



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр ШУМЕН

РЕШЕНИЕ

№ ШУ- 38- ПР/2017 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал.6 и чл. 99а, ал. 1 и ал. 3 от *Закона за опазване на околната среда /ЗООС/* (обн. ДВ бр.91/2002г., посл. изм. и доп. ДВ бр.12/2017г.), чл.31, ал.4 и ал.6 от *Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/*, чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и критериите по чл.16 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони /Наредбата за ОС/,* чл.7, ал.1 и чл.8, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредбата за ОВОС/* и представена писмена информация от възложителя по приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС – Ерхан Акгюн- представляващ „ДЮРА-ТАЙЛС БГ“ АД, гр. Нови пазар, ул. „Цар Освободител“ № 43, получени становища на Регионална здравна инспекция гр. Шумен и ИАОС гр. София

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: „Увеличаване капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на втора ролкова печ за изпичане на керамични изделия и достигане максималния капацитет на съществуваща ролкова печ за изпичане на керамични изделия“, което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

местоположение: ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40954 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“

възложител: „ДЮРА-ТАЙЛС БГ“ АД, ЕИК: 203896665

седалище: гр.Нови пазар 9900, ул. „Цар Освободител“ № 43

Характеристика на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение е свързано с увеличаване капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на нова ролкова печ за изпичане на керамични изделия и пускане на нова поточна линия за глазиране, които са монтирани, но до този момент не са въвеждани в експлоатация, увеличаване производствения капацитет на съществуващата работеща ролкова печ, като по този начин ще се достигне максимален производствен капацитет на дружеството. Предвижда се да бъде изградена административна сграда, закрит склад за инертни материали и резервоар за вода:

- административна сграда: застроена площ - 600 кв.м. /разгъната площ - 1800 кв.м./;
- навес за готова продукция и спомагателни складове - 1440 кв.м.;
- водна камера /подземна/ - 100 кв.м. /обем 250 куб.м./.



Инвестиционното предложение ще се реализира в рамките на имот с идентификатор № 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40954 кв.м. и начин на трайно ползване „За друг вид производствен, складов обект“. Имотът и сградите в него са собственост на възложителя по силата на приложени Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот от 18.02.2016 г. и Нотариален акт за право на собственост върху недвижим имот по документи от 15.02.2017 г. В предприятието ще се произвежда продукция по технологията на еднократно изпичане на керамични плочки тип „монопороза“, „монокотура“ и „гранитогрес“. Последователността на основните технологични операции при трите типа керамични плочки е една и съща. Основната разлика е при вида на използваните суровини и технологичните режими на обработка. Технологичната схема включва основните производствени участъци от предприятието за производство на керамични облицовъчни плочки в следната последователност:

Склад за суровини

Суровините за производство на керамични облицовъчни плочки представляват насипни силикатни материали с различна степен на влажност и размери. Същите ще се доставят с автомобилен или железопътен транспорт. Складът за суровини ще представлява закрито помещение, разделено с бетонни прегради на отделни боксове /клетки/, в които се складираат отделните суровини. Някои от суровините ще се използват и при две или три технологии, затова клетките за тези суровини са с по-голям обем. Обемът на отделните клетки ще осигурява двуседмичен запас от суровини. Зареждането на отделните клетки със суровини ще се осъществява със самосвали.

Дозиране на суровините

За производството на керамични плочки от трите вида /монопороза, монокотура и гранитогрес/ ще се използват различни рецепти. Дозирането на суровините по различните рецепти ще се осъществява от автоматизирана система от метални бункери, снабдени със сита и дозираци изтеглящи транспортни ленти. Системата ще се състои от девет броя бункери с вместимост по 15 куб.м., под които ще са разположени дозиращите ленти. Изходите им ще са разположени над една обща събирателна транспортна лента. Бункерите на системата за дозиране ще се зареждат с челен товарач, от съответната клетка в склада. Управлението на отделните ленти ще се осъществява от компютър, който задава отделните рецепти за дозиране по видове материали и количество. При задаване на определена рецепта се задава количество от една доза, необходима за зареждане на една топкова мелница за мокро смилане. Чрез система от транспортни ленти отделните суровини ще се складираат в междинен бункер над всяка топкова мелница за мокро смилане. В зависимост от количеството на отделните суровини в рецептата е възможно паралелното дозиране на две или три суровини за една доза, с което се намалява времето за дозиране.

Периодично мокро смилане на суровините за маса

Смилането на суровините за производство на керамични плочки ще се осъществява в 6 броя цилиндрични топкови мелници тип MS 40. Тези мелници представляват метални цилиндри с вместимост от 39 600 литра. Мелниците ще са разположени хоризонтално върху бетонни фундаменти, на които ще са разположени оси и лагерни тела монтирани външно на металния цилиндър. Задвижването ще се осъществява с опасващи цилиндричните тела гумени трапецовидни ремъци, задвижвани от система двигател-редуктор. Вътрешните повърхности на мелниците са облицовани с каучукови профили. В мелниците ще се зареждат мливни тела от природен кремък или твърди керамични топки /алубит/ с различни размери и в определено съотношение в зависимост от типа на керамичната маса /монопороза, монокотура или гранитогрес/. Всяка мелница разполага с два отвора за зареждане с мливни тела, керамична маса от междинния бункер и вода за мокро смилане. Времето за смилане е в зависимост от вида на рецептата и варира от 10 часа до 16 часа. Периодично мелницата ще се спира за технологични измервания на параметрите течната



маса /шликер/. След приключване на процеса на смилане, смляната течна маса ще се изпразва в подземни бетонни резервоари през диаметрално разположени отвори на мелницата по гравитачен път или под налягане с подаван от другия отвор съгъстен въздух.

