



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр ШУМЕН

РЕШЕНИЕ
№ ШУ- 13- ПР/2020 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал.6 от Закона за опазване на околната среда /ЗООС/ (обн. ДВ бр.91/2002г., изм. и доп.), чл.31, ал.4 и ал.6 от Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/, чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и критериите по чл.16 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони /Наредбата за ОС/, чл.7, ал.1 и чл.8, ал.1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредбата за ОВОС/ и представена писмена информация от възложителя по приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС – „ВИАС“ ЕООД, гр. Шумен, получени становища от Басейнова дирекция Черноморски район гр. Варна и Регионална здравна инспекция гр. Шумен

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: Монтиране на Инсталация за елоксация с общ обем на активните вани 437,90 m³ в рамките на цех за алуминиеви профили в Индустриален парк – Шумен, Зона „С“ в поземлен имот с идентификатор 83510.693.51 (с площ 38 008 кв.м) по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен, обл. Шумен

местоположение: ПИ № 83510.693.51 по КК на гр. Шумен и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“

възложител: „ВИАС“ ЕООД, ЕИК: 127029365

седалище: гр. Шумен, ул. «Ришки проход» №68А

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение предвижда реализиране на нова дейност – монтиране на нови производствени линии в изграждащ се завод за производство на алуминиеви профили в ПИ № 83510.693.51 по КК на гр. Шумен с площ 38 008 кв.м и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“, собственост на възложителя. Имотът, предмет на инвестиционното предложение, е образуван от обединяване на УПИ IV, кв. 16, представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.4 (с площ 18914 кв.м) и УПИ V, кв. 164 представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.5 (с площ 19094 кв.м) по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен, обл. Шумен. За инвестиционно предложение на „ВИАС“ ЕООД „Изграждане на цех за алуминиеви профили в Индустриален парк - Зона „С“ в УПИ IV, кв. 16, представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.4 (с площ 18914 кв.м) и УПИ V, кв. 164 представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.5 (с площ 19 094 кв.м) по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен, обл. Шумен“ има становище на РИОСВ-Шумен с изх. № УИН-362/05.09.2019 г.



Линията за елоксация е напълно автоматизирана и проектирана да извършва предварителна обработка на алуминиевите детайли с последващо анодиране, процес за изсветляване, оцветяване и запечатване. За гарантиране на естетическия вид на анодирания профил от изключително значение е предварителната обработка на алуминия. Тя се дефинира в зависимост от крайния ефект който се търси и може да бъде механична и химична.

Линия за механично почистване

Процесите на механичната обработка, предвидени в производството са четкосване, бластиране и полиране.

- Четкосване – осъществява се от машина с метални четки, като крайният ефект е оптически много добра лъскава или матова метална повърхностно със следи от самия процес;
- Бластиране – извършва се от машина посредством стоманени фрагменти с различен размер според крайния ефект с цел премахването на по - сериозни дефекти по повърхността на метала. Получава се гладка повърхност без видими дефекти.
- Полиране - машината за полиране използва полиращи дискове и придава еднакво гладка повърхност на метала, но не отстранява повърхностни дефекти

Инсталация за елоксация с общи обем на активните вани 437,90 m³

След механичната обработка профилите се обработват във последователността от вани представена в следната схема:

ПРОЦЕСИ И ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ НА ВАНИТЕ:

№	Наименование на процеса	Работни обеми m ³	Разтвори във ваните
1	Алкално обезмасляване	16	Alficlean 154/4
2	Алкално обезмасляване	16	Alficlean 154/4
3	Промиване	12.5	вода
4	Алкално ецване Е6	19.7	Alfisatin339/4
5	Алкално ецване Е6	19.7	Alfisatin339/4
6	Алкално ецване Е6	19.7	Alfisatin339/4
7	Алкално декапиране (леко алкално ецване) Е0	16	Steinex 22
8	Горещо промиване	16	вода
9	Каскадно промиване	17.5	вода
10	Каскадно промиване с измиване на пръти	14.3	вода
11	Електрохимично неутрализиране (изсветляване)	27	Alfiflex 492
12	Горещо промиване	14	вода
13	Каскадно промиване	17,5	вода
14	Каскадно промиване	17,5	вода
15	Алкално неутрализиране	16	Alfinal 230
16	Каскадно промиване	17,5	вода
17	Каскадно промиване	12.5	вода
18	Алкално неутрализиране	3 позиции или общо 46.6	Alfideox 75
19	Анодиране 1	19,7	H ₂ SO ₄
20	Анодиране 2	19,7	H ₂ SO ₄



