



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – Монтана

РЕШЕНИЕ № МО 34 - ПР/2019 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието
върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 3 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС), чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР), чл. 40, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС), представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и допълнителна информация към нея, чл. 10, ал. 1 и ал. 2 от Наредбата за ОС, както и получено становище от Регионална здравна инспекция (РЗИ) – Видин

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение: „Цех за прахово боядисване на метални изделия“ и „Цех за катафореза“ в УПИ VII-1248, кв. 121 по плана на гр. Брегово, общ. Брегово, обл. Видин

Възложител: „Глобъл Инвестмънтс Видин“ ЕООД, ЕИК: 200079373

Седалище и адрес на управление: гр. София, ул. „Коста Лулчев“ 10, ет. 1, ап. 1

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Инвестиционното намерение предвижда изграждане на линия за прахово боядисване и катафореза на площадката на склад № 3 и склад № 4 от склад за съхранение на метални изделия в обособената част от УПИ VII-1248, кв. 121 по плана на гр. Брегово с обща площ 880 кв.м. Целта на инвестиционното предложение е затваряне на цикъла по производство на метални изделия, получени чрез студена обработка като рязане, огъване, заваряване и сглобяване. Всички средства за производство (машини, съоръжения) ще са разположени в складови помещения № 3 и № 4. В отделена част разположена на двора ще бъде изградена бетонна вана за деминерализация на използваната вода и връщането ѝ в производствения процес.

Настоящото инвестиционно предложение предвижда дейност в обхвата на Приложение № 2 на ЗООС – т. 4, буква „д“ – инсталации за повърхностна обработка на метали и пластмаси чрез електролитни или химични процеси от приложение № 2 на ЗООС и съгласно чл. 93, ал. 1, т. 1 от него е предмет на процедура по преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС.

Местоположението на инвестиционното намерение не попада в границите на защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии, както и в защитени зони от екологичната мрежа Натура 2000. Най-близо разположена, източно на разстояние над 4 км е защитена зона BG0000525 „Тимок“ – за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна и е включена в списъка от защитени зони, приет с Решение № 122/02.03.2007 г. на Министерски съвет (ДВ бр. 21/2007 г.).

Инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на горесцитираните защитена зона по реда на чл. 31, ал. 4 във връзка с ал. 1 от ЗБР и чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за ОС. След преглед на представената документация, на основание чл. 40, ал. 3 от Наредбата за ОС е извършена преценка за вероятната степен на отрицателно въздействие, според която инвестиционното предложение няма вероятност да окаже значително отрицателно влияние върху предмета и целите на опазване в защитена зона BG0000525 „Тимок“.

МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; ползване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие; генериране на отпадъци, замърсяване и вредно въздействие; риск от големи аварии и/или бедствия; рискове за човешкото здраве:

1. Инвестиционното предложение се състои в закупуване и инсталиране на автоматична линия за прахово боядисване за по-ефективна повърхностна обработка на металните детайли, включваща подготовка на повърхността и нанасяне на крайно покритие. Линията за прахово боядисване ще бъде изградена в склад № 4 от съществуващ склад за съхранение на метални изделия с площ 440 кв.м. Дейността, която се осъществява в инсталацията се състои в нанасяне на прахово покритие по електростатичен метод. Не се извършват процеси, свързани с нанасяне на покрития по химичен или електрохимичен метод. Преди нанасяне на покритията, детайлите се почистват чрез фосфатизация и обезмасляване.

Линията за прахово боядисване ще се състои от :

- Зона за зареждане на детайлите;
- Агрегат за обезмасляване и фосфатиране - 3 вани с общ обем 10 м³;
- Изсушител;
- Комплекс за електростатично нанасяне;
- Пещ за формиране на полимерно покритие;
- Зона за разтоварване.

Няма да се извършва мащабно ново строителство. По време на експлоатацията ще се използва основно вода и електроенергия. Не се очаква влошаване характеристиките на подпочвените водоносни хоризонти.

Линията за предварителна обработка, за почистване и обезмасляване е с миещи органични препарати – сапуни. За производствените нужди се изгражда самостоятелна омокотителна инсталация към линията за предварителна обработка с вода. Водата, необходима да захрани резервоара за измиване на детайли е оборотна, като непрекъснато преминава за филтриране и омекотяване и се връща отново в процