



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Министерство на околната среда и водите
РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ гр ШУМЕН

РЕШЕНИЕ
№ ШУ- 06- ПР/2013 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл.93, ал.3 и ал.5 от Закона за опазване на околната среда /ЗООС/ (обн. ДВ бр.91/2002г., посл. изм. и доп. ДВ бр.32/2012г.), чл.31, ал.4 и ал.6 от Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/, чл.40, ал.4 във връзка с ал.3 и критериите по чл.16 от Наредба за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони /Наредбата за ОС/, чл.7, ал.1 и чл.8, ал.1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда /Наредбата за ОВОС/ и представена писмена документация от възложителя по приложение №2 към чл.6 от Наредбата за ОВОС - „Теси” ООД, гр.Шумен, бул. „Мадара” №48 и получено становище на Регионална здравна инспекция гр.Шумен

РЕШИХ:

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за

инвестиционно предложение: «Изграждане на нов базов завод за електродомакински уреди чрез преустройство, пристройка и промяна на предназначението на съществуващ завод за мотокарни трансмисии», което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

местоположение: Поземлен имот с идентификатор 83510.670.151 по Кадастралната карта на гр.Шумен с площ 37 550м², НТП: «За друг вид производствен, складов обект»

възложител: „Теси” ООД, гр.Шумен, ЕИК: 040029337

седалище: гр.Шумен, бул. „Мадара” №48

Характеристика на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение е свързано с изграждане на нов базов завод за електродомакински уреди чрез преустройство, пристройка и промяна на предназначението на съществуващ завод за мотокарни трансмисии в ПИ с идентификатор 83510.670.151 по КК на гр. Шумен с площ 37 550 м². Имотът е собственост на възложителят по силата на Постановление за възлагане на недвижим имот на Държавен съдия изпълнител по чл.386 ал.1 от ГПК, издаден от РС – Шумен /рег.№157/27.06. 2003 г./.

С реализиране на инвестиционното предложение ще се разшири дейността на фирма „Теси” ООД с изграждане на нов завод за високообемни бойлери с вместимост от 200 до 500 л и от 800 до 2000 л.



На площадката в ПИ 83510.670.151 , собственост на възложителя ще се извършват производствени процеси в 4 подобекта.

Подобект 1 - Монтажен цех с административно битова част с обща площ 3120 м². Тук се изработват преден панел, радиатори и конвектори. Предвиден е участък за подготовка на ел.кабели, на който кабелите за окомплектоване на крайните изделия се нарязват на стенд, кербоват се на машина и се подреждат в кашони. Следват линии – конвейрен път за сглобяване на конвектори и за радиатори. Тук маслените радиатори, които са сезонна стока се асемблират и запълват с масло от помпена станция с маслопровод.

Подобект 3 - Съществуващ склад за гориво. Обособява се в маслено стопанство с 4 броя цистерни, всяка по 50 м³, оборудвани с нивомери, дихатели,спирателни кранове и др. монтирани в котлован. Заетата площ е 192 м². Предстои демонтиране на 2 броя цистерни, поради намалено производство на този вид изделия – маслени радиатори. Маслопроводът е с дължина 15.0 м, Ф 67 двойноизолирани тръби, изграден подземно. Атмосферните води от обваловката и техническите течове /пропуски/ от цистерните с масло преминават през маслоуловител тип „ECO – GNS3” на PIPELIFE със капацитет 3 л/сек. и концентрация на изхода по нефтопродукти под 10 мг/л, съгласно изискванията на Наредба № 7 /14.11.2000г.

Така пречистените води ще се заустват в битовата канализация на площадката на обекта.

Подобект 4 - Представлява спомагателна сграда с обща площ от 864 м², която включва производство на експандиран полистирол EPS, пристройка за котелна централа на газ, ресивер за въздух и водоохлаждащи кули за нуждите на цеха и РМЦ. Цехът за експандиран полистирол работи на 2 или 3 смени според заявките. Тук се произвеждат крепежни елементи - уплътнители за транспортните опаковки различна големина за всички изделия, произвеждани от „Теси” ООД.

За изходен материал за производство на транспортни опаковки от EPS се използва гранулиран материал, който се обработва в експандер.

Опаковките от EPS се получават от експандиран пенополистирол Styropor – P 326.

