



РЕШЕНИЕ № РУ – 74 – ПР/2017 г

**за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието
върху околната среда**

на основание чл. 93, ал. 1 и ал. 5 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие, чл. 40, ал. 4 във връзка с чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС), представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и по чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС и становище на Регионална здравна инспекция – Русе (РЗИ-Русе)

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение за „Модернизация на вентилационна система и нови спомагателни дейности към предприятие за производство на автомобилни компоненти от алуминиева сплав „Монтюпе“ ЕООД, гр. Русе”, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони и риск за човешкото здраве

Възложител: „Монтюпе“ ЕООД, ЕИК 131429080, със седалище и адрес: гр. София; Район Средец; бул. „Цар Освободител“ № 8А; ет. 2

Местоположение: ПИ с идентификатор 63427.333.92 по КК и КР на гр. Русе, съгласно скица № 15-57551-10.02.2017г., издадена от СГКК – гр. Русе

Характеристика на инвестиционното предложение:

Съгласно представената информация, целта на инвестиционното предложение е изпълнение на мерки за уеднаквяване на инсталациите на „Монтюпе“ ЕООД, разрешени с комплексно разрешително (КР) № 105-Н1/2012 г. със съществуващите към момента на територията на предприятието, намаляване на въздействието върху околната среда от производството на автомобилни компоненти от алуминиева сплав и оценка на разработени алтернативни технически решения за изграждане на нова вентилационна система, чрез която ще се минимизира рискът от неорганизиран прахо-газови емисии в атмосферния въздух.

Промяната в работата на предприятието ще се състои в реконструкция и модернизация на част от съществуващите съоръжения, оптимизиране на работните пространства в халетата, промяна в разположението на някои складове и резервоари, промяна в разположението на площадките за предварително съхранение на отпадъци, строителство на нови складови помещения и площадки за съпътстващи спомагателни дейности, промени във вентилационните системи.

Предмет на инвестиционното предложение са:

1. Изграждане на нова вентилационна система:

След обстоен анализ на текущото състояние на аспирационните системи в предприятието, на базата на научен подход и сравнително проучване за приложими системи за пречистване на въздуха в леярната промишленост, е предложена цялостна концепция за пречистване на въздуха от производствените помещения чрез варианти на вентилационна и аспирационна системи

- А - емисии от машини за изработка на пясъчни сърца и работни зони на операторите: Предвижда се увеличаване на дебита на всяка от съществуващите аспирации към сърцарните машини от 5000 m³/h на 10 000 m³/h, с цел да се избегне изпускането на неорганизираните емисии вътре в завода. Новият проект включва допълнителна аспирация, засмукваща въздуха от работната зона пред машината и допълнително засмукване около сърцарните колички, разположени пред машината, засмукване на въздух пред машината от двете страни на вратата, както и увеличение на засмукващия дебит вътре в кабината. За пречистването на емисиите от всички машини ще бъдат използвани 3 или 4 пречиствателни съоръжения - скрубери за амин (с 1 или 2 повече от съществуващите в момента);
- В - емисии от всеки от седемте карусела за леене на алуминий: Реконструкцията на индивидуалните пречиствателни системи към каруселите предвижда замяна на използвания към момента ръкавен филтър с активен въглен с индивидуална аспирация със скрубер Вентури - 45 000 m³/h за всеки един карусел. В съоръженията ще се използват реагенти: Разтвор на сода каустик и разтвор на натриев хипохлорид;
- С - емисиите от работната среда в производствените халета, в т.ч. зоните за съхраняване на изработените сърца: Изчислена е необходимост от аспирация на цялостната работна среда за пречистване на 100 000 m³/h за всяко от трите халета. Пречистването ще се извърши чрез биофилтри, монтирани извън производствените помещения.

Предвид гореизложените особености на производствения процес и необходимостта от прилагане на различно по вид и капацитет пречистване на формиращите се емисии на замърсители, новата вентилационна и аспирационна система ще включва:

- 3 броя биофилтри – Биофилтър № 1 за „Хале 1“; Биофилтър № 2 – за „Хале 2“ и Биофилтър № 3 за „Хале 3“ и „Хале 4“ за улавяне и пречистване на въздуха от работната среда и от зоните за съхранение на пясъчни сърца. Въздухът от посочените зони ще бъде аспириран чрез принудителна вентилация. Точните позиции на местата за аспириране ще се определят на фаза проектиране. Би могло участъците да се аспирират със следните видове аспирации:

- стенна аспирация;
- страничен вентилатор;
- обхващане с чадър;
- подова аспирация.

Аспирационната система ще се събира в един тръбопровод, който ще постъпва директно в съответния биофилтър.

- 8 броя Вентури скрубери, които ще са монтирани към всеки карусел за леене на алуминий. Скруберът Вентури е с двоен етап на пречистване, както следва:

Първи етап (Вентури):

Постъпилият замърсен въздух навлиза във вътрешността на скрубера през Вентури отвора, където поради силната турбуленция, създадена в отвора от високата скорост на газа, е принуден да влезе в контакт с разтвора за промивка, осигурявайки оптимални условия за предварително пречистване.

