



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр ШУМЕН

РЕШЕНИЕ
№ ШУ-28-ПР/2016 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал.5 от *Закона за опазване на околната среда /ЗООС/* (обн. ДВ бр.91/2002г., посл. изм. и доп. ДВ бр.101/2015г.), чл.31, ал.4 и ал.6 от *Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/*, чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и критериите по чл.16 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони /Наредбата за ОС/,* чл.7, ал.1 и чл.8, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредбата за ОВОС/* и представена писмена информация от възложителя по приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС – Ерхан Актюн-изпълнителен директор на „ДЮРА-ТАЙЛС БГ“ АД, гр. София 1463, р-н Триадница, ул. „Патриарх Евтимий“ № 82 и получено становище на Регионална здравна инспекция гр. Шумен

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: „Доизграждане на блок F на завод за производство на керамични изделия с производствен капацитет 75 t/24h“, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

местоположение: ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40664 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“

възложител: „ДЮРА-ТАЙЛС БГ“ АД, гр. София, ЕИК: 203896665

седалище: гр.София 1463, район р-н Триадница, ул. „Патриарх Евтимий“ № 82

Характеристика на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение е свързано с доизграждане на блок F с обща застроена площ от 3025 м², част (етап) от строителството на завод за производство на керамични изделия с производствен капацитет 75t/24h и ще се реализира в рамките на имот с идентификатор № 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40664 кв.м. и начин на трайно ползване „За друг вид производствен, складов обект“. Имотът и изграждащото се предприятие е собственост на възложителя по силата на Нотариален акт за покупко-продажба на недвижим имот от 18.02.2016 г. В предприятието за производство на керамични изделия ще се произвежда продукция по технологията на еднократно изпичане за керамични плочки тип „монопороза“, „монокотура“ и „гранитогрес“. Последователността на основните технологични операции при трите типа керамични плочки е една и съща. Основната разлика е при вида на използваните суровини и технологичните режими на обработка. Технологичната схема включва основните производствени участъци от предприятието за производство на керамични облицовъчни плочки в следната последователност:

Склад за суровини



Суровините за производство на керамични облицовъчни плочки представляват насипни силикатни материали с различна степен на влажност и размери. Същите ще се доставят с автомобилен или железопътен транспорт. Складът за суровини ще представлява закрито помещение, разделено с бетонни прегради на отделни боксове /клетки/, в които се складираат отделните суровини. Някои от суровините ще се използват и при две или три технологии, затова клетките за тези суровини са с по-голям обем. Обемът на отделните клетки ще осигурява двуседмичен запас от суровини. Зареждането на отделните клетки със суровини ще се осъществява със самосвали.

Дозиране на суровините

За производството на керамични плочки от трите вида /монопороза, монокотура и гранитогрес/ ще се използват различни рецепти. Дозирането на суровините по различните рецепти ще се осъществява от автоматизирана система от метални бункери, снабдени с дозиращи изтеглящи транспортни ленти. Системата ще се състои от девет броя бункери с вместимост по 15 куб.м., под които ще са разположени дозиращите ленти. Изходите им ще са разположени над една обща събирателна транспортна лента. Бункерите на системата за дозиране ще се зареждат с челен товарач, от съответната клетка в склада. Управлението на отделните ленти ще се осъществява от компютър, който задава отделните рецепти за дозиране по видове материали и количество. При задаване на определена рецепта се задава количество от една доза, необходима за зареждане на една топкова мелница за мокро смилане. Чрез система от транспортни ленти отделните суровини ще се складираат в междинен бункер над всяка топкова мелница за мокро смилане. В зависимост от количеството на отделните суровини в рецептата е възможно паралелното дозиране на две или три суровини за една доза, с което се намалява времето за дозиране.

Периодично мокро смилане на суровините за маса

Смилането на суровините за производство на керамични плочки ще се осъществява в 6 броя цилиндрични топкови мелници тип MS 40, които представляват метални цилиндри с вместимост от 39 600 литра. Мелниците ще са разположени хоризонтално върху бетонни фундаменти, на които ще са разположени оси и лагерни тела, монтирани външно на металния цилиндър. Задвижването ще се осъществява с опасващи цилиндричните тела гумени трапецовидни ремъци, задвижвани от система двигател-редуктор. В мелниците ще се зареждат мливни тела от природен кремък или твърди керамични топки /алубит/ с различни размери и в определено съотношение в зависимост от типа на керамичната маса /монопороза, монокотура или гранитогрес/. Всяка мелница разполага с два отвора за зареждане с мливни тела, керамична маса от междинния бункер и вода за мокро смилане. Времето за смилане е в зависимост от вида на рецептата и варира от 10 часа до 16 часа. Периодично мелницата ще се спира за технологични измервания на параметрите течната маса /шликер/. След приключване на процеса на смилане, смляната течна маса ще се изпразва в подземни бетонни резервоари през диаметрално разположени отвори на мелницата по гравитачен път или под налягане с подаван от другия отвор сгъстен въздух.

Периодично мокро смилане на материалите за глазура и ангоба

Глазурата е силикатен материал, с който се покрива лицевата повърхност на плочката преди нанасяне на декорите. Има различни видове глазури в зависимост от типа на технологията /монопороза, монокотура и гранитогрес/. Смилането на глазурата ще се осъществява по метода на мокрото смилане в топкови мелници с различна вместимост - 1бр. BM 500 - 500 литра, 2 бр. BM 3000 - 3 000 литра, 4 бр. BM 5 000 - 5 000 литра, 1 бр. BM 10 000 - 10 000 литра. Топковите мелници за глазура имат подобна конструкция и задвижване, като топковите мелници за шликер. Вътрешната им облицовка е от керамични /алубитови/ плочи. Използваните мливни тела са керамични топки от алубит. Дозирането на отделните материали ще се осъществява с ръчно управлявана електронна везна и контейнер за материали, а зареждането на топковите мелници ще се извършва с електротелфер, който придвижва



металния контейнер до съответната мелница. Времето за смилане е различно в зависимост от вида на материалите и варира от 3 часа до 10 часа. Готовата глазура се разтоварва в цилиндрични стационарни резервоари изработени от неръждаема стомана с обем 4 куб.м. Ангобата е вид глазура, която се нанася преди финалната глазура. Приготвя се по същата технология и със същите топкови мелници. В този участък ще се приготвя и огнеупорна ангоба, която се нанася на обратната страна на плочката преди изпичане в ролковите пещи, с цел предпазване на керамичните ролки от полепване на разтопена глазура.

Складиране и хомогенизиране на течната маса /шликер/

След приключване на цикъла на мокро смилане в топковите мелници, шликера ще се разтоварва в подземни бетонни резервоари с вместимост от 120 куб.м. Резервоарите ще бъдат оборудвани с по два хомогенизатора, които се въртят непрекъснато при наличие на шликер. В един резервоар ще се разтоварва шликера от две или три топкови мелници и по този начин се хомогенизира с цел постигане на желаните параметри /влажност, вискозитет и литрово тегло/. Получената смес има влажност от 32% до 40%, в зависимост от вида на рецептата.

Разпрашително сушене на течната маса /шликер/

Целта на мокрото смилане е хомогенизиране на отделните суровини и смилането им до определена едрина. След постигане на тези показатели е необходимо преработване на течния шликер от течност с влажност от 32% до 40%, до прах с влажност от 5 % до 8%. Тази преработка ще се осъществява в съоръжения, които се наричат разпрашителни сушилни. Инсталацията ще бъде оборудвана с два броя разпрашителни сушилни тип SD 4800 G. В тях течната смес ще се разпръсква чрез дюзи под налягане 20 атм., като в противоток се вкарва радиално на конструкцията горещ въздух с температура от 550 °C до 650 °C. Изпарената вода се изсмуква под формата на пара с температура от 90 °C до 110 °C, а изсушения шликер, наречен „прес-прах, пада в конусовидното дъно на сушилния, откъдето с транспортни ленти се складира в 8 броя метални силози, всеки с обем от 100 куб.м. Чрез промяна на температурата на горещия въздух, налягането на шликера в дюзите и вакуума в разпрашителната сушилня, ще се регулира влагата на прес-праха и неговата гранулометрия. Най-подходящите размери на отделните гранули е в порядъка от 250 до 400µm, които представляват около 80 % от общия обем на изсушения продукт. Чрез система от циклони, през които преминава изходящата пара ще се улавят и фините фракции от праха, които се добавят чрез транспортна лента към основния поток от прес-прах.

Разпрашителните сушилни АТМ 1 и 2 ще бъдат оборудвани със системи за отнемане на остатъчните частици прес-прах в изходящите комини тип „Мокър скрубер“. Течната фаза от тези скрубери ще се събира в утаителите за вода в този участък и след това се използва отново в технологичния процес.

Складиране и хомогенизиране на изсушената маса /прес-прах/

Произведения прес-прах ще се складира в 8 броя метални силози с вместимост от 100 куб.м., чиито вътрешни повърхности са обработени против корозия. В тези силози прес-прахът престоява 48 часа. През това време ще се извършва хомогенизиране на влагата му. След този период на отлежаване, прес-прахът ще се подава към участъка за пресоване през каскада от сита за отстраняване на едрите късове.

Пресоване на керамични плочки

Този технологичен етап е един от най-важните и отговорни етапи при производството на керамични плочки. Пресоването на керамичните плочки ще се осъществява с два броя хидравлични преси тип EVO 4608 L и EVO 3208 L, които осигуряват високо и постоянно налягане при пресоването. Хидравличните преси разполагат с междинен бункер за прес-прах, който периодично автоматично се зарежда с прес-прах от основните силози чрез система от транспортни ленти и лопаткови елеватори. Зареждането на гнездата за пресоване става автоматично, като с цикъла на зареждане се осъществява и извеждането на пресованата плочка. Работата на пресите ще се управлява от компютър, който следи параметрите на хидравличната



система, състоянието на отделните възли на пресата и контролира дебелината на пресованата плочка. При производство на плочки тип гранитогрес се използва и системата за сухо оцветяване на прес-праха. За постигане на повърхностни ефекти на плочките ще се използват и системи за комбинирано зареждане с прес-прах и суха глазура, като по този начин се постигат декоративни ефекти без нанасяне на течна глазура.

Изсушаване на пресованите керамични плочки

След пресоване е необходимо намаляване на остатъчната влага от 5 % до 8%, до стойности под 0,8 %. Това е необходимо изискване за следващия етап на технологичния процес - глазиране и декориране. Процеса на изсушаване ще се реализира в 2 броя вертикални сушилни тип XR 9 2250. Времето за изсушаване варира от 25 мин. до 80 мин. Температурата на плочките на изхода на сушилните е в границите на 80 °C до 100 °C.