Периодично мокро смилане на материалите за глазура и ангоба

Смилането на глазурата ще се осъществява по метода на мокрото смилане в топкови мелници с различна вместимост - 1бр. BM 500 - 500 литра, 2 бр. BM 3000 - 3 000 литра, 4 бр. BM 5 000 - 5 000 литра, 1 бр. BM 10 000 - 10 000 литра. Топковите мелници за глазура имат подобна конструкция и задвижване, като топковите мелници за шликер. Вътрешната им облицовка е от керамични /алубитови/ плочи. Използваните мливи тела са керамични топки от алубит. Дозирането на отделните материали ще се осъществява с ръчно управлявана електронна везна и контейнер за материали, а зареждането на топковите мелници ще се извършва с електротелфер, който придвижва металния контейнер до съответната мелница. Времето за смилане е различно в зависимост от вида на материалите и варира от 3 часа до 10 часа. Готовата глазура се разтоварва в цилиндрични стационарни резервоари изработени от неръждаема стомана с обем 4 куб.м. Ангобата се нанася преди финалната глазура и се приготвя по същата технология и със същите топкови мелници. В този участък ще се приготвя и огнеупорна ангоба, която се нанася на обратната страна на плочката преди изпичане в ролковите пещи, с цел предпазване на керамичните ролки от полепване на разтопена глазура.

Складиране и хомогенизиране на течната маса /шликер/

След приключване на цикъла на мокро смилане в топковите мелници, шликера ще се разтоварва в подземни бетонни резервоари с вместимост от 120 куб.м. Резервоарите ще бъдат оборудвани с по два хомогенизатора, които работят непрекъснато при наличие на шликер. В един резервоар ще се разтоварва шликера от две или три топкови мелници и по този начин се хомогенизира с цел постигане на желаните параметри /влажност, вискозитет и литрово тегло/. Получената смес има влажност от 32% до 40%, в зависимост от вида на рецептата.

Разпрашително сушене на течната маса /шликер/

Целта на мокрото смилане е хомогенизиране на отделните суровини и смилането им до определена едрина. След постигане на тези показатели е необходимо преработване на течния шликер от течност с влажност от 32% до 40%, до прах с влажност от 5 % до 8%. Тази преработка ще се осъществява в съоръжения, които се наричат разпрашителни сушилни. Инсталацията е оборудвана с два броя разпрашителни сушилни тип SD 4800 G. В тях течната смес се разпръсква чрез дюзи под налягане 20 атм., като в противоток се вкарва радиално на конструкцията горещ въздух с температура от 550⁰ C до 650⁰ C. Изпарената вода се изсмуква под формата на пара с температура от 90⁰ C до 110⁰ C, а изсушения шликер, наречен „прес-прах“, пада в конусовидното дъно на сушилната, откъдето с транспортни ленти се складира в 8 броя метални силози, всеки с обем от 100 куб.м. Чрез промяна на температурата на горещия въздух, налягането на шликера в дюзите и вакуума в разпрашителната сушилна се регулира влагата на прес-праха и неговата гранулометрия. Най-подходящите размери на отделните гранули е в порядъка от 250 до 400µm, които представляват около 80 % от общия обем на изсушения продукт. Чрез система от циклони, през които преминава изходящата пара ще се улавят и фините фракции от праха, които се добавят чрез транспортна лента към основния поток от прес-прах.

Разпрашителните сушилни АТМ 1 и 2 ще бъдат оборудвани със системи за отнемане на остатъчните частици прес-прах в изходящите комини тип „Мокър скрубер“. Течната фаза от тези скрубери ще се събира в утайтелите за вода в този участък и след това се използва отново в технологичния процес.

Складиране и хомогенизиране на изсушената маса /прес-прах/

Произведения прес-прах ще се складира в 8 броя метални силози с вместимост от 100 куб.м.,



чиито вътрешни повърхности са обработени против корозия. В тези силози прес-прахът престоява 48 часа. През това време ще се извършва хомогенизиране на влагата му. След този период на отлежаване, прес-прахът ще се подава към участъка за пресоване през каскада от сита за отстраняване на едрите късове.

Пресоване на керамични плочки

Пресоването на керамичните плочки ще се осъществява с два броя хидравлични преси тип EVO 4608 L и EVO 3208 L, които осигуряват високо и постоянно налягане при пресоването. Хидравличните преси разполагат с междинен бункер за прес-прах, който периодично, автоматично се зарежда с прес-прах от основните силози чрез система от транспортни ленти и лопаткови елеватори. Зареждането на гнездата за пресоване става автоматично, като с цикъла на зареждане се осъществява и извеждането на пресованата плочка. Работата на пресите ще се управлява от компютър, който следи параметрите на хидравличната система, състоянието на отделните възли на пресата и контролира дебелината на пресованата плочка. При производство на плочки тип гранитогрес се използва и системата за сухо оцветяване на прес-праха. За постигане на повърхностни ефекти на плочките ще се използват и системи за комбинирано зареждане с прес-прах и суха глазура, като по този начин се постигат декоративни ефекти без нанасяне на течна глазура.

Изсушаване на пресованите керамични плочки

След пресоване е необходимо намаляване на остатъчната влага от 5 % до 8%, до стойности под 0,8 %. Това е необходимо изискване за следващия етап на технологичния процес - глазиране и декориране. Процеса на изсушаване ще се реализира в 2 броя вертикални сушилни тип XR 9 2250. Времето за изсушаване варира от 25 мин. до 80 мин. Температурата на плочките на изхода на сушилните е в границите на 80° C до 100° C.

Глазиране и декориране на керамични плочки

Етапът на глазиране и декориране ще се осъществява на два броя глазир линии с дължина 114 м. и един брой с дължина 121 м. Линията за глазиране на керамичните плочки представлява транспортна линия от трапецовидни ремъци, задвижвани от ремъчни шайби, свързани чрез оси с мотор-редукторни звена. Линията е разделена на отделни участъци за задвижване, за да може да се променя и регулира скоростта на отделните участъци в зависимост от технологичната операция. На линията за глазиране са разположени различни съоръжения и механизми, които изпълняват отделните технологични операции. В началото на глазир линията посредством двойна дискова кабина, камбана или пулверизиращ пистолет ще се нанася ангобата. Следва нанасяне на основната глазура по същия начин, както и ангобата. Комбинацията от трите метода за нанасяне е различна в зависимост от типа на плочката /монопороза, монокотура или гранитогрес/. Декорите върху плочките ще се нанасят с дигитални колормашини, монтирани в климатизирани кабинни или с хоризонтални ротативни машини за ситопечат. В края на глазир линията ще се нанася огнеупорната ангоба на обратната повърхност на плочките, която предпазва керамичните ролки на пещта за изпичане от полепване на глазура.

