съдържащи опасни вещества – код 10 02 07*	1314-13-2 1317-36-8 1317-38-0 1344-43-0 1313-99-1 1306-19-0 11118-57-3	215-222-5 215-267-0 215-269-1 215-695-8 215-215-7 215-146-2 215-160-9	Остра токсичност, категория 4 Токсично за репродукцията, категория 1 Канцерогенност, категория 2 STOT Rep. Exp 1: Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	Временно съхраняване на обособена площадка - 50 тона
15. Прах от отпадъчни газове – код 10 06 03*	1317-38-0 1314-13-2 1317-36-8 1327-53-3 1306-19-0 1313-99-1	215-269-1 215-222-5 215-267-0 215-481-4 215-146-2 215-215-7	Остра токсичност, категория 2 Токсично за репродукцията, категория 1 Канцерогенност, категория 1A STOT Rep. Exp 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е1	Временно съхраняване на обособена площадка - 70 тона
16. Шлаки от първия и втория етап на производство – код 10 04 01*	1317-38-0 1314-13-2 1317-36-8 1327-53-3 1344-28-1	215-269-1 215-222-5 215-267-0 215-481-4 215-691-6	Остра токсичност, категория 2 Токсично за репродукцията, категория 1 Канцерогенност, категория 1A STOT Rep. Exp 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е1	В биг бегове на обособена площадка - 50 тона
17. Отработени катализатори, съдържащи опасни преходни метали или опасни	1317-38-0 1314-13-2	215-269-1 215-222-5	Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел Е, Е2	В биг бегове на обособена площадка - 30 тона

съединения на преходните метали – код 16 08 02*					
18. Излязло от употреба електрическо и електронно оборудване, различно от упоменатото в 20 01 21 и 20 01 23, съдържащо опасни компоненти – код 20 01 35*	7723-14-0 7439-97-6 12054-48-7 21041-95-2 1310-58-3 1310-65-2	231-768-7 231-106-7 235-008-5 - 215-181-3 215-183-4	Остра токсичност, категория 4 Дразнещо кожата, категория 2 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В специализирани контейнери на обособена площадка – 10 тона
19. Утайки, съдържащи опасни вещества от други видове пречистване на промишлени отпадъчни води – код 19 08 13*	20427-8-1 20427-59-2 21041-95-2 19783-14-3	243-814-3 243-815-9 244-168-5 243-310-3	Остра токсичност, категория 2 Канцерогенност, категория 1B STOT Rep. Exp 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е1	В биг бегове на обособена площадка - 50 тона
20. Други отпадъци, съдържащи опасни вещества – код 11 12 07*	298-07-7 64742-47-8 7758-98-7 7446-19-7 7664-93-9	206-056-4 921-050-8 231-847-6 231-793-3 231-639-5	Остра токсичност, категория 4 Дразнещо кожата, категория 2 Кожна сенсibilизация, категория 2 Дразнене на очите, категория 2 Репрод. 2 (фертилитет) Репрод. 2 (неродено дете) Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В биг-бегове – 1,5 тона
21. Отпадъци, съдържащи масла и нефтепродукти – код 16 07 08*	64742-47-8	921-050-8	Токсично при вдишване, категория 1 Корозия на кожата, категория 1B Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В специализирани контейнер – 0,5 тона
22. Отпадъци, съдържащи арсен – код 06 04 03*	10102-49-5 7440-43-9	233-274-7 231-152-8	Остра токсичност, категория 4 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В биг бегове 20 тона
23. Отпадъци, съдържащи други тежки метали код 06 04 05*	1317-36-8 1317-38-0 1314-13-2	215-267-0 215-269-1 215-222-5	Остра токсичност, категория 4 Канцерогенност, категория 2 STOT Rep. Exp 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В биг бегове 100 тона
24. Лека прахообраз на фракция и прах, съдържащи опасни вещества – код 19 10 03*	1317-38-0 1314-13-2 1317-36-8 1327-53-3 1344-28-1	215-269-1 215-222-5 215-267-0 215-481-4 215-691-6	Остра токсичност, категория 2 Токсично за репродукцията, категория 1 Канцерогенност, категория 1A STOT Rep. Exp 1 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е2	В биг бегове 50 тона
25. Оловни акумулаторни батерии – код 16 06 01*	7439-92-1 1309-60-0 7664-93-9	- 215-174-5 231-639-5	Остра токсичност, категория 4 Хронична опасност за водна среда, категория 2	Част 1, Раздел Е, Е2	В специализиран контейнер - 0,4 тона
26. Ni-Cd батерии – код 16 06 02*	12054-48-7 21041-95-2 1310-58-3 1310-65-2	235-008-5 - 215-181-3 215-183-4	Остра токсичност, категория 4 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В специализирани контейнери – 0,5 тона
27. Опасни компоненти, отстранени от излязло от употреба оборудване – код 16 02 15*	7723-14-0 7439-97-6	231-768-7 231-106-7	Остра токсичност, категория 4 Опасно за водната среда, категория 1 Хронична опасност за водна среда, категория 1	Част 1, Раздел Е, Е1	В специализирани контейнери – 0,5 тона
28.	7439-97-6	231-106-7	Остра токсичност, категория 2	Част 1,	В специализиран

Флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак – код 20 01 21*			Хронична опасност за водна среда, категория 1	Раздел Н, Н2 Част 1, Раздел Е, Е1	контейнер - 0,1 тона
---	--	--	--	---	----------------------

Части от имотите предмет на ИП /ивица с ширина около 3 м по южната граница на ПИ 20482.505.350 и ивица с ширина около 4 м в западната част на южната граница на ПИ 20482.505.117/, попадат в границите на защитена зона по чл. 1, ал. 2, т. 3 от *Наредбата за ОС* – защитена зона за опазване на дивите птици BG0000191 „Варненско-Белославско езеро”, обявена със Заповед № РД-128/10.02.2012 г. на министъра на околната среда и водите.

Съгласно т. 5 от заповедта за обявяване и заповедта за допълване в границите на защитената зона се забранява:

5.1. залесяването на пасища, ливади и мери, както и превръщането им в обработваеми земи и трайни насаждения;

5.2. косенето на тръстика в периода от 1 март до 15 август;

5.3. паленето на тръстикови масиви и крайбрежна растителност;

5.4. изграждането на вятърни генератори за производство на електроенергия с изключение на тези, за които към датата на обнародване на заповедта в „Държавен вестник“ има започната процедура или са съгласувани по реда на глава шеста от Закона за опазване на околната среда и/или чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие. Режимът не се прилага за вятърни генератори, използвани като собствени източници на електрическа енергия.

ИП не противоречи на забранителния режим на заповедта за обявяване.

Във връзка с гореизложеното проверката за допустимост по реда на чл. 12 от *Наредбата за ОС* за реализацията на предвидените в ИП дейности не противоречат на режима на защитена зона.

ИП попада в обхвата на чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредба за ОС, и подлежи на процедура по оценка за съвместимост по реда на чл. 31, ал. 4 във връзка с ал. 1 от ЗБР.

След преглед на представената документация и на основание чл. 39, ал. 3 от *Наредбата за ОС*, въз основа на критериите по чл. 16 от същата, преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие на ИП върху ЗЗ BG0000191 „Варненско-Белославско езеро”, е че ИП няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху предмета на опазване в защитената зона.

поради следните МОТИВИ (фактически основания):

1. В представения доклад за ОВОС е разгледано състоянието на околната среда и са оценени предполагаемите въздействия от строителството, експлоатацията и закриването на ИП. ДОВОС е разработен в съответствие с изискванията на чл. 96 от ЗООС, Наредбата за ОВОС и други закони и поднормативни актове. Разгледани са алтернативи за местоположението на ИП, за водоснабдяването и отвеждането на отпадъчните води, алтернативи за технологиите съгласно НДНТ, по отношение на биоразнообразието, по отношение на дейностите по имобилизация на технологични опасни отпадъци, капацитет на урбанизираната територия и “нулевата” алтернатива. Направен е анализ на очакваните въздействия от реализацията на ИП и са идентифицирани рисковите фактори, предложени са мерки, предвидени да предотвратят или намалят значителните вредни въздействия върху околната среда. Резултатите от извършената оценка на очакваното въздействие са следните: *атмосферен въздух* – Представени са данни за количеството и вида на вредните вещества, изпускани в атмосферния въздух. От данните е видно, че емисиите ще са в съответствие с националното законодателство и BREF-документите. Въз основа на дисперсионно моделиране е

доказано, че емисиите на вредните вещества няма да доведат до нарушаване на действащите към момента норми за качество на атмосферния въздух от експлоатацията на ИП. Окончателната оценка за атмосферния въздух в разглеждания район е, че може да поеме допълнително натоварване от реализацията на ИП, като въздействието ще бъде допустимо, с малък териториален обхват, дългосрочно, с минимален кумулативен ефект; *води* – Очакваното въздействие върху водите е локално, незначително, без кумулативен ефект; *шум* – По време на строителството се очаква временно завишаване на нивата на шум в района, по време на експлоатацията – акустичната среда няма да бъде нарушена, въздействието ще бъде незначително, с ограничен териториален обхват, дългосрочно, с минимален кумулативен ефект; *земи и почви* – Територията на ИП е нарушен терен, с компрометирана или запечатана почвена покривка. При нормална експлоатация ИП няма да оказва въздействие върху почвата; *културно-историческо наследство* – В границите на ИП, и в близост няма следи от археологични структури и културни ценности; *биоразнообразие* – няма да бъдат нанесени никакви съществени негативни въздействия върху флората и фауната, както и върху защитени зони; *отпадъци* – окончателната прогноза за въздействието на обекта, въз основа на извършената комплексна оценка, е че реализацията на ИП ще подобри състоянието на околната среда по отношение на отпадъците в регионален и национален план и ще допринесе за възстановяване на качествата ѝ. С реализиране на намерението ще се постигне устойчиво използване на ресурсите и оползотворяване. Замяната на конвенционални суровини в производството с отпадъчни такива, осигурява намаляване на общото замърсяване от металургията и рисковете за околната среда в дългосрочен план. В този аспект, ИП ще окаже положителен ефект върху качеството на околната среда по отношение на отпадъците в регионален и национален план, като ще допринесе за ограничаване на рисковете от конвенционалните методи за обезвреждане на металургични опасни отпадъци и възстановяване на материалния баланс на суровините.