Втори етап (Кула):

Замърсеният въздух преминава от тръбата на Вентури към промивната кула през резервоара за рецикулация на реагента. В кулата, въздухът се промива отново при ниска скорост върху голяма контактна площ. Изходящият въздух се изпуска в атмосферата през вентилатора, интегриран в кулата. Влагоуловители (алвеоларни пакети за отделяне на капчици) се вкарват в кулата, за да се елиминира преноса на течност;

- 2 броя допълнителни промивни кули (скрубери) със сярна киселина към Участък за изготвяне на сърца за неутрализация на амини - Скрубер № 3 за 45 000 m³/h, и скрубер № 4 за 60 000 m³/h.;

- Допълнителни аспирации към сърцарните машини с цел улавяне и пречистване на въздуха около машините и от работните зони на операторите;

- Система за гореща полимеризация към Участък за регенерация на пясъка с цел преустановяване съхранението на пясък от използваните сърца, осигуряване на по-бърза полимеризация на смолата и незабавно връщане на отработения пясък за регенерация.

В участъка за регенерация на пясък основно се обработва вече използван пясък, който идва

трябва да протече в среда на атмосферен въздух и нормално продължава няколко дни. През това време пясъкът със смолата престояват в участъка за регенерация. Предвид това съществува риск от разпространение на емисии и миризми. С инсталирането на новата система ще се елиминира нуждата от съхранение на пясък и ще се осигури по-бърза полимеризация на смолата. Това ще позволи незабавно връщане на обработения пясък в пещта за регенерация. Процесът ще се извършва с помощта на конвейерни ленти с форма на шнек, които транспортират пясъка, като междувременно го нагряват до 150°C и го връщат директно в системата за регенерация. Капацитетът на съоръжението е определен за 800 kg/h пясък.

2. Изграждане на съоръжение за обработка и оползотворяване на омаслени стружки:

В съоръжението ще се извършва отделяне на смазочно-охладителната течност (COT) чрез центрофугиране и последващо изсушаване на алуминиевите стружки. Съоръжението се състои от две принципно еднакви части с капацитет 650 kg/h (15.6 t /24 h) и 500 kg/h (12.0 t/24 h) стружки. По този начин, след пускане в експлоатация на съоръжението, на площадката ще се извършват дейности с код R12 – (разделяне и сушене) преди подлагане на една от дейностите с код R1-R11.

Постъпилите на входа на центрофугите омаслени стружки, генерирани от основното производство, се третират в тях, при което COT се отделя в събирателни вани и се връща в производството.

Процесът на сушене се извършва в специална камера на съоръжението, използваща топлина, получена от газови горелки. Стружките се изсушават до минимум 0,3 %, като целевата стойност е 0,1 % влажност, за да могат да се рециклират в топилните пещи.

Отработеният въздух от процеса на сушене се изтегля в топлообменник след като премине през циклон, който е свързан към сушилния, където се нагрява до 600°C-800°C в окислителя и се отстраняват летливите органични съединения (дим). След това газовият поток се охлажда, докато преминава през топлообменника и се освобождава в атмосферата.

Изсушените и обезмаслени стружки няма да се съхраняват на площадката. Те ще се подават чрез шнеков или лентов транспортър директно към специално обособен бункер към топилна пещ. В топилната пещ ще се дозира подаването на стружките и основния блоков материал в желаното съотношение. В пещта ще се извършва дейност по оползотворяване на стружките с код R4 - рециклиране/възстановяване на метали и метални съединения.

3. Изграждане на станция за нанасяне на първична обmazка на сърцарни кутии:

В специална кабина (станция) ще се извършва нанасяне с пистолет на слой обmazка върху сърцарните кутии. Кабината ще се оборудва с аспирационна система и пречиствателно съоръжение. Целта на подобекта е да се намали употребата на досега използваните обmazки, увеличаване на експлоатационната годност на кутиите между две почиствания със сух лед, както и снижаване на броя на дефектите от залепване на пясък по сърцарните кутии.

На база текущата производствена информация на „Монтюпе“ ЕООД всички сърцарни кутии трябва да бъдат почистени с бластиране със сух лед (CO₂) на всеки 480 цикъла. С използването на обmazването се цели увеличаване на работоспособността на сърцарните кутии и използването им за 5000 цикъла. След 5000 цикъла обmazаната сърцарна кутия ще бъде изцяло разглобена, почистена чрез CO₂ бластиране, обmazана, повторно сглобена и готова за въвеждане в производствения процес.

Технологията включва: първоначално temperиране на почистената сърцарна кутия за три часа при околна температура от 18°C до 35°C, последващо нанасяне на първично покритие, което съхне в продължение на 4 ч при околна температура и крайна ръчна обработка на сърцарната кутия с вторично покритие.

Към аспирационната система на кабината ще изгради едно изпускащо устройство (K37), с монтирано пречиствателно съоръжение – химически деактиватор. Изпускащото устройство ще е с височина 16 м, диаметър 0.630 м и дебит на изходящите газове 15 000 m³/h.

За осигуряване на нормална работна среда на оператора в станцията е предвидена респираторна система и система за свеж въздух с вградени сменяеми филтри.

4. Изграждане на пречиствателно съоръжение за третиране на отработени разтвори от основното производство - Изпарител RVB:

Възложителят предвижда да монтира собствено съоръжение за третиране на отработени разтвори от производството - Изпарител RVB. Капацитетът на съоръжението ще бъде 100 l/h (2.4 m³/24h) третиран разтвор.

В това пречиствателно съоръжение ще се третират отпадъци с код:

- 10 10 11* - Други частици, съдържащи опасни вещества (Отпадъчна смес от обработка на вътрешната повърхност на матриците);
- 10 10 15* - Отпадъчни индикатори на пукнатини, съдържащи опасни вещества (Отработен разтвор на вода и флуоресцентен материал при качествен контрол) и
- 12 01 09* - Машинни емулсии и разтвори, несъдържащи халогенни елементи (от машинна обработка и измиване на детайлите).

Към настоящия момент тези замърсени разтвори се събират в полиетиленови съдове и се предават на външни фирми.

Принципът на действие на изпарителя включва:

Отпадъчните разтвори от производството (отпадъци с код 10 10 11*; 10 10 15* и 12 01 09*) постъпват в събирателен съд, след което се подлагат на подгряване в изпарител. Подгрети, отпадъчните разтвори постъпват в топлообменник, където се получава дестилат (чиста вода) и концентрат.

Посредством малка циркулационна помпа част от дестилата постъпва във вакуум помпа, която поддържа необходимия вакуум в топлообменника. Отделената вода, след почистване се събира в резервоар за дестилат и се използва отново за приготвяне на емулсия в участъка за механична обработка. Направените анализи на дестилата, от външна фирма по указания на „Монтюпе“ ЕООД, доказват чистотата и възможността от използването ѝ обратно в производството.

Концентратът – новобразуван отпадък с код и наименование 19 02 05* – утайки от физико-химично обработване, съдържащи опасни вещества, ще се събира в контейнери и ще се предава за последващо оползотворяване/обезвреждане от външни фирми.

5. Монтаж на два броя пелетизатори за сух лед и два броя резервоара за течен CO₂ с обем 30 m³ всеки:

Целта на планираната промяна е монтиране на 2 броя метални резервоари за течен въглероден диоксид и два броя пелетизатора за производство на сух лед, необходим за почистване на калъпи за изработване на пясъчни сърца.

Необходимият за работата на съоръжението течен въглероден диоксид ще се съхранява в два резервоара - метални, цилиндрични, надземни, разположени в северната част на откритата площ зад Хале 1 върху съществуващ фундамент.

Капацитетът на един пелетизатор ще бъде до 120 kg/h ± 5 % високо компресирани пелети от сух лед при налягане от минимум 13 bar (течен CO₂).

6. Монтаж на изолирано и климатизирано помещение в „Хале 2“ за разполагане на две машини за изпитвания на херметичност на всяка цилиндрова глава:

В предвиденото помещение ще се разположат две машини за изпитания на херметичност в производствената линия. Изпитанията представляват тест за херметичност на всяка цилиндрова глава (проверка за вътрешни течове във всички канали „масло“ и „вода“).

По същество строителството представлява едноетажна постройка с габаритни размери 1310/830 м. В помещението няма да се обособяват работни места за служители.

7. Монтаж на петнадесет броя адиабатни охладителя EUCOLD HTA 30 в „Хале 1“; два броя адиабатни охладителя EUCOLD HTA 30 в цех „Обмазка“ в „Хале 2“; двадесет и два адиабатни охладителя в „Хале 3“ и петнадесет броя адиабатни охладителя в „Хале 4“:

Целта на новопредвидените съоръжения е осигуряване на охладен въздух над работните зони в четирите халета на предприятието (три съществуващи халета и едно неизградено) и подобряване на условията на труд за работещите. Промяната е пряко свързана с подобряването на въздухообмена в помещенията и постигането на целите на предвидената за изграждане нова вентилационна система.

Охлаждане ще се извършва посредством аксиални вентилатори с адиабатен процес в камерата на охладителя, осигурен от подавана студена вода в камерата. Засмуканият въздух се

За монтажа на всеки от охладителите ще се използват по 2 m² от покривното пространство на халетата.

Въздухът, който ще се нагнетява в помещенията, ще е от надпокривното пространство. За работата на охладителите ще се използва вода от водопроводната система в количества от 60 l/h за един охладител или общо за планираната промяна 28 000 m³/у.

8. Изграждане на нова вана за почистване на детайли с ултразвук и нова пещ за сушене на матрици:

Обработката на матриците се извършва посредством подаване на ултразвук във вана с разтвор на натриева основа (NaOH). Разтворът се ползва до изтощаването му, като периодично се подменя със свеж разтвор.

След процедурата в ултразвуковата вана матриците се измиват с вода във втора вана. В резултат от това водата във втората вана променя своето рН. След измиване на матриците, същите се сушат в пещ (сушилня), работеща на гориво природен газ.

Изграждането на нова вана с натриева основа за почистване с ултразвук и пещта за сушене на матрици е с цел подобряване на процесите и намаляване на времето за съхранение на непочистени матрици, което да намали емисиите и миризмите вътре в производственото хале.