Складиране на глазирани керамични плочки

След етапа на глазиране и декориране, суровите керамични плочки ще се складираат /натоварват/ с товарещи машини в 50 броя вагони с ролки. Един вагон може да побере от 217 кв.м. до 238 кв.м. сурови плочки. Целта на това складиране е да се хомогенизира влагата в структурата на плочката, което се изисква от следващия етап на изпичане. Времето за хомогенизиране варира в зависимост от модела и формата на плочката и е от 3 часа до 6 часа. Съществуващия резерв е от 8 часа. Вагоните се придвижват от три броя робокари, всеки с товароподемност от 8 500 кг. Робокарите ще се управляват от триизмерна лазерна координатна система за движение. Системата позволява да се реорганизира позиционирането на всеки пълен или празен вагон. С помощта на тази система ще се обслужва изхода на линиите за глазиране на суровите керамични плочки, входа на ролковата



пещ за зареждане със сурови керамични плочки и изхода на ролковата пещ за отнемане на изпечените керамични плочки и входа на двете линии за сортиране и опаковане на изпечените керамични плочки

Изпичане на сурово глазирани керамични плочки

Изпичането на керамичните плочки ще се извършва в ролкова пещ тип SITI F1NH. Температурата на изпичане варира от 1120⁰ C до 1 250⁰ C в зависимост от типа на плочката. Транспортната система /ролки/ на ролкова пещ модел „SITI F1NH“ е с размери 2,850x111,300 метра. Предвижда се производството на следните видове изделия:

- Стенни плочки с размери 0,3x0,6x0,0095 m, с тегло за 1 бр. 2,917 kg;
- Стенни плочки с размери 0,6x0,6x0,0095 m, с тегло за 1 бр. 7.525 kg;
- Подови плочки с размери 0,3x0,6x0,0095 m, с тегло за 1 бр. 4.0625 kg;
- Подови плочки с размери 0,6x0,6x0,0095 m, с тегло за 1 бр. 7.525 kg;
- Подови плочки с размери 0,45x0,45x0,0095 m, с тегло за 1 бр. 3.7857 kg;

При така описаните параметри на продукцията с възможно най-голям обем при запълване на пещта са подови плочки с размери 0,45x0,45x0,0095 m /общо 1482 бр. при запълнена пещ/ - използван обем от 2,851 m³.

В същото време, предвид различната маса на различните видове плочки, с възможно най-голяма маса при запълване на пещта са подови плочки с размери 0,6x0,6x0,0095 m /общо 6764,063 kg при запълнена пещ/ и плътност на зареждане от 21,33 kg/m².

Максималната възможна технологична скорост на изпичане на ролковата пещ, при която не се компрометира качеството на продукта е 0,0371 m/s или 50 min/цикъл на изпичане /50 min за 111.3 m/. При достигането ѝ в денонощен аспект ще преминават 28,8 бр. цикли или общо 194,805 t продукция. Суровите плочки ще се разтоварват от ролковите вагони с автоматични машини за разтоварване и се подават към входа на ролковата пещ, като се следи за равномерното зареждане на пещта без да се допускат празни интервали.

Параметрите на втората ролкова пещ са еднакви с тези на експлоатираната. При идентична натовареност и плътност на зареждане тя ще работи с максимален работен капацитет от 194,805 t/24h готова продукция. При експлоатация на двете ролкови пещи максималния капацитет на завода ще достигне 389,61 t/24h готова продукция.

Сортиране и опаковане на изпечени керамични плочки

Сортирането на керамичните плочки ще се осъществява от два броя автоматизирани машини тип „7 + 2“. Плочките ще се подават чрез машини за разтоварване от вагоните към машината за сортиране. Чрез визуален контрол от оператор ще се откриват дефектите по глазурата на плочките, а параметрите - точност на линейните размери и равнинност се определят автоматично от специални сензори.

Опаковането и маркирането по качество и размери се реализира автоматично от два броя опаковъчни машини тип „9“. Опакованите в кашони плочки се нареждат автоматично от машина за палетиране и фолиране.

Склад за опаковани керамични плочки

Наредените и фолирани палети ще се транспортират с мотокари в склад за готова продукция. На всеки палет ще се отбелязват дата на производството и времето на излизане от опаковъчната машина. Чрез тези параметри ще се осъществява обратен контрол при възникване на рекламации. Складирането може да се осъществи и на открити площи, при положение, че палетите са фолирани с подходящо фолио. Опаковъчното фолио предпазва от разпичаване на кашоните при транспортиране, а когато е от подходящ вид и от овлажняване на кашоните с керамични плочки.

Експедиция на опаковани керамични плочки

В зависимост от типа на транспорта, готовите опаковани плочки ще се натоварват в 20 футови контейнери или директно върху платформата на товарен автомобил. Товаренето на палетите с опаковани и фолирани плочки ще се осъществява от подвижни хидравлични



рампи чрез електро- или мотокари.