Глазиране и декориране на керамични плочки

Етапът на глазиране и декориране ще се осъществява на два броя глазир линии с дължина 114 м. и един брой с дължина 121 м. Линията за глазиране на керамичните плочки представлява транспортна линия от трапецовидни ремъци, задвижвани от ремъчни шайби свързани чрез оси с мотор-редукторни звена. Линията е разделена на отделни участъци за задвижване, за да може да се променя и регулира скоростта на отделните участъци в зависимост от технологичната операция. На линията за глазиране са разположени различни съоръжения и механизми, които изпълняват отделните технологични операции. В началото на глазир линията посредством двойна дискова кабина, камбана или пулверизиращ пистолет ще се нанася ангобата. Следва нанасяне на основната глазура по същия начин, както и ангобата. Комбинацията от трите метода за нанасяне е различна в зависимост от типа на плочката /монопороза, монокотура или гранитогрес/. Декорите върху плочките ще се нанасят с хоризонтални или ротативни машини за ситопечат, с машини за сухи глазури или с пулверизиращ пистолет. В края на глазир линията ще се нанася огнеупорната ангоба на обратната повърхност на плочките, която предпазва керамичните ролки на печта за изпичане от полепване на глазура.

Складиране на глазирани керамични плочки

След етапа на глазиране и декориране, суровите керамични плочки ще се складират /натоварват/ с товарещи машини в 50 броя вагони с ролки. Един вагон може да побере от 217 кв.м. до 238 кв.м. сурови плочки. Целта на това складиране е да се хомогенизира влагата в структурата на плочката, което се изисква от следващия етап на изпичане. Времето за хомогенизиране варира в зависимост от модела и формата на плочката и е от 3 часа до 6 часа. Съществуващия резерв е от 8 часа. Вагоните се придвижват от три броя робокари, всеки с товароподемност от 8 500 кг. Робокарите ще се управляват от триизмерна лазерна координатна система за движение. Системата позволява да се реорганизира позиционирането на всеки пълен или празен вагон. С помощта на тази система ще се обслужва изхода на линиите за глазиране на суровите керамични плочки, входа на ролковата печ за зареждане със сурови керамични плочки и изхода на ролковата печ за отнемане на изпечените керамични плочки и входа на двете линии за сортиране и опаковане на изпечените керамични плочки

Изпичане на сурово глазирани керамични плочки

Изпичането на керамичните плочки ще се извършва в ролкова печ тип SITI F1NH 1x2850x111300/ за скоростно изпичане. Капацитета на печта за едно денонощие е от 6 500 кв.м. до 8 500 кв.м., за всяка печ. Температурата на изпичане варира от 1120 °C до 1 250 °C в зависимост от типа на плочката. Суровите плочки ще се разтоварват от ролковите вагони с автоматични машини за разтоварване и се подават към входа на ролковата печ, като се следи за равномерното зареждане на печта без да се допускат празни интервали. Времето за изпичане в скоростните ролкови печи варира от 30 мин. до 80 мин. за един цикъл на изпичане. Оптимална технологична скорост на изпичане се приема за 60 мин за един цикъл.



При този процес се контролират параметрите - свиваемост /варира от 0,5 % до 8% /, хигроскопичност / варира от 0,2 % до 22 % /, точност на линейните размери и равнинност.

Сортиране и опаковане на изпечени керамични плочки

Сортирането на керамичните плочки ще се осъществява от два броя автоматизирани машини тип „7 + 2“. Плочките ще се подават чрез машини за разтоварване от вагоните към машината за сортиране. Чрез визуален контрол от оператор ще се откриват дефектите по глазурата на плочките, а параметрите - точност на линейните размери и равнинност се определят автоматично от специални сензори. Опаковането и маркирането по качество и размери се реализира автоматично от два броя опаковъчни машини тип „9“. Опакованите в кашони плочки се нареждат автоматично от машина за палетиране и фолиране.

Склад за опаковани керамични плочки

Наредените и фолирани палети ще се транспортират с мотокари в склад за готова продукция. На всеки палет ще се отбелязват дата на производството и времето на излизане от опаковъчната машина. Чрез тези параметри ще се осъществява обратен контрол при възникване на рекламации. Складирането може да се осъществи и на открити площи, при положение, че палетите са фолирани с подходящо фолио. Опаковъчното фолио предпазва от разпиляване на кашоните при транспортиране, а когато е от подходящ вид и от овлажняване на кашоните с керамични плочки.

Експедиция на опаковани керамични плочки

В зависимост от типа на транспорта, готовите опаковани плочки ще се натоварват в 20 футови контейнери или директно върху платформата на товарен автомобил. Товаренето на палетите с опаковани и фолирани плочки ще се осъществява от подвижни хидравлични рампи чрез електро- или мотокари.

Със Заповед № 195/27.05.2016 г. за налагане на принудителна административна мярка за предотвратяване извършването на административно нарушение по чл. 117, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда Директорът на РИОСВ гр. Шумен нарежда ограничаване капацитета на Завод за производството на керамични изделия, находящ се в имот с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар до следните стойности:

- Производствен капацитет- 75 t/24 h;
- Капацитет на печта за изпичане-2,33 m³;
- Плътност на нареждане за една печ-22kg/m³.

Инвестиционното предложение не е свързано с необходимост от изграждане на допълнителна техническа инфраструктура (към вече изградената на предишния етап на строителство) и/или ползване на допълнителни площи извън имота. Предвидените изкопни работи са свързани с фундиране на Блок F- склад за инертни материали.