9. Изграждане на изгребна яма за битово-фекални отпадъчни води:

За част от битово-фекалните води, генерирани от битовите помещения в най-западната част на завода, се предвижда изграждане на изгребна яма, поради технологични проблеми - недостатъчният наклон за отток на тези води в площадковата канализационна система.

Предвид това, водите от западната част на терена ще се събират и в следствие ще се изпомпват и транспортират чрез специализиран автотранспорт до ГПСОВ. Съоръжението ще бъде с обем 100 m³.

10. Изграждане на 36 броя машини за механична обработка, 3 броя миешки машини в „Хале 4“ и 1 брой миешка машина в „Хале 1“:

В КР № 105-Н1/2012 е разрешена експлоатация на участък за механична обработка без да са конкретизирани броя на машините. С настоящото инвестиционно предложение се прецизира разположението на машините, като намерението е в „Хале 4“ да се разположат 36 броя машини за механична обработка и 3 броя миешки машини. Настоящата промяна е част от процедурата по уеднаквяване на съществуващото положение с разрешеното в КР 105-Н1/2012 г. Предвидена е още една миешка машина за „Хале 1“, в което има разположени съществуващи машини към механична обработка на детайлите. Механичната обработка на изделието се осъществява с помощта на автоматизирани металообработващи център-машини. Използва се смазочно-охлаждаща течност, която се върти в цикъл и се пречиства от металните стружки в интегрирана в машината инсталация. Чрез шнек стружките се отделят, след което изделията се измиват в специална камера с разтвор на миешк препарат и вода, който се използва в оборот. След измиването изделията се изсушават в сушилнен тунел, към който има вентилатори за охлаждане.

11. Изграждане на 8 броя нови клетки за Термична обработка в „Хале 3“ (всяка клетка с по две електрически пещи):

С предвидените промени се предвижда да се инсталират 8 броя нови електрически клетки за термична обработка на детайли. Всяка клетка се състои от по 2 пещи (общо 16 броя нови пещи), едната от които е за закаляване (при температура 540°C), а другата за „изкуствено стареене“ (при 200°C). Всяка от новите пещи ще е с работен обем 15 m³, захранвана с електрически ток и инсталирана мощност от 170 kW.

12. Изграждане на 2 броя нови дегазиращи станции в топилно отделение:

В действащото комплексно разрешително на инсталацията са разрешени две инсталации за дегазация, които са изградени в участък Топилен. Към момента е монтирана още една дегазираща станция, разположена до Карусел 4, която не е въведена в експлоатация и не функционира.

С инвестиционното предложение се предвижда изграждането на нови два броя дегазиращи

обединят в едно изпускащо устройство, обслужващо в момента топилна пещ Скленар 2. Тази пещ се предвижда да отпадне при изграждането на топилна шахтова пещ Стрико 6.

13. Обособяване на втора кабина за бластиране /почистване/ на сърцарни кутии със сух лед в съществуващо помещение в Пясъчна регенерация 2:

Новопредвидената станция за нанасяне на обмазка на сърцарни кутии (описана по-горе) ще заеме половината от съществуващата кабина за бластиране.

По тази причина, за запазване на капацитета за бластиране, тази половина ще бъде преместена в съществуващото помещение в Пясъчна регенерация – 2.

14. Промяна в местоположението и типа на съоръжения и оборудване:

Общият капацитет на инсталациите на „Монтюпе“ ЕООД, съгласно комплексното разрешително е 840 t/24h. След реализация на инвестиционното предложение (действителна ситуация) капацитетът на инсталациите ще се запази в границите на разрешения с КР № 105-Н1/2012.

Предвид това, че е налице разминаване между реално разположените съоръжения в завода и тези, разрешени в действащото комплексно разрешително № КР 105-Н1/2012 г. е изготвен нов актуализиран Генерален план на производствената площадка, както и подробно описание за конкретни промени в някои съоръжения.

В завода се използват същите видове топилни пещи (за процес топене), както е заложено в КР – шахтови (Стрико) и пудлингови (Скленар). Има различие между капацитета на отделните пещи, инсталирани в завода, с тези, разрешени в комплексното разрешително, като сумарния капацитет на инсталираните пещи не надвишава общия капацитет на топене, разрешен в КР.

Отчитайки характера и същността на гореописаните съоръжения и дейности, същите представляват съпътстващи/спомогателни и поддържащи дейности, свързани с основното производствено на площадката и се определят като изменение и разширение на инвестиционно предложение в обхвата на т. 4 – *Производство и преработка на метали*, буква „з“ и буква „е“ от Приложение 2 към чл. 93, ал. 1, т. 1 и 2 от ЗООС. На основание чл. 93, ал. 1, т. 2 от ЗООС, инвестиционното предложение е подложено на процедура по преценяване на необходимостта от извършване оценка на въздействието върху околната среда (ОВОС).

