



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – София

РЕШЕНИЕ № СО – 163 – ПР/2017 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 1, т. 1, ал. 3 и 6 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС), чл. 31, ал. 4 и 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР), чл. 40, ал. 4 във връзка с чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС) и представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и по Приложение № 1 и 2 (част Б) към чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС, както и получено становище от Регионална здравна инспекция – Софийска област

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение за „Преустройство и смяна на предназначението на масивна сграда-производствен корпус № 3 в „Сграда за производство на санитарни изделия“ в УПИ ХІ-3040 „за производствена дейност“, кв. 217 /поземлен имот с идентификатор 05815.305.62/, Промислена зона „Юг-Чеканица“, гр. Ботевград, община Ботевград, което **има вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

възложители: „БУЛСАН“ ЕООД, ЕИК: 122085050, седалище и адрес на управление: гр. Ботевград, Промислена зона „Юг-Чеканица“, община Ботевград

Кратко описание на инвестиционното предложение: Инвестиционното предложение предвижда в съществуваща сграда-производствен корпус, представляващ бивш цех за монтаж на интегрални схеми-част от завода за полупроводници, да се преустрои в сграда за производство на санитарни изделия. Сградата, която ще бъде преустроена е на шест етажа и е изпълнена със сглобяема стоманобетонна конструкция, с конструктивна височина на етажите 4,00 м, а на техническите етажи 2,60 м. В североизточния и югозападния ъгъл на сградата има изградени стълбищни клетки с асансьори.

Основните изделия, които се предвижда да се произвеждат ще бъдат различни видове мивки и аксесоари /капачки за сифони/, като производственият капацитет ще бъде около 500 мивки на ден и около 350 аксесоари, при трисменен режим на работа. Капацитетът на производството ще бъде около 1.5 тона за денонощие. Капацитетът на сушилнята за 24 часа е за максимум 60 бр. от най-големите изделия.

Преустройството ще бъде изпълнено по етажи, както следва :

- Първи етаж – склад за шампи /калъпи/, които ще се произвеждат на петия етаж и на стилажи ще бъдат съхранявани произведените шампи.
- Втори етаж – склад за готова продукция, опаковачни материали (хартня и картон, кашони и найлон) и експедиция;



• Трети етаж – производство на SSL продукт /лъскав солид сърфейс или композитен мрамор/. Този материал съвместява отлични характеристики на механична и повърхностна устойчивост със силен блясък. Този продукт ще се изработва от минерали от естествени източници и модифицирани полиестерни смоли от синтетичен произход. Необходимите суровини за приготвянето на сместа са внос и пристигат в биг-бегове и пластмасови кубове от 1 т, които ще се придружават с информационни листове за безопасност. Всички суровини подлежат на входящ контрол и се съхраняват в съществуващ склад за химикали, собственост на възложителя, разположени извън сградата. Необходими суровини за производството на сместа са:

- Полиестерна Смола Viapal UP 4777 B/66, пристига в пластмасови съдове /контейнери/ от 1000 kg и се съхранява в склад химикали;

-Azzurante - разтвор на Sitracol Viola в разтворител Стирол- Д605.

- Sitracol – пигментен прах, които пристига в найлонов плик и се съхранява в склад химикали.

- Инхибитор TC10 – пристига в метални контейнери от 50 кг и се съхранява в склад химикали;

- титаниев диоксид R902+ - прахообразен пигмент, които пристига в хартиени чували от 25 кг и се съхранява в склад химикали;

- ВУК А555 – адитив срещу образуване на газ във сместа- пристига в метални варели по 20 кг и се съхранява в склад химикали;

- MMA monomer /метил мета акрилат/ – органичен разтворител, който пристига в пластмасови контейнери по 900 кг и се съхранява в склад химикали;

- Aluprem SR-100 MES - AlO(OH) - пълнител, пристига в биг-бегове от 1000 кг и се съхранява в склад химикали;

- Bisomer BDMMA – органичен разтворител – пристига във варели по 200 кг и се съхранява в склад химикали;

- Butanox M50 – катализатор пероксид – пристига в пластмасови туби по 30 кг и се съхранява в склад химикали.

Средното количество необходими суровини ще е около 30000 кг /30 тона/ за месец, които ще са необходими за производство на смес за производство на санитарните изделия от SSL (Solid Surface Lucido). Сместа ще се приготвя по рецептура в друг цех, собственост на възложителя, който се намира извън сградата. На третия етаж ще бъде организирано и производството на SSL за шампиране на новия продукт, наречен SSL - иновативен композитен материал. За тази цел получената готова смес ще пристига в метален контейнер от неръждаема стомана, около 1.5 т. От този контейнер сместа ще се пресипва в друг съд със същата вместимост свързан директно с помпата разположен непосредствено до нея, чрез която материалът ще се инжектира в шампите, разположени на карусела. Изделието ще се подлага на процес на втвърдяване, с продължителност средно около 40 мин. След втвърдяването ще се отварят калъпите и изделията ще се подлагат на довършително втвърдяване /тази фаза се нарича „post curing - след втвърдяване“/ в тунелна сушилни тип виенско колело на електроенергия. Пещта ще бъде съставена от две звена, едното за след втвърдяване и другото за охлаждане. Пещта ще работи на електроенергия с температура до 90°C и за около 60 мин ще се довършва втвърдяването на изделието, а от другата страна изделието ще се охлажда до стайна температура за около 60 мин. След това изделията ще се изваждат и пренасят до ръчни установки за довършителни работи-шкурене и полиране на изделието. Всеки оператор ще извършва дейностите по полиране и довършване на своето работно място, което ще е оборудвано с един плот. Това ще позволява операциите да се извършват по безопасен метод. Така получените готови изделия ще се съхраняват в клетки и ще се транспортират за опаковане.

На този етаж се предвижда и производство на аксесоари и довършителни работи по тях. Изделията ще се правят основно от 4 вида материали :



- Аксесоари /капачки/ от бял гел-коат BIA – гелкоата ще пристига в метални варели по 220 кг, които ще се съхраняват в склад химикали.

- Аксесоари /капачки/ от бял гел-коат МАТ /500/ - сместа се приготвя извън сградата и се доставя на операторите в метални кофи по 20 кг.

- Аксесоари /капачки и други/ от Crystaplast сместа се приготвя извън сградата и се доставя на операторите в метални контейнери от неръждаема стомана по 20 кг.

- Аксесоари /капачки/ от SSL - сместа се приготвя извън сградата и операторите вземат от помпата в етаж 3 на сградата (цех SSL). Материалите са същите като посочените за производството на основните изделия от SSL.

Технологията за изработване на аксесоарите /капачки и други/ ще бъде следната: предварително подготвената основна смес ще се миксва /ръчно или от микс машина/ със катализатор Butapox M50 в съответна пропорция и ще се излива в предварително подготвените, temperираните и третиран с отделите алуминиеви шампи. При достигане на необходимата твърдост на изделието, шампата ще се отваря и изделията ще се поставят на дървени плотове до окончателно втвърдяване и изстиване. След това ще се преглеждат от оператор. Качествен контрол и ще се поправят ако е необходимо. По-късно, в зависимост от типа на материала, изделието ще се подлага на два основни типа обработка: шкурене и полиране – за изделията от Бял Гелкоат BIA и SSL и само шкурене за изделията от Бял Гелкоат МАТ /500/, Crystaplast и SSL. Така полученото и проверено изделие ще се пакетира в боинболови пликчета и ще се поставя в кашон под определен брой, след това ще се изпращат на крайния клиент. В цялата зона на шамповане е необходимо да се поддържа постоянна температура от 22- 24 °C, тъй като материалът е чувствителен на промяна на температурата, защото загубва химико-физичните си свойства. В производството ще се обособят 2 зони, в които ще се ползват горими материали – зона опаковки и зона „Шампиране“ (карусел). В зона „Шампиране“ ще се използват ЛЗТ и ГТ, в силно ограничени количества, които не могат да образуват експлозивна атмосфера (такива ще са: А-метилстирен; ВУК-А-555, Greenexter 896, OMG 503). Дневните количества, които ще се ползват са до 5 кг и те ще се държат в маломерни опаковки на метална скара, върху метална тава (корито), с площ 1 м². В тавата ще има вода и достатъчно свободен обем за поемане на разлив на всички опаковки. Предвижда се непрекъсната работа на локалната смукателна вентилация в зоната на „карусела“ – технологична блокировка, която не позволява карусела да се ползва, ако не е включена вентилацията.

