



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр ШУМЕН

РЕШЕНИЕ
№ ШУ- 19- ПР/2014 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал.5 от *Закона за опазване на околната среда /ЗООС/* (обн. ДВ бр.91/2002г., посл. изм. и доп. ДВ бр.32/2012г.), чл.31, ал.4 и ал.6 от *Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/*, чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и критериите по чл.16 от *Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони /Наредбата за ОС/*, чл.7, ал.1 и чл.8, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредбата за ОВОС/* и представена писмена документация от възложителя по приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС – Ил А управител на „Хъс“ ООД, гр.Пловдив, район северен, „Пловдив- Север“, № 64А и получени становища на Регионална здравна инспекция гр. Шумен, Басейнова дирекция за управление на водите в Черноморски район гр. Варна и „Алкомет“ АД гр. Шумен в качеството му собственик на прилежащата към площадката инфраструктура

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: Преустройство на съществуваща складова база на „Металснаб България“ АД в Цех за производство на поцинкована тел и складове за съхранение на входящите материали и готовата продукция с общ капацитет на ваните за повърхностна обработка – 29,254 м³, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони.

местоположение: поземлен имот с идентификатор 10176.502.2 в землището на с. Васил Друмев, общ. Шумен, с площ 26,741 дка и НТП: „За черната и цветната металургия“

възложител: „Хъс“ ООД, гр.Пловдив, ЕИК: 115259725

седалище: гр.Пловдив, район северен, „Пловдив- Север“, № 64А

Характеристика на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение е свързано с преустройство на съществуваща складова база на „Металснаб България“ АД в Цех за производство на поцинкована тел и складове за съхранение на входящите материали и готовата продукция с общ капацитет на ваните за повърхностна обработка – 29,254 м³ в поземлен имот с идентификатор 10176.502.2 в землището на с. Васил Друмев, общ. Шумен, НТП: „За черната и цветната металургия“ с площ 26 741 кв.м., собственост на възложителя по силата на приложен нотариален акт. Към настоящия момент в цитирания имот е разположена производствена сграда – бивш производствено- складов корпус на „Металснаб България“ АД, изграден от сглобяема стоманобетонова конструкция, състояща се от колони, греди и покривни панели. Оформени са две тела: тяло А с височина 12 м, с



габарити 60,39 m/ 48,62 m и тяло Б с височина 15.60 m., с габарити 54,00 m/ 36,00 m Долепена от северна страна до двете тела е триетажна административно – битова сграда със сглобяема стоманобетонена конструкция. Първи етаж на административно – битовата сграда е предназначен за битови помещения на персонала и инсталационни помещения: абонатна и помпена станция. Втори и трети етаж са с офисно предназначение. Във връзка с реализирането на инвестиционното предложение ще бъдат изградени 2 бр. пристройки към съществуващата производствена сграда. По – голямата пристройка ще бъде разположена от западна страна и ще служи за разширение на производствената зала, както и за площадка буферна за готова стоманена тел /почистена и изтеглена/ за поцинковане, и площадка буферна за входящ материал стоманена тел на кангал. Двете пристройки ще бъдат изградени от метални конструкции, стените и покривите ще бъдат от термopanели . Основните производствени дейности в новия цех ще бъдат разположени в съществуващия производствен корпус. В тяло А ще бъде организирано производството на стоманена тел. За целта южната част на сградата, която е понижена от основното ниво с 110 cm и има осигурен достъп на камиони, ще бъде използвана като склад за суровини. В северната част на тяло Б ще бъдат инсталирани линиите за поцинковане на тел, а южната част, която в настоящия момент представлява високостилажен склад ще бъде използвана като склад за готова продукция. Между склада за готова продукция и производствената зала ще бъде изградена нова пожарозащитна стена с ОУ 60 min. В северния край на пристройка 1 ще бъдат оформени две нови помещения за механична и химична лаборатория. Те ще бъдат отделени от производствената зала със стена тип „брандмауер“ с ОУ 120 min. С подобни качества ще бъде и таванът на двете помещения. Двете лаборатории ще имат естествено осветление и вентилация. За нуждите на евакуацията на обслужващия цеха персонал са предвидени общо 6 бр. евакуационни изхода, от които 2 бр. са в съществуващата сграда, 2 бр. в пристройка 1 и 2 бр. в пристройка 2. По време на строително-монтажните работи ще са необходими допълнителни площи за временни дейности, които ще са част от свободното, незастроено пространство в рамките на имота. Технологичния процес включва:

1.Предварително почистване и изтегляне стоманена тел.

Производствените процеси и съоръжения в този участък са:

- Размотаващо устройство. Размотава кангалите със стоманена тел, предназначена за изтегляне. Предвидено е монтирането на 3 бр. системи устройства, всяка от които с по 2 размотаващи устройства.

-Механично премахване на окалина със стоманени четки. Механично почистване се извършва на фиксирани стендове с четири ролки. Използва се метода на прегъване и отнемане на окисления слой от повърхността на тела. Машините са с 4 стоманени четки. Инсталирана мощност: 12 kW. Предвидено е монтиране на общо 3 бр. машини за почистване със стоманени четки

- Параметри на линията за предварителна обработка на повърхността:

- Ванна за електролитно байцване с максимален обем 1,578 m³.