Имотът, предмет на ИП има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение към пътната мрежа на гр. Нови Пазар и главен път Нови Пазар - Варна. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура. Захранване на обекта с питейна вода ще стане от водопроводната мрежа на гр. Нови Пазар съгласно подписан договор с „В и К Шумен“ ЕООД, гр. Шумен. Електрозахранването е трифазно с присъединена мощност съгласно Договор с „Енерго Про Мрежи“ АД, гр. Варна. При реализирането на инвестиционното предложение ще се ползват следните природни ресурси: вода и електроенергия, доставяни от експлоатационните дружества за населеното място; природен газ, доставян от газопреносната мрежа на „Овергаз“ и суровини- естествени материали, доставяни от външни дружества. Реализирането на инвестиционното предложение е свързано с генериране на отпадъци по време на строителство и експлоатация, които ще се съхраняват и третираат съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към него.

Поземлен имот с идентификатор 52009.504.159 по Кадастралната карта на гр. Нови пазар, общ. Нови пазар, предмет на инвестиционното предложение не попада в защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ бр.133/ 1998 г., доп. и изм.) и



защитени зони /ЗЗ/ от Националната екологична мрежа съгласно Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/ (ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най- близко разположените ЗЗ в териториалния обхват на РИОСВ- гр. Шумен са ВГ 0000138 „Каменица“ за опазване на природните местообитания (включена в списъка от ЗЗ, приет с Решение № 122/ 02.03.2007 г. на Министерски съвет, обн. ДВ бр.21/ 09.03.2007 г.), ВГ 0002038 „Провадийско- Роякско плато“ за опазване на дивите птици (обявена със Заповед № РД-134/ 10.02.2012 г. на Министъра на околната среда и водите, обн. ДВ бр.26/ 30.03.2012 г., допълнена и изменена със Заповед № РД-73/ 28.01.2013 г. на МОСВ, обн. ДВ бр.10/ 05.02.2013 г.) и ВГ 0000104 „Провадийско- Роякско плато“ за опазване на природните местообитания (приета с РМС № 661/ 16.10.2007 г., обн. ДВ бр.85/ 23.10.2007 г.), намиращи се на отстояние от имота, предмет на разглеждане. Към момента ВГ 0000138 „Каменица“ и ВГ 0000104 „Провадийско- Роякско плато“ не са обявени със заповеди с наложени режими и ограничения, съгласно ЗБР.

Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта /ОС/ на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (ДВ бр. 73/ 11.09.2007 г., доп. и изм.), инвестиционното предложение /ИП/ подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на посочените по-горе ЗЗ. След анализ на представената информация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС, въз основа на критериите по чл.16 от нея, е направена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която инвестиционно предложение „Доизграждане на блок F на завод за производство на керамични изделия с производствен капацитет 75 t/24h“ в Поземлен имот с идентификатор 52009.504.159 по Кадастралната карта на гр. Нови пазар, общ. Нови пазар с площ 40664 кв.м. и Начин на трайно ползване: „За друг вид производствен, складов обект“, **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в ЗЗ.

Дейността попада в обхвата на т.5е) от Приложение №2 към чл.93, ал.1, т.1 и 2 от ЗООС „Инсталации за производство на керамични изделия чрез печене, в т.ч. керемиди, тухли, огнеупорни тухли, плочи, керамични и порцеланови съдове (невключени в приложение № 1)“ и подлежи на преценяване на необходимостта от ОВОС.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение (ИП) е свързано с доизграждане на блок F на завод за производство на керамични изделия (в процес на изграждане) с производствен капацитет 75t/24h в гр. Нови пазар, общ. Нови пазар, което не засяга най- близко разположените в териториалния обхват на РИОСВ- гр. Шумен ЗЗ, а именно: ВГ 0000138 „Каменица“, ВГ 0002038 „Провадийско-Роякско плато“ и ВГ 0000104 „Провадийско- Роякско плато“, намиращи се на отстояние от имота, предмет на разглеждане.
2. В предприятието за производство на керамични изделия ще се произвежда продукция по технологията на еднократно изпичане за керамични плочки тип „монопороза“, „монокотура“ и „гранитогрес“. Последователността на основните технологични операции при трите типа керамични плочки е една и съща. Основната разлика е при вида на използваните суровини и технологичните режими на обработка.