На територията на площадката са налични опасни химични вещества и смеси, които се съхраняват и използват в производствената дейност. Във връзка с изискванията на чл. 4, ал. 3, т. 9 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда- Наредбата за ОВОС*, приета с ПМС № 59/2003 г. (ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп. ДВ, бр. 12/2016 г.) е представена информация за вида и количествата на опасните вещества и капацитета на съоръженията, в които се очаква те да са налични. Заключение от доклада за класификация на съоръжението по чл. 103, ал. 1 от ЗООС е, че предприятието не се класифицира с висок или нисък рисков потенциал.

В изпълнение на изискванията на чл. 7, ал. 2, буква „б“ от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда*, приета с ПМС № 59/2003 г. (ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп. ДВ, бр. 12/2016 г.) е проведена консултация с Регионална здравна инспекция – гр. Русе по отношение на степента на значимост на въздействието и риска за човешкото здраве от реализацията на ИП.

На основание чл. 7, ал. 2, т. 4 от *Наредбата за ОВОС*, за реализацията на ИП са проведени консултации с Дирекция „Инспекция по труда“ – Русе и Община Русе.

Поземленият имот, в който се предвижда да се реализира инвестиционното предложение, не засяга защитена територия по смисъла на *Закона за защитените територии* (ДВ, бр. 133/1998 г. изм. и доп. бр. 101/2015 г.). Същият не попада в границите на защитена зона по смисъла на *Закона за биологичното разнообразие*. Най- близко разположената защитена зона е BG0000529 „Мартен-Ряхово“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, определена съгласно чл. 6, ал. 1, т. 1 и 2 от ЗБР, която отстои на 8 740 м.

планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (ДВ, бр. 73/2007г., изм. и доп. ДВ, бр. 94/2012 г.), инвестиционното предложение е подложено на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на защитените зони.

МОТИВИ:

I. Характеристики на предлаганото строителство, дейности и технологии: обем, производителност, мащабност, взаимовръзка и кумулиране с други предложения, ползване на природни ресурси, генерирани отпадъци, замърсяване и дискомфорт на околната среда, както и риск от инциденти:

1. Основната цел на инвестиционното предложение е намаляване на въздействието върху околната среда при производството на автомобилни компоненти от алуминиева сплав чрез изграждане на нова вентилационна система в производствените халета. Изследвани са възможностите за минимизиране на риска от неорганизиран прахо-газови емисии в работните помещения, тяхното неконтролируемо изтичане в междуцеховото пространство на завода, както и неорганизирано извеждане на непречистени газове емисии от работната в околната среда. Намерението включва реконструкция и модернизация на част от съществуващите аспирационни и пречиствателни съоръжения, оптимизация на работните пространства в халетата, изграждане на някои нови съоръжения, нови складови помещения и помещения за отпадъци. Характерните особености на това строителство са:

- Всички дейности ще се реализират в рамките на съществуващата и одобрена производствена територия на „Монтюпе“ ЕООД. Не се предвижда строителство и дейности извън обхвата на производствената площадка.

- Основните строително-монтажни дейности са свързани с реконструкция на аспирационните системи в работните халета, замяна на естествената вентилация на производствените помещения с принудителна вентилация и изцяло организирано пречистване, както и извеждане на емисиите от работната в околната среда.

2. Реализацията на инвестиционното предложение е пряко свързана с дейността, разрешена с условията на издадено комплексно разрешително за обекта. Осъществяването му не предвижда промяна в основните технологични процеси при работата на инсталацията и не налага промени в производствения капацитет, определени в комплексното разрешително.

3. Реализацията на избраната алтернатива за аспирационна система ще доведе до премахване на източника на емисии от естествена вентилация и практически ще допринесе за организирането на всички източници на емисии в точкови стационарни източници със съответните пречиствателни съоръжения към тях, гарантиране на съответствие с нормите за допустими емисии, постигане на по-високо ниво на ефективност и възможност за контролиране и извършване на мониторинг.

4. За оценка на въздействието върху компонент атмосферен въздух на новата аспирационна и вентилационна система на „Монтюпе“ ЕООД е изготвено математическо моделиране на разпространението на прахо-газови емисии с програмен продукт PLUME.

4.1. Резултатите от направеното математическо моделиране на разпространението на основните замърсители – прах, азотни и серни оксиди, общ органичен въглерод и амини в приземния слой на атмосферния въздух показва, че реализацията на избраната аспирационна система ще доведе до ограничаването на източниците на емисии от естествената вентилация и ще ги превърне в точкови стационарни източници.

4.2. Реализацията на избраната аспирационна система ще доведе до увеличаване приноса на фини прахови частици (ФПЧ) по отношение на среднодневна норма (СДН) и средногодишна норма (СГН) с около 20 % спрямо настоящия принос от площадката, поради включването на нови организирани източници на емисии. Независимо от това, средногодишната и средноденонощна норма за качеството на атмосферния въздух са спазени и като цяло приносът на „Монтюпе“ ЕООД по отношение на замърсяването на КАВ е определен като незначителен.

4.3. По отношение на азотния диоксид, реализацията на ИП ще доведе до намаляване приноса на предприятието към максималната му СДН с около 25 % и съответно с около 15 % по отношение на СГК. По отношение на серния диоксид приносът на предприятието към СДН и

5. ИП предвижда повишаване на нивото на обновление на въздуха в работните помещения, а именно обмен на въздуха 3 пъти на час, което ще има ефект и върху оптимизиране на микроклимата в предприятието.