Имотът, предмет на ИП, има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение към пътната мрежа на гр. Нови Пазар и главен път Нови Пазар - Варна. Не се предвижда промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Захранване на обекта с питейна вода се осъществява от водопроводната мрежа на гр. Нови Пазар съгласно подписан договор с „В и К Шумен“ ЕООД, гр. Шумен. Електрозахранването е трифазно с изградени 2 броя БКТП и присъединена мощност, съгласно Договор с „Енерго Про Мрежи“ АД, гр. Варна. Предвидените изкопни работи са свързани с фундиране на административната сграда, открития склад за инертни материали и водния резервоар. Към настоящия момент за административната сграда има изготвена проектна документация, а за водната камера - резервоар предстои изготвяне на такава. Строителството ще започне след изготвяне и одобряване на всички необходими проекти документи. При реализирането на инвестиционното предложение ще се ползват следните природни ресурси: вода и електроенергия, доставяни от експлоатационните дружества за населеното място; природен газ, доставян от газопреносната мрежа на „Овергаз“ и суровини- естествени материали, доставяни от външни дружества. Реализирането на инвестиционното предложение е свързано с генериране на отпадъци по време на строителство и експлоатация, които ще се съхраняват и третираат съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към него. В рамките на завода се предвижда оползотворяване на следните производствени отпадъци: 10 12 01 – отпадъчна смес преди термично обработване- 350 т месечно; 10 12 03-прахови частици и прах- 180 т месечно; 10 12 13- утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване- 170 т месечно. Количествата са прогнозни и ще бъдат уточнени след като завода заработи със своя максимален капацитет. При осъществяване на производствения процес се използват води за миене, за технологичния процес „мокро смилане“ и глазиране. Водата от измиването на барабаните постъпва в подземен резервоар с параметри 3,5 м. височина и диаметър 4м., преминава във втори подземен резервоар с параметри 3,5 м. височина и диаметър 5м. и се връща за повторно ползване/ затворен цикъл/. Образуваните битово-фекални отпадъчни води и дъждовните води от покриви с вътрешно отводняване и от площадката ще се заустват в канализационната мрежа на Нови пазар и оттам ще се приемат в ГПСОВ Нови Пазар. Дъждовните води от покриви с външно отводняване се заустват във временна открита канавка, която ги отвежда до градски канализационен колектор Ф500. Тези води могат да бъдат замърсени с нефтопродукти и неразтворими вещества. За задържане на случайно разлети масла в работилниците са предвидени коалицентни сепаратори за нефтопродукти. Предвидени са и линейни оттоци с калова част. Сепараторите ще бъдат снабдени със затвори срещу преливане на нефтопродукти. Непосредствено преди заустването в имота е предвидена шахта за мониторинг. Предвижда се извършване на собствен мониторинг. Освен това ще се осъществява контрол на съоръженията: нефтозадържатели – ежемесечно почистване на маслата; водомер – периодичен годишен преглед.

Поземлен имот с идентификатор 52009.504.159 по Кадастралната карта на гр. Нови пазар, общ. Нови пазар, предмет на инвестиционното предложение /ИП/ не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ бр.133/ 1998 г., доп. и изм.) и защитени зони /ЗЗ/ от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/ (ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най-близко разположените ЗЗ в териториалния обхват на РИОСВ - гр. Шумен са BG 0000138 „Каменица“ за опазване на природните местообитания (включена в списъка от ЗЗ, приет с Решение № 122/ 02.03.2007 г. на Министерски съвет, обн. ДВ бр.21/ 09.03.2007 г.), BG 0000104 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на природните местообитания (приета от Министерски съвет с Решение №661/16.10.2007г., ДВ бр. 85/23.10.2007г.) и BG 0002038 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на дивите птици (обявена със Заповед № РД-134/



10.02.2012 г. на Министъра на околната среда и водите, обн. ДВ бр.26/ 30.03.2012 г., допълнена и изменена със Заповед № РД-73/ 28.01.2013 г. на МОСВ, обн. ДВ бр.10/ 05.02.2013 г.), **намиращи се на отстояние от имота, предмет на разглеждане. Към момента 33 BG 0000138 „Каменица“ и BG 0000104 „Провадийско-Роякско плато“ не са обявени със заповеди с наложени режими и ограничения, съгласно ЗБР.**

Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от Наредбата за ОС, ИП подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на посочените по-горе 33. След анализ на представената информация и документация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС, въз основа на критериите на чл.16 от нея, е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която ИП „Увеличаване капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на втора ролкова печ за изпичане на керамични изделия и достигане максималния капацитет на съществуваща ролкова печ за изпичане на керамични изделия в Поземлен имот с идентификатор 52009.504.159 по Кадастралната карта на гр. Нови пазар, общ. Нови пазар“, **няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в 33 от мрежата Натура 2000.**

Дейността попада в обхвата на т.5е) от Приложение №2 към чл.93, ал.1, т.1 и 2 от ЗООС „Инсталации за производство на керамични изделия чрез печене, в т.ч. керемиди, тухли, огнеупорни тухли, плочи, керамични и порцеланови съдове“ и подлежи на преценяване на необходимостта от ОВОС.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение (ИП) е свързано с увеличаване на капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на нова ролкова печ за изпичане на керамични изделия и пускане на нова поточна линия за глазиране, увеличаване производствения капацитет на съществуващата работеща ролкова печ, като по този начин ще се достигне максимален производствен капацитет на дружеството в гр. Нови пазар, общ. Нови пазар.
2. Предвижда се да бъдат изградени административна сграда със застроена площ - 600 кв.м. /разгъната площ - 1800 кв.м./; навес за готова продукция и спомагателни складове - 1440 кв.м.; водна камера /подземна/ - 100 кв.м. /обем 250 куб.м./.
3. Предвижда се производство на продукция по технологията на еднократно изпичане на керамични плочки тип “монопороза”, “монокотура” и “гранитогрес”. Последователността на основните технологични операции при трите типа керамични плочки е една и съща. Основната разлика е при вида на използваните суровини и технологичните режими на обработка.
4. Технологична схема за производство на керамични облицовъчни плочки тип “монопороза”, “монокотура” и “гранитогрес” по технологията на еднократно изпичане включва основните производствени участъци от предприятието за производство на керамични облицовъчни плочки в



следната последователност: склад за суровини; дозиране на суровините; периодически мокро смилане на суровините за маса и глазура; складиране и хомогенизиране на течната маса /шликер/; разпрашително сушене на течната маса в атоизатор; складиране и хомогенизиране на изсушената маса /прес прах/; пресоване на керамични плочки; изсушаване на пресованите керамични плочки; глазиране и декориране на керамични плочки; временно складиране на глазирани керамични плочки; изпичане на глазирани керамични плочки в ролкови пещи; временно складиране на изпечени керамични плочки; сортиране на изпечени керамични плочки; опаковане на керамични плочки; временен склад за опаковани керамични плочки; експедиция на опаковани керамични плочки.

