



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – Варна

РЕШЕНИЕ

по оценка на въздействието върху околната среда
№ ВА - 6/2014 г.

На основание чл. 99, ал. 2 от Закона за опазване на околната среда, чл.19, ал.2, т. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата по ОВОС) и във връзка с чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие и чл. 39, ал.4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми и проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитени зони (Наредбата по ОС), и параграф 89, ал. 2 от ПЗР към ЗИД на ЗООС

НЕ ОДОБРЯВАМ

осъществяването на инвестиционно предложение за изграждане на:

“Инсталация за обезвреждане и оползотворяване на опасни отпадъци с получаване на необработени метали чрез металургични, химични и електролитни процеси” в гр. Девня /на промишлената площадка на “Агрополихим”/

Възложител: “Йонтех Инженеринг” ООД, ЕИК 175096033, със седалище и адрес на управление: гр. София, район “Изгрев”, ул. “Фредерик Жолио Кюри” № 20

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение (ИП) ще се реализира на промишлена площадка в гр. Девня, с граници: “Агрополихим” АД от север, изток и запад и с жп линия “София-Варна” от юг. На площадката има изградена сграда със съоръжения и оборудване на цех за почистване на фосфорна киселина от урап и други радионуклеиди и тежки метали, навес за цистерни и приемна от производствената дейност на бивше предприятие ИО “РЕДМЕТ” (предприятието е изградено 1982-1983 г, но не е влизало в експлоатация).

ИП предвижда изграждане на “Инсталация за обезвреждане и оползотворяване на опасни отпадъци с получаване на необработени метали чрез металургични, химични и електролитни процеси”, като в нея се преработват отпадъци от “Аурубис” АД, Елисейна ЕАД, шейн от КЦМ - Пловдив и ОЦК – Кърджали, отработени акумулатори и акумулаторна паста, прахове и шлаки от “София Мед” АД, кекове и шпейзи от КЦМ – Пловдив и ОЦК – Кърджали, и галванични шламове.

Капацитетът на инсталацията е 24000 т/год, като в зависимост от комбинирането на различните суровини за преработка (отпадъци, включително отработени акумулаторни батерии, и други суровини като окисна медна руда, шейн и шпейзи) ще се получават до 6000 т олово, 2400 т мед, 2400 т цинк, плюс съпътстващи продукти – соли на метали.

Основните технологични възли, на които е разделена новата технологична линия, са:

1. Технологичен възел „Киселинно излужване” за предварителна преработка на отпадъците с ниско съдържание на олово. Технологичният възел включва три инсталации:
 - Инсталация за агитационно излужване. В нея се осъществява:



- Смилане и омокряне на изходните суровини във вибромелница и смесител до получаване на пастообразен продукт;
 - Третиране с разтвор на сярна киселина в агитатори с бъркалка с обем 16 куб. м за разтваряне на окисите на цинка и медта;
 - Филтруване на пулпа с помощта на филтър-преса. Твърдата фаза може да бъде месинг или два вида кек. Кекът, съдържащ неразтворени мед и цинк, се изпраща в инсталацията за автоклавно излужване. За кека, получен от излужването на окисната руда, има две алтернативи: при първата се изпраща за неутрализация към Технологичен възел "Рециклиране на води и реагенти", вследствие на което се получава отпадък с код 01 03 99 – отпадъци, неупоменати другаде, а при втората - не се неутрализира и се получава опасен отпадък с код 01 03 07* други отпадъци от физично и химично обогатяване на метални полезни изкопаеми, съдържащи опасни вещества. Течната фаза, богата на мед и цинк, се изпраща към процесите на сорбция, течна екстракция, електролиза.
 - Инсталация за производство на топлоенергия. Състои се от термопомпа и електрически котли. Загрятата вода – топлоносител се използва за подгряване на автоклавите и пачуките за утаяване на арсен и тежки метали.
 - Инсталация за кисело автоклавно излужване включва:
 - Разпулпване на кека;
 - Автоклавно третиране на получения пулп със сярна киселина при температура над 180°C и налягане 22 атмосфери. В автоклавите (те са с обем 10 куб. м) железото изцяло преминава в разтвора, а оловото остава като PbSO₄ в утайка;
 - Филтруване на пулпа от автоклавното третиране във филтър-преса. Разтворът, богат на мед и цинк, се изпраща към процесите на сорбция, течна екстракция, електролиза. В зависимост от използваната суровина се получават два вида кек.
2. *Технологичен възел „Алкално излужване“* се състои от две инсталации:
- Инсталация за кисело агитационно излужване. В инсталацията се осъществява:
 - Агитационно третиране на изходните суровини със сярна киселина в агитатори с бъркалка с обем 16 куб. м за разтваряне на медните и цинкови окиси.
 - Разделяне на фракциите в хидроциклон ф75 - тежката фракция е с високо съдържание на мед, а леката – с високо съдържание на олово.
 - Филтруване на пулпа от тежката фракция с помощта на нутч-филтър. Твърдата фаза може да бъде месинг (продукт) или кек, съдържащ неразтворени мед и цинк, който се изпраща в инсталацията за автоклавно третиране със сярна киселина, а течната фаза, богата на мед и цинк, се изпраща към процесите на сорбция, течна екстракция, електролиза.
 - Филтруване на пулпа от леката фракция във филтър-преса. Кекът се изпраща на инсталацията за алкално автоклавно излужване с разтвор на натриева основа, а разтворът - към процесите на сорбция, течна екстракция и електролиза.
 - Инсталация за алкално автоклавно излужване
 - Разпулпване на кека, идващ от предходната инсталация.
 - Алкално автоклавно третиране на получения пулп с разтвор на натриева основа, при което се получават разтворими натриево-цинкови, натриево-медни, натриево-железни и натриево-оловни соли от една страна, и от друга - оловен двуокис, злато и сребро, които не се разтварят при тези условия. Автоклавите са с обем 10 куб. м, изработени от черна стомана с вътрешна изолация от стъкло. Като алтернатива на натриевата основа може да се използва амонячна вода за третиране на суровини без съдържание на цинк, при което медта се разтваря във вид на медно-амонячен комплекс, а оловото остава в твърдата фаза.
 - Третиране на получения при автоклавното третиране пулп с разтвор на сярна киселина в агитатори с обем 10 куб. м до постигане на pH 4÷5, при което медта и

цинкът остават в разтвора, а оловото, във вид на оловен сулфат се утаява, във вид на утайка. Желязото, златото и среброто от пулпа също се утаява като утайка. При използване на амониачна вода това третиране не е необходимо и не се извършва.

- Предвидена е опция за директно изпращане на пулпа към Технологичен възел „Получаване на електролитно олово“. Това се прави, само когато се работи с натриева основа.

- Филтруване на получения пулп с помощта на филтър-преса. Филтратът се подава към процесите на сорбция, течна екстракция и електролиза, а твърдата фаза - кека, богат на олово, съдържащ също така злато и сребро, се подлага на технологичния възел за пирометалургична преработка. Ако се работи по амониачната схема, филтратът се подава директно на екстракция, като се прескача фазата на сорбция.

3. *Технологичен възел „Пречистване и концентриране на разтвори“* се състои от три инсталации:

- Инсталация за йонообменно извличане на мед.
 - Йонообменно извличане на медта. Разтворите от киселинното и алкално излужване, съдържащи мед, цинк, арсен и други метали се подлагат на йонообменно извличане на медта. Обезмеденият разтвор (филтрат, съдържащ арсен и тежки метали) се изпраща към инсталация за почистване.
 - Регенерация на смолата. Йонообменната смола се регенира с разтвор на сярна киселина до получаване на регенерат (концентриран меден разтвор), който се използва като хранващ разтвор към технологичен възел „Получаване на катодна мед“.
- Инсталация за почистване от арсен и тежки метали. Филтратът се подлага на следните операции:
 - Утаяване на арсен и тежки метали и доочистване чрез циментация. Осъществява се посредством подаване на меден диоксид и железен сулфат при 75 °C и последващо подаване на вар. Доочистването от тежките метали се осъществява чрез циментация в агитатори с цинков прах.
 - Филтруване. Суспензията от циментационните агитатори се филтрува с помощта на филтър преса. Полученият от филтруването кек представлява опасен отпадък с код 19 08 13* утайки, съдържащи опасни вещества от други видове пречистване на промишлени отпадъчни води.
 - Fino извличане на арсена с помощта на йонообменна смола. Филтратът след йоннообменното извличане на арсена се изпраща за йоннообменно извличане на цинк.
- Инсталация за йонообменно извличане на цинк.
 - Йонообменно извличане на цинка. Филтратът се подава в йонообменните колонии за извличане на цинка.
 - Регенерация на смолата. Йонообменната смола се регенира с разтвор на сярна киселина до получаване на концентриран разтвор на цинков сулфат (регенерат). Същият се подава в технологичен възел „Получаване на катоден цинк“.

4. *Технологичен възел „Получаване на катодна мед“* се състои от следните две инсталации:

- Инсталация за екстракционно извличане на мед. В нея се осъществяват следните процеси:
 - Течна екстракция на мед. Богатият на мед регенерат постъпва в смесителна камера на конвенционален смесител – утайтел, в който несмесващите се органична и водна фаза образуват емулсия, по време на която екстракт извлича мед от разтвора. След екстракцията водноорганичната емулсия постъпва в утайтел, където двете фази се разделят и всяка през отделен преливник преминава през съответно

стъпало. Водната фаза с извлечената от нея мед и преминала през екстракционната верига, се връща към технологичните възли „Киселинно излужване“ и „Алкално излужване“;

- Промивка на органичната фаза. Набогатената с мед органична фаза напуска екстракционната верига, постъпва в специализиран разтвор и се изпомпва към промивния смесител – утайтел за отделяне на увлечени примеси като хлор, манган, желязо.

- Инсталация за електролитно утаяване на мед. Реекстрактът (богатият електролит) се подава на електролиза за електролитно улавяне на медта. Получената катодна мед е краен продукт.

5. *Технологичен възел „Получаване на катоден цинк“* се състои от следните инсталации:

- Инсталация за екстракционно извличане на цинк. В нея се извършват следните процеси:

- Течна екстракция на цинк. Богатият на цинк разтвор, получен от технологичен възел „Концентриране на разтвори“, постъпва в смесителна камера на конвенционален смесител, където контактува с органична фаза, състояща се от екстракт и разтворител. Процесът на течната екстракция води до получаване на беден на цинк рафинатен поток с повишено съдържание на сярна киселина, който се връща към технологичните възли „Киселинно излужване“ и „Алкално излужване“.

- Промивка на органичната фаза. Набогатената с цинк органична фаза, напускаща екстракционната верига, постъпва в специален резервоар, изпомпва се към промивния смесител, където протича процес на отделяне на примесите;

- Реекстракция на цинка от органичната фаза. Промивната органична фаза контактува с беден електролит, чието високо съдържание на сярна киселина обръща екстракционното равновесие и цинка се реекстрахира във водната фаза и се изпраща към съоръжение за електролиза.

- Инсталация за електролитно утаяване на цинк. Реекстрактът от реекстракцията на цинка се подава за електролитно утаяване на цинка. Полученият катоден цинк е краен продукт.

6. *Технологичен възел „Рециклиране на води и реагенти“* се състои от три инсталации:

- Инсталация за неутрализация на водите (филтратата). Пречистеният от мед, цинк и тежки метали оборотен разтвор се отделя поток за дълбоко пречистване, който след това се включва в оборота за опресняване на оборотните разтвори. Осъществява се неутрализация с варно мляко. Обработка се и кекът от технологичния възел „Киселинно излужване“ за премахване на остатъчната киселинност. Полученият пулп се филтрува, филтратът постъпва в инсталацията за йонообменно отделяне на сулфатите, а от филтър пресата се отделят три вида кек. Полученият от неутрализацията кек представлява неопасен отпадък с код 19 08 14 утайки от други видове пречистване на промишлени отпадъчни води, различни от упоменатите в 19 08 13. Полученият от неутрализацията на остатъци от излужената руда кек от технологичен възел „Киселинно излужване“ представлява неопасен отпадък с код 01 03 99 отпадъци, неупоменати другаде. Полученият от неутрализацията на остатъците на останалите суровини от технологичен възел „Киселинно излужване“ представлява неопасен отпадък с код 19 02 06 утайки от физикохимично обработване, различни от упоменатите в 19 02 05.

- Инсталация за йонообменно отделяне на сулфатите. Използва се гелообразна висококапацитивна слабо-основно йонообменна смола. Регенерацията на смолата с разтвор на натриева основа води до получаване на концентриран разтвор на

- натриев сулфат, който се изпраща към електродиализната система с биполарна мембрана.
- Алтернатива на йонообменната инсталация е инсталацията за обратна осмоза.
- Електродиализна система с биполарна мембрана. В тази инсталация разтворът на натриев сулфат се превръща в натриева основа и сярна киселина, които се използват отново в процесите на киселинно и алкално излужване.
7. *Технологичен възел „Получаване на електролитно олово“* включва две инсталации:
- Инсталация за филтруване. Полученият при алкално разтваряне пулп, състоящ се от разтвор на $\text{Na}_2\text{Pb}(\text{OH})_2$ и неразтворената фракция на $\text{Pb}(\text{OH})_2$ с примеси от злато и сребро се филтруват през филтър преса.
 - Инсталация за електролитно утаяване на олово. Разтворът на $\text{Na}_2\text{Pb}(\text{OH})_2$ постъпва в електролизните вани за получаване на краен продукт чисто електролитно олово. Обедненият електролит разтвор на NaOH се връща на етапа алкално излужване, като се затваря цикъла.
8. *Технологичен възел „Предварително третиране на излезли от употреба акумулаторни батерии“* се състои от четири инсталации:
- Съоръжения за транспорт и съхраняване на изходните суровини (отпадъци).
 - Инсталация за отделяне на електролита. Негодните за употреба батерии и акумулатори (НУБА) се подават към първична трошачка. Отделения електролит се подава към резервоар за съхранение, а НУБА се подават към система за натрошаване и сепариране.
 - Инсталация за натрошаване и сепариране. НУБА се подават към основната трошачка. От там се отделят следните фракции: метално олово, оксидно – сулфатна оловна паста, пластмасови отпадъци. Оловото се изпраща към технологичен възел „Пирометалургия на оловото“. Оксидно – сулфатната оловна паста се подава към инсталация за десулфуризация, а пластмасовите отпадъци се предават на лица, притежаващи съответното разрешение.
 - Инсталация за десулфатизация на оксидно-сулфатната оловна паста. Суспензията от пресятата оловна паста се подлага в т. нар. десулфатизация.
9. *Технологичен възел „Пирометалургия на олово“* включва две инсталации
- Инсталация за топене на олово. В нея протичат следните процеси:
 - Подготовка на шихтата за зареждане в електропещта. Подлежащите на топене в електропещта материали се подготвят за шихтоване (смесване, хомогенизиране). Зареждането на шихтата в електропещта се осъществява чрез механизирана система;
 - Топене на олово. Топилният модул се състои от електропещ, ръкавни филтри с импулсна регенерация на тъканта и е напълно автоматизиран. От топилния процес се получават 20 % шлака със съдържание на олово 15% и прах 8 – 9 % със съдържание на олово 28 %.
 - Инсталация за рафиниране на олово. Процесът включва пречистване на сурово олово, получено при процеса на топене. Вследствие на редукцията полученото олово съдържа значително количество примеси. Селективното отделяне на примесите се осъществява в процеса на рафиниране в рафинационни котли.
10. *Технологичен възел „Предварително третиране на отпадъци“* се състои от две инсталации:
- Инсталация за стабилизация чрез втвърдяване. Отпадъците и стабилизиращите агенти се смесват в агитатори с механичен миксер.
 - Инсталация за опаковане. Третираните отпадъци се опаковат в подходящи опаковки (варели, контейнери, биг-бегове).