3. Технологична схема за производство на керамични облицовъчни плочки тип "монопороза", "монокотура" и "гранитогрес" по технологията на еднократно изпичане включва основните производствени участъци от предприятието за производство на керамични облицовъчни плочки в следната последователност: склад за суровини; дозиране на суровините; периодично мокро смилане на суровините за маса и глазура; складиране и хомогенизиране на течната маса /шликер/; разпрашително сушене на течната маса /шликер/; складиране и хомогенизиране на изсушената маса /прес прах/; пресоване на керамични плочки; изсушаване на пресованите керамични плочки; глазиране и декориране на керамични плочки; складиране на глазирани керамични плочки; изпичане на глазирани керамични плочки; складиране на изпечени керамични плочки; сортиране на изпечени керамични плочки; опаковане на керамични плочки; склад за опаковани керамични плочки; експедиция на опаковани керамични плочки.
4. Със Заповед № 195/27.05.2016 г. за налагане на принудителна административна мярка за предотвратяване извършването на административно нарушение по чл. 117, ал. 1 от Закона за опазване на околната среда Директорът на РИОСВ гр. Шумен нарежда ограничаване капацитета на Завод за производството на керамични изделия, находящ се в имот с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар до следните стойности:
 - Производствен капацитет- 75 t/24 h;
 - Капацитет на пещта за изпичане-2,33 m³;
 - Плътност на нареждане за една пещ-22kg/m³.
5. Инвестиционното предложение не е свързано с необходимост от изграждане на нова техническа инфраструктура и/или ползване на допълнителни площи извън имота, което няма да доведе до засягане на цитираните по- горе 33 по смисъла на Закона за биологичното разнообразие. Предвидените изкопни работи са свързани с фундиране на Блок F- склад за инертни материали.
6. Имотът, предмет на ИП има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение към пътната мрежа на гр. Нови Пазар и главен път Нови Пазар - Варна. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура, което не е предпоставка за засягане на най- близко разположените в териториалния обхват на РИОСВ- гр. Шумен 33 BG 0000138 „Каменица”, BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато” и „Провадийско- Роякско плато” с код BG 0000104.
7. При реализиране на инвестиционното намерение и експлоатация на бъдещото предприятие се предвижда използване на вода и електроенергия, доставяни от експлоатационните дружества за населеното място; природен газ, доставян от газопреносната мрежа на „Овергаз“ и суровини- естествени материали, доставяни от външни фирми.
8. Реализирането на ИП е свързано с генериране на строителни отпадъци за които се предвижда да се изготви план за управление на строителните отпадъци на етап проекти- преди започване на СМР, съгласно чл. 11, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците. Генерираните по време на експлоатация отпадъци ще се съхраняват и третираят съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към него.
9. Не се очаква повишен риск от възникване на инциденти по време на строителство и експлоатация при извършване на инструктажи на работниците и с осигуряване на необходимите средства за индивидуална защита. По



информация от възложителя се предвижда мерките за предотвратяване на възможните рискове от инциденти да се разработят в следваща фаза на проектиране с изготвяне на аварийен план и план за безопасност и здраве.

10. Набелязани са мерки, при прилагането на които не се предполага възникване на дискомфорт на околната среда в резултат на реализиране на инвестиционното предложение.

II. Местоположение, в т.ч. чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Инвестиционното предложение ще се реализира в ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ 40664 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“, собственост на възложителя, който се намира на отстояние от най- близко разположените в обхвата на РИОСВ- гр. Шумен 33 BG 0000138 „Каменица“, BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато“ и BG 0000104 „Провадийско- Роякско плато“.
2. Не се очаква реализирането на ИП да доведе до временно ограничаване на съседните имоти, тъй като ВиК мрежата и електропроводното отклонение на имота са изградени, което няма да доведе до засягане на цитираните по- горе 33.
3. Не се очаква инвестиционното предложение да окаже влияние върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района, предвид информацията, че обектът е от тип, който по време на експлоатация ще ползва единствено като природен ресурс вода от селищната водопроводна мрежа; територията на имота предмет на ИП, определено няма природоконсервационна значимост по отношение на флората и фауната и че качеството и регенеративната способност на природните ресурси в прилежащите райони са високи.
4. Използваните природни ресурси по време на строителство и експлоатация са вода и електроенергия, доставяни от експлоатационните дружества за населеното място.
5. Съгласно становище изх. № ЗК-1408/02.09.2016г. на РЗИ гр. Шумен, при спазване изискванията за безопасност и здравословни условия на труд не се очаква възникване на здравен риск за работещите. Реализирането на инвестиционното предложение няма да окаже отрицателно въздействие върху здравето на населението на гр. Нови пазар.

III. Способност за асимилация на екосистемата в естествената околна среда:

1. ИП не попада в защитени територии съгласно Закона за защитените територии.
2. Най- близко разположените 33 в териториалния обхват на РИОСВ- гр. Шумен BG 0000138 „Каменица“, BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато“ и „Провадийско- Роякско плато“ с код BG 0000104 се намират на отстояние от имота, предмет на разглеждане.

IV. Характеристиките на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност, големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. ИП няма да доведе до загуба на площ от дадено местообитание, увреждане и степен на фрагментация на местообитание, време за възстановяване на засегнатата популация.