Технологичният процес, който се извършва в инсталацията се състои от следните основни операции:

I. Предварително експандиране.

II. Междинно отлежаване.

III. Формоване.

Производителност на линията за EPS е 25 т /год при трисменен режим на работа.

Подобект 2 се обособява като товарен терминал, склад за материали и готова продукция и производствен цех за високообемни бойлери с обща площ 5885 м².

В производствения цех за високообемни бойлери първия етап е механична обработка на изделия от листов стомана. Стоманените листи се подават в инсталация за плазмено рязане, където се разкрояват мантиелите за бойлери. Следва обработка на рунд машина за огъване – свиване в цилиндър. Огънатите мантиели се заваряват надлъжно на стенд, след което се монтират серпентините към мантиела. Следва кръгово заваряване на дъната на бойлера на стенд. За създаване на неутрална среда при заварките се използва аргон от цистерна на фирма MESSER. Довършителните заварки – влагане на фланци и фитинги се извършва в изолирана кабина със заваръчен апарат HARCO MIG 250. Следва тест – хидравлична проба за херметичност, като водосъдържателите се изпробват под налягане с вода 8-10 бара.

Следващата операция е предварителна обработка на водосъдържателите чрез потапяне във вани с химикали с цел отстраняване на останалите по повърхността масла, метални оксиди и др. замърсявания. Операцията предхожда следващата операция емайлиране.

Следва изсушаване на обработените изделия с горещ въздух в закрыта сушилна камера. Време за изсушаване 10 минути при T= 100°C.



Емайлирането на бойлерите от вътрешната страна на водосъдържателя се извършва чрез впръскване на разтвор - емайлова суспензия получен при смесване на вода с прахообразен материал FERRO, съдържащ силициев диоксид 20- 25 % , циркониев оксид - 5-7 % и боракс-фрита.

Следва изсушаване при 80° С и изпичане при температура 800-850° С в термично изолирана пещ с подаване на гориво природен газ. Изделията се движат по конвейер в пещта с дължина 124 м, като преминават през няколко зони. Следва охлаждане, и подаване към участък асемблиране на високообемните бойлери и за доокомплектовка.

За антикорозионна защита на метални повърхности – за буфери ниско налягане от 800 до 2000 куб.м ще се използва годишно 1000 кг бързосъхнещ грунд антикорозионен Марсел и разредител о- ксилен към него около 100 кг годишно.

Доокомплектовката включва поставяне на изолация от полиуретан и кожух на готовите емайлирани водосъдържатели. Готовите изделия се опаковат, като се поставят изолация от полиуретан и се предават в склад за готова продукция и терминал за транспортиране.

В подобект 2 ще се изгради поточна линия, изцяло автоматизирана за извършване на химическа обработка на метални стоманени изделия - бойлери чрез потапяне във 5 броя каскадно свързани вани от полипропилен. Всяка вана е с габаритни размери 4250 x1250 x 2150 мм = 11.42 куб.м, като се следи автоматично ниво и температура и се контролира концентрация и рН на разтвора.

Схемата на подреждане на бойлерите в коша за потапяне е следната:

- 5 бр. x 200 – 500л
- 2 бр. x 800 – 1000л
- 1 бр. 1500 – 2000л
- Размерите на коша са 385 x 850 x 2200 мм = 0,72 куб.м т.е . празен.

Последователността на технологичните процеси при предварителна химична обработка във ваните е следната:

В първата вана се поставя Eskaphor K 6084, представляващ смес от калиева основа и етоксилиран лауриламин във воден разтвор. Тук се извършва процеса на **обезмасляване** на металните детайли чрез потапяне в разтвор с температура 60-65°С и продължителност 5- 15 мин – зависи от състоянието на стоманите материали. рН на р-ра е повече от 12.0.

Отделената маслена емулсия постъпва в маслозадържател с обем 1,2 м³, а отделената вода в събирателната шахта на инсталацията за следваща обработка в пречиствателната инсталация към линията за химическо почистване.

Количеството използвани суровини за година при пълно натоварване на мощностите и работа на две смени са съответно 10.0 т /год за използвания химичен продукт.

Във втората вана се извършва промивка с вода с температура на околната среда с времетраене - 1 минута.

В третата вана се извършва процес на киселинна обработка т.нар. **байцване** на повърхността на изделието. Използва се 10 % р-р на сярна киселина и инхибитор Rodine 58 – представляващ смес от формалдехид, реакционен с о-толуидин, 1.3 диетил тиоурея и сярна киселина в определено съотношение. Температурата на разтвора е 55-60 оС. рН на р-ра варира от 1.8 до 2.4. Времетраене от 10 -15 минути.

Количеството на използваната сярна киселина е 5.5 т/год , а на формалдехид и тиоурея - 0.3 т/г по проспектни данни.

В четвърта вана се извършва отново промивка с вода с температура на околната среда и продължителност 1 минута.

В пета вана се извършва процес на допълнителна промивка с вода с температура на околната среда и продължителност от 1 минута.



Шеста обработка: След промиване бойлерите се връщат в **първа вана**, където се извършва обработката **пасивиране**. Проверява се концентрацията и при необходимост се дозира още Eskaphor K 6084. рН на готовия разтвор трябва да бъде повече от 12.0. Целта е да се премахнат останалите киселинни остатъци от предишната обработка и неутрализиране /пасивиране/ на повърхностния метален слой. Концентрацията на химикала Eskaphor K 6084 се поддържа стойности 52 – 62 г/л при температура на разтвора 60-65°C. Време на потапяне 1 мин.

Следва операция изсушаване в термоизолирана камера с горещ въздух при температура 100°C.

Площадката е с изградени пътни връзки. Имотът, предмет на ИП има осигурена пътна връзка с бул.« Мадара » и бул. « Ришки проход», както и околновръстния път за гр. Варна - Бургас. Не се налага промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

Обектът е електрифициран, газифициран, водоснабден, с развита канализационна мрежа и заустване в градски колектор. Площадката е бетонирана и с пряка връзка с ул. „Пролетарска”.

Имотът, предмет на инвестиционното намерение не попада в границите на защитени територии /ЗТ/ по смисъла на Закона за защитените територии (ДВ бр.133/ 1998 г., доп. и изм.) и не засяга защитени зони /ЗЗ/ от Националната екологична мрежа, съгласно Закона за биологичното разнообразие /ЗБР/ (ДВ бр.77/ 2002 г., доп. и изм.). Най- близко разположената ЗЗ е BG 0000382 „Шуменско плато” за опазване на природните местообитания, **намираща се на отстояние**. Зоната е включена в списъка от ЗЗ, приет с Решение на Министерски съвет № 122/ 02.03.2007 г. (обн. ДВ бр.21/ 09.03.2007 г.) и към момента не е обявена със заповед с наложени режими и ограничения съгласно ЗБР. Съгласно разпоредбите на чл.31, ал.1 от ЗБР и чл.2, ал.1, т.1 от Наредбата за ОС, инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на цитираната по-горе ЗЗ.

След анализ на представената информация и документация и на основание чл.40, ал.3 от Наредбата за ОС, и критериите по чл.16 от същата наредба, **е извършена преценка** за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която реализацията на ИИ „Изграждане на нов базов завод за електродомакински уреди” в Поземлен имот с идентификатор 83510.670.151 по Кадастралната карта на гр. Шумен, общ. Шумен с площ 37 550 кв.м и НТП: „За друг вид производствен, складов обект” **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони.

Дейността попада към т.4д) от Приложение №2 към чл.93, ал1, т.1 и 2 от ЗООС “Инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси (Невключени в приложение №1)”, тъй като процеси на химична повърхностна обработка на металните изделия (високообемни бойлери) се извършват в два броя вани със сумарен обем 22.84 куб. м (първа-за процесите на обезмасляване и пасивиране и трета-за байцване, всяка с обем 11.42 куб.м) и подлежи на преценяване на необходимостта от ОВОС.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други



предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Инвестиционното предложение се състои в изграждане на нов базов завод за електродомакински уреди в ПИ с идентификатор 83510.670.151 по КК на гр. Шумен с площ 37 550 м² чрез преустройство, пристройка и промяна на предназначението на съществуващ завод за мотокарни трансмисии.
2. ИП представлява промяна на производствената дейност - преустройство, пристройка и промяна предназначението на съществуващ завод за мотокарни трансмисии, разположен в индустриалната зона на гр. Шумен, което не се очаква да доведе до отрицателно въздействие върху видове и природни местообитания, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона BG 0000382 „Шуменско плато”.
3. Обектът е електрифициран, газифициран, водоснабден, с развита канализационна мрежа и заустване в градски колектор, и с изградени пътни връзки, което няма да доведе до засягане на 33 от Националната екологична мрежа /НЕМ/, съгласно ЗБР.
4. Промивните води от линията за повърхностна обработка ще се обработват в автоматична система с непрекъснат режим на работа с PLC управление, като промивните води сепарирано ще се отвеждат в резервоари за концентрати и в събирателен зумпф за предварителна обработка с цел регулиране на рН. В системата за обработка на отпадъчните води се обособяват две секции: за обработка на отпадъчните води и за обработка на утайката, след което пречистените води се отвеждат в градската канализация на град Шумен с ГПСОВ, с което не се очаква негативно въздействие върху качеството на водите в региона.
5. Отпадъците, които се очаква да се генерират са: строителни, които ще се събират разделно и ще се депонират на инертно депо от фирма, притежаваща разрешение за този вид отпадък, неопасни битови отпадъци - ще се съхраняват разделно в метални контейнери и ще се предават за рециклиране и на депо за ТБО на гр. Шумен; опасни отпадъци - ще се събират в херметически затворени стоманени варели, чиято повърхност е покрита с фолио, ще се съхраняват временно и ще се предават, съгласно сключен договор с лице, притежаващо разрешение по чл.35 от ЗУО.
6. Строително-монтажните работи/СМР/ ще се извършват в съществуващи помещения и не биха създали дискомфорт на околната среда, като замърсяване на почвата, подпочвените води и въздуха.

II. Местоположение, в т.ч. чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Инвестиционното предложение/ИП/ ще се реализира в поземлен имот с идентификатор 83510.670.151 по Кадастралната карта на гр. Шумен, находящ се в Индустриалната зона на града с начин на трайно ползване «За друг вид производствен, складов обект», собственост на възложителя.
2. Имотът е застроен, с предназначение: завод за мотокарни трансмисии, предвижда се преустройство на сградите на съществуващия завод,



- пристройка и промяна на предназначението на обекта от «Завод за мотокарни трансмисии» в «Нов базов завод за електродомакински уреди».
3. Общата площ на имота е 37 550 м², а застроената площ-15 120 м², пристройките са с обща площ 155 м² за спомагателни помещения-компресорно, лаборатория, склад за химични препарати, котелно.
 4. Необходимата площ от 200 м² за временно складиране на строителни материали и строителни отпадъци ще се осигури върху бетонирана площадка, което няма да доведе до засягане на зони от НЕМ.
 5. Разстоянието до най-близката жилищна зона в кв. „Добруджа” е повече от 2300 м, в близост до имота няма обекти, подлежащи на здравна защита - детски градини, обекти за производство на храни, болници, санаториуми и др. Съгласно становище изх. №ЗК- 220/04.02.2013г., РЗИ гр. Шумен счита, че за реализацията на инвестиционното намерение „Изграждане на нов базов завод за електродомакински уреди в ПИ с идентификатор 83510.670.151 по КК на гр. Шумен чрез преустройство, пристройка и промяна предназначението на съществуващ завод за мотокарни трансмисии” няма необходимост от извършване на ОВОС по отношение на степента на значимост на въздействието и риска за човешкото здраве.
 6. Съгласно Становище на „ВиК” ООД гр. Шумен изх. №1547/26.07.2012г., обектът ще се водоснабди от съществуващо водопроводно отклонение на имота с диаметър ф 200, а отпадъчните води ще се заустват в съществуваща площадкова канализация на имота, като производствените отпадъчни води от обекта трябва да отговарят на изискванията съгласно *Наредба №7/14.11.2000г. за условията и реда на заустване на производствени отпадъчни води в канализационните системи на населените места.*

III. Способност за асимилация на екосистемата в естествената околна среда:

1. Инвестиционното намерение ще се реализира на площадката на съществуващ завод за мотокарни трансмисии, като се извърши преустройство на помещението чрез преграждане с пожарозащитни преградни стени от керамични тухли и гипсокартон с цел да се отдели от съществуващия цех, съгласно нормативните изисквания.
2. Не се предвиждат конструктивни промени на сградата, а само пристрояване с термоизолирани панели с цел обособяване на технологичните връзки.
3. Не се налага приспособяване на ползвателите на съседни имоти към обекта с дейността си, тъй като той се намира в Индустриалната зона на град Шумен.
4. Природен газ се доставя от изградено ГРТ в «Теси 3» ООД, който по съществуваща естакада достига до производственото хале чрез отклонение DN 50 и 80.
5. Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии.