Използвана е структура от стомана и пластмаса (полипропиленова плоча отвътре и стоманена рамка отвън), фиксирана структура за алтернативно почистване с изолиран катод и анод. Циркулацията на работния разтвор се извършва чрез помпа с аксиален поток. Целта на тази обработка е допълнително почистване на останки от ръжда по повърхността на стоманената тел след механично белене. Устройства за изсушаване тип „въздух – вода“ са фиксирани в двата края на ваната - на входа и изхода за тел. Цялото тяло на машината е проектирано в затворен тип и има конектори за изход за въздух, който изпуска отработените газове при необходимост. Като работен разтвор за ваната се използва разтвор на сярна киселина (H₂SO₄).

- Ванна за измиване с вода с максимален обем 0,644 m³.



Изработена е от неръждаема стомана, със система от циркуляционна помпа и устройство за продухване с въздух на изхода. Водата във ваната се подгрява чрез нагревател на електроенергия.

- Вапа за пасивиране с максимален обем 0,869 m³.

Корпусът на ваната, топлообменника и вътрешната плоча са изработени от неръждаема стомана. За нагряване на ваната се използва електроенергия (температура на нагряване $\geq 90^{\circ}\text{C}$). Температурата се регулира автоматично, а моментните стойности са изведени на цифров дисплей. Предвидена е антикорозионна помпена система и устройство за почистване „въздух-въздух“ на изхода за тел от корпуса на ваната. Като работен разтвор се използва боракс.

- Устройство за сушене

След резервоара за покритие с боракс телта се подава за сушене. При този процес върху повърхността на телта се образува слой от боракс пентахидрат. Използван е метод за въздушно изсушаване с високочестотно индукционно нагряване. Производителността е висока, консумацията на енергия е ниска, а зоната е малка. За нагряването се използва електроенергия, а температура на нагряване $\geq 120^{\circ}\text{C}$. Температурата се регулира автоматично, а моментните стойности са изведени на цифров дисплей.

- Охлаждане с въздух

Охлаждателя е с тръбна структура, а въздуха се подава в противоток на движението на телта. Намаляване на температурата благоприятства изтеглянето на телта и гарантира нейното качество.

- Система за контрол

Всички електрически компоненти, включително двигател, тръба за електрическо отопление, циркуляционна помпа, въздушна помпа вортекс, мощност на електролиза, контрол на температурата и др. се контролират от едно контролно табло. Инсталирана мощност на линията за предварителна обработка на повърхността – 82 kW. Консумация на цялата линия за обработка на повърхността е: състен въздух – 0,4 m³/min; вода за охлаждане – 5,5 m³/h.

- Машини за изтегляне на тел . Машините за изтегляне на тел представляват изтеглящи ролкови устройства, деветпиреходни, при които тел с входящ d-5.5 mm се изтегля до d-1.6 mm. В участъка за изтегляне на стоманена тел (трите общо) ще бъдат монтирани общо 3 бр. машини за изтегляне на тел. Линиите за изтегляне на стоманена тел е с максимален капацитет както следва: 1200 т/месец; 40 т/24ч; 1.7 т/час.

- Машина за намотаване. Намотаващо устройство – върху специални макари се навива готовата тел – мак D външно -1000 mm, G до 2.5 т. Предвидено е монтиране на 3 бр. машини за намотаване.

В този участък е предвидено монтиране на общо три линии за изтегляне, от които само една ще бъде за предварителна обработка на повърхността. Линията за предварителната обработка на повърхността е с максимален капацитет както следва: 400 т/месец; 13.3 т/24ч; 0.55 т/ч.

2. Горещо поцинковане на стоманена тел.

Оборудването е проектирано и предназначено за развиване, термообработка, охлаждане, почистване със солна киселина (байцване), промиване, флюсоване, сушене, поцинковане, охлаждане, пасивиране и навиване на розетообразни рола на стоманен тел при производство в поточна линия. Системата е предназначена за производство на всички телове като твърди и меки, поцинкован и отгрят продукт. Съоръженията и процесите в участъка са:

- Устройство за развиване на въртяща се маса .Предвидено е монтирането на 28 броя развиващи устройства. Всяко устройство за развиване е направено от заварени стоманени листове и е снабдено с регулируема пневматична дискова спирачна система и бутон за бърз



стоп. Преди постъпването на теловете в пеща те ще преминават през станцията с тройни изправящи валащи.

- Пещ за отгряване. Предвидено е монтирането на 1 бр. пещ за отгряване с обща дължина 27 m. Като средство за нагряване се предвижда използването на природен газ. Температурата на пещта е максимум 850 °C; работна температура: номинална 780-800°C ;брой награвателни зони: 8 награвателни + 1 за предварително нагряване; входяща топлинна мощност: максимум 1 200 000 kcal. Отпадъчните газове от пещта излизат през изпускато устройство, поставено на входа на пещта. Параметрите на изпускатото устройство са: L 13 m; Ф600 mm. Към изпускатото устройство не е предвидена смукателна и/или нагнетателна вентилация. Отпадъчните газове се изпускат на принципа на естествената тяга (топлинно издигане на газовете).

- Вани за охлаждане. След отгряване теловете преминават през две вани за охлаждане с обеми съответно 0.90 и 0.86 m³. Необходимото количество вода за охлаждане е 30 m³/h. Използва се оборотна вода.

- Обработване във вана с киселинен разтвор (байцване) – две вани със солна киселина с обеми съответно: вана с киселина 1 – 6,86 m³ и вана с киселина 2 – 6,98 m³. Киселината се изпомпва от резервоарите към улеите чрез специални дюзи след което прелива обратно във ваната. По този начин теловете са напълно потопени в турбулентен разтвор и се извършва оптимално третиране на повърхностния слой. Двете вани са каскадно свързани. След всяка вана с киселина е монтиран блок за отстраняване на излишната киселина от теловете и минимизиране по този начин на пресоа й извън ваните. Ваните са затворен тип и не позволяват отделянето на киселинни аерозоли в атмосферния въздух.

- Вана за промиване с обем 2,51 m³. След третиране във ваните с киселина (байцване) теловете преминават през вана за промиване, в която циркулира вода за изплакване. Тази вода може да се използва за допълване на разтвора за ецване, с помощта на друг датчик за ниво и електромагнитен клапан или се насочва към ЛПСОВ. Необходимия дебит на промивни води при оптимален производствен процес е 1 m³/h. Тъй като теловете излизат мокри от ваната за промиване, те преминават през вентилатори със състен въздух с ниско налягане, по един за всеки тел.

- Флюсова вана с обем 1,377 m³. Целта на това третиране на металната повърхност на теловете е подобряване адхезията между метала и цинка. Тъй като теловете излизат от флюсовата вана мокри, те преминават през дюзи със състен въздух с ниско налягане, по един за всеки тел.

- Сушилня. След ваната с флюс теловете преминават през сушилня; отоплителна система - горещи газове, идващи от пещта за поцинковане. Водачите на тела се намират на входа и изхода на пещта за предотвратяване на заплитането.

- Пещ за поцинковане с размери 9,83 m x 5,5m x 0,9 m . В пещта за поцинковане се извършва нанасянето на втечен цинк по обработената повърхност на стоманената тел. Параметрите на пещта са следните:

- Размери на цинковата вана – пригл.: дължина 7 x широчина 1,3 x дълбочина 1,2 метра.
- Материал на цинковата вана: специална стомана
- Обем на ваната за разтопен цинк – 10,92 m³;
- Съдържание на цинк, разтопен – пригл.: 64 тона
- Температура на пещта: максимум 460°C
- Работна температура: Ном. 445-455°C
- Нагряващо средство: Природен газ с калоричност 8900 kcal/m³.
- Брой на горелки: 2
- Тип на горелките: високоскоростни

- Конфигурация на горелките: Диагонално противоположни.
- Контрол на газа/въздушната смес: контрол на съотношението чрез регулиране на налягането посредством регулатор на съотношението на агрегатите от отделни горелки.
- Съчетан топлинен товар (макс.): 395 600 ккал/час. Скорост на газовият поток макс. 44 мз/час
- Запалване: Директна искра
- Контрол на пламъка: корекция на пламъка.
- Електричество: Главен пулт за управление 380/420V трифазен (4-жичен) 50 Hz

Горивната система се състои от високоскоростни горелки с природен газ, монтирани на рамки, разположени на диагонално противоположните ъгли на пещта. Първоначалното зареждане на ваната на пещта се извършва на етапи. Първия етап включва поставяне на 17 t цинк на блок и стопяването му. При всеки следващ етап се добавят по 17 t цинк на блок в наличната стопилка. При поэтапно зареждане с максимум 17 t/ етап ще бъдат необходими 4 етапа на запълване, като процеса ще продължи минимум 4 денонощия (96 h). При оптимален работен режим към пещта за поцинковане ще се добавят до 700 kg цинк на блок за 24 часа. Отпадъчните газове от пещта излизат през изпускащо устройство, поставено на входа на пещта. Параметрите на изпускащото устройство са: L 13 m; Ф270 mm. Към изпускащото устройство не е предвидена смукателна и/или нагнетателна вентилация. Отпадъчните газове се изпускат на принципа на естествената тяга (топлинно издигане на газовете).

- Кула за вертикално бърсане. След поцинковането телове преминават през вертикално съоръжение (кула) със съоръжение за регулиране дебелината на цинковото покритие (бърсалки).

- Вана за пасивиране. След кулата за вертикално бърсане телове преминават вана за пасивация с обем 0,67 m³. Ваната е изработена от неръждаема стомана; загряваща енергия-електросъпротивителен тип; температура- до 60°C; разтвор – препоръчан от производителя.

- Намотавашо устройство. Поцинкования тел се навива върху специални стойки за разстообразни рола до 1 т.

В „Участък за горещо поцинковане“ е предвидено монтирането само на една технологична линия. Площадката разполага със свободна площ, обозначена на приложения към информацията Генплан на производствената площадка като „Резервна площадка за почистване, изтегляне и горещо поцинковане на стоманена тел“, която е предвидена за свептуална бъдеща инвестиция на допълнително оборудване, съгласно представената информация от възложителя.

Всички вани, участващи в процесите ще бъдат от закрит тип. Не са предвидени аспирационни чадъри и/или изпускащи устройства към тях. Към технологичното оборудване следва да бъдат изградени 2 бр. изпускащи устройства (изпускащо устройство на сушилния и цинкова пещ и изпускащо устройство на пещ за отгряване). Цеховете са снабдени с общообменна вентилация по отношение на работната среда.

Имотът, предмет на инвестиционното предложение има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение от производствената площадка до околоръстен път на гр. Шумен и бул. „Симеон Велики“. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура. В близост до разглеждания имот, в посока север, преминава главен път Е 72 и железопътна линия Варна - София. Предвижда се реализация на инвестиционното предложение да се извърши на следните етапи: одобряване на инвестиционното предложение; издаване на разрешително за водовземане по реда на чл.50, ал.7, т.2 от Закона за водите; издаване на разрешително за заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект по реда на чл. 46, ал. 1, т. 3 от Закона за водите; одобряване на ПУП-ПЗ (по отношение на ново ел. трасе и канализационен колектор); получаване на разрешително за строеж; преустройство на съществуващата производствена сграда и изграждане на пристройки; въвеждане в



експлоатация. С реализирането на инвестиционното предложение ще бъдат проектирани площадковите водопроводна, газопреносна, канализационна, електроснабдителна система и система за съгъстен въздух. Като подобекти на инвестиционното предложение се предвиждат :

- ЛПСОВ за производствени отпадъчни води. Към настоящия момент е изготвен единствено идеен проект за предвиденото ЛПСВ. След издаване на разрешително за заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект ще бъде възложено проектиране на ЛПСОВ на база на заложените индивидуални емисионни ограничения (ИЕО). ЛПСОВ за производствени води ще се изпълни в производственото хале. Пречиствателния процес включва коригиране на рН в рамките на 6,5 – 9 и отделяне на получените се при неутрализацията железни хидрооксиди. Цялата инсталация е комплексна доставка и включва неутрализиране на водите, утаяване и филтриране, обезводняване на получената утайка и реагентно стопанство. Съгласно очакваните входни параметри на отпадъчните води от цеха и необходимата степен на тяхното пречистване, в ПСОВ са включени процесите на филтрация и усредняване дебита и състава на входящите отпадъчни води, физико-химично третиране, чрез коагулация, флокулация и корекция на рН, утаяване, неутрализация и корекция на рН. Предпроектния капацитет на пречиствателното съоръжение е: 6,0 m³/h или 48 m³/d за 8 часова работна смяна или 144 m³/d за 3 смени x 8 часова работна смяна. Преди ЛПСОВ ще бъде монтиран ретензионен резервоар с обем 100 m³, който ще позволява осредняване на товара и контролиране дебита на изпусканите отпадъчни води. Отделените в пречиствателния процес утайки се препомпват от дъното на утайтеля към филтър преса или се депонират в силос за утайки.

- ЛПСОВ за битово-фекални отпадъчни води. ЛПСОВ за битово-фекални води ще се изпълни в близост до административно-битовата сграда в северния край на площадката. ЛПС е комплексна доставка, включваща приеман резервоар, резервоар за биологично пречистване, буферен резервоар, пясъчен филтър, въгленов филтър.

- Външно електрозахранване. Предвижда се производствената площадка да бъде захранена от новоизграден трафопост тип БКТП 2 x 1000 kVA на територията на имота. До трафопоста ще бъде изградено подземно трасе 20 kV с дължина около 900 m. Във връзка с изграждането на външното ел. захранване са издадени Решение №706 по протокол №36 от 24.04.2014 г. на заседание на Общински съвет Шумен за одобряване изработването на ПУП и Решение № 708 по протокол № 36 от 24.04.2014 г. на заседание на Общински съвет Шумен за право на преминаване през имоти с идентификатори 10176.10.38, 10176.11.14 и 10176.502.8 по кадастралната карта на с. Васил Друмев заедно с нормативно определените сервитути.

- Външна канализация. На площадката има съществуваща канализационна мрежа за приемане на битово – фекални води. Канализацията за битово – фекални води е изпълнена от бетонови тръби ф 200 мм и е разположена в северната част на площадката. Намира се в много добро техническо състояние. В момента постъпва в съществуващия канал за битово – фекални води на площадката на „Алкомет“ АД. Предвижда се запазване на съществуващия клон на площадката на „Хъс“ ООД, като се ликвидира връзката на канализацията за битово – фекални води със съществуващия канал за битово – фекални води на площадката на „Алкомет“ АД. В началото на клона ще постъпват формираните в административно-битова сграда отпадъчни води след пречистване в ЛПС за битово-фекални води. Сградната канализация в административно-битовата сграда се изпълнява от PVC тръби ф 110 мм. От сградата водите се отвеждат с PVC тръби ф 160 мм до ЛПС за битово-фекални води и след пречистването им се включват съществуващият канализационен клон за битово – фекални води. Връзката се изпълнява също с PVC тръби ф 160 мм. Потокът пречистени битово – фекални води се включва в новоизградената площадкова канализация в РЩ I (нова) – разположена северозападния край на площадката. Вътрешната канализационна мрежа за химически замърсените води се изпълнява от PVC тръби (ф 110 мм и ф 160 мм) в производствените халета, като водите се



отвеждат до ЛПС за производствените води След пречистването им производствените води се извеждат от производственото хале и се включват в новоизградения канализационен клон 1, изпълнен от PVC тръби ф 200 мм. По канализационен клон 1 пречистените отпадъчни производствени води също постъпват в РШ 1 (нова). От РШ 1 (нова) отпадъчните води се отвеждат по новоизграден канализационен клон 2 до РШ 2 (нова), разположена в югозападния край на площадката. Предвижда се РШ 2 (нова) да бъде точка за извършване на собствен мониторинг и място за монтиране на разходомерното устройство. Канализационен клон 2 ще се изпълни от PE тръби ф 300 мм. След РШ 2 (нова) до мястото на заустване ще се изпълни външен отвеждащ канализационен колектор с PE тръби ф 400 мм. Отвеждащия канализационен колектор ще се включва в съществуващия отвеждащ канализационен колектор на "Алкомет" АД (ф 1000 мм). Включването ще бъде извън площадката на "Алкомет" АД на разстояние не по-малко от 50 м след изходната шахта на предприятието (РШ 4 определена за мониторинг и измерване на отпадъчните води от предприятието в издаденото комплексно разрешително). С писмо изх.№ 1348/03.06.2014 г на „Алкомет“ АД гр. Шумен, в качеството му на собственика на съществуващия отвеждащ колектор, потвърждава съгласието си за включване на новоизградената локална канализационна система на „Хъс“ ООД в отвеждащия колектор при спазване на определени условия.

По информация от възложителя към настоящия момент не е стартирана процедура по изготвяне на ПУП по отношение на външна канализация. Във връзка с изготвянето на ПУП и проектна документация „Хъс“ ООД следва да разполага с издадено разрешително за заустване на отпадъчни води във воден обект по реда на Закона за водите 9 чл. 46а, ал.1). Точното трасе, точката на присъединяване към съществуващ колектор или точката на заустване в р. Теке дере ще бъдат регламентирани с цитираното разрешително.

Предвижда се обособяване на складово пространство за съхранение на солна киселина (HCl). Складовото помещение ще бъде разположено в северната част на основната производствена сграда. Предвижда се изграждане на обваловка с височина 200 mm обхващаща цялата складова площ и ограждане на съхраняваните съдове с мрежа. Достъпа до складовото помещение ще бъде ограничен. Складът е оразмерен с капацитет 10 бр. опаковки x 50 l киселина – общо 0,5 m³ или 0,585 t съхранявано опасно химично вещество. Цитираното количество съхранявана киселина е значително под праговите стойности определени с Приложение № 3 на ЗООС. След сключване на договор за доставка на химичното вещество и предоставяне от страна на доставчика на информационен лист за безопасност ще бъде изготвена и документирана Оценка за безопасно съхранение на опасни химични вещества и смеси, както и необходимите инструкции съгласно Наредба за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси. Останалите химични вещества, които ще се използват в производствения процес ще се доставят на площадката непосредствено преди използването им в производството. Няма да се извършва съхранение на територията на производствената площадка.

Природните ресурси, предвидени за използване:

- вода – по време на експлоатацията ще се използва вода - максимално 74 000 m³/у (питейно-битови цели 3000 m³/у, производствени цели 14 000 m³/у, охлаждане/допълване на оборотни кръгове 57 000 m³/у), която ще бъде осигурявана от водовземно съоръжение „Р-150х“ собственост на „Алкомет“ АД, град Шумен, въз основа на представено писмено съгласие и след издаване на разрешително за водовземане.

- електроенергия, осигурявана от „Енерго Про“ ЕАД гр. Варна;

- природен газ – максимално 576 000 N m³/у, който ще се доставя от „Булгаргаз“ ЕАД.

По време на строителството и експлоатацията на инсталацията ще се генерират производствени, строителни и битови отпадъци, които са класифицирани с код и наименование



съгласно Наредба № 3/ 2004 г. за класификация на отпадъците. По време на строителството ще се образуват: хартиени и картопени опаковки с код 15 01 01 – около 2 t; пластмасови опаковки с код 15 01 02 – около 1 t; опаковки от дървесни материали с код 15 01 03 – около 3 t; смесени отпадъци от строителство и събаряне с код 17 01 07 – около 50 t; метални отпадъци с код 17 04 05 – около 10 t; смесени битови отпадъци с код 20 03 01 – около 4 t. Строителни отпадъци се очакват да се генерират при изграждане на пристройките, преустройството на съществуващите застроени площи, както и от благоустрояването на площадката. Същите ще се третират съгласно разпоредбите на нормативните актове в областта на отпадъците. Строителните отпадъци ще се транспортират до определените от община Шумен места за делониране. По време на експлоатацията на обекта ще се образуват: киселини от химично почистване на повърхности с код 11 01 05* - от ваните с киселинен разтвор в количество 16 t/y; основи от химично почистване на повърхности с код 11 01 07* -от ваните с основен разтвор в количество 2 t/y; утайки и филтърен кек, съдържащи опасни вещества с код 11 01 09* с произход от ЛПСОВ и количество 2 t/y; отработен флюс с код 11 05 04* - от флюсова вана в количество 2 t/y; стърготини, стружки и изрезки от черни метали с код 12 01 01- от поцинковане на стоманен тел и количество 10 t/y; прах и частици от черни метали с код 12 01 02 - от механична обработка на стоманен тел в количество 150 t/y; опаковки, съдържащи остатъци от опасни вещества или замърсени с опасни вещества с код 15 01 10* с количество 3 t/y; абсорбенти, филтърни материали (включително маслени филтри, неупоменати другаде), кърпи за изтриване и предпазни облекла, замърсени с опасни вещества с код 15 02 02* -от кърпи за изтриване и работно облекло замърсено с опасни вещества в количество 1 t/y; абсорбенти, филтърни материали, кърпи за изтриване и предпазни облекла, различни от упоменатите в 15 02 02 с код 15 02 03 - от кърпи за изтриване и работно облекло в количество: 1 t/y. флуоресцентни тръби и други отпадъци, съдържащи живак с код 20 01 21*- от осветление на производствени сгради и санитарно-битовите помещения, количество 0,2 t/y, които ще се съхраняват предварително в обособено помещение на територията на площадката, с непропусклив под, без връзка с канализацията и с необходимото количество абсорбенти; смесени битови отпадъци с код 20 03 01 - от санитарно-битовите помещения в количество 10 m³/годишно, които ще се съхраняват в контейнери за битови отпадъци и ще се транспортират извън площадката от определената от Община Шумен сметосъбираща фирма. Предварително съхраняване на всички отпадъци ще се извършва в подходящи съдове на територията на производствената площадката. Транспортирането им на територията на площадката ще бъде със собствен транспорт. Транспортирането на отпадъците извън площадката оползотворяване/обезвреждане, ще се извършва от фирми, които имат разрешително за дейност с отпадъци по реда на ЗУО. В случай, че ЛПСОВ разполага с необходимата технология да пречисти отработените киселинни, основни и флюсови разтвори и те ще се третират в ЛПСОВ.

Поземлен имот с идентификатор 10176.502.2 по Кадастралната карта на с. Васил Друмев, общ. Шумен, предмет на разглеждане не попада в границите на защитени територии /ЗТ/ по смисъла на Закона за защитените територии и защитени зони /ЗЗ/ от Националната екологична мрежа, съгласно Закона за биологичното разнообразие. Най-близко разположените ЗЗ са BG 0000382 „Шуменско плато” за опазване на природните местообитания (включена в списъка от защитени зони, приет с Решение на Министерски съвет № 122/02.03.2007г., обн. ДВ бр.21/ 09.03.2007г.), BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато” за опазване на дивите птици (обявена със Заповед № РД-134/10.02.2012г. на Министъра на околната среда и водите, обн. ДВ бр.26/ 30.03.2012 г., допълнена и изменена със Заповед №РД-73/ 28.01.2013г. на МОСВ, обн. ДВ бр.10/05.02.2013г.) и BG 0000104 „Провадийско-Роякско плато” за опазване на природните местообитания (приета с Решение на Министерски съвет № 661/16.10.2007г., обн. ДВ бр.85/ 23.10.2007г.), **намиращи се на отстояние.**

Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта /ОС/ на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони*, ИП подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на посочените по-горе ЗЗ. След анализ на представената информация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС, въз основа на критериите по чл.16 от нея, е направена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която ИП „Преустройство на съществуваща складова база на „Металснаб България“ АД в Цех за производство на поцинкована тел и складове за съхранение на входящите материали и готовата продукция” в ПИ с идентификатор 10176.502.2 по Кадастралната карта на с. Васил Друмев, общ. Шумен, НТП: „За черната и цветната металургия”, **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в ЗЗ.

Дейността попада към т.4д) от Приложение №2 към чл.93, ал.1, т.1 от ЗООС „Инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси (невключени в приложение № 1)”, тъй като процеси на химична повърхностна обработка на стоманена тел се извършват в седем броя вани със сумарен капацитет 29, 254 м³ (един брой вана за електрохимично байцване със сярна киселина с обем 1,578 м³ ; два броя вани за пасивиране - с обем 0,869 м³ и 0,670 м³; два броя вани за байцване със солна киселина с обем 6,860 м³ и 6,980 м³; флюсова вапа с обем 1,377 м³ и цинкова вана с обем 10,920 м³) и подлежи на пресняване на необходимостта от ОВОС.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение е свързано с преустройство на съществуваща складова база на „Металснаб България“ АД в Цех за производство на поцинкована тел и складове за съхранение на входящите материали и готовата продукция с общ капацитет на ваните за повърхностна обработка – 29,254 м³ в имот с изградена техническа инфраструктура в близост до площадка на „Алкомет” АД гр. Шумен, оператор на издадено комплексно разрешително с условията на което е разрешена работата на инсталацията на «Алкомет» АД гр. Шумен. Площадката, предмет на инвестиционното предложение не е включена в площадката, за която има издадено КР.
2. Ще се използва съществуваща производствена площадка- бивша база на „Металснаб България“ АД, която е антропогенизирана, и не е предпоставка за отрицателно въздействие върху цитираните по-горе ЗЗ, намиращи се на отстояние.
3. За реализирането на инвестиционното предложение ще бъдат изградени 2 бр. пристройки към съществуващата производствена сграда: по-голямата пристройка ще бъде разположена от западна страна и ще служи за разширение на производствената зала, както и за площадка буферна за готова стоманена тел /почистена и изтеглена/ за поцинковане, и площадка буферна за входящ материал стоманена тел на кангал. Ситуирането на линиите и

съоръженията е представено с приложен към информацията Генплан на производствената площадка.