21	промиване	12.5	вода
22	Анодиране3	19,7	H ₂ SO ₄
23	Анодиране4	19,7	H ₂ SO ₄
24	промиване	12.5	вода
25	Каскадно Промиване	17.5	вода
26	Каскадно промиване с измиване на пръти	14.3	вода
27	Електрохимично оцветяване	19,7	Alficolor 677 H ₂ SO ₄
28	промиване	12.5	вода
29	Електрохимично оцветяване	19,7	Alficolor 680 Alficolor 681
30	промиване	12.5	вода
31	Химично оцветяване	16	Alficolor gold 602
32	промиване	12.5	вода
33	Химично оцветяване	16	Alumino HF Blue HR AH550
34	промиване	12.5	вода
35	Каскадно Промиване	17.5	вода
36	Каскадно Промиване	14.3	вода
37	Промиване с дейонизирана вода	14,3	Дейонизирана вода
38	Студено запечатване	2 позиции общо 30	Alfiseal 982 Alfiseal 982/1
39	промиване	12.5	вода
40	Промиване с дейонизирана вода	14,3	Дейонизирана вода
41	Горещо запечатване	2 позиции - 30,5	Alfiseal 972/1
42	Горещо запечатване	2 позиции-30,5	Alfiseal 972/1

Обезмасляване: Първата стъпка преди анодиране е предварителна химична обработка, която включва алкално обезмасляване и алкално ецване. Алкалното обезмасляване протича последователно във 2 вани с технологично зададени параметри за концентрация и време на престой. Целта е да се премахнат масла и вакси, останали от процеса на екструзия на профилите. Концентрацията на продукта във ваната е 50-100 g/l. Температурата във ваната е 45 - 55°C. Корекцията на разтвора се извършва два пъти седмично (при нормално натоварване на линията) по данни от химичната лаборатория. Ваната е снабдена с бордова аспирация.

Промиване: Промиването е междинен процес, при който от повърхността на профилите се отстраняват веществата от предходните операции. Промиването се извършва със свежа вода във вана с обем 12,5 m³ без аспирация.

Алкално ецване: Ецването е процес на премахване на окисите от повърхността на профилите, както и корозионни продукти. Процесът протича с помощта на горещ разтвор на Alfisatin 339/4 и NaOH. Концентрацията на разтвора е NaOH 50-80 g/l, като нейната пределна стойност зависи от разтворения Al и може да достигне 80 g/l. Концентрация на Alfisatin 339/4 – 22 точки. Оптималната температура на процеса е 55 - 60°C, а времето за ецване е 10-25 min.



На линията за елоксация са разположени три вани за ецване всяка с обем 19.7 m^3 и една вана за алкално декапиране (леко алкално ецване) с обем 16 m^3 с използване на разтвор на Steinex 22. Ваните са снабдени с бордови аспирации за отвеждане на алкалните аерозоли.

Каскадно промиване: Извършва се със свежа вода във следните вани: горещо промиване - 16 m^3 ; каскадно промиване - 17.5 m^3 ; каскадно промиване с измиване на пръти - 14.3 m^3 .

Електрохимично осветляване: С този процес се постига високо гланцова повърхност на профила. Процесът протича в кисела среда в присъствието на ток. Профилите се подлагат на неутрализация (просветляване) в разтвор на Alfiflex 492 с концентрация 6.5 g/l при стайна температура. Ваната е с обем 27 m^3 и е без аспирация.

Каскадно промиване: Промиването се извършва със свежа вода във следните вани: горещо промиване - 14 m^3 ; каскадно промиване - 17.5 m^3 ; каскадно промиване - 17.5 m^3 .

Алкално осветляване: С него се премахват алкални остатъци и неразтворими компоненти от предходните процеси и в същото време се активира повърхността на метала за последващото анодиране. Процесите във ваната протичат при температура 70°C , времето на престой на профилите е $0.5 - 2$ мин. За премахване на образувания шлам след алкалното ецване, профилите се подлагат на осветляване в разтвор на Alfinal 230 с концентрация $20 - 40 \text{ g/l}$. Ваната е с обем 16 m^3 и е оборудвана с аспирация.