В заключение авторите на ОВОС предлагат да се одобри осъществяването на ИП при изпълнение на мерките, посочени в раздел 8 от доклада за ОВОС.

2. Части от имотите предмет на ИП /ивица с ширина около 3 м по южната граница на ПИ 20482.505.350 и ивица с ширина около 4 м в западната част на южната граница на ПИ 20482.505.117/, попадат в границите на защитена зона по чл. 1, ал. 2, т. 3 от Наредбата за ОС – защитена зона за опазване на дивите птици BG0000191 „Варненско-Белославско езеро“, обявена със Заповед № РД-128/10.02.2012 г. на министъра на околната среда и водите.

Съгласно т. 5 от заповедта за обявяване и заповедта за допълване в границите на защитената зона се забранява:

- 5.1. залесяването на пасища, ливади и мери, както и превръщането им в обработваеми земи и трайни насаждения;
- 5.2. косенето на тръстика в периода от 1 март до 15 август;
- 5.3. паленето на тръстикови масиви и крайбрежна растителност;
- 5.4. изграждането на вятърни генератори за производство на електроенергия с изключение на тези, за които към датата на обнародване на заповедта в „Държавен вестник“ има започната процедура или са съгласувани по реда на глава шеста от Закона за опазване на околната среда и/или чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие. Режимът не се прилага за вятърни генератори, използвани като собствени източници на електрическа енергия.

ИП не противоречи на забранителния режим на заповедта за обявяване. Във връзка с гореизложеното проверката за допустимост по реда на чл. 12 от Наредбата за ОС за реализацията на предвидените в ИП дейности не противоречат на режима на защитена зона.

ИП попада в обхвата на чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредба за ОС, и подлежи на процедура по оценка за съвместимост по реда на чл. 31, ал. 4 във връзка с ал. 1 от ЗБР.

След преглед на представената документация и на основание чл. 39, ал. 3 от Наредбата за ОС, въз основа на критериите по чл. 16 от същата, преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие на ИП върху 33 BG0000191 „Варненско-Белославско езеро“, е че ИП няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху предмета на опазване в защитената зона поради следните мотиви:

- 2.1. Местоположението на ИП е извън границите на защитени територии като най-близо разположената е защитена местност „Побити камъни“ – на около 2 км.
- 2.2. С реализацията на ИП не се засягат планински и горски местности, както и свързаните с тях местообитания на видове птици. Най-близката планинска местност – Камчийска планина, е на разстояние около 20 км, а най-близката влажна зона – Варненски и Белославски комплекс, се намира на около 0,500 км от територията, предмет на ИП.
- 2.3. Реализацията на ИП няма да доведе до унищожаване на местообитания на видове, предмет на опазване в 33 BG0000191 „Варненско-Белославско езеро“, до значителни кумулативни въздействия, процентни загуби и фрагментация на популации и местообитания, както и безпокойство на видове птици, предвид факта, че:
 - дейностите, свързани с реализацията на ИП, ще се реализират основно в тази част от имотите, която е извън защитената зона;
 - територията е урбанизирана – „за друг вид производствен, складов обект“ и „за химическата и каучуковата промишленост“ и граничи с урбанизирани територии и жп линия, т.е. тя е вече антропогенно повлияна;
 - шумът и вибрациите по време на експлоатация на обекта ще са ограничени в границите на работната площадка;
 - не се предвижда изграждане на нови пътища;
 - водолюбивите птици, чиито местообитания се опазват в зоната, са свързани с водните площи и тръстиковите масиви в тях, най-близките от които се намират на около 0,5 км от територията, в която се предвижда да се реализира ИП.
- 2.4. Не се очаква генериране на емисии и отпадъци във вид и количества, които да окажат значително отрицателно въздействие върху популации и местообитания на видове, предмет на опазване в 33 BG0000191 „Варненско-Белославско езеро“, предвид факта, че реализацията и експлоатацията на ИП ще се извършва съобразно нормативните изисквания.
3. В доклада за ОВОС подробно е разгледано прилагането на Най-добри налични техники при реализацията на ИП. Направена е оценка за прилагането на НДНТ съгласно чл. 99а на ЗООС, и със становище на Изпълнителния директор на ИАОС /изх. №КР-1163/24.04.2018 г./ се потвърждава осигуряване прилагането на НДНТ.
4. Прилагането на НДНТ по реда на чл. 99а, ал. 1 на ЗООС е осигурено поради следното:
 - 4.1. Представени са данни за консумацията на вода, електроенергия, посочени са конкретни данни за вида и количествата на технологичните отпадъци от пирометалургията на цветни метали, вкл. шлаки, шламове, кекове, утайки, прахове и др. отпадъци с високо съдържание на мед и цинк, както и електронен скрап, които ще бъдат обработвани в предприятието. Представени са конкретни данни за вида и консумацията на опасните вещества, използвани в различните технологични процеси при производство на катоден цинк, представляващи технически разтвори и вещества, необходими за протичане на съответните химични и електрохимични реакции в процесите на пречистване/рафиниране на разтвори, екстракция и електролиза.
 - 4.2. Направено е заключение, че е представената информация за всички параметри

на прилаганата техника, потвърждава използването на НДНТ и представената информация може да послужи за формулиране на условия в комплексно разрешително.

4.3. Съгласно представената информация, ИП е свързано с изграждане на нова инсталация (предприятие) за рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци, съставено от девет основни технологични възела за преработка на цветни метали с двадесет технологични линии. Посочените технологични възли са разпределени и допълнително регрупиран в промишлени „инсталации“ по смисъла на ЗООС, в съответствие и при отчитане на категориите промишлени дейности и критериите по Приложение № 4 към същия закон.

Според представената информация и обосновки от възложителя, попадащи в обхвата на дейностите по Приложение № 4 към ЗООС са следните инсталации:

- Инсталация „Рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци“: Получаване на катодна мед (т. 2.5 „а“ от Приложение № 4 към ЗООС), включваща в себе си: инсталация за агитационно излужване; инсталация за киселинно автоклавно излужване; инсталация за алкално автоклавно третиране; инсталация за киселинна екстракция на мед; инсталация за алкална екстракция за мед; Предварителна подготовка на шлаки, прахове и др. (металургични отпадъци);
- Инсталация „Рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци“: Получаване на катоден цинк (т. 2.5 „а“ от Приложение № 4 към ЗООС), включваща в себе си: инсталация за Йонообменно извличане на мед; инсталация за Пречистване от арсен и тежки метали на филтратата след сорбцията на мед; инсталация за екстракционна извличане на цинк; Предварителна подготовка на шлаки, прахове и др. (металургични отпадъци);
- Инсталация „Рециклиране на метали и техните съединения от отпадъци“: Получаване на соли на метали (т. 4.2 „г“ от Приложение № 4 към ЗООС), включваща в себе си: инсталация за подгряване на разтвори; инсталация за кристализация; инсталация за филтруване и сушене;
- Инсталация „Предварително третиране на отпадъци“: Стабилизиране на опасни отпадъци (т. 5.1 „б“ от Приложение № 4 към ЗООС).

4.4. Съгласно представената информация и обосновки от възложителя, в обхвата на дейностите по Приложение № 4 към ЗООС не попадат:

- Инсталация за третиране на отпадъци от ИУЕЕО;
- Инсталация за производство на топлоенергия;
- Инсталация за пречистване на отпадъчни води, включваща технологични линии: Неутрализация, филтруване, на концентрирани разтвори и отпадъчни води и Инсталация за йонообмен (обратна осмоза);
- Инсталация за предварително третиране на отпадъци (опаковане и пакетиране на собствени отпадъци).

5. За Предприятието за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци и инсталация за осъществяване на дейности по третиране на ИУЕЕО, възложителят е представил с вх. № 26-00-6803/12/17.10.2016 г. в РИОСВ-Варна уведомление за извършена класификация, съгласно изискването на чл. 103, ал. 4 на ЗООС. На основание чл. 5, ал. 6 от *Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях* (ДВ, бр. 5/2016 г. с изм. и доп.) уведомлението с писмо на РИОСВ-Варна с изх. № 26-00-6803/14/10.11.2016 г. е изпратено за становище до МОСВ. Класификацията на Предприятието за рециклиране на метали и техни съединения от отпадъци и инсталация за осъществяване на дейности по третиране на ИУЕЕО, гр. Девня като предприятие с висок рисков потенциал, е потвърдена от заместник-министъра на околната среда и водите, с писмо изх. № УК – 230/23.11.2016 г.

6. Предвид това, че ИП се отнася за изграждане на предприятие с висок рисков потенциал, е приложена разпоредбата на чл. 99б, ал. 2, т. 2 на ЗООС. С вх. № 26-00-

6803/17/20.04.2017 г. възложителят е представил в РИОСВ-Варна допълнителна информация и оценка по чл. 99б, ал. 1 на ЗООС. Информацията и оценката са изготвени в съответствие с изискванията на чл. 10, ал. 1 и ал. 2 на *Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях*.