5. Изпичането на керамичните плочки ще се извършва в ролкова пещ тип SITI F1NH. Транспортната система /ролки/ на ролкова пещ модел „SITI F1NH“ е с размери 2,850x111,300 метра. Максималната възможна технологична скорост на изпичане на ролковата пещ, при която не се компрометира качеството на продукта е 0,0371 m/s или 50 min/цикъл на изпичане /50 min за 111.3 m/. При достигането ѝ в денонощен аспект ще преминават 28,8 бр. цикли или общо 194,805 t продукция. Параметрите на втората ролкова пещ са еднакви с тези на експлоатираната. При идентична натовареност и плътност на зареждане тя ще работи с максимален работен капацитет от 194,805 t/24h готова продукция. При експлоатация на двете ролкови пещи максималния капацитет на завода ще достигне 389,61t/24h готова продукция.
6. Имотът, предмет на ИП, има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение към пътната мрежа на гр. Нови Пазар и главен път Нови Пазар - Варна. Не се предвижда промяна на съществуващата пътна инфраструктура, което няма да доведе до засягане на най- близко разположените в обхвата на РИОСВ- гр. Шумен 33: BG 0000138 „Каменица“, BG 0000104 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на природните местообитания и BG 0002038 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на дивите птици.
7. Захранване на обекта с питейна вода се осъществява от водопроводната мрежа на гр. Нови Пазар съгласно подписан договор с „В и К Шумен“ ЕООД, гр. Шумен, което няма да доведе до засягане на 33 по смисъла на ЗБР. Електрозахранването е трифазно с изградени 2 броя БКТП и присъединена мощност, съгласно договор с „Енерго Про Мрежи“ АД, гр. Варна, което също не предполага засягане на посочените по- горе 33.
8. Предвидените изкопни работи са свързани с фундиране на административната сграда, открития склад за инертни материали и водния резервоар. Строителството ще започне след изготвяне и одобряване на всички необходими проекти документи.
9. При реализирането на инвестиционното предложение ще се ползват следните природни ресурси: вода и електроенергия, доставяни от експлоатационните дружества за населеното място; природен газ, доставян от газопреносната мрежа на „Овергаз“ и суровини- естествени материали, доставяни от външни дружества.
10. Реализирането на ИП е свързано с генериране на отпадъци, които ще се съхраняват и третират съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към него. В рамките на завода се предвижда оползотворяване на следните производствени



отпадъци: 10 12 01 – отпадъчна смес преди термично обработване- 350 т месечно; 10 12 03-прахови частици и прах- 180 т месечно; 10 12 13- утайки от пречистване на отпадъчни води на мястото на образуване- 170 т месечно. Количествата са прогнозни и ще бъдат уточнени след като завода заработи със своя максимален капацитет.

11. Образуваните битово-фекални отпадъчни води ще се заустват в канализационната мрежа на Нови пазар и оттам ще се приемат в ГПСОВ Нови Пазар. Водата от измиването на барабаните постъпва в подземен резервоар с параметри 3,5 м. височина и диаметър 4м., преминава във втори подземен резервоар с параметри 3,5 м. височина и диаметър 5м. и оттам се връща за повторно ползване/ затворен цикъл/. Дъждовните води от покриви с външно отводняване се заустват във временна открита канавка, която ги отвежда до градски канализационен колектор Ф500.Тези води могат да бъдат замърсени с нефтопродукти и неразтворими вещества. За задържане на случайно разлети масла в работилниците са предвидени коалисцентни сепаратори за нефтопродукти. Предвидени са и линейни оттоци с калова част. Сепараторите ще бъдат снабдени със затвори срещу преливане на нефтопродукти. Непосредствено преди заустването в имота е предвидена шахта за мониторинг. Предвижда се извършване на собствен мониторинг и контрол на съоръженията- нефтозадържатели и водомер.
12. Набелязани са мерки, при прилагането на които не се предполага възникване на дискомфорт на околната среда в резултат на реализиране на инвестиционното предложение.

II. Местоположение, в т.ч. чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40664 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“, което няма да доведе до засягане на най-близко разположените в териториалния обхват на РИОСВ - гр. Шумен 33 BG 0000138 „Каменица“, BG 0000104 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на природните местообитания и BG 0002038 „Провадийско-Роякско плато“ за опазване на дивите птици, намиращи се на отстояние от имота, предмет на ИП.
2. Имотът, предмет на инвестиционното предложение, и сградите в него са собственост на възложителя по силата на приложени Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот от 18.02.2016 г. и Нотариален акт за право на собственост върху недвижим имот по документи от 15.02.2017 г.
3. Не се очаква реализирането на ИП да доведе до временно ограничаване на съседните имоти, тъй като ВиК мрежата и електропроводното отклонение на имота са изградени, което няма да доведе до засягане на цитираните ЗЗ.
4. Не се очаква инвестиционното предложение да окаже влияние върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района, предвид информацията, че обектът е от тип, който по време на експлоатация ще ползва като природен ресурс единствено вода от селищната водопроводна мрежа.
5. Съгласно становище изх. № ЗК-1764-1/13.04.2017г. на РЗИ гр. Шумен, при спазване изискванията за безопасност и здравословни условия на труд не се очаква възникване на здравен риск за работещите. Реализирането на



инвестиционното предложение не следва да окаже отрицателно въздействие върху здравето на населението на гр. Нови пазар.

III. Способност за асимиляция на екосистемата в естествената околна среда:

1. ИП не попада в защитени територии съгласно Закона за защитените територии.
2. Най- близко разположените ЗЗ в териториалния обхват на РИОСВ - гр. Шумен са BG 0000138 „Каменица“, BG 0000104 „Провадийско- Роякско плато“ за опазване на природните местообитания и BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато“ за опазване на дивите птици, намиращи се на отстояние от имота, предмет на разглеждане.