- Четвърти етаж /склад за опаковки и готова продукция (съхранение на горими материали и негорими материали в горима опаковка);

- Петти етаж - производство и ремонт на шампи /калъни/. От чужбина ще се внася дървената матрица, която ще представлява копие на произвежданото изделие. Петият етаж ще бъде зониран, като ще се обособят отдел за производство на шампи, работилница за метали, дърводелска работилница и камери за ламиниране и боядисване. Предварително подготвената и намазана с отделители матрица ще се вкарва в първа камера за ламиниране. Матрицата ще се третира със следните отделители преди да бъде дадена за ламиниране:

- Chemlease 712 Mold Prep and Primer - основа. Пристига в метални туби по 0.93 кг и ще се съхранява в склад химикали;

- Loctite Frecote FMS- sealer -отделител. Пристига в метални туби по 5 кг и ще се съхранява в склад химикали;

- Loctite Frecote 770 NC release отделител. Пристига в метални туби по 5 кг и ще се съхранява в склад химикали

Върху матрицата ще се нанася на винилестерен гел-коат GC2076900 с дебелина от 0.8-1.0 мм на 4 ръце на кръст и след това се поставя предварително подготвената метална рамка върху пресния ламинат. Готовата част ще се поставя във фурна за 4 часа с температура 60 °C.

На другия ден тази част заедно с матрицата ще се подготвят за ламиниране на следващата част. Процесът е идентичен с горния. Готовите части ще се поставят във фурна за 4 часа с температура



60 °C. На другия ден така получената щампа ще се отваря, матрицата ще се отделя от двете части ламинат и ще се поставя на стелажите. Двете части ще се стиковат и на рамките на двете ще се заваряват центриращи, панти, заключалки шейна и други метални елементи, необходими за функционирането на щампата. На другия ден двете части ще се разделят отново. Ще се проверяват за дефекти и ако има такива те ще се отстраняват. Частите ще се изшкурват и полират. Ще се сглобяват отново във една щампа. На другия ден щампата ще се предоставя на линията за производство.

На този етаж (етаж пет) ще бъдат обособени още:

- механична работилница, в която ще се извършват ремонтни дейности на различни метални елементи и направа на рамкови конструкции, оборудвана с необходимите маси и инструменти с площ от около 105 м². Основните материали в механичната работилница, различните видове профили и тръби ще пристигат на пакети, нарязани на дължина от 3 м. Ще се доставят и други малки части от метал, необходими за функциониране на щампите като центриращи заключалки, различни видове отдушници, скоби за закопчаване на щампата и др. Ще се изработват и ще се заваряват рамки за щампите, легенчета, шейни и други детайли необходими за функционирането на една щампа.

- дърводелска работилница в която ще се извършват ремонтни дейности на различни видове дървени детайли и направа на дървени силуети с площ около 55 м². В тази работилница ще се изработват елементи /части от МДФ/ ПДЧ, посредством рязане и разкрояване. Ще се обработват и дъски от чамов материал с основна цел подпомагане изработването на щампите. Ще се изработват също плотове за измерване и контрол на равнинността на изделията, произвеждани от предприятието, които ще се поставят на метални колички с колелца.

- камери за ламиниране и боядисване - в производството ще бъде обособена зона за боядисване с бояджийна камера с площ 33 м² и помещения ламиниране и мазане на калъпи – с площ 66 м². В бояджийната камера ще се обособи и зона подготовка. В камерата ще се извършват два вида дейности: Боядисване на предварително подготвената матрица с цел понататъшното ламиниране на съответната част от щампата, извършване на частично боядисване на части от готовата щампа с цел – възстановяване на покритието на щампата. Камерата е свързана към аспирация и боята се спира/филтрира посредством филтър.

- Шест етаж - склад за съхранение на негорими материали. Предвижда се тук да се складира резервни части за технологичното оборудване.

В производството на санитарни изделия се предвиждат да работят около 77 човека.

Водоснабдяването е осъществено от съществуващи водопроводи в производствената зона: за питейно-битови нужди Ø110 ПЕВП тръби с едно СВО Ø63 мм и за производствени и противопожарни нужди Ø110 ПЕВП тръби с едно СВО Ø110 мм. Във връзка с преустройството на сградата се предвижда нова водопроводна противопожарна инсталация за 6-ти етаж, нов противопожарен хидрант в югозападния край на имота и нов площадков водопровод Ø90 мм от РЕ тръби до хидранта. Топлата вода ще бъде осигурена от ел. бойлери.