7. В коригирания ДОВОС и приложенията към него е представена подробна информация за ОХВ и С, които ще са налични на територията на предприятието, както и за мерките, които ще бъдат предприети по отношение на безопасното им съхранение с цел недопускане замърсяване на компонентите на околната среда.
8. Инвестиционното предложение ще се реализира в промишлената зона на гр. Девня. Най-близко разположеното населено място е кв. Повеляново на гр. Девня, който се намира на 1,4 km северозападно от площадката на ИП, а най – близко разположеният обект с обществено предназначение, е пристанище Варна – Запад отстоящ на около 1 km в югозападна посока. Крайезерния път Варна-Белослав-Девня отстои на 800 m северно от площадката на ИП, а ж.п. линията Варна-София е в непосредствена близост – на 70 m южно от нея.
9. В представените допълнителна информация и оценка по чл. 99б, ал. 1 на ЗООС, са определени външните граници на безопасната зона около предприятието. При най – тежкият възможен сценарий на авария ще бъде засегната част от територията на „Ойлтанкинг България“ АД, както и част от територията на Пристанище Варна – Запад (за насипни товари). С цел намаляване на риска от възникване на големи аварии в предприятието, операторът предвижда да предприеме мерки, които подробно е описал в допълнителната информация и оценка по чл. 99б, ал. 1 на ЗООС.
10. Имотите предмет на ИП съгласно писмо с изх. № 26-00-822/24.04.2015 г. на заместник-министъра на околната среда и водите не попадат в хипотезата за придобиване на активи по смисъла на чл. 15 от *Наредба за условията и реда за определяне на отговорността на държавата и за отстраняване на нанесените щети върху околната среда, настъпили от минали действия или бездействия, при приватизация*, и не е налице необходимостта от предприемане на действия по чл. 15, ал. 2 от същата наредба.
11. Направени са консултации с всички компетентни органи, специализирани институции, организации, които могат да бъдат засегнати от реализацията и експлоатацията на ИП. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 3 на ЗООС засегнатата общественост е уведомена, чрез обява на обществено достъпно място. В Община Девня не са постъпили становища и мнения относно ИП.
12. Направена е прогноза и оценка на очакваните значителни въздействия върху околната среда, в т. ч. здравно – хигиенните ѝ аспекти, както възможността тя да поеме допълнително натоварване при отчитане на съществуващото състояние на околната среда в района.
13. Разгледани са съпътстващи обекти и дейности, свързани с ИП, в границите на имотите, като е приложен необходимия картен материал.
14. Предвид разпоредбите чл. 14, ал. 2, т. 1, буква „а“ от *Наредбата за ОВОС в РИОСВ-Варна* е постъпило становище в компетенциите на РЗИ-Варна / писмо изх. №ДОЗ-10115-1/18.05.2017г./ РЗИ-Варна дава положително становище на доклада за ОВОС и счита, че ИП няма да окаже неблагоприятно въздействие върху здравето на населението.
15. Във връзка с разпоредбите чл. 14, ал. 11 от *Наредбата за ОВОС*, за извършване оценка на качеството на доклада по отношение на направените в него анализ и оценка на значимостта на положителните и отрицателните въздействия върху компонент „води“ от строителството и експлоатацията на инвестиционното предложение, от БДЧР е получено становище с изх. №05-09-34/4/25.04.2018г. съгласно което в доклада за ОВОС е извършен анализ на текущото състояние и са оценени вероятните

- отрицателни въздействия от реализацията на ИП като са предложени конкретни мерки за недопускане или намаляване на отрицателните въздействия.
16. В процеса на изготвяне на ОВОС са проведени консултации със заинтересуваните и засегнатите лица. До доклада за ОВОС е осигурен минималния 30-дневен обществен достъп и е проведена една среща за обществено обсъждане. Съгласно представения протокол и становище на възложителя, по време на обществения достъп до документацията за ОВОС и по време на срещата за обществено обсъждане не са постъпвали препоръки, мнения и възражения срещу реализацията на инвестиционното предложение, както и предложения за други възможни начини за осъществяване на ИП.
17. Експертният екологичен съвет към РИОСВ – Варна, със свое решение от 03.08.2018 г. предлага да се одобри осъществяването на ИП.