Един от основните източници на миризми в завода е производството на сърца за отливане на детайли, складирането на сърцарните колички с готови сърца и помещенията за регенерация на пясък. По отношение на тези зони ще се приложи и допълнително аспириране (изходящ поток) на въздуха след пречистване в биофилтри ($100\,000\text{ m}^3/\text{h}$ за всяко работно помещение), така че да се достигне до необходимия обмен на въздуха.

6. По време на строителството и експлоатацията няма да се използват природни ресурси в техния суров вид (скални маси, земни маси, повърхности, подземни води и биологично разнообразие). С предвидените промени не се предвижда промяна на вида и количеството на основните суровини и заложените в комплексното разрешително разходни норми за ефективност;

7. Вода за питейно-битови, производствени и противопожарни нужди се осигурява от градската водопроводна мрежа на гр. Русе. Дружеството разполага и с Разрешително за водовземане от подземни води №.11590569/30.12.2010 г. чрез тръбен кладенец, изграден в границите на производствената площадка. Разрешеният годишен воден обем е $119\,633\text{ m}^3$, от които: 243 m^3 за промишлени цели, $23\,360\text{ m}^3$ за охлаждане и $95\,030\text{ m}^3$ за други цели.

Реализацията на инвестиционното предложение ще доведе до допълнителна консумация на вода в размер на $13\,460\text{ m}^3$ годишно, необходими за експлоатация на предвидените за изграждане пречиствателни съоръжения и $28\,000\text{ m}^3$ за адиабатните охладители. В участък „Машинна обработка“ ще се използва оборотна, омекотена вода. Предвиденото увеличение на консумацията на вода няма да наложи промяна на разрешеното количество в Разрешителното за водоползване.

8. Производственото предприятие е с изградена площадкова канализация и локална пречиствателна станция за отпадъчни води. Инвестиционното предложение не е свързано с генерирането на значителни допълнителни количества отпадъчни води. Новоформираните отпадъчни води ще са:

- около $10\text{ m}^3/\text{y}$ кондензат от изграждането на климатизирано помещение в „Хале 2“ за разполагане на две машини за изпитвания на херметичност на всяка цилиндрова глава;
- около 180 m^3 годишно отпадъчни води от експлоатацията на биофилтрите;
- генерираните отпадъчни води от Изпарител RVB ще се събират и ще се използват за приготвяне на нов разтвор на COT (смазочно-охлаждаща течност). Отпадъчните води от миене на съоръжението ще се събират и ще се третират в съоръжението.

9. С предвидените дейности и съоръжения ще се промени вида и количествата на генерираните от производството отпадъци:

- ще се увеличат количествата на образуваните отпадъци от добавяне на допълнителни промивни (аминни) кули със сярна киселина, както и прецизиране/увеличение на някои образувани отпадъци, тъй като в действащото комплексно разрешително е направено грешно изчисление, напр. при заложените количества метални отпадъци от ремонтни дейности и поддръжка;

- ще се намали значително количеството на генерираните отпадъци с код 12 01 03 и 12 01 18* - омаслени стружки, предвид третирането им и последващото рециклирани в топилните пещи;

- два отпадъка ще спрат да се генерират – наситен активен въглен от камерите към каруселите и отработена вар от ръкавните филтри към каруселите, тъй като това оборудване ще се замени от Вентури скрубери;

- чрез Изпарител RVB ще се рециклират три производствени отпадъка с кодове: 10 10 11*, 10 10 15* и 12 01 09*, при което ще се генерира нов вид отпадък с код 19 02 05* - утайки от физико-химично обработване, съдържащи опасни вещества;

- от работата на биофилтрите ще се генерира допълнително отпадък с код 15 02 03 Биомаса: дървени трески в количество от 400 t/y ;

- от експлоатация на Вентури скрубери ще се генерира течен отпадък в количество от $880\text{ m}^3/\text{y}$, който ще се предава на външни фирми за последващо третиране.

10. Инвестиционното предложение не е свързано с генерирането на наднормени шумови нива и няма да окаже въздействие върху общото шумово натоварване в района на и около площадката.

11. Инвестиционното предложение е за модернизация на вентилационната система и нови спомагателни дейности към предприятието. В резултат на реализацията му и при спазване на нормативните изисквания, не се очаква допълнително натоварване или увеличаване на дискомфорта за околната среда.

II. Местоположение, в това число чувствителност на средата, съществуващото ползване на земята, относителното наличие на подходящи територии, качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района:

1. Реализацията на инвестиционното предложение касае територията на Източна промишлена зона (Индустриален парк) на град Русе. Конкретната площадка е с площ от 138 361 кв.м, с начин на трайно ползване: за друг вид производствен, складов обект. Осъществяването на намерението не налага промяна в съществуващото ползване на терена или усвояване на други територии, извън площадката.