IV. Характеристиките на потенциалните въздействия – териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност,



големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. Изграждането и реализацията на инвестиционното предложение, предвид и това, че площадката е бетонирана няма да доведе до загуба на площ от дадено местообитание, степен на фрагментация на местообитание, безпокойство на видовете, време за възстановяване на засегнатата популация.
2. Реализацията на инвестиционното намерение не се очаква да окаже отрицателно влияние върху водите с показателите на отпадъчните води, формирани в резултат на производствения процес в новия завод, тъй като ще се извършва предпречистване на генерираните отпадъчни води в локална автоматизирана пречиствателна система преди отвеждането на водите в колектора на града и от там в градска пречиствателна станция.
3. От линията за предварителна химична обработка на високообемните бойлери се очакват вредни емисии от ваните (позиции 1 и 3), където се извършва загряване на алкални вещества и киселини. Чрез монтирани преди вентилаторите капкоотделители, генерираните алкални и серни аеролози се връщат обратно в процеса, в атмосферата се отделят само водни пари.
4. От котела с консумация на природен газ 70 н м³/ч се очакват емисии от въглероден оксид и азотни оксиди, при нормална работа на горелката не се очакват емисии над НДЕ.
5. Не се очаква инвестиционното предложение да има трансграничен характер на въздействие при преминаването през всички етапи на изпълнение и експлоатация.

V. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

Възложителят е уведомил писмено кмета на Община Шумен с уведомление /вх. №ИЕ 26-00-344/31.07.2012г./, а засегнатото население чрез обява, публикувана във вестник „Шуменска заря“. Съгласно писмо на Община Шумен /изх.№ 26-00-3441/17.08.2012г./ няма постъпили препоръки, възражения и мнения към инвестиционното предложение.

Представена е Информация по Приложение №2 към чл.6 от Наредбата за условията и реда за извършване на ОВОС в Община Шумен на хартиен и електронен носител, съгласно писмо изх.№ Ш165/18.12.2012г. на „Теси“ ООД гр. Шумен, като същата е достъпна и на сайта на „Теси“ ООД гр. Шумен. Съгласно писмо на Община Шумен изх.№ 26-00-5661/18.01.2013г., до постъпилата Информация за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е осигурен обществен достъп чрез страницата на Община Шумен в интернет за периода от 02.01.2013г до 15.01.2013г., няма постъпили въпроси и/или възражения относно Информацията за инвестиционното намерение.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. При превишаване на ограничителния праг, съгласно т.2.6. от Приложение 4 към чл.117, ал.1 на Закона за опазване на околната среда (ЗООС) – при повърхностна обработка



на изделията и при обем на ваните за химическа обработка над 30 кубични метра, е необходимо преди изграждането и експлоатация на съоръженията възложителят/операторът да подаде заявление за издаване на комплексно разрешително по чл.117, ал.1 във връзка с чл.118, ал.1 от ЗООС.

2. Гореописаните технологични и горивни процеси да се контролират от страна на оператора, съгласно изискванията на Закона за чистотата на атмосферния въздух и подзаконовата нормативна уредба към него.

3. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация, възложителят да проведе собствени измервания на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от наличните точкови източници. Протоколите от измерванията да бъдат представени на компетентния орган на основание чл.16 от Закона за чистотата на атмосферния въздух.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение и в посочения му капацитет.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител трябва писмено да уведоми РИОСВ гр. Шумен до 14 /четирнадесет/ дни след настъпване на измененията.

Решението може да бъде обжалвано в 14-дневен срок от датата на съобщаването му на заинтересованите лица и организации пред Министъра по реда на АПК.

ИНЖ. ЛИДИЯ КУНЕВА
Директор на РИОСВ – Шумен

Дата: 04.02.....2013 г.