и при следните задължителни за изпълнение от възложителя УСЛОВИЯ:

I. Общи:

1. Да се предприемат действия по реда на глава седма, раздел втори на ЗООС, за издаване на комплексно разрешително (КР). Издаденото и влязло в сила КР е задължително условие за въвеждането на инсталациите и съоръженията в експлоатация.
2. В срок до шест месеца преди въвеждане в експлоатация на предприятието или на части от него, или преди първата доставка на опасни вещества от приложение № 3 на ЗООС на площадката, да се подаде до изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда заявление за одобряване на доклад за безопасност, съгласно чл. 112, ал. 1 на ЗООС във връзка с чл. 109, ал. 4 на същия закон.
3. За бъдещи планове, проекти и инвестиционни намерения, които възложителят предвижда на по-късен етап от реализацията на ИП, следва да бъде уведомена писмено РИОСВ-Варна на най-ранен етап на предложението, с цел определяне необходимостта от провеждане на процедура по реда на глава шеста на ЗООС и/или чл. 31 от ЗБР.

II. За фазата на проектиране:

1. В близост до площадката на ИП са разположени класифицираните с висок и нисък рисков потенциал предприятия, съответно „Агрополихим“ АД и „Сол България“ ЕАД, с които операторът да обмени информация за характера и степента на опасност от възникване на голяма авария, съгласно изискването на чл. 116з, ал. 2 на ЗООС. В случай на опасност от възникване на ефект на доминото (поради непосредствената близост), да се предприемат допълнителни технически, организационни и управленски мерки, с цел предотвратяване на евентуални аварии, които подробно да се опишат в доклада за безопасност.
2. Проектите за ПУП-ПРЗ и ПП, касаещи сграден фонд, пътни връзки, водопровод и др. елементи на инженерната инфраструктура, да бъдат съгласувани с компетентния орган по ОС преди одобряване по реда на ЗУТ.
3. Разработване на План за управление на строителните отпадъци, в съответствие с изискванията на чл. 11, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците (ДВ, бр. 52/2012 г. с изм. и доп.).
4. Всички емисии от обекта да бъдат обхванати и да се изпускат организирано в атмосферния въздух.

III. По време на строителния период:

1. Периодично да се оросяват временните технологични пътища и откритите площи, потенциални източници на прахови емисии.
2. Работа на специализираната транспортна и строителна механизация единствено с технически изправни двигатели, съответстващи на нормативните стандарти.
3. Изпълнение и прилагане на одобрения План за управление на строителните отпадъци.
4. Дейностите със строителни отпадъци (СО) да се изпълняват съгласно изискванията на Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали.
5. Оптимално използване на територията и избягване на прекомерно засягане на терени извън строителната площадка.
6. Движение на строителната механизация само по установените трасета.
7. Всички площадки за съхраняване на строителни материали, вкл. опасни вещества и смеси, трябва да бъдат организирани в съответствие с нормативните изисквания за защита от замърсяване на почвите и подземни води.
8. Минимизиране на откритите участъци и зоните на пряк контакт на съхраняваните материали с атмосферни води.
9. Осигуряване на средства за покриване на площадките и строителните материали при тяхното складиране, с цел недопускане на разпиляване и постъпване на атмосферни води.
10. Всички строително-монтажни дейности трябва да се извършват в рамките на нормираното работно време и при спазване на правилата за контрол на шума.
11. Използване на строителна механизация и оборудване в съответствие с европейските норми и стандарти за шум.
12. Оборудване на тежкотоварната транспортна техника с предвидените за целта ефективни шумозаглушители.
13. Ограничаване на движението на тежкотоварни транспортни средства през или в близост до чувствителни рецептори.
14. Доставка на строителните материали да се извършва в рамките на нормираното работно време.
15. Височината на товарене и разтоварване на инертни материали и др. товари да бъде сведена до минимум, до колкото това е възможно.
16. Своевременно почистване и обработване на повърхността при установени разливи с подходящи сорбционни материали.
17. В двумесечен срок преди образуване на отпадъците, следва да се извърши класификация по реда на Наредба № 2 за класификация на отпадъците които ще бъдат образувани по време на експлоатацията.

IV. Преди въвеждане на строежа/етапи от него в експлоатация с достигане на максималния капацитет на инсталациите

1. Да се извършат измервания за нивата на шум, излъчван в околната среда от ИП с цел доказване съответствие с граничните стойности на показателите за шум. Докладът за резултатите от измерванията да се представи в РИОСВ-Варна.
2. На всички организирани източници на емисии вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух да се изработят пробовземни точки в съответствие с изискванията на чл. 11 и чл. 12 от Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за

- измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.
3. Да се извършат собствени периодични измервания на концентрациите на вредни вещества в отпадъчни газове. Доклад за резултатите от измерванията да се представи в РИОСВ-Варна.
 4. Измерванията да се извършат в експлоатационни условия по време на 72-часовите изпитвания.
 5. При измерване по замърсител арсен да се прилага $HDE \leq 0,035 \text{ mg/Nm}^3$.