2. По време на строителните дейности се очаква отделяне на емисии в атмосферния въздух от отработените горивни газове на строителната техника и МПС. Предвид информацията, че работата на строителната техника ще бъде периодична в рамките на работния ден и прекъсване в нощните часове и краткотрайна в годишен аспект не се очаква отделяните емисии да окажат измеримо и наднормено въздействие върху качеството на приземния слой на въздуха в района. Като цяло въздействието от изгорелите газове и неорганизираните източници на праха по време на строителството може да се класифицира като отрицателно, пряко, без вторично въздействие, временно, краткосрочно и обратимо.
3. По направени разчети от възложителя заложените при проектирането параметри на устройствата, изпускащите емисии във въздуха по време на експлоатация на завода за керамични плочки осигуряват спазването на приземните концентрации на прах, предвид информацията:
 - В завода ще има 16 броя неорганизирани източника на емисии във въздуха;
 - Отделяните емисии подлежат на собствени периодични измервания по смисъла на НАРЕДБА №6/1999 г.;
 - Височините на изпускащите устройства по предварителните разчети на Методиката на МОСВ, МРРБ и МЗ осигуряват приземните концентрации на прах в нормите за населените места;
 - Инвеститорът правилно е подбрал пречиствателните съоръжения, осигуряващи минимални емисии на прах от подбни инсталации;
 - С цел намаляване на неорганизираните емисии от утаения върху площадката на инсталацията прах инвеститора трябва да осигури техника за неговото почистване;
 - Приносът към кумулативния ефект с другите предприятия и дейности в района ще бъде незначителен.
4. Не се очаква реализирането на инвестиционното предложение да окаже въздействие върху водите в района, тъй като по информация от възложителя не се предвижда заустване на отпадъчни води в повърхностни и подземни води; предвижда се битово-фекалните отпадъчни води и дъждовните води да се отвеждат в канализационната мрежа на гр. Нови пазар и от там в ГПСОВ гр. Нови пазар на основание сключен договор; течната фаза от процеса „мокро смилане“ ще се събира в утайтели за вода и ще се използва отново в технологичния процес; за водите от товарна рампа е предвиден коалисцентен сепаратор за нефтопродукти с калова яма и байпас, ревизионни шахти и шахта за мониторинг и водомер за отпадъчни води.
5. По своя характер, излъчваният от технологичното оборудване и технологичните процеси шум е постоянен по време на работа, т.е. денонощен период. Не се очаква нивото на шума в мястото на въздействие да превишава пределно допустимите стойности. Не се очаква кумулативно въздействие. Районът на инвестицията е спокоен и значително отдалечен от жилищната зона на града и от големи производства, които биха способствали за увеличаване на нивото на шумовия фон в района.
6. С реализиране на ИП не се очаква въздействие от генерираните по време на експлоатацията отпадъци при тяхното съхранение и третиране съгласно Закона за управление на отпадъците и подзаконовата нормативна уредба към същия.



7. Не се очаква инвестиционното предложение да има трансграничен характер на въздействие при преминаването през етапите на изпълнение и експлоатация.

V. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

Съгласно изискванията на чл. 4, ал. 2 от Наредбата за ОВОС възложителят е уведомил писмено с уведомление за инвестиционно предложение Община Нови пазар (вх. № 26-00-275/11.08.2016 г.). Засегнатото население е уведомено с обява във в-к „Топ новини“ от 17.08.2016 г.

Съгласно изискванията на чл.6, ал.9 от Наредбата за ОВОС за изясняване на обществения интерес към инвестиционното предложение възложителят е предоставил информацията по Приложение №2 към чл.6 от същата Наредба за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС на кмета на Община Нови пазар (вх.№ 26-00-275(1)/26.08.2016 г.). Засегнатото население е уведомено за достъпа до информацията и за местата за приемане на писмени становища и мнения с обява във в-к „Топ новини“ от 31.08.2016 г.

С писмо изх. №32-00-115 (1)/14.09.2016 г. Община Нови Пазар информира, че за постъпилата информация по Приложение №2 за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е поставено съобщение на интернет страницата на общината, за което е съставен констативен протокол от оправомощените за целта лица. В резултат на осигурения 14-дневен обществен достъп до информацията има постъпили в Община Нови Пазар: Възражение с вх.№ 26-00-274(1)/09.09.2016г. от „Секюрити партньрс“ ООД гр. София и Възражение с вх.№ 26-00-305/10.09.2016г. от Mohawk Industries Inc.

Същите възражения са изпратени до МОСВ и РИОСВ гр. Шумен. Във връзка с поставените в тях мотиви, имащи отношение към настоящата процедура, изразявам следното становище:

1. Относно допустимостта на инвестиционното предложение, мотиви за което са наведени с възражение с вх.№4902/09.09.2016 г.:

Условието, дадено инвестиционно предложение да е недопустимо по отношение на изискванията на нормативната уредба по околна среда, съгласно чл. 4а от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда* са то да е в противоречие спрямо режимите, определение в плановите за управление на речните басейни и плановите за управление на риска от наводнения. Съгласно становище изх. № 05-11-44(3)/12.08.2016г. на БД „Черноморски район“ гр. Варна, получено в РИОСВ гр. Шумен с вх. №4437/16.08.2016г. след проведена консултация по реда на чл.4а от наредбата за ОВОС, инвестиционното предложение е допустимо спрямо ПУРБ.

Проверка за допустимост на инвестиционното предложение спрямо режимите на защитени зони или територии, се извършва и по реда на чл. 12 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони*, когато инвестиционното предложение попада изцяло или отчасти в границите на защитените зони. Поземлен имот с идентификатор 52009.504.159 по Кадастралната карта на гр. Нови пазар, общ. Нови пазар, предмет на инвестиционното предложение не попада в защитени територии по смисъла на *Закона за защитените територии* и защитени зони /33/ от Националната екологична мрежа съгласно *Закона за биологичното разнообразие*.

С ДВ бр. 32/2012 г. има промяна на дефиницията за „инвестиционно предложение“ по смисъла на §1, т.17 от Допълнителните разпоредби на ЗООС, като от



същата е отпаднало изискването да е обвързано с предварителните (прединвестиционните) проучвания или заданието за проектиране във връзка с искане за допускане на инвестиционно проектиране за ново строителство. Актуалната днес дефиниция е в пълно съответствие с Директива 2011/92/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 13 декември 2011 година относно оценката на въздействието на някои публични и частни проекти върху околната среда (Директивата за ОВОС).