Каскадно промиване: Промиването се извършва със свежа вода във следните вани: каскадно промиване - 17.5 m^3 ; каскадно промиване - 12.5 m^3 .

Алкална неутрализация: Профилите се подлагат отново на неутрализация (просветляване) в разтвор на Alfideox 75 с концентрация $0.2 - 10 \text{ g/l}$ при стайна температура. Трите вани са с общ обем 46.6 m^3 и без аспирация.

Анодно оксидиране: Процесът се извършва в 4 вани всяка с обем 19.7 m^3 с прав ток и електролит – сярна киселина като между втората и третата вана е разположена вана за промиване с обем 12.5 m^3 . Концентрацията на киселината в електролита е $180 - 190 \text{ g/l}$, а концентрацията на алуминия в електролита е $10 - 11 \text{ g/l}$. Концентрацията на хлорида (изчислен като натриев хлорид) е по-малко от 0.02% . Времетраенето е в зависимост от дебелината на анодноокисното покритие. Температурата на разтвора във ваните се поддържа постоянна до 20°C чрез циркулация на електролита и охлаждането му в хладилно-компресорна инсталация. Плътноста на тока е $1-1.8 \text{ A/dm}^2$. Всяка от активните вани е снабдена с бордова аспирация, свързана с общ колектор, чрез който сярнокиселите аерозоли се отвеждат от покрива на сградата. В основата на отвеждащия тръбопровод е разположена решетка, изработена от PVC, която възпрепятства преминаването на аерозолите и способства за тяхното отделяне. Резервоарите за анодизиране, които са оборудвани с ефективна охладителна система с автоматично регулиране на температурата, са свързани към машина за възстановяване на киселини. Резервоарите за анодизиране имат общ разтвор на H_2SO_4 , който непрекъснато се изпраща до машините за възстановяване на киселини.

Каскадно промиване: След процесите на анодно оксидиране следва каскадно промиване на профилите, което се извършва със свежа вода във следните вани: промиване - 12.5 m^3 ; каскадно промиване - 17.5 m^3 ; каскадно промиване с измиване на пръти - 14.3 m^3 .

Оцветяване: След анодирането на профилите могат да бъдат оцветени. Приложимите процеси са електрохимично оцветяване и химично оцветяване, което от своя страна може да бъде с органични и неорганични бои. При електрохимичното оцветяване присъствието на различни метални соли придава различен цвят на профила, процесът протича под въздействието на ток при $20^\circ\text{C} - 22^\circ\text{C}$. Престоят на профилите във всяка вана протича при определени параметри като време, концентрация на разтвора, подаден електричен ток. Процесът протича в следните вани: електрохимично оцветяване - 19.7 m^3 , разтвор на Alficolor



677 в концентрация 100 g/l и H_2SO_4 15 g/l; промиване - 12.5 m³; електрохимично оцветяване - 19,7 m³, разтвор на Alficolor 680 или Alficolor 681 в концентрация 130 g/l и H_2SO_4 12 g/l; промиване - 12.5 m³; химично оцветяване - 16 m³, разтвор на Alficolor gold 602 в концентрация 20 - 50 g/l; промиване - 12.5 m³; химично оцветяване - 16 m³, разтвор на Alumino HF Blue HR AH550 в концентрация 3 - 5 g/l.

Промиване: Извършва се със свежа вода във следните вани: промиване - 12.5 m³; каскадно промиване - 17.5 m³; каскадно промиване - 14.3 m³; промиване с дейонизирана вода - 14,3 m³.

Уплътняване: Целият технологичен процес завършва с т. нар. уплътняване или запечатване. Чрез този процес се постига оптимална защита от корозия и механична устойчивост на покритието. Използвана работна концентрация - 0,5 - 2,0 ml/l. Ще се прилагат следните два процеса:

- Студено уплътняване - протича при 28 - 32°C в присъствието на метални соли - времето за престой е 0,8 - 1,2 мин.
- Горещо уплътняване - протича при температура 98°C при pH 5.6 - 6.0 - минималното време на престой е 3 мин.