V. По време на експлоатацията и извеждане от експлоатация:

1. Операторът на предприятието да поддържа в наличност доклада от извършената класификация по чл. 103, ал. 1 на ЗООС за целите на контрола по чл. 157а от ЗООС, съгласно изискването на чл. 5, ал. 1 от *Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях*.
2. Съхранението и употребата на опасни химични вещества и смеси да се извършва в съответствие с изискванията на *Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси (ДВ, бр. 10/2000 г. с изм. и доп.)* и *Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (ДВ, бр. 43/2011 г.)*.
3. За всички налични на територията на предприятието опасни химични вещества и смеси, да се осигурят информационни листове за безопасност, изготвени в съответствие с Приложение II на *Регламент (ЕО) № 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH)*, изменено с Регламент (ЕС) 2015/830 от 28 май 2015 г.
4. Да се извърши регистрация в Европейската Агенция по химикали (ЕСНА) на химичните вещества, които се произвеждат в количества от 1 тон или повече на година, съгласно изискването на чл. 6, § 1 от Регламент REACH. В случай, че произведените вещества са „възстановени“ и за тях не се изисква регистрация, операторът да поддържа в наличност информацията по чл. 2, § 7, буква „г“ от Регламент REACH.
5. Провеждане на непрекъснат контрол на съоръженията и инсталациите, с цел спазване на технологичния регламент и емисионните стандарти.
6. Извършването на товаро-разтоварните дейности на твърди прахообразни материали и суровини (шлаки, шламове и др.) да бъде съобразено със следните изисквания:
 - оптимизиране на условията за товарене и разтоварване чрез намаляване на височината на разтоварване, използване на улеи и др.;
 - използване на подходящо оборудване за съответния насипен материал;
 - плавен старт на транспортното съоръжение;
 - автоматизиране на процеса на зареждане.
7. Складирането и съхраняването на твърди прахообразни материали и суровини (шлаки, шламове и др.) в закрити складове и съоръжения, да се извършва при следните изисквания:
 - машините и оборудването, които се използват за съхраняване и складиране на прахообразни материали и суровини, вкл. отпадъчни се капсуловат или снабдяват със средства за намаляване на емисиите на прахообразни вещества;
 - механизмите за товарене и разтоварване се капсуловат, а при невъзможност материала се навлажнява, доколкото това не пречи на последващата им употреба и не влошава качествата им.
8. Транспортирането на твърди прахообразни материали и суровини (шлаки,

шламове и др.) да бъде съобразено със следните изисквания:

- използване на затворени или покрити с платнища транспортни средства;
 - откритите транспортни съоръжения (като лентови транспортъори) се затварят или капсуловат;
 - транспортните връзки с трайна настилка се почистват редовно в зависимост от степента на замърсяване.
9. Работа на тежкотоварните автомобили за доставка на отпадъчни суровини, материали и експорт на готова продукция, единствено с технически изправни двигатели, съответстващи на нормативните стандарти.
 10. Използване на гориво, отговарящо на изискванията на *Наредба за изискванията за качеството на течните горива, условията, реда и начина за техния контрол (приета с ПМС № 156 от 15.07.2003 г., обн., ДВ, бр. 66 от 25.07.2003 г., в сила от 1.10.2003 г.)*.
 11. Да се извършва периодичен контрол за техническото състояние на използваните моторни средства.
 12. Провеждане на непрекъснат контрол на съоръженията и инсталациите, с цел спазване на технологичния регламент, предотвратяване на разливи и постигане на емисионните стандарти за допустимо съдържание на вредни вещества в отпадъчните води.
 13. С цел предотвратяване генерирането на отпадъчни води от производствения процес, да се прилага система за повторно използване на слабо киселинни потоци, образувани в мокрите скрубери (хидроциклони) от системата за пречистване на отпадъчните газове; повторно използване и рециклиране на работни разтвори, както и обратното използване на пречистени отпадъчни води в технологичния цикъл на инсталацията.
 14. Прилагане на интегрирана система за ефективно улавяне и управление на повърхностните (площадкови) води на територията на обекта, и включването им във водния баланс на технологичните/процесни води в инсталацията (предприятието).
 15. Дейностите по третиране и съхраняване в т.ч. предварителното съхраняване на отпадъците, да се осъществява в съответствие с условията на КР.
 16. Предотвратяване смесването на опасни с неопасни отпадъци, както и оползотворими с неоползотворими отпадъци.
 17. Предаването на отпадъците да се осъществява при спазване на йерархията по управление на отпадъците.
 18. Внедряване на система за контрол на качеството на произвежданите рециклирани метали.
 19. Спазване на технологията за обработка на отпадъците (предварително третиране и рециклиране) и техническите инструкции за работа на отделните технологични възли и системи.
 20. Набавяне на информация от генератора на отпадъка за характеристиките на отпадъчните суровини (входящи отпадъци) преди тяхната доставка и прилагане на процедури за предварителен контрол (информация за химическата съвместимост, необходимост от предварителна/допълнителна обработка, приложим технологичен процес и др.).
 21. Въвеждане на процедури за входящ контрол, с които се потвърждава съответствието на отпадъчните суровини със съпътстващата документация и разрешаване на тяхното приемане или отхвърляне.
 22. Въвеждане на система за проследяване и инвентаризация на отпадъците, и създаването на регистър, в който се съхранява цялата информация за приетите, третирани и предадени отпадъци, вкл. приложена обработка, характеристика и поведение на отпадъка.