2. Не се засягат водоизточници за питейно-битово водоснабдяване и/или граници на учредени санитарно-охранителни зони;

3. Площадката на дружеството отстои на около 2 500 м от най-близката жилищна зона на град Русе. Останалите населени места около инсталацията за производство на автомобилни компоненти са: село Николово - на около 5 000 м и град Мартен – на 6 000 м;

4. Осъществяването на предложението няма да доведе до промени във физическите характеристики на района. Територията е с индустриален ландшафт, който няма да бъде съществено изменен;

5. Инвестиционното предложение няма потенциал за отрицателно въздействие върху качеството и регенеративната способност на природните ресурси в района.

III. Способност за асимиляция на екосистемата в естествената околна среда:

Преценката за вероятната степен на отрицателното въздействие върху защитените зони е, че инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху видове и природни местообитания, предмет на опазване в защитена зона BG0000529 „Мартен-Ряхово”, поради следното:

- Засегнатият имот е разположен на около 8740 м. от границите на защитена зона BG0000529 „Мартен-Ряхово”, поради което с реализирането на ИП няма вероятност с очакваното ниво на шум и безпокойство да се стигне до намаляване на числеността или промяна на видове.
- Предвид местоположението и характера на инвестиционното предложение, няма вероятност да бъдат фрагментирани, унищожени и/или увредени природни местообитания, предмет на опазване в гореописаната защитена зона, както и върху природните местообитания и хабитати на видове.
- Не се очаква реализацията на инвестиционното предложение да предизвика трайно влошаване на качествата на местообитания за размножаване, хранене, укритие и/или миграция на видовете, включително птици, предмет на опазване в цитираната защитена зона.
- Не се очаква кумулативно въздействие със значителен ефект по отношение на предмета и целите на опазване на защитените зони, в резултат от извършването на дейностите, предвидени в настоящото инвестиционно предложение, спрямо одобрените до момента планове, програми и инвестиционни предложения.

IV. Характеристики на потенциалните въздействия - териториален обхват, засегнато население, включително трансгранични въздействия, същност, големина, комплексност, вероятност, продължителност, честота и обратимост:

1. След изискана допълнителна оценка на здравния риск за населението, съгласно становище на РЗИ-Русе с изх. № 2092/17.07.2017 г., специализираният компетентен орган счита, че за реализацията на предложението не е необходимо изготвяне на оценка на въздействието върху околната среда. Преценката е обоснована със следните мотиви:

- описани са разположените около завода обекти, подлежащи на здравна защита, както и

посочена класификация по Регламент 1272/2008 CLP, като са посочени техните свойства и въздействия върху човешкия организъм, според текста на съответните H-фрази от Информационните листи за безопасност (ИБЛ);

- представени са подробно в поредица от таблици, стойностите на очакваните приземни концентрации, в количествен вид, по отделни райони на града, с посочване и на отстоянията от завода;

- в табличната информация са описани очакваните изчислени средночасови, средноденонощни и средногодишни концентрации на шест основни вида замърсители, отделяни от дружеството – формалдехид, фенол, азотни и серни оксиди, фини прахови частици, амини;

- посочени са моделираните стойности на замърсителите в приземния въздух преди реализацията на настоящото ИП и очакваните стойности след реализацията му;

- направена е подробна оценка на потенциално възможните въздействия и поява на риск за хората от различни райони на града, макар да не е извършена точна количествена оценка на здравния риск за населението.

2. С писмо на Дирекция „Инспекция по труда“ - Русе с изх. № 17221193/13.06.2017 г., институцията изразява становище, че няма бележки по представената информация;

3. С писмо на Община Русе с вх. № АО 651/07.06.2017 г. е изразено становище, че инвестиционното предложение е необходимо да бъде подложено на оценка на въздействието върху околната среда, предвид допуснати пропуски, в т.ч. липса на конкретна информация за резултатите от обновяването на вентилационната система, в частност намаляване на вредните емисии в атмосферния въздух. След изисквана от възложителя допълнителна информация по направените бележки, внесената допълнена оценка е предоставена на Община Русе с писмо на РИОСВ-Русе с изх. № АО 651/20.06.2017 г. В поставения срок за отговор не е получено становище по компетентност, поради което, на основание чл. 7, ал. 3 от *Наредбата за ОВОС* се счита, че Община Русе няма бележки, предложения и изисквания към инвестиционното предложение.

4. Реализацията на инвестиционното предложение ще ограничи риска от изпускане на неорганизираните емисии, с което ще се минимизират въздействията по компонент атмосферен въздух от основната дейност на „Монтюпе“ ЕООД.

Потенциалните въздействия по компоненти води, почви, растителен и животински свят след промените в работата на инсталацията се определят в границите от незначително отрицателно до нулево въздействие.

5. Осъществяването на ИП не предполага въздействия в трансграничен контекст.

V. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

1. Възложителят е уведомил Община Русе за инвестиционното си намерение. Информацията за преценяване на необходимостта от ОВОС е предоставена в общинската администрация, като е осигурен обществен достъп на всички заинтересувани лица за период от 14 дни, считано от 25.05.2017 г.

2. Засегнатото население е информирано за достъпа до информацията чрез обява, публикувана на Интернет страницата на дружеството.