Площадката попада в район с изградена техническа инфраструктура: транспортен достъп, електро- и водоснабдяване и канализация. Автомобилният достъп е осигурен чрез портал на "Агрополихим" АД, има подход към жп коловоз. Площадката се намира в непосредствена близост до пристанище Варна-Запад.

Площадката на ИП отстои на 1,4 км от кв. Повеляново, гр. Девня, най-близко разположеното населено място.

Инвестиционното предложение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и защитени зони (ЗЗ) от екологичната мрежа "Натура 2000".

поради следните МОТИВИ:

За ИП е проведена процедура по ОВОС, като са изпълнени всички етапи от нея, а именно:

1. Процедурата за ОВОС е стартирала въз основа на уведомление на "Йонтех Инженеринг" ООД, внесено в МОСВ с вх. № ОВОСУ-412/29.03.2010 г. Въз основа на уведомлението и представена допълнителна информация компетентният орган МОСВ е определил, че ИП подлежи на задължителна ОВОС (писмо изх. № ОВОСУ-412/10.06.2010 г.);
2. По представеното в МОСВ, задание за обхват и съдържание на ОВОС с писмо изх. № 26-00-4015/05.01.2011 г. е изразено становище, че същото е изготвено съобразно изискванията на чл.95, ал. 2 и ал. 3 на ЗООС и чл. 10, ал. 1 от Наредбата за ОВОС, а предложената структура на доклада за ОВОС е съобразена с чл. 96, ал. 1 от ЗООС;
3. ИП не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии и не попада в границите на защитени зони по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположени до площадката на ИП са: защитена зона BG000191 "Варненско-Белославско езеро" за опазване на дивите птици и защитена зона BG0000622 "Варненско-Белославски комплекс" за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна. Съгласно извършената от МОСВ преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие (писмо изх. № 26-00-4015/05.01.2011 г.), ИП няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони;
4. Във връзка с изменение на ЗООС, предвид разпоредбата на чл. 94, ал. 2 и на основание параграф 89, ал. 2 от Преходните и заключителни разпоредби от ЗООС, С писмо изх. № ОВОС-15/11.03.2013 г. на МОСВ е изпратена по компетентност в РИОСВ-Варна цялата документация за процедурата по ОВОС;
5. На 12.03.2013 г. в РИОСВ-Варна, е представен изготвен доклад за ОВОС с приложени оценка на най-добри налични техники (НДНТ) по чл. 99а от ЗООС и коригирано задание за ОВОС за оценяване качеството на доклада по чл. 13 от Наредбата за ОВОС. За доклада за ОВОС е изискано и получено становище на Регионална здравна инспекция (РЗИ) – Варна (писмо изх. № ЗК-02446/08.04.2013 г.), съгласно което РЗИ-Варна, няма забележки по внесената документация за инвестиционното предложение.;
6. РИОСВ-Варна, дава отрицателна оценка на качеството на ДОВОС (писмо изх. № 04-00-1759/5/14.05.2013 г.), поради пропуски по отношение на оценката на отпадъчните производствени води, отпадъците и опасните химични вещества;
7. Изпълнителна агенция по околна среда – София, не потвърждава прилагането на НДНТ, поради пропуски в представената информация по отношение на консумацията на вода, количеството на вредните вещества, изпускани в атмосферния въздух, третиране на отпадъчните води и вида и количествата на