IV. Характеристиките на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност, големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. ИП няма да доведе до загуба на площ от дадено местообитание, увреждане и степен на фрагментация на местообитание, време за възстановяване на засегнатата популация.
2. По време на строителните дейности се очаква отделяне на емисии в атмосферния въздух от отработените горивни газове на строителната техника и МПС. Предвид информацията, че работата на строителната техника ще бъде периодична в рамките на работния ден и прекъсване в нощните часове и краткотрайна в годишен аспект не се очаква отделяните емисии да окажат измеримо и наднормено въздействие върху качеството на приземния слой на въздуха в района.
3. По направени разчети от възложителя заложените при проектирането параметри на устройствата, изпускащите емисии във въздуха по време на експлоатация на завода за керамични плочки осигуряват спазването на приземните концентрации на прах, предвид информацията, че:
 - В завода ще има 14 броя изпускащи устройства на емисии във въздуха, съгласно последно представената информация от възложителя с изх. № 16/04.05.2017г.;
 - Отделяните емисии подлежат на собствени периодични измервания по смисъла на НАРЕДБА №6/1999 г.;
 - Височините на изпускащите устройства по предварителните разчети по Методиката на МОСВ, МПРБ и МЗ осигуряват приземните концентрации на прах в нормите за населените места;
 - Инвеститорът правилно е подбрал пречиствателните съоръжения, осигуряващи минимални емисии на прах от подобни инсталации;
 - С цел намаляване на неорганизираните емисии от утаяния върху площадката на инсталацията прах инвеститорът трябва да осигури техника за неговото почистване;
 - Приносът към кумулативния ефект с другите предприятия и дейности в района ще бъде незначителен.
4. Не се очаква реализирането на инвестиционното предложение да окаже въздействие върху водите в района, тъй като по информацията от възложителя се предвижда битово-фекалните отпадъчни води и дъждовните води от покриви с външно отводняване и от площадката да се отвеждат в канализационната мрежа на гр. Нови пазар и от там в ГПСОВ гр. Нови пазар на основание сключен договор; водата от измиване на



барабаните ще се ползва обратно (затворен цикъл); за дъждовните води от покриви с външно отводняване се предвижда временна открита канавка, която да ги отвежда до градски канализационен колектор Ф500; за задържане на случайно разлети масла в работилниците и неразтворени вещества в тези води са предвидени коалисцентни сепаратори за нефтопродукти и линейни оттоци с калова част; непосредствено преди заустването в имота е предвидена шахта за мониторинг; предвижда се извършване на собствен мониторинг и контрол на съоръженията-нефтозадържатели и водомер.

5. По своя характер, излъчваният от технологичното оборудване и технологичните процеси шум е постоянен по време на работа, т.е. денонощен период. Не се очаква нивото на шума в мястото на въздействие да превишава пределно допустимите стойности. Не се очаква кумулативно въздействие. Районът на инвестицията е спокоен и значително отдалечен от жилищната зона на града и от големи производства, които биха способствали за увеличаване на нивото на шумовия фон в района.
6. На територията на завода не се предвижда съхранение на опасни вещества, включени в таблица 1 и 2 на Приложение №3 към чл.103, ал.3 от ЗООС, освен в ограничени количества на масла в склада за масла. Предвижда се всички химични продукти, използвани в производството да бъдат придружавани с Информационни листи за безопасност.
7. Опасните вещества, които ще се използват или образуват в производствената дейност на Завода, са свързани с използването на природен газ в качеството на гориво и продукти от неговото изгаряне, включен в Приложение 3 на ЗООС под №18 - втечнени запалими газове, Категория 1 или 2 /включително втечнен нефтен газ/ и природен газ при следните прагови количества в тонове /нисък рисков потенциал -50 т. и висок рисков потенциал 200 т. Природния газ няма да се съхранява на територията на завода, а ще се консумира чрез газоразпределително устройство. Реалното количество природен газ който е възможно да се съдържа във вътрешната газоснабдителната инсталация е около 10 m³ или 7,22 кг.
8. С реализиране на ИП не се очаква въздействие от генерираните по време на строителство и експлоатация отпадъци при тяхното съхранение и третиране съгласно Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към същия.
9. Не се очаква инвестиционното предложение да има трансграничен характер на въздействие при преминаването през етапите на изпълнение и експлоатация.

V. Съответствие с най-добрите налични техники (НДНТ):

1. Въз основа на представената информация в приложение, включена в Оценката по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС и проведени консултации с ИАОС относно потвърждаване или непотвърждаване на най-добри налични техники за инвестиционно предложение „Увеличаване капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на втора ролкова пещ за изпичане на керамични изделия и достигане максималния капацитет на съществуваща ролкова пещ за изпичане на керамични изделия“ е получено становище от ИАОС изх. № КР-1503/19.05.2017 г., съгласно което:



- Представена е конкретна информация за консумацията на вода за производствени нужди за производството на единица продукт ($0,91 \text{ m}^3/\text{t}$) и данни за годишната консумация ($129\,409 \text{ m}^3/\text{y}$);
- Представени са конкретни данни за консумация на електрическа и топлинна енергия за единица продукт (съответно $0,198 \text{ MWh/t}$ и $1,723 \text{ MWh/t}$) след реализиране на инвестиционното предложение;
- Представена е конкретна информация за консумацията на природен газ за производството на единица продукт $-153,06 \text{ Nm}^3/\text{t}$ ($6,2 \text{ GJ/t}$) и данни за годишната консумация ($21\,766\,303 \text{ Nm}^3/\text{y}$). Представени са данни за вида и количествата на основните суровини (глини, фелдшпати, пясъци, карбонати, каолини и други), които ще се използват в инсталацията;
- Представени са данни за вида и количествата на опасните вещества, които ще се използват в инсталацията;
- Представени са данни за количествата и вида на вредните вещества, изпускани в атмосферния въздух. Представени са данни за общите и организираните емисии на вредни вещества. Представена е информация за пречиствателните съоръжения, които се предвиждат. Представени са метеорологични данни и данни за параметрите на ИУ. Представено е дисперсионно моделиране на очакваните емисии на вредни вещества в атмосферния въздух с програмния продукт Plume след реализиране на инвестиционното предложение, Направена е оценка и заключения относно въздействието на емисиите на вредните вещества върху качеството на атмосферния въздух;
- Съгласно представената информация производствени отпадъчни води няма да се генерират и няма заустване на такива във воден обект или канализационна система. Водите, отделени при производствения процес, както и от пречиствателните съоръжения за отпадъчни газове ще се отвеждат в два броя резервоари с обем 68 m^3 и 44 m^3 , след което ще се връщат отново в производството. Съгласно представената информация битово-фекалните и дъждовни отпадъчни води ще се отвеждат в градска канализационна система на гр. Нови пазар, съгласно сключен договор, но не е представена информация по отношение на качествен и количествен състав. За дъждовните води е предвидено съоръжение- каломаслоуловител, но не е представена информация за качеството на дъждовните води на изход от него.