Между процеса на студено и горещо уплътняване се извършва промиване в следните вани: промиване - 12.5 m³; промиване с дейонизирана вода - 14,3 m³.

Транспортирането на профилите през различните вани става чрез мостови кранове, които потапят подвезките, на които са накачени алуминиевите профили, след определено технологично време ги изваждат и предвиждат напред в процеса. Когато процесът за даден ЛЮТ профили е приключил, те се транспортират до депо за разтоварване и от там към помещенията за складиране.

Линията за елоксация работи автоматично по зададена програма, с производителност 1,25 t/h или 20 t/16h - две работни смени (500 m²/h или 8000 m²/16h) профили. Годишния капацитет е 4 500 t (1 800 000 m²) за 3 600 часа. Концентрациите на активните вещества в работните разтвори се следи автоматизирано и се коригира автоматично чрез добавяне на концентрати. След насищане на разтвора, същият се подава за пречистване към предвидена за изграждане ЛПСОВ за производствени отпадъчни води. В ЛПСОВ се подават и наситените води от промивните вани.

Отделение за почистване на матрици

Като спомагателна дейност на площадката се предвижда монтаж на вани за почистване на технологичен инструмент /изваряване на матрици/. Целта на тази операция е отделянето от използваните матрици на натрупан алуминий. Почистването на матриците се извършва чрез потапянето им в разтвор на NaOH за определено време. Наситените разтвори от ваните се подават към ЛПСОВ за пречистване.

Парогенератор

Предвижда се монтиране на 1 бр. парен котел с капацитет 4 т. пара на час и мощност 3,8 MW, работещ с природен газ. Произведената пара ще се използва за затопляне на високотемпературните вани чрез съответните топлообменници.

Работният режим на инсталацията и съпътстващите съоръжения ще бъде двусменен /2 x 8 часа/ при 5 дневна работна седмица /260 дни в годината/.

Основните опасни вещества, използвани при работа на инсталацията за елоксация са сярна киселина и натриева основа. Освен тях към работните разтвори във ваните се добавят и: Alficlean 154/4, Alfisatin339/4, Steinex 22, Alfiflex 492, Alfimal 230, Alfideox 75, Alficolor 677, Alficolor 680, Alficolor 681, Alficolor gold 602, Alumino HF Blue HR AH550, Alfiseal 982, Alfiseal 982/1, Alfiseal 972/1. При направа на работните разтвори се използват сравнително ниски концентрации, което обуславя липса на необходимост от поддържане на склад на



големи количества химични вещества и смеси. Освен ваните, запълнени с работни разтвори, на площадката ще са разположени следните съдове с концентрати:

- 1 бр. резервоар за сярна киселина – обем 5 m^3 ;
- 1 бр. резервоар за натриева основа – обем 5 m^3 ;
- 8 бр. ИВС контейнери за концентрирани добавки, всеки от които по 1 m^3 .

Към предвидената за изграждане ЛПСОВ ще се експлоатират следните резервоари:

- 1 бр. резервоар за солна киселина – обем 1 m^3 ;
- 1 бр. резервоар за натриева основа – обем 1 m^3 ;
- 1 бр. резервоар за флокулант – обем 2 m^3 ;
- 1 бр. резервоар за варно мляко /хидратна вар/ – обем 2 m^3 .

В съответствие с изискванията на чл. 6, ал. 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях е извършена класификация на предприятието, която е документирана по образец съгласно приложение № 1 на същата наредба. Резултатът от класификацията доказва, че предприятието не следва да се класифицира като предприятие с нисък рисков потенциал или предприятие с висок рисков потенциал.

От Инсталацията за елоксация ще се формират следните отпадъчни води:

- Отработени разтвори от активни вани – цялостна подмяна на разтвора ще се извършва при невъзможност за достигане на оптимални параметри чрез добавяне на концентрати и наличие на висока замърсеност на разтвора.

- Води от промивни вани – при замърсяване на водите над определена технологична граница.

- Отработени води от мокри скрубери.