- отпадъци от непопадащите в Приложение № 4 на ЗООС инсталации (писмо изх. № 06-00-1497/09.04.2013 г.);
8. На 17.07.2013 г. е внесен преработен доклад за ОВОС с допълнителна информация за НДНТ по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС. Оценката на доклада за ОВОС е положителна, с констатираните непълноти и неточности, които не са от съществено значение при вземане на решение (писмо с изх. № 04-00-1759/11/03.09.2013 г.). Със същото писмо като засегната е определена община Девня, с която възложителят следва да организира обществено обсъждане на доклада за ОВОС;
 9. При повторна оценка по чл. 99а, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда, въз основа на преработената информация за НДНТ Изпълнителна агенция по околна среда – София, отново не потвърждава НДНТ (писмо изх. № 122-ПК-361497/09.08.2013 г.), тъй като представената информация не отговаря на изискванията на т. 3 на Методиката за попълване на заявление за издаване комплексно разрешително, поради което не може да направи заключение за осигуряване прилагането на НДНТ;
 10. По документацията за ОВОС възложителят е осигурил минималния 30-дневен обществен достъп, съгласно чл. 97, ал. 5 от ЗООС. На 17.12.2013 г. е проведена среща за обществено обсъждане на доклада по ОВОС. Съгласно представените протокол и становище на възложителя, в резултат на общественото обсъждане няма постъпили становища, мнения и възражения относно реализацията на инвестиционното предложение;
 11. Със Заповед № 49/28.03.2014 г. на директора на РИОСВ-Варна, на 07.04.2014 г. е насрочено заседание на Експертния екологичен съвет (ЕЕС) към РИОСВ-Варна, за разглеждане на документацията по ОВОС на ИП. Във основа на проведеното обсъждане, във връзка с чл. 35 от АПК, ЕЕС гласува следното решение:
 - Към доклада да се приложи съгласие от страна на МОСВ и МФ за целовото предназначение и/или отписване на активите по смисъла на Закона за счетоводството, придобити при изпълнението на програмата за отстраняване на екологичните щети чрез финансирането от държавата, съгласно чл. 15, ал. 2 от Наредба за условията и реда за определяне на отговорността на държавата и за отстраняване на нанесените щети върху околната среда, настъпили от минали действия или бездействие, при приватизация, за поземлен имот с идентификатор 20482.505.350;
 - Кумулативната оценка на въздействието на ИП върху качеството на атмосферния въздух следва да се извърши чрез моделиране на замърсяването с включени всички източници в района. Данните от АИС „Изворите“ използвани за фонов нива не са представителни за територията на ИП, тъй като АИС е разположена на повече от 6 км, което е извън обхвата на пункта;
 - Да се представят данни за точните количества генерирани отпадъчни води от дейността на ИП, които ще се заустват в градската канализационна мрежа;
 - Да се представи допълнителна информация съобразена съгласно становище изх. № 05-09-46/2/04.04.2014 г. на Директора на Басейнова дирекция за управление на водите в Черноморски район с център Варна.
 12. На 13.06.2014 г. е внесен преработен доклад за ОВОС с отразени забележки на ЕЕС-РИОСВ-Варна;
 13. Със Заповед № 228/25.11.2014 г. на директора на РИОСВ-Варна, във връзка с писмо изх. № И-477/1/03.12.2014 г. е насрочено заседание на ЕЕС-РИОСВ-Варна, за разглеждане на преработения доклад за ОВОС;
 14. Експертният екологичен съвет към РИОСВ – Варна, със свое решение от 12.12.2014 г. предлага да не бъде одобрено осъществяването на инвестиционното предложение.

По отношение гарантиране спазването на нормите за качество на околната среда:

1. Съгласно Заповед № РД-969/21.12.2013 г. на министъра на околната среда и водите, община Девня е район, в който нивата на замърсителите превишават установените горни оценъчни прагове по показател за качество на атмосферния въздух – прах. В тази връзка, съгласно разпоредбите на чл. 27 от Закона за чистотата на атмосферния въздух, в периода 2003 г. – 2014 г. общината реализира Програма за намаляване нивата на замърсителите в атмосферния въздух и достигане на установените норми. Районът на ИП е с концентрация на промишлени предприятия със значителен брой организирани и неорганизиран неподвижни източници на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух, като инсталациите на “Девен” АД, “Солвей соди” АД, “Агрополихим” АД и “Девня цемент” АД са класифицирани като големи неподвижни източници по реда на *Инструкция за реда, условията, регистрирането и обработката на информацията от големи неподвижни обекти, източници на вредни вещества в атмосферния въздух*. В доклада за ОВОС е представено моделиране на емисиите по замърсители ФПЧ_{10} и амоняк само от неподвижните организирани източници на “Агрополихим” и настоящото ИП. Не е извършена кумулативна оценка по замърсители на атмосферния въздух (чрез моделиране на замърсяването) с включени всички източници в района на ИП за съответствие на концентрациите на вредни вещества в атмосферния въздух с нормите, регламентирани в *Наредба № 12 за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух* (ДВ, бр. 58/2010 г.) и *Наредба № 14 за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места* (ДВ, бр. 88/1997 г. с изм.).
2. Експлоатацията на предприятието ще се осъществява в обхвата на повърхностно водно тяло с код BG2PR100L003 “Белославско езеро”, което е определено в много лошо екологично състояние, вероятно в риск от замърсяване с фосфор. За него е поставена екологична цел “Постигане на добър потенциал” до 2027 г. и подцел “Предотвратяване на изпускането на вредни и опасни вещества във водните обекти”. Избраната технология за пречистване, събиране и извършване на анализ за съдържанието на замърсители, преди всяко транспортиране с автоцистерна на производствените отпадъчни води, не гарантира постигане на нормите за заустване в канализационната мрежа на гр. Девня, съгласно *Наредба № 7 за условията и реда за заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места* (ДВ, бр. 98/2000 г.). За атмосферните води или площадковия отток е необходимо да се предвиди пречистване преди включване в канализационната мрежа или друг подходящ начин на отвеждането им (т. 6 от становище изх. № 05-09-46/31.03.2014 г. на БДУВЧР - Варна). Предложеният вариант (стр. 99, булет “Площадков отток или дъждовни води” в доклада за ОВОС) не гарантира улавянето и пречистването на всички площадкови и атмосферни води.
3. В становище изх. № 26-00-4015/03.01.2011 г. на МОСВ в т. 3, булет 2 се изисква “В доклада по ОВОС да се разгледат алтернативи и се посочи крайния избор за мястото на депониране и/или друг начин на третиране на получаваните от производствената дейност опасни отпадъци. Изборът на вариант следва да бъде съобразен с изискванията на законодателството по управление на отпадъците”.

За посочените в окончателния доклад отпадъци, за които е предвидено предаване за крайно обезвреждане (депониране) и по-специално за формирания в най-големи количества отпадък с код 01 03 07* (до 24 000 т/год) не е посочен крайния избор за мястото на депониране, отчитайки, че понастоящем на територията на Р България не са налични съоръжения за окончателното му обезвреждане. За предварително съхраняване на генерираните от дейността на инсталацията отпадъци – до 24000 т/год е предвидена площадка с ограничена площ – 450 м².

Други:

1. За поземлен имот с идентификатор 20482.505.350 не е представено доказателство за съгласие от страна на МОСВ и МФ за целевото предназначение и/или отписване на активите по смисъла на Закона за счетоводството, придобити при изпълнението на Програмата за отстраняване на екологични щети чрез финансиране от държавата, съгласно чл. 15, ал. 2 от НАРЕДБАТА за условията и реда за определяне на отговорността на държавата за екологични щети, причинени от минали действия или бездействия, при приватизация (отм., ДВ, бр. 33 от 11.04.2003 г.);
2. Не са предвидени мерки за почистване на имота, попадащ в обхвата на старите щети на "Агрополихим" АД.

Заинтересованите лица могат да оспорят решението по реда на Административнопроцесуалния кодекс, чрез директора на РИОСВ-Варна, пред министъра на околната среда и водите и Административен съд Варна, в 14-дневен срок от съобщаването му.

Дата: 19. 12. 2014

ИНЖ. ВЕНЦИСЛАВ НИКОЛОВ

Директор на РИОСВ



Съгласно Заповед
№ 12-844 18.11.2014
на Министъра на ОСВ