3. Съгласно писмо на Община Русе с изх. № 30-130-6#1/12.06.2017 г., в рамките на осигурения обществен достъп до информацията за инвестиционното предложение, не са постъпили мнения, становища и възражения по отношение реализацията на ИП.

4. В периода на обществен достъп, на 31.05.2017 г. в РИОСВ-Русе е извършен преглед на документацията по преценяване на необходимостта от ОВОС от едно физическо лице. Не са изразени устни или писмени становища по отношение на реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

I. За фазата на проектиране:

1. В 7-дневен срок от влизането в сила на настоящото решение за преценяване на необходимостта от ОВОС, да се представи в РИОСВ-Русе План за изпълнение на инвестиционното предложение в частта за модернизация на вентилационната и аспирационна

система, който да включва краткосрочни мерки и срокове за тяхното изпълнение. В Плана да се съобразят всички условия, описани по-долу.

2. На основание чл. 125, ал. 1 от ЗООС и чл. 16, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни, да се разработи информация за планираната промяна в работата на инсталацията. Същата да се представи в МОСВ и ИАОС в 14 дневен срок от влизането в сила на настоящото решение за преценяване на необходимостта от ОВОС, с цел определяне на приложимата процедура по Глава Седма, Раздел II от ЗООС – издаване на ново КР или изменение/актуализация на комплексно разрешително № 105-Н1/2012 г.

3. Новата аспирационна и вентилационна система да се проектира така, че:

- да осигурява обмен на въздуха в производствените халета най-малко 3 - 4 пъти на час, като се вземат предвид всички входящи и изходящи въздушни потоци (адиабатни охладители, локални и общообменни аспирации);

- премахване на естествената вентилация на производствените халета;

- организиране на всички източници на емисии в точкови стационарни източници със съответните пречиствателни съоръжения към тях;

- точното местоположение, вид и капацитет на съоръженията към принудителната вентилация за пречистване на въздуха от работната среда и от зоните за съхранение на пясъчни сърца да се съобразят така, че да обхващат емисиите в максимална височина и да се отвеждат към съответното пречиствателно съоръжение – Биофилтър.

4. В едномесечен срок от влизане в сила на настоящото решение по преценяване на необходимостта от ОВОС да се представи в РИОСВ-Русе разработения цялостен проект за „Отопление, вентилация и климатизация” на производствените помещения с новата аспирационна и вентилационна система, съобразно Условие I.3.

5. В тримесечен срок от влизането в сила на настоящото решение за преценяване на необходимостта от ОВОС, да се извърши предварително проучване и проектиране на пункт/система за непрекъснат имисионен мониторинг на специфични органични замърсители, характерни за производствената дейност. Системата да включва възможност за предаване на информация през интернет до Административната сграда на РИОСВ-Русе, както и архивиране на данни за не по-малко от 30 дни. Заложените показатели за мониторинг, местоположението на пункта и параметрите за контрол да се съгласуват с РИОСВ-Русе. При необходимост, в процедурата по Глава Седма, Раздел II от ЗООС показателите могат да бъдат променени/прецизирани.

II. През строителния период и преди въвеждане в експлоатация:

1. Изпълнението на вентилационната и аспирационна система да се извърши по начин (поетапно или цялостно) при условие, че в производствените халета се гарантира „под налягане”, т.е. изходящият поток да бъде винаги по-голям от входящия. Не следва да се въвеждат в експлоатация адиабатни охладители преди да е гарантирана техническата възможност за организираното отвеждане и съответно пречистване на внесените чрез тях въздушен поток.

2. Да не се допуска неорганизирано изпускане на непречистени газови емисии от работната среда на производствените халета през врати, прозорци, клапи и др., както и да се спазва Инструкцията за регулиране експлоатацията на транспортните врати на производствено хале № 3, съгласно Констативен протокол № ИП-13/20.06.2017 г.

III. По време на експлоатация и извеждане от експлоатация:

1. Експлоатацията на обекта да се извършва при спазване на условията на комплексното разрешително, след провеждане на приложимата процедура по реда на Глава Седма, Раздел II от ЗООС.

2. За целите на контролната дейност и съгласно чл. 6, ал. 1 от Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и за ограничаване на последствията от тях, на площадката да се поддържа в наличност доклад от извършената класификация по чл. 103, ал. 1 от ЗООС.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение и в посочения му капацитет.

сплав „Монтионе“ ЕООД, гр. Русе” не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

На основание чл. 93, ал. 7 от Закона за опазване на околната среда решението губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото решение, възложителят/новият възложител трябва да уведоми РИОСВ, град Русе до 14 дни след настъпване на измененията.

Решението подлежи на обжалване пред Министъра на околната среда и водите или пред Административен съд - град Русе, чрез РИОСВ - Русе в 14 дневен срок от съобщаването му по реда на Административно - процесуалния кодекс.

Дата ... 18.07.2017

ИНЖ. ЛЮБОМИР АТАНАСОВ

И.Д. ДИРЕКТОР РИОСВ-РУСЕ

съгласно Заповед № РД-687/28.11.2016 г.
на Министъра на околната среда и водите