2. Относно необходимостта от провеждането на процедура по реда на глава шеста от ЗООС, мотиви за което са наведени с възражение с вх.№4902/09.09.2016 г.:

Съгласно точка 2.2 от насоките на Европейската комисия относно категориите проекти в приложение I и II от Директивата за ОВОС, дейностите свързани с реализацията на дадено инвестиционно предложение са част от понятието „проект“. Тази разпоредба е транспонирана в чл.81, ал.1, т.2 от ЗООС, където е записано, че оценка на въздействието върху околната среда се извършва за инвестиционни предложения за строителство, дейности и технологии по приложения № 1 и 2.

Предвид горното, оценка на въздействието върху околната среда се извършва не само за строителството, което е едни от етапите от реализацията на инвестиционното предложение, но и за дейността, която ще се осъществява в предприятието. Този подход цели спазването на целта на Директивата за ОВОС, която е да гарантира, че проектите, които е вероятно да имат значителен ефект върху околната среда, са адекватно оценени, преди да бъдат одобрени.

Определянето на приложимата процедура по реда на глава шеста от ЗООС се извършва от компетентния орган по околна среда въз основа на информацията, представена от възложителя на инвестиционното предложение. В тази информация се посочва и капацитета на съоръженията, които ще се експлоатират и който ще бъде разрешен в административния акт, издаден от компетентния орган. В конкретния случай, възложителят е заявил дейност с производствен капацитет на предприятието 75 т/ден и е определено, че инвестиционното предложение попада в обхвата на т.5, буква „е“ от Приложение №2 към чл.93, ал.1, т.1 и 2 от ЗООС „Инсталации за производство на керамични изделия чрез печене, в т.ч. керемиди, тухли, огнеупорни тухли, плочи, керамични и порцеланови съдове (невключени в приложение № 1)“ и на основание чл. 93, ал. 1, т.1 от същия закон подлежи на преценяване необходимостта от извършване на ОВОС.

3. Относно производствения капацитет на предприятието от 75 т/24h, мотиви за което са наведени с възражение с вх.№4936/10.09.2016 г.:

Производственият капацитет на един завод за керамични изделия не се определя от производственият капацитет на монтираните инсталациите, а от производствените мощности, които се експлоатират. Съгласно декларираните данни от възложителя, ръководството на завода към този етап, съобразявайки се с моментните дадености /налична работна ръка, доставка на суровини, пазар на готовата продукция, непредвидени други обстоятелства и т.н./ е декларирало, че максималният капацитет на производство, който може да се достигне, е 75 т/24h. Производството, което е предвидено към този етап, е единствено за плочки с размер 45/45мм. Последното се обективира от следните факти и обстоятелства, декларирани от възложителя: ширината на пещта е 2,25 м и дължина 120 м. Изпичането на всяка плочка е в рамките на 72 мин. Загубата на тегло при изпичането е 8%. При така заложените параметри се получават следните изчисления:

- $2,25 \text{ м} \times 120 \text{ м} \times 1440 \text{ мин. за денонощие} = 388800 : 72 \text{ мин.} = 5\,400 \text{ м}^2$
плочки – готова продукция $\times 0,92\% = 4\,968 \text{ м}^2$ плочки готова продукция за денонощие $\times 14,90 \text{ кг за } 1 \text{ м}^2 \text{ плочки} = 74\,023 \text{ кг за денонощие или } 74,023 \text{ т/24h.}$



В потвърждение на гореизложеното, на по-ранен етап с писмо до РИОСВ-Шумен с вх.№2750/18.05.2016 г. възложителят е изискал фактическо ограничаване капацитета на завода на 75 t/24h. На основание това искане, директорът на РИОСВ Шумен е издал Заповед №195/27.05.2016 г. с която нарежда ограничаване на капацитета на Завод за производство на керамични изделия, находящ се в имот с идентификатор №52009.504.159, гр.Нови Пазар до 75 t/24h.

4. Относно възраженията, във връзка с необходимостта или липсата на необходимост от комплексно разрешително по реда на Глава седма, раздел втори на ЗООС, мотиви за което са наведени с възражение с вх.№4902/09.09.2016 г.:

Същите са от компетентността на МОСВ, за което има издадено писмо изх.№26-00-949/15.04.2016 г. на МОСВ до възложителя с копие до ИАОС и РИОСВ гр. Шумен.

5. Относно възраженията, свързани със законосъобразността на осъществяването до настоящия момент строителство, в приложното поле на Закона за устройство на територията, мотиви за което са наведени с възражение с вх.№4902/09.09.2016 г.:

Последните не са от компетенциите на РИОСВ гр. Шумен.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. Производственият процес в Завода за производство на керамични изделия да се извършва при спазване ограниченията на капацитета от 75 тона/24 часа, определени в Заповед № 195/27.05.2016 г. на Директора на РИОСВ гр. Шумен.

2. С цел удостоверяване спазването на капацитета от Заповед №195/27.05.2016г., да се определи и извършва преизчисляване на произведената продукция от дименсия „кв.м.“ в „тона/денонощие“.

3. Включването на отпадъчни води в градската канализационна система и ГПСОВ да бъде съобразено с чл.125,ал.1и ал.2 от Закона за водите – сключване на актуален договор с „ВиК“.

4. Предвиденото за изграждане пречиствателно съоръжение за дъждовните отпадъчни води /каломаслоуловител/ по чл.127, ал.1и ал.2 от Закона за водите, да се съобрази с обема и капацитета на обекта и количеството на формираните отпадъчни води.