23. Осигуряване на сегрегация на постъпващите отпадъчни потоци, чрез разделно третиране на различни по вид отпадъци в зависимост от техните свойства и химическа съвместимост.
24. Оценка на химическата съвместимост и реактивоспособност на отпадъците, с цел избягване на нежелани и потенциално опасни реакции в процеса на обработка на отпадъците.
25. Въвеждане на процедури за изпитване за излужване и определяне на физико-механичните (якостни) характеристики на предварително третираните (стабилизирани и втвърдени) отпадъци, преди тяхното предаване за депониране.
26. Периодична проверка на състоянието на тръбопроводите и оборудването, разположени на открито, вкл. установяване на неизправности и тяхното отстраняване.
27. Площадките и съоръженията за съхраняване на опасни химични вещества и технологични отпадъци, да бъдат организирани в съответствие с нормативните изисквания за защита на почвата, повърхностните и подземни води.
28. Всички стационарни съоръжения за съхраняване на течни вещества и смеси (резервоари, цистерни, силози и др.) да бъдат оборудвани със система за събиране на разливи – обваловки, вани и др.
29. Оборудване на специализираните площадки за безопасно съхраняване на технологични отпадъци.
30. Да не се допуска изпускане на производствени и дъждовни води в канализационната система и воден обект.
31. Да се извършат собствени периодични измервания на емисиите вредни вещества в съответствие с изискванията на чл. 31 от Наредба № 6 (ДВ, бр. 31/1999 г. с изм. и доп.).
32. Емисиите на вредни вещества в атмосферния въздух, генерирани от дейностите на площадката, да не водят до нарушаване на действащите норми за качество на въздуха.
33. Да се провежда веднъж годишно имисионен мониторинг в кв. „Повеляново“ по замърсител арсен.
34. Да се предприемат мерки за ограничаване и предотвратяването на неорганизираните емисии при движение на тежкотоварни МПС.
35. При настъпили производствени аварии и други инциденти, които могат да доведат до увеличаване на емисиите или да предизвикат влошаване качеството на атмосферния въздух, да се уведоми незабавно РИОСВ-Варна.

VI. ПРИЛОЖЕНИЕ: План за изпълнение на мерки по чл. 96, ал. 1, т. 7 от ЗООС:

№	МЯРКА	ЕТАП НА ПРИЛАГАНЕ	ОЧАКВАН РЕЗУЛТАТ
1	Да се разработи план за собствен мониторинг и контрол на емисиите в атмосферния въздух от инсталациите	Строителство, експлоатация, закриване	Опазване на въздуха
2	Да се предвиди сигнализация за достигане на горно ниво (против препълване) на резервоарите за води.	Проектиране	Опазване на почвата и водите
3	Да се сключат предварителни договори с „ВиК“ ООД Варна относно водоснабдяването на обекта и третирането на битово-фелните отпадъчни води.	Експлоатация	Опазване на водите
4	Да се проектира и изпълни система	Проектиране, строителство,	Опазване на почвата и

	за улавяне на дъждовните води от покривите на сградите	експлоатация	водите
5	За образуваните отпадъци по време на строителството и експлоатацията на обекта да се сключат договори с лица по чл. 35 от ЗУО за съответната дейност и площадки за отпадъци със съответния код съгласно <i>Наредба №2 за класификация на отпадъците</i> (обн. ДВ 66/2014 г.)	Проектиране, строителство	Намаляване на отрицателното въздействие на отпадъците
6	Строителните дейности да се извършват на база на разработен ПБЗ, включващ мерки за опазване на околната среда	Строителство, експлоатация, закриване	Опазване на околната среда и здравето на хората
7	Да се изготви План за собствен мониторинг. Планът да се съгласува с РИОСВ-Варна, РЗИ-Варна	експлоатация	Опазване на околната среда

При промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при които е издадено настоящото решение по ОВОС, възложителят или новият възложител трябва своевременно да уведоми РИОСВ-Варна, съгласно изискванията на чл. 99, ал. 10 от Закона за опазване на околната среда.

На основание чл. 99, ал. 11 от Закона за опазване на околната среда решението по ОВОС губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

При констатиране неизпълнение на условията в решението по ОВОС виновните лица носят отговорност по чл. 166, т. 2 от Закона за опазване на околната среда.

Заинтересованите лица могат да оспорят решението по реда на Административнопроцесуалния кодекс, чрез директора на РИОСВ-Варна, пред министъра на околната среда и водите и Административен съд Варна, в 14-дневен срок от съобщаването му.

Дата: 10. 08. 2018

инж. ХРИСТИНА ГЕНОВА
Директор на РИОСВ