Във връзка с това с вх. № 2005/21.06.2016 г. в РИОСВ гр. Шумен са входиращи от възложителя: копие на Договор с „ВиК Шумен“ ООД с Приложението и описаните в него норми- индивидуални емисионни ограничения на отпадъчните води преди заустването им в канализационната система на гр. Нови пазар; копия от Протокол за изпитване № О-129-1/15.06.2017 г. за поток дъждовни води след пречиствателно съоръжение- каломаслоуловител с годишно количество $23\,920 \text{ m}^3/\text{год.}$ и Протокол за изпитване № О-129-2/15.06.2017 г. за поток битово-фекални отпадъчни води с годишно количество $3\,253 \text{ m}^3/\text{год.}$ Съгласно приложения протокол за анализ на дъждовните води има превишение на показател „суспендирани вещества“- 188 мг/дм.куб. при норма по Договор с „ВиК Шумен“



ООД – 35 мг/ дм.куб.; по отношение на показател „нефтепродукти“ няма превишение. За качествата на сурови и непречистени битово-фекални отпадъчни води има превишение по показател БПК 5 и ХПК, в сравнение с неактуален Договор с „ВиК Шумен“ ООД.

- Представени са данни за вида, годишните количества и нормата за ефективност на отпадъците, които се очаква да се образуват пряко от производствения процес;
- На база на гореизложеното се счита, че е представена информация за всички параметри на прилаганата техника. Поради това може да се направи заключение за осигуряване прилагането на НДНТ, съгласно горесцитираното становище на ИАОС.

VI. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

1. Съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за ОВОС възложителят е уведомил писмено с уведомление за инвестиционно предложение Община Нови пазар (вх. № 26-00-47/15.02.2017 г.). Засегнатото население е уведомено с обява във в-к „Шуменска заря“ от 16.02.2017 г.
2. Съгласно изискванията на чл.6, ал.9 от Наредбата за ОВОС за изясняване на обществения интерес към инвестиционното предложение възложителят е предоставил информацията по Приложение №2 към чл.6 от същата Наредба за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС на кмета на Община Нови пазар (вх.№ 26-00-119/06.04.2017г.). Засегнатото население е уведомено за достъпа до информацията и за местата за приемане на писмени становища и мнения с обява във в-к „Шуменска заря“ от 07.04.2017г.
3. С писмо изх. № 32-00-41-(1)/24.04.2017 г. Община Нови пазар информира, че за постъпилата информация по Приложение №2 за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е поставено съобщение на интернет страницата на общината (novipazar.acstre.com) и на информационното табло в сградата на общината за достъпа до информацията и за изразяване на становища от заинтересованите лица, за което е съставен констативен протокол от оправомощените за целта лица. В резултат на осигурения 14- дневен обществен достъп до информацията (за период от 07.04.2017 г. до 21.04.2017 г.) няма постъпили становища, възражения, мнения и др. от заинтересовани лица и организации.
4. Към момента на изготвяне на настоящото решение в РИОСВ гр. Шумен няма постъпили жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. Да се сключи актуален договор с „ВиК“ оператор с Приложение към него с индивидуалните емисионни ограничения, съобразно чл. 125, ал. 1 и ал. 2 от Закона за водите, във връзка с въвеждане в експлоатация на ГПСОВ-Нови пазар.
2. Пречистителното съоръжение за пречистване на замърсени дъждовни води – каломаслоуловител да се предвиди и изгради така, че да извършва ефективно пречистване и да не се допуска превишаване на дадените в Договор на „В и К Шумен“ ООД индивидуални емисионни ограничения на суспендирани вещества и нефтепродукти .



3. При въвеждане в експлоатация на обекта да се представят актуални лабораторни анализи на качествата на отпадъчните води така, че да не се превишават дадените норми в договора с „В и К Шумен“ ООД.
4. При експлоатация да се извършва собствен мониторинг за състоянието на Пречиствателното съоръжение за замърсени дъждовни води като редовно се почиства от утайки и леки фракции, а за документиране на резултатите да въведе експлоатационен дневник.
5. Източниците на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух (изпускащи устройства на аспирационни системи към технологично оборудване, изпускащи устройства на горивни инсталации и др.) и др.) да бъдат проектирани в съответствие с изискванията на чл. 4 и чл. 6 от Наредба № 1 (ДВ бр. 64/2005 г.), във връзка със спазването на § 3 към същата. Съгласно чл. 4, ал. 3, височината на изпускащото устройство на даден неподвижен източник трябва да превишава с не по-малко от 5 м най-високата обитавана сграда в радиус 50 м от него. В случай, че обекта е разположен на открит незастроен терен, височината на изпускащото устройство трябва да бъде най-малко 12 м от котата на терена (чл. 4, ал. 4). В тази връзка изпускащите устройства на източниците на емисии /аспираторни системи, изпускащи устройства на горивни инсталации и др./ следва да се оборудват с точки за пробовземане, които се утвърждават от Директора на РИОСВ – Шумен, съгласно чл. 11 от Наредба № 6 (ДВ, бр. 31/1999 г.; изм.), като отговарят на изискванията на чл. 12 от същата Наредба.
6. Проектирането на съоръженията, които ще излъчват шум трябва да осигури спазване на допустимите шумови нива за съответната територия и в мястото на въздействие (най-близката жилищна сграда) утвърдени с Наредба № 6 от 26.06.2006 г. на МЗ и МОСВ (ДВ бр. 58/2006 г.).
7. В етапа на строително – монтажните дейности за ограничаване на емисиите на прахообразни вещества да се предприемат мерки във връзка със спазването на чл. 70 от Наредба № 1 от 27 юни 2005 г. за норми за допустими емисии на вредни вещества /замърсители/, изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии /ДВ. бр. 64/2005 г./.
8. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация възложителят да проведе собствени измервания на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от точковите източници. Протоколите от измерванията да бъдат предоставени на компетентните органи в приемателната комисия на основание чл. 16 от Закона за чистотата на атмосферния въздух.
9. Преди започване на строителните дейности да се спазят изискванията на чл. 4, ал. 1 от Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (Обн. ДВ. бр. 89 от 13 Ноември 2012г.);
10. Третирането и транспортирането на генерираните по време на преустройството строителните отпадъци, да се извършва в съответствие с чл. 40 от Закона за управление на отпадъците (ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., изм. и доп. бр. 13 от 07.02.2017 г.) и Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали. съгласно изискванията на Наредбата за управление на



строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (Обн. ДВ. Бр.89 от 13 ноември 2012 г.)