5. Да се проектира и изгради пречиствателно съоръжение / утаител / за формираните производствени отпадъчни води на основание чл.127, ал.1 от Закона за водите.

6. Съгласно чл.130, ал.2, от Закона за водите да се извършва периодичен мониторинг за състоянието на пречиствателните съоръжения, с цел нормалната им експлоатация, като резултатите от него да се описват в специализиран Дневник.

7. Преди започване на строителните дейности да се спазят изискванията на чл. 4, ал. 1 от Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (Обн. ДВ. бр. 89 от 13 Ноември 2012г.).

8. Генерираните по време на строителството отпадъци да се третират съгласно изискванията на Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влагане на рециклирани строителни материали (Обн. ДВ. бр. 89 от 13 Ноември 2012г.).

9. Съгласно чл. 4, ал. 1 и чл. 7, ал. 1 от Наредба №2 от 20014 г. за класификация на отпадъците(обн. ДВ. Бр.66 от 08.08.2014 г.) е необходимо да се подадат работни листи за класификация на отпадъците за тези, които ще се генерират по време на строителните дейности и при експлоатацията на площадката.

10.Отнетият по време на строителството хумусен пласт да се използва за рекултивация на терени на самата площадка, или да се съхранява на специално отредена за целта площадка, като впоследствие се използва за рекултивация на други нарушени терени ,



съгласно Чл.7. от Наредба № 26 за рекултивация на нарушени терени, подобряване на слабо продуктивни земи, отнемане и оползотворяване на хумусният пласт.

11. Да се води отчетност на образуваните и предадени производствени и/или опасни отпадъци по реда на Наредба 1 от 04.06. 2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри (Обн. ДВ. Бр. 51 от 20.06. 2014г.).

12. Да се обособят площадки за временно съхранение на генерираните от дейността отпадъци, съгласно изискванията на Наредбата за изискванията за третиране и транспортиране на производствени и на опасни отпадъци (Обн. ДВ. Бр 29 от 30 Март 1999 г.).

13. Предаването на производствените, строителните и опасните отпадъци да се извършва само въз основа на писмен договор с лица притежаващи разрешение, комплексно разрешително или регистрационен документ по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците (ДВ. Бр. 53 от 13 Юли 2012г.) за съответната дейност за отпадъци със съответния код.

14. При извършване на строително монтажните дейности в етапа на доизграждане и експлоатация да се предприемат мерки във връзка със спазването на чл.70 от Наредба №1(ДВ.бр.64./2005г, за норми за допустими емисии на вредни вещества(замърсители) ,изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии.

15. Източниците на емисии от производствена дейност да бъдат в съответствие с изискванията на чл.4 и чл.6 от Наредба №1(ДВ,бр.64/2005 г.), във връзка със спазването на § 3 от същата наредба.

16. При провеждане на собствени периодични измервания да се прилагат изискванията на Наредба №6 от 26.03.1999г, за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

17. Проектираните съоръжения ,които ще излъчват шум, да осигурят спазването на допустимите шумови нива за съответната територия и в мястото на въздействие, утвърдени с Наредба № 6 от 26.06.2006г на МЗ и МОСВ(ДВ.бр.58/2006 г.).

18. При въвеждане на обекта в редовна експлоатация да се проведат собствени измервания на емисиите на вредни вещества изпускани в атмосферния въздух от точкови източници, като протоколите от измерванията да бъдат предоставени на компетентните органи в приемателната комисия на основание на чл.16 от Закона за чистотата на атмосферния въздух.

19. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация и преди обособяване на склад за опасни химични вещества следва да бъдат предприети мерки във връзка с изпълнение на задълженията съгласно чл.9 от Наредба за съхранение на химични вещества /ДВ, бр.43 от 2011г./ - изготвяне на оценка на безопасност на съхранение на охв и смеси по указанията за извършване и документиране и приетия формат, утвърдени със Заповед №РД-288 / 03.04.2012 г. на Министъра на ОСВ, по реда и в сроковете на чл.9 на Наредбата за реда и начина за съхранение на ОХВ и смеси, приета с ПМС №152 от 30.05.11 г. По време на експлоатация да се изготви и поддържа актуален инвентаризационен списък на съхраняваните опасни химични вещества и смеси.

20. Необходимо е да се осигурят информационни листи за безопасност, отговарящи на изискванията на чл. 31 параграфи 5 и 6 от Регламент REACH и Регламент CLP за съхраняваните химични суровини.

21. Съхранението на химичните вещества и смеси трябва да отговаря на условията за съхранение, посочени в информационните листове за безопасност и Наредба на Министерски съвет, съгласно чл.46. от Закона за защита от вредното въздействие на химичните вещества и смеси.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение „Доизграждане на блок F на завод за производство на керамични изделия с производствен капацитет 75 t/24h“ в ПИ с идентификатор 52009.504.159 по КК на гр. Нови пазар с площ



40664 кв.м. и НТП: „За друг вид производствен, складов обект“ и в посочения му капацитет.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител трябва писмено да уведоми РИОСВ гр. Шумен до 14 /четиринадесет/ дни след настъпване на измененията.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5 (пет) години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации пред Министъра на околната среда и водите и/или пред Административен съд гр. Шумен, чрез директора на РИОСВ Шумен, по реда на Административно-процесуалния кодекс.

ИНЖ. ЕВЕЛИНА ШИШМАНОВА:
Директор на РИОСВ – Шумен

Дата: 17.09.2016 г.