Водите и разтворите ще се източват от ваните посредством оборудвана дренажна система и ще се заустват в площадкова производствена канализационна система. Производствените отпадъчни води ще се пречистват в предвидена за изграждане ЛПСОВ при следните технологични процеси:

- Разделяне в отделни събирателни резервоари за кисели концентрати, алкални концентрати и кисели и алкални води – 3 бр. резервоари;

- Дозиране на алкални реагенти – 1 бр. резервоар за натриева основа и дозаторни помпи;

- Дозиране на кисели реагенти - 1 бр. резервоар за солна киселина и дозаторни помпи;

- Дозиране на флокулант – 1 бр. резервоар за работен разтвор и дозаторни помпи;

- Дозиране на варно мляко - 1 бр. резервоар за вар, съд за приготвяне на варно мляко и дозаторни помпи;

- Подкисляване – 1 бр. смесител;

- Неутрализация – 1 бр. смесител;

- Флокулация – 1 бр. смесител;

- Утаяване – 2 бр. ламелни утайтели;

- Уплътняване на утайката – 1 бр. утайтел;

- Обезводняване на утайки – 1 бр. камерна филтър преса;

- Пясъчен филтър – 1 бр.;

- Филтър с активен въглен – 1 бр.

Максималните количества отпадъчни води ще бъдат до $30 \text{ m}^3/\text{h}$ или $46\,800 \text{ m}^3/\text{yr}$.

Пречистените производствени отпадъчни води ще се смесват с формираните битово-фекални отпадъчни води и дъждовни води и ще се заустват в съществуваща канализационна система



на Индустриален парк – Шумен, от където ще се включват в селищната канализационна система на гр. Шумен.

По време на строително - монтажните дейности ще бъдат използвани:

- Вода - около 500 m³. Водата ще се осигурявана от селищната водоснабдителна система;
- Електроенергия - около 10 MW/h. Електроенергията се осигуряване от мрежата на „ЕНЕРГО ПРО“ ЕАД град Варна.

По време на експлоатацията на новите съоръжения ще се използват следните ресурси:

- Вода - до 30 m³/h или 46 800 m³/yr;
- Природен газ – 220 Nm³/h или 915 200 Nm³/yr.

Към пресата за производство на алуминиеви профили, ще се използва вода за охлаждане - допълване на оборотен кръг с водоохладителна кула. Максималното годишно потребление на вода за допълване е 1 800 m³/yr. Водата за промишлени цели и питейно-битови нужди ще се доставя от селищната водоснабдителна система, експлоатирана от „Водоснабдяване и канализация – Шумен“ ООД.

Инвестиционното предложение не предвижда необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура. За изграждания цех са осигурени електро и водозахранване, канализация, газоснабдяване. Осигурени са пътни връзки в рамките на Индустриален парк – Шумен.

Инвестиционното предложение /ИП/, предмет на разглеждане **не попада** в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ бр.133/ 1998 г., доп. и изм.) и защитени зони /ЗЗ/ от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/ (ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най-близко разположената ЗЗ е BG 0000382 „Шуменско плато“ за опазване на природните местообитания (Приета от Министерски съвет с Решение №122/02.03.2007г., ДВ. бр. 21/09.03.2007г.), **намираща се на отстояние от имота, предмет на ИП.** Към момента ЗЗ BG 0000382 „Шуменско плато“ **не е обявена** със заповеди с наложени режими и ограничения, съгласно ЗБР.

Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от Наредбата за ОС (ДВ бр. 73/ 11.09.2007 г., доп. и изм.), ИП подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на посочената по-горе ЗЗ. След анализ на представената информация и документация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС и въз основа на критериите по чл.16 от същата наредба, е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която ИП „Монтиране на Инсталация за елоксация в рамките на цех за алуминиеви профили в Индустриален парк – Шумен, Зона „С“ в поземлен имот с идентификатор 83510.693.51 по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен, обл. Шумен, с площ на имота 38008 кв.м и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“, **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони от мрежата Натура 2000.

Със заявените дейности инвестиционното предложение попада в обхвата на т. 4д) „Инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси“ от Приложение №2 към чл.93, ал.1, т.1 и 2 от ЗООС и т.3а) „Енергийно стопанство: промишлени инсталации за производство на електроенергия, пара и топла вода (невключени в приложение № 1)“ от същото приложение. На основание чл. 93, ал.1, т.1 от ЗООС повърхностната обработка на метали чрез електролитни или химични процеси и промишлените инсталации за производство на пара подлежат на преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС по реда на Наредбата за ОВОС, като на основание чл. 82, ал. 3 от ЗООС оценките ще се съвместят като се проведе една обединена процедура.



МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; ползване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие; генериране на отпадъци, замърсяване и вредно въздействие; риск от големи аварии и/или бедствия; рискове за човешкото здраве:

1. Инвестиционното предложение е свързано с монтиране на нови производствени линии в завод за производство на алуминиеви профили в Индустриален парк-Шумен, зона „С“, гр. Шумен, за изграждането на който има становище от РИОСВ гр. Шумен с изх. № УИН-362/05.09.2019г.
2. Предвижда се монтиране на линия за механично почистване, инсталация за елоксация с общ обем на активните вани $437,90 \text{ m}^3$, като спомагателна дейност на площадката се предвижда монтаж на вани за почистване на технологичен инструмент /изваряване на матрици/.
3. За производство на пара за затопляне на високотемпературните вани чрез съответните топлообменници се предвижда монтиране на 1 брой парен котел с мощност $3,8 \text{ MW}$, работещ с природен газ.
4. Линията за елоксация работи автоматично по зададена програма, с производителност $1,25 \text{ t/h}$ или 20 t/16h – две работни смени ($500 \text{ m}^2/\text{h}$ или $8000 \text{ m}^2/16\text{h}$) профили. Годишния капацитет е $4\,500 \text{ t}$ ($1\,800\,000 \text{ m}^2$) за $3\,600$ часа.
5. От Инсталацията за елоксация ще се формират следните отпадъчни води: отработени разтвори от активни вани, води от промивни вани, отработени води от мокри скрубери. За пречистването им се предвижда изграждане на ЛПСОВ. Пречистените производствени отпадъчни води ще се смесват с формираните битово-фекални отпадъчни води и дъждовни води и ще се заустват в съществуваща канализационна система на Индустриален парк – Шумен, от където ще се включват в селищната канализационна система на гр. Шумен.
6. Водата за промишлени цели и питейно-битови нужди ще се доставя от селищната водоснабдителна система, експлоатирана от „Водоснабдяване и канализация – Шумен“ ООД.
7. Инвестиционното предложение не предвижда необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура. За изграждания цех са осигурени електро и водозахранване, канализация, газоснабдяване. Осигурени са пътни връзки в рамките на Индустриален парк – Шумен.
8. Всички образувани отпадъци ще се съхраняват на отредени площадки за предварително съхранение на отпадъци съгласно нормативните изисквания. Отпадъците ще се предават за оползотворяване/обезвреждане на външни лица, притежаващи разрешение по чл. 35, ал. 1 от ЗУО или при спазване на изискванията на Регламент (ЕО)1013/2006 относно превода на отпадъци. Ще се генерират и незначителни количества битови отпадъци, които ще се събират в контейнер за битови отпадъци и ще се събират от избраната от Община Шумен сметосъбираща фирма.



9. Предложени са мерки, при прилагането на които не се предполага възникване на дискомфорт на околната среда в резултат на реализиране на инвестиционното предложение.
10. Не се предвижда повишен риск от възникване на инциденти по време на монтажните дейности и по време на експлоатацията.
11. Получено е становище от Басейнова дирекция Черноморски район гр. Варна изх. № 05-11-257 (А8)/22.04.2020г., копие от което е предоставено на възложителя, съгласно което: *„Инвестиционното предложение е допустимо спрямо ПУРБ и ПУРН 2016-2021г. Реализирането на ИП няма да окаже значително въздействие върху водите и водните екосистеми, при условие, че: бъдат спазени нормативните изисквания, посочени в т. III от настоящото становище; не се допуска замърсяване на водите и влошаване на състоянието на водните тела“.*

II. Местоположение на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване, относителното изобилие, достъпност, качество и възстановителна способност на природните богатства; абсорбционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува такава вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

1. Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ № 83510.693.51 по КК на гр. Шумен с площ 38 008 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“, получен от обединяване на УПИ IV, кв. 16, представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.4 (с площ 18914 кв.м) и УПИ V, кв. 164, представляващ поземлен имот с идентификатор 83510.693.5 (с площ 19094 кв.м) по Кадастралната карта на гр. Шумен, собственост на възложителя.
2. Имотът, предмет на инвестиционното предложение, е разположен извън регулационния план на гр. Шумен- в Индустриален парк – Шумен, Зона „С“.
3. Най-близко разположените обекти, подлежащи на здравна защита са следните жилищни зони на гр. Шумен- кв. „Макак“ на отстояние 1 800м и кв. „Тракия“ на отстояние 2 500 м.
4. По време на монтажните работи на новите производствени линии не са необходими допълнителни площи за временни дейности. Всички съоръжения ще бъдат монтирани в рамките на производствената сграда.
5. Инвестиционното предложение е извън границите на защитени зони от Натура 2000, поради което няма вероятност от пряко или косвено унищожаване и/или увреждане на природни местообитания и местообитанията на видове, предмет на опазване в защитените зони.
6. Предвид характерът и местоположението на инвестиционното предложение не се очаква безпокойство на видовете, предмет на опазване в най-близко



разположената 33 BG 0000382 „Шуменско плато“ за опазване на природните местообитания.

7. Реализацията на инвестиционното предложение няма да доведе до фрагментиране на миграционни коридори на видове, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона, което да доведе до промяна в числеността и структурата на популациите ѝ.
8. Няма вероятност реализацията на конкретното инвестиционно предложение да доведе до натрупване на отрицателни кумулативни въздействия върху защитената зона и предмета ѝ на опазване.
9. Според становище изх. №10-6-1/20.03.2020г. на РЗИ гр. Шумен *„В представената документация се съдържат достатъчно данни и анализи. Направените въз основа на тях изводи и заключения са обосновани и потвърждават, че реализирането на инвестиционното предложение няма да окаже негативно въздействие върху здравето на населението на кв. Макак, гр. Шумен“.*

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен и пространствен обхват на въздействието, естество на въздействието, трансграничен характер на въздействието, интензивност и комплексност на въздействието, същност, големина, вероятност за въздействие, очаквано настъпване, продължителност, честота и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействията на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

1. Не се очаква реализирането на инвестиционното предложение да окаже отрицателно въздействие върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района, тъй като не се предвижда ползване на подземни води от собствени или наети водоизточници.
2. Качествените показатели на пречистените в предвидената за изграждане ЛПСОВ отпадъчни води ще отговарят на съответните норми за заустване в канализационните мрежи на населените места. Във формираните отпадъчни води не се предполага наличие на кадмий и живак. Алуминиевите сплави се отличават с качеството си да не „допускат“ тежки метали. Посочените приоритетни вещества не се съдържат в използваните сертифицирани сплави и/или в добавките към активните вани на инсталацията.
3. Пречистените производствени отпадъчни води ще се смесват с формираните битово-фекални отпадъчни води и дъждовни води и ще се заустват в съществуваща канализационна система на Индустриален парк – Шумен, от където ще се включват в селищната канализационна система на гр. Шумен.
4. Линията за елоксация е напълно автоматизирана и проектирана да извършва предварителна обработка на алуминиевите детайли с последващо анодиране, процес за изсветляване, оцветяване и запечатване. Протичането на процесите се контролира стриктно от софтуер, разработен специално за конкретните технологични нужди.
5. Инвестиционното предложение не предвижда необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура. За изграждания цех са осигурени електро и водозахранване, канализация, газоснабдяване. Осигурени са пътни връзки в рамките на Индустриален парк-Шумен.