11. Лицето, отговорно за управлението на строителните отпадъци да класифицира отпадъците по реда на чл. 7 ал. 1 от Наредба № 2 от 23.07.2014 г. за класификация на отпадъци и да води отчетност за тях, съгласно изискванията на чл. 44 от Закона за управление на отпадъците (ДВ бр. 53 от 13.07.2012 г., изм. и доп. бр. 13 от 07.02.2017 г.) и Наредба № 1 от 4.06.2014 г. за реда и образците по които се предоставя информация за дейности с отпадъци, както и реда за водене на публични регистри.
12. Да се предвиди площадка за строителната техника с трайна настилка (бетонна, асфалтобетонна, с плочи и др.), която осигурява възможност за почистване и за защита на почвата от замърсяване;
13. Съхранението на строителните отпадъци, да се извършва разделно, съгласно изискванията на чл. 7, ал. 2 от Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали.
14. Отнетият хумусен пласт да се използва за рекултивация на нарушени терени на самата площадка, или да се съхранява на специално отредена за целта площадка, като впоследствие се използва за рекултивация на други нарушени терени, съгласно изискванията на Наредба № 26 от 2.10.1996 г. за рекултивация на нарушени терени, подобряване на слабопродуктивни земи, отнемане и оползотворяване на хумусния пласт.
15. Формираните при дейностите по реализация и експлоатация на обекта отпадъци да се класифицират в съответствие с Наредба № 2/23.07.2014 г. за класификация на отпадъците; отчетността за дейностите с отпадъци, която ще се води да бъде в съответствие с Наредба № 1/04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публични регистри, местата за съхранение на отпадъци да бъдат организирани, съгласно изискванията на Закона за Управление на отпадъците (ДВ бр.53/13.07.2012 г.);
16. Предаването и транспортирането на всички видове производствени, опасни и строителни отпадъци, генерирани от дейността на обекта, да се извършва само въз основа на писмен договор с лица притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО (ДВ бр.53/13.07.2012 г.). Да се спазват сроковете за временно съхранение на отпадъците: три години при последващо оползотворяване; една година при последващо предаване за обезвреждане;
17. Да се обособят площадки за временно съхранение на генерираните от дейността отпадъци, да бъдат организирани, съгласно изискванията на Закона за Управление на отпадъците (ДВ бр.53/13.07.2012 г.) и съгласно изискванията на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци (Обн. ДВ. Бр 29 от 30 Март 1999г.)
18. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация възложителят и преди обособяване на склад за опасни химични вещества да бъдат предприети мерки във връзка с изпълнение на задълженията съгласно чл.9 от Наредба за съхранение на химични вещества/ДВ, бр.43 от 2011г./ - изготвяне на оценка на безопасност на съхранение на охв и смеси по указанията за извършване и документиране и приетия формат, утвърдени със Заповед №РД-288 / 03.04.2012г. на Министъра на ОСВ по реда и в сроковете на



чл.9 на Наредбата за реда и начина за съхранение на охв и смеси, приета с ПМС №152 от 30.05.11г./ . Да се има предвид, тъкуването на склад, или съоръжение, по смисъла на т.3 от § 1 от горесцитираната Наредба.

19. По време на експлоатация :

- Да се изготви и поддържа актуален инвентаризационен списък на съхраняваните химични вещества и смеси;

- Необходимо е да се осигурят информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на чл. 31 параграфи 5 и 6 от Регламент REACH и Регламент CLP за съхраняваните суровини;

- Съхранението на химичните вещества и смеси трябва да отговаря на условията за съхранение, посочени в информационните листове за безопасност и Наредба на Министерски съвет, съгласно чл.46. от Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси.;

- В съответствие с изискванията на Регламент на Европейската общност (ЕО) 1907/2006 г., който касае регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH) в страните от Европейския съюз (ЕС) и Регламент (ЕО) 1272/2008 (CLP) дружеството ще изпълнява задълженията си на "потребител по веригата". В тази връзка следва да се спазят изискванията за употреба на химични вещества, с предварителна, или същинска регистрация по смисъла на Регламент на Европейската общност (ЕО) 1907/2006 г., който касае регистрацията, оценката, разрешаването и ограничаването на химикали (REACH), както и с етикетиране и класифициране съгласно Регламент (ЕО) 1272/2008 (CLP) .

20. При предприемане на действия по реализация на инвестиционното предложение е необходимо да се спазят следните разпоредби на Закона за опазване на околната среда:

- чл. 118, ал. 3, т. 1- комплексното разрешително е задължително за въвеждането на инсталациите и съоръженията в експлоатация;

- чл. 117, ал. 1- експлоатацията на завода се разрешава след издаване на комплексно разрешително.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение „Увеличаване капацитета на завод за производство на керамични изделия от 75t/24h на 389,61t/24h чрез въвеждане в експлоатация на втора ролкова печ за изпичане на керамични изделия и достигане максималния капацитет на съществуваща ролкова печ за изпичане на керамични изделия“ в ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар и в посочения му капацитет.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС при промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при което е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител е необходимо да уведоми своевременно РИОСВ гр. Шумен.

На основание чл. 93, ал. 8 от ЗООС, във връзка с § 12а, ал. 2 от Преходните и заключителни разпоредби към ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5 (пет) години от датата на влизането му в сила не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.



Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации пред Министъра на околната среда и водите и/или пред Административен съд гр. Шумен, чрез директора на РИОСВ гр. Шумен, по реда на Административно-процесуалния кодекс.

ИНЖ. ЕВЕЛИНА ШИШМАНОВ
Директор на РИОСВ – Шумен

Дата: 08.08. 2017 г.