4. Площадката разполага с достатъчна площ за извършване на необходимите временни дейности по време на строителството, което няма да доведе до засягане на ЗЗ.
5. С реализирането на инвестиционното предложение ще бъдат проектирани площадковите водопроводна, газопреносна, канализационна, електроснабдителна система и система за съгъстен въздух. Във връзка с изграждането на външното ел. захранване са издадени Решение № 706 по протокол № 36 от 24.04.2014 г. на заседание на Общински съвет Шумен за одобряване изработването на ПУП и Решение № 708 по протокол № 36 от 24.04.2014 г. на заседание на Общински съвет Шумен за право на преминаване през имоти с идентификатори 10176.10.38, 10176.11.14 и 10176.502.8 по кадастралната карта на с. Васил Друмев заедно с нормативно определените сервитути. Възложителят не е представил информация за трасето на външната канализация, точката на присъединяване към съществуващ колектор на „Алкомет“ АД или точката на заустване в р. Теке дере; няма стартирана процедура по изготвяне на ПУП по отношение на външната канализация, за което следва да разполага с издадено разрешително за заустване на отпадъчни води във воден обект по реда на Закона за водите.
6. Ресурсно обезпечаване на производствената дейност - консумацията на вода за охлаждане (оборотни води), производствени води и питейно-битови- ще се осигури чрез водовземане от водовземно съоръжение „Р-150х“ на «Алкомет» АД като възможна алтернатива, след издаване на разрешително за водовземане по реда на Закона за водите, въз основа на представено писмено съгласие.
7. По време на строителството и експлоатацията ще се генерират производствени, строителни и битови отпадъци, които са класифицирани с код и наименование по Наредба № 3/ 2004 г. за класификация на отпадъците и ще се съхраняват и третират съобразно изискванията на Закона за управление на отпадъците и позакопната нормативна уредба.
8. Всички вани, участващи в процеса ще бъдат от закрит тип. Не са предвидени аспирационни чадъри и/или изпускащи устройства към тях. На производствената площадка ще се експлоатират два броя точкови източници на емисии в атмосферния въздух – от пещ за отгряване и от пещ за цинк. Горивните процеси са от изгаряне на природен газ и не предполагат наднормени нива на емисиите.
9. Предвидените за изграждане ЛПСОВ са на етап идейна фаза, след издаване на разрешително за заустване на отпадъчни води в повърхностен воден обект ще бъде възложено проектиране на ЛПСОВ на база на заложените индивидуални емисионни ограничения.
10. Не се очаква нивото на шума в мястото на въздействие да превишава пределно допустимите стойности, предвид намерението да бъдат монтирани технологични модули с редуцирани шумови емисии.

II. Местоположение, в т.ч. чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:



1. Инвестиционно предложение /ИП/ ще се реализира в поземлен имот с идентификатор 10176.502.2 в землището на с. Васил Друмев, общ. Шумен с площ 26,741 дка и НТП: «За черната и цветната металургия», собственост на възложителя по силата на Нотариален акт от 05.12.2013 г. в близост до производствената площадка на «Алкомет» АД гр. Шумен.
2. Поземлен имот с идентификатор 10176.502.2 по Кадастралната карта на с. Васил Друмев, общ. Шумен, предмет на ИП е с изградена инфраструктура, което няма да доведе до засягане на 33 BG 0000382 „Шуменско плато”, BG 0002038 „Провадийско- Роякско плато” и „Провадийско- Роякско плато” с код BG 0000104.
3. Имотът, предмет на инвестиционното предложение, има осигурена пътна връзка чрез съществуващо пътно отклонение от производствената площадка до околворътен път на гр. Шумен и бул. „Симеон Велики“. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура. В близост до разглеждания имот, в посока север, преминава главен път Е 72 и железопътна линия Варна - София.
4. Съгласно становище на РЗИ гр. Шумен с изх. № ЗК-872/29.05.2014г. при спазване на изискванията за безопасни и здравословни условия на труд не се очаква възникване на здравен риск за работещите през периода на експлоатация на обекта. От здравно- хигиенна гледна точка няма основание да се очаква възникване на риск за човешкото здраве в резултат от реализация на инвестиционното намерение.
5. Съгласно становище на Басейнова дирекция за управление на водите в Черноморски район гр. Варна с изх. № 05-11-7(11)/25.06.2014г. инвестиционното намерение може да се реализира при изпълнение на условия, съгласно изискванията на Закона за водите, поставени в настоящето решение.
6. Съгласно писмо с изх. №1348/03.06.2014 г. на „Алкомет” АД гр. Шумен, в качеството си на собственик на прилежащата към площадката инфраструктура, в т.ч. и на съществуващия отвеждащ колектор за отпадъчни води, потвърждава съгласието си за включване на новоизградената локална канализационна система на „Хъс” ООД в отвеждащия колектор при спазване на определени условия: мястото на включване в отвеждащия колектор на „Алкомет” АД да бъде чрез изграждане на шахта, разположена на разстояние не по-малко от 50м от последната шахта (РШ-4); максимален дебит отпадъчни води (включително дъждовни), формирани от площадката на „Хъс” ООД – 35 l/s.

III. Способност за асимиляция на екосистемата в естествената околна среда:

1. Имотът, предмет на инвестиционното предложение е съществуваща складова база на Металснаб България АД – бивш собственик, има начин на трайно ползване „За черната и цветната металургия”
2. ИП не попада в защитени територии съгласно Закона за защитените територии и не засяга защитени зони от Националната екологична мрежа по смисъла на Закона за биологичното разнообразие.