6. Не се очаква наднормено замърсяване на околната среда. На производствената площадка ще се експлоатират нови точкови източници на емисии в атмосферния въздух. Горивните процеси са от изгаряне на природен газ и не предполагат наднормени нива на емисиите. Емисиите ще се следят чрез заложената програма за собствени периодични измервания, а резултатите ще бъдат докладвани в съответните срокове пред РИОСВ-Шумен и ИАОС.
7. Не се очаква нивото на шума в мястото на въздействие да превишава пределно допустимите стойности. Основния източник на шум на площадката ще бъдат технологичните модули, които ще бъдат инсталирани единствено в производствената сграда. Съгласно представени от производителя технически спецификации нивата на емитиран шум са под 75 dB(A).
8. В съответствие с изискванията на чл. 6, ал. 1 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях е извършена класификация на предприятието, която е документирана по образец съгласно приложение № 1 на същата наредба. Резултатът от класификацията доказва, че предприятието не следва да се класифицира като предприятие с нисък рисков потенциал или предприятие с висок рисков потенциал.
9. По време на експлоатация се очаква в ниска степен кумулативно въздействие върху атмосферния въздух на еднакви емисии на замърсители от експлоатацията на предвидените в инвестиционното предложение съоръжения при едновременна им работа с вече одобрени линии, разположени в близост до производствената площадка. Основна мярка за редуциране на това въздействие е спазване на НДЕ, които ще бъдат заложени в КР.
10. За производствената площадка на „ВИАС“ ЕООД ще бъде изготвен и ще се прилага „Аварийен план за провеждане на спасителни и неотложни аварийно-възстановителни работи при извънредни ситуации, възникнали на територията на „ВИАС“ ЕООД- гр. Шумен“. След всяка промяна на площадката изготвения аварийен план се преразглежда и при необходимост се актуализира, с което се предотвратява възникването на потенциални извънредни ситуации, а при евентуалното им възникване се намаляват последствията върху здравето и безопасността на персонала, наличната техника и околната среда.
11. В периода на монтажните дейности и по време на експлоатацията Дружеството ще прилага правила за безопасна работа и превенция на аварийните ситуации.
12. Осъществяването на инвестиционното предложение не предполага трансгранично въздействие поради местоположението и характера на предвидените дейности.

IV. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

1. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда, РИОСВ гр. Шумен е обявила на 31.01.2020г. на интернет страницата си постъпилото инвестиционно предложение от възложителя. С писмо на



РИОСВ гр. Шумен изх. №УИН- 43(1)/30.01.2020г., уведомлението е изпратено на кмета на Община Шумен за обявяване на интернет страницата на общината по реда на чл.95, ал.1 от ЗООС. Съобщение за инвестиционното предложение е публикувано на интернет адрес www.ecodesign2010.com., разпечатка от което е приложена към уведомлението за инвестиционно предложение.

2. В съответствие с изискванията на чл. 6, ал. 9 от Наредбата за ОВОС, РИОСВ гр. Шумен е осигурила обществен достъп до информацията за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС по Приложение №2, като е поставила съобщение за достъпа до информацията и я е публикувала на своята интернет страница за 14 дни за изразяване на становища от заинтересованите лица за периода от 05.03.2020г. до 19.03.2020г. С писмо изх. № ОВОС-4(2)/05.03.2020г. Искането и Информацията по Приложение №2 за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС са предоставени на кмета на Община Шумен.
3. С писмо изх.№ЕО-Ш-323-001/24.03.2020г., Община Шумен информира, че за Информацията по Приложение №2 за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е поставено съобщение на интернет страницата на общината, за което е съставен констативен протокол. Информацията е оповестена за период от 09.03.2020г. до 23.03.2020г. В резултат на осигурения 14-дневен обществен достъп до информацията, няма постъпили становища, възражения и мнения от заинтересовани лица/организации.
4. Към момента на изготвяне на настоящото решение в РИОСВ гр. Шумен няма постъпили жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

И ПРИ СПАЗВАНЕ НА СЛЕДНОТО УСЛОВИЕ:

1. На основание чл.117, ал.1 от Закона за опазване на околната среда, във връзка с т.2.6. от приложение № 4 и чл.118 (i) от същия Закон, за изграждане и експлоатация на инсталацията за повърхностна обработка е необходимо наличието на комплексно разрешително.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение: Монтиране на Инсталация за елоксация с общ обем на активните вани 437,90 m³ в рамките на цех за алуминиеви профили в Индустриален парк – Шумен, Зона „С“ в поземлен имот с идентификатор 83510.693.51 (с площ 38 008 кв.м) по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен, обл. Шумен и в посочения му обхват.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконови нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС при промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при което е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител е необходимо да уведоми своевременно РИОСВ гр. Шумен.

На основание чл. 93, ал. 8 от ЗООС, във връзка с § 12а, ал. 2 от Преходните и заключителни разпоредби към ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5 (пет)



години от датата на влизането му в сила не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации пред Министъра на околната среда и водите и/или пред Административен съд гр. Шумен, чрез директора на РИОСВ гр. Шумен, по реда на Административно-процесуалния кодекс.

СТЕЛА ИЛИЕВА:

Директор на РИОСВ – Шумен

Дата: 30.07.....2020 г.