На площадката е изградена смесена канализация за цялата производствена зона. От дейността на сградата ще се формират отпадъчни битово-фекални води и дъждовни води от покрива, които ще бъдат заустени в площадковата канализация и от там в градската канализационна мрежа. Производствени води не се формират предвид неговия характер.

Външното електрозахранване на сградата ще бъде от нов трафопост с мощност от 1000 kW. Общата мощност за присъединяване за електроснабдяване на обекта ще бъде 808 kW.

Предвиден ще е и Дизел генератор с мощност 200kVA/ 180kW, монтиран на терена, от който ще се осигури резервирано електрическо захранване на всички системи за безопасност.

За отопление на сградата се предвижда да се използва съществуващо котелно помещение извън сградата, като ще се монтират 2 бр. котли на природен газ. В помещението се предвиждат да се монтират два нови газово водогрейни кондензационни котли, единият с мощност 250 kW, а



другият с мощност 120 kW за нуждите на производствен корпус. Същите ще са окомплектовани с помпи, предназначен клапан, вкл. табло управление, терморегулатор и термозащита. Към котелното отпадъчните газове ще се отвеждат с комин с височина около 12 м и Ø250. Отоплението ще бъде топовъздушно с помощта на въздухоотоплителни апарати с топлоносител гореща вода 80/60 °C, за поддържане необходимата температура (15-18 °C).

Достъпът до имота е осъществен от съществуващ общински път. Около сградата има изграден склучен път за достъп на ПП автомобили. Той е с трайна асфалтова и бетонова настилка и има ширина по-голяма от 3,5 м. Радиусите на завои са по-големи от 10,5 м.

Инвестиционното предложение попада в обхвата на Приложение № 2, т. 5 буква „е“ към ЗООС и на основание чл. 93, ал. 1, т. 1 от същия закон е проведена процедура по преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС.

Съгласно чл. 93, ал. 3 от ЗООС, компетентен орган за вземане на решение е директорът на РИОСВ – София.

Инвестиционното предложение не засяга обекти от Националната екологична мрежа, а именно защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и защитени зони от мрежата „Натура 2000“, определени съгласно ЗБР. Най-близко разположената защитена зона е BG0001043 „Етрополе - Байлово“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, приета от МС с Решение № 661/16.10.2007 г. (ДВ, бр. 85/2007 г.), отстояща на около 7,40 км югоизточно от имота.

Съгласно разпоредбите на чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за ОС, инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта му (ОС) с предмета и целите на опазване на описаната по-горе защитена зона, като съгласно чл. 31, ал. 4 от ЗБР и чл. 38 от същата наредба, процедурата по ОС се извършва чрез процедурата по ОВОС.

Предвид, че инвестиционното предложение, както само по себе си, така и във взаимодействие с други планове, програми и инвестиционни предложения, няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, представляващи предмет на опазване в защитена зона BG0001043 „Етрополе - Байлово“, и във връзка с чл. 40, ал. 4 от Наредбата за ОС, с настоящото решение се преценява да не се извършва оценка за степен на въздействие върху защитените зони от екологичната мрежа „Натура 2000“.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генериращи отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение предвижда преустройство и смяна на предназначението на масивна сграда-производствен корпус № 3 в сграда за производство на санитарни изделия, като при спазване на поставените условия и изпълнение на предложените мерки, неблагоприятните въздействия върху компонентите и факторите на околната среда ще бъдат сведени до минимум. Не се очаква нарушаване на нормите за качество на околната среда по време на реализацията на обекта.
2. Предвид характера на дейността и при стриктно спазване на технологията за производство на санитарните изделия, обектът не представлява риск за замърсяване на компонентите на околната среда и оттам риск за обитателите на най-близко разположените производствени сгради.



3. Реализацията на инвестиционното предложение не предполага замърсяване на почвите, водите и атмосферния въздух в района, както по време на строителството, така и по време на експлоатацията.
4. Характерът на инвестиционното предложение не е свързан с промяна на вида, състава и характера на земните недра, почвите и ландшафта и не предвижда добив на подземни богатства.
5. Не се очаква генериране на отпадъци от строителството и експлоатацията на обекта във вид и количества, които да окажат значително отрицателно въздействие върху защитените зони, тъй като генерираните отпадъци ще бъдат събирани и третирани в съответствие с нормативната уредба по управление на отпадъците.
6. Няма вероятност от натрупване на отрицателни кумулативни въздействия върху природните местообитания и местообитанията на видовете, предмет на опазване в защитените зони, при реализацията на настоящото инвестиционно предложение спрямо одобрените до момента други инвестиционни предложения, планове, програми и проекти.