IV. Характеристиките на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност,



големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. Реализацията на ИП няма да доведе до загуба на площ от дадено местообитание, степен на фрагментация на местообитание, трайно безпокойство на видове, време за възстановяване на засегната популация.
2. На територията на площадката ще има два броя печи за термообработка. Височина на изпускащите устройства ще бъде 13 m. Не са предвидени смукателни и/или пагнетателни вентилатори към двата точкови източника.
3. Възможният кумулативен ефект към приемания отпадъчните води воден обект-възможността за такъв ефект, както и мерките за неговото елиминиране ще се отчитат от компетентния орган с процедурата по издаване на разрешителното по чл.46, ал.1, т.3а) от Закона за водите, тъй като на този етап няма възложено изготвяне на ПУП и проектна документация.
4. Предвид капацитета на инсталацията - 29, 254 m³ сумарен обем на ваните за химична повърхностна обработка на стоманена тел, седем на брой – извършеното от възложителя сравнение по отношение прилагането на ИДИТ е информативно, тъй като заявените производствени мощности не надхвърлят праговите капацитети по точка 2.6 от Приложение 4 към чл.117, ал.1 на ЗООС и в тази връзка не е използвана възможността на чл.99а, ал.2, т.1 на ЗООС.
5. Не се очаква реализирането на инвестиционното намерение да има трансгранично въздействие по време на изграждане и експлоатация.

V. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

1. Съгласно изискванията на чл. 4 , ал. 2 от Наредбата за ОВОС възложителят е уведомил писмено кмета на Община Шумен с уведомление за инвестиционно намерение (вх. № 26-00-575/05.02.2014 г.), а засегнатото население с обява във в-к „Шуменска заря” с посочено място за писмено депозиране на мнения и становища – Община Шумен.
2. Община Шумен, с писмо изх. № 26-00-575/20.02.2014 г. информира, че в законоустановения срок не са постъпили възражения и становища от заинтересовани лица.
3. Съгласно изискванията на чл. 6 , ал. 9 от Наредбата за ОВОС за изясняване на обществения интерес към инвестиционното намерение възложителят е предоставил на кмета на Община Шумен информацията по приложение №2 от Наредбата за ОВОС на хартиен и електронен носител за осигуряване на обществен достъп до същата (вх.№26-00-2132/14.05.2014 г.).
4. Възложителят е осигурил обществен достъп до Информацията за преценка чрез страницата си в интернет на адрес: <http://www.husltd.com/bg>.
5. С писмо изх. № 26-00-2132/06.06.2014г. кметът на Община Шумен информира, че в законоустановения срок не са постъпили възражения и становища от заинтересовани лица по инвестиционното намерение.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:



1. При превишаване на ограничителния праг, съгласно т.2.6. от Приложение 4 към чл.117, ал.1 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) – при повърхностна обработка на изделията и при обем на ваните над 30 кубични метра, е необходимо възложителят/операторът да подаде заявление за издаване на комплексно разрешително по чл.117, ал.1 във връзка с **чл.118, ал.1** от ЗООС.
2. Черпене на водни количества от вече регламентиран сондаж с разрешително с № 21530078/19.04.2010 г., издадено от БДУВЧР г. Варна на „Алкомет” АД е допустимо единствено след: 1. Писмено деклариране на съгласие на фирмата собственик за ползване на съоръженията; 2. Издаване на разрешително за водовземане от съществуващото съоръжение по реда на чл. 50, ал. 7, т.2 от Закона за водите (ЗВ) на юридическо лице или едноличен търговец.
3. Съгласно разпоредбите на чл.132 от ЗВ, при липса на канализационна система, лицата от стопанската дейност на която се формират отпадъчни води, са длъжни да изградят пречиствателни съоръжения, в съответствие с изискванията за заустване във воден обект. За извършване на дейността е необходимо издаване на разрешително по чл. 46, ал. 1, т. 3 от ЗВ.
4. Проектирането, изграждането и експлоатацията на технологичните съоръжения с източници на емисии на вредни вещества в атмосферния въздух да осигури спазване на нормите за допустими емисии регламентирани с Наредба № 1 (ДВ бр. 64/2005 г.).
5. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация възложителят да проведе собствени измервания на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от точковите източници. Протоколите от измерванията да бъдат предоставени на компетентните органи в приемателната комисия на основание чл. 16 от Закона за чистотата на атмосферния въздух.
6. Проектирането и експлоатацията на съоръженията които ще излъчват шум да осигури спазване на допустимите шумови нива за съответната територия утвърдени с Наредба № 6 от 26.06.2006 г. на МЗ и МОСВ (ДВ бр. 58 / 2006 г.).

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение за преустройство на съществуваща складова база на „Металснаб България” АД в Цех за производство на поцинкована тел и складове за съхранение на входящите материали и готовата продукция с общ капацитет на ваните за повърхностна обработка – 29,254 м³ и в посочения му капацитет.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител трябва писмено да уведоми РИОСВ гр. Шумен до 14 /четирнадесет/ дни след настъпване на изменението.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5(пет) години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации ~~пред~~ Министерта по реда на АПК.

ТЕОФАН ДИМИТРОВ
Директор на РИОСВ – Шу

Дата: 27.06.2014 г.



9700, гр.Шумен, ул.„Съединение”№71, ет.3
Тел: (+35954) 831-954, Факс: (+35954) 876-840
e-mail: riosv-shn@icon.bg www.riosv.icon.bg