II. Местоположение, в това число чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Инвестиционното предложение ще бъде реализирано в УПИ ХІ-3040 „за производствена дейност“, кв. 217 /поземлен имот с идентификатор 05815.305.62/, Промислена зона „Юг-Чеканица“, гр. Ботевград, община Ботевград, като имотът е антропогенно повлиян.
2. В предвид местоположението на съществуващата сграда, предмет на преустройство, а именно промишлена зона „Юг-Чеканица“ в близост до нея няма обекти, подлежащи на здравна защита, лечебни заведения, училища, детски градини и др.
3. Районът, предмет на инвестиционното предложение, не се третира като чувствителна зона или територия в екологичен аспект и при ползването на обекта няма да се наложи спазването на определени задължителни норми, изисквания или налагане на ограничения. Около територията на инвестиционното предложение и в близост до нея няма други обекти, които са важни или чувствителни от екологична гледна точка, например влажни зони, водни течения или други водни обекти.

III. Способността за асимиляция на екосистемата в естествената околна среда:

1. Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на ЗЗТ, както и защитени територии на единични и групови паметници на културата, определени по реда на Закона за културното наследство.
2. Инвестиционното предложение ще се реализира в имот, находящ се извън територията на защитени зони от екологичната мрежа „Натура 2000“, поради което няма вероятност от пряко или косвено унищожаване/увреждане на местообитанията и видовете, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона.
3. Инвестиционното предложение не засяга защитена зона BG0001043 „Етрополе - Байлово“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, поради което няма да има загуба на площ на природни местообитания и местообитания на видове и техните популации, предмет на опазване в зоната.

IV. Характеристиките на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност, големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:



1. Териториалният обхват на въздействие в резултат на реализацията на инвестиционното предложение е ограничен в рамките на УПИ ХІ-3040 „за производствен адейност“, кв. 217 /поземлен имот с идентификатор 05815.305.62/, Промислена зона „Юг-Чеканица“, гр. Ботевград. Имотът е с обща площ 5480 м², трайно предназначение на територията: урбанизирана и начин на трайно ползване: за друг вид производствен, складов обект.
2. Продължителността на въздействието съвпада с продължителността на експлоатация на обекта и ще бъде постоянно, по без натрупващ се отрицателен ефект.
3. При реализацията на инвестиционното предложение прогнозната оценка за очакваното емисионно натоварване на атмосферния въздух в района на обекта вследствие неговото изграждане, както и зоните на разпространение и обхвата на това емисионно въздействие ще бъде незначително, локално, временно и ще засегне предимно територията на работната площадка.
4. Съгласно становище на Регионална здравна инспекция – Софийска област, с изх. № 13-81-145/01.11.2017 г., с реализацията на инвестиционното предложение степента на очаквания здравен риск не се променя.
5. При реализацията на инвестиционното предложение и при последващата експлоатация не се очаква трансгранично въздействие в предвид неговото местоположение.

V. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

1. Съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за ОВОС, възложителят е уведомил кмета на община Ботевград (писмо вх. № 5300-483/15.05.2017 г.) и засегнатото население за инвестиционното си предложение.
2. Предвид разпоредбата на чл. 6, ал. 9, т. 2 от Наредбата за ОВОС, възложителят е предоставил копие от информацията по Приложение № 2 към същата наредба на община Ботевград. С писмо, изх. № 0405-92/02.10.2017 г., кметът на община Ботевград удостоверява, че обявата за инвестиционното предложение е поставена на 07.09. -- 25.09.2017 г. за запознаване на обществеността и заинтересованите лица с инвестиционното предложение. В периода на публично обявяване няма постъпили становища, възражения и мнения.
3. До постановяване на настоящото решение в РИОСВ – София няма депозирани писмени жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ СПАЗВАНЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. Да се предприемат мерки за ограничаване на неорганизираните прахови емисии по време на строителните и монтажни работи, като се извършва редовно почистване и оросяване на строителната площадка.
2. Всички дейности на площадката да се извършват по начин, недопускащ разпространението на миризми извън границите ѝ.
3. Всички дейности на площадката да се извършват по начин, който не допуска излъчване на шум в околната среда над граничните стойности, определени в Наредба № 6 за показатели за шум в околната среда, отчитащи дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шум върху здравето на населението (ДВ. бр. 58/2006 г.).
4. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация възложителят да представи в РИОСВ – София протоколи от проведен мониторинг на шума в околната среда и в мястото на въздействие от акредитирана лаборатория, съгласно чл. 27, т. 1 и т. 3 от Наредба № 54 за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията



- за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (ДВ, бр. 3/11.01.2011 г.).
5. Преди въвеждане на обекта в експлоатация, операторът да представи пред РИОСВ – София протоколи за измерени емисии, изпускани в атмосферния въздух от камерите за боядисване и ламиниране, разположени на работната площадка, съгласно чл. 16, ал. 1, т. 3 от Закона за чистотата на атмосферния въздух (ЗЧАВ), във връзка изпълнението на чл. 31, ал. 1, т. 1 от Наредба № 6 за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (ДВ, бр. 31/1999 г., изм. ДВ, бр. 102/21.12.2012 г.).
 6. Преди въвеждане на обекта в експлоатация, операторът да извърши регистрация по чл. 30л, ал. 3 от ЗЧАВ за инсталация, извършваща дейности по Приложение № 1 от Наредба № 7 по образец съгласно чл. 30л, ал. 5 от ЗЧАВ, ведно с приложенията по чл. 30л, ал. 4 от ЗЧАВ.
 7. Преди въвеждане на обекта в експлоатация, операторът да изготви и представи в РИОСВ – София за съгласуване актуализиран план за собствен мониторинг в съответствие с изискванията на глава 5 от Наредба № 6 за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (ДВ, бр. 31/1999 г., изм.).
 8. Преди въвеждане на обекта в експлоатация, операторът да представи за утвърждаване в РИОСВ – София разположението и броя на точките за пробовземане, осигуряващи измерванията на емисиите на вредни вещества в производствените газове в съответствие с изискванията на чл. 11, ал. 2, от Наредба № 6 за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.
 9. Всички химичните вещества в самостоятелен вид или в смеси, класифицирани като опасни да бъдат съхранявани в съответствие с изискванията и условията в приложимите информационни листове за безопасност, отговарящи на изискванията на Приложение II към Регламент (ЕО) 1907/2006 относно регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), изменен с последващи изменения и поправки.
 10. Да се изготви и поддържа в наличност доклад от извършената класификация, който да се представя при поискване на органите по чл. 148, ал. 3 от ЗООС съгласно чл. 6, ал. 1 от Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последиците от тях (Наредбата, ДВ, бр. 5/2016 г.).
 11. Да се документира оценка на безопасността на съхраняваните опасни химични вещества и смеси съгласно чл. 9, ал. 1 от Наредбата. Оценката на безопасността се извършва преди изграждане и/или въвеждане в експлоатация на складовете за съхранение на опасни химични вещества и смеси.
 12. Да се разработят и прилагат инструкции съгласно чл. 4, т. 8-11 от Наредбата и да осъществява контрол по прилагането им съгласно чл. 7 от същата наредба.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение и в посочения му обхват.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда, други специални закони и подзаконовни нормативни актове, и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС при промяна на инвестиционното предложение за изграждане „Преустройство и смяна на предназначението на маенвна сграда-производствен корпус № 3 в „Сграда за производство на санитарни изделия“ в УПИ ХІ-3040 „за производствена дейност“, кв. 217 /поземлен имот с идентификатор 05815.305.62/,



Промислена зона „Юг-Чеканица“, гр. Ботевград, община Ботевград, на възложителя или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото Решение, възложителят/новият възложител трябва своевременно да уведоми РИОСВ – София.

На основание чл. 93. ал. 8 от Закона за опазване на околната среда, Решението губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано чрез директора на Регионална инспекция по околната среда и водите – София в 14-дневен срок от съобщаването му пред министъра на околната среда и водите или пред Административен съд София – град по реда на Административния процесуалния кодекс.

Дата 28.11.2017

ИНЖ. ИРЕНА ПЕТКОВА

Директор на Регионална инспекция по околната среда и водите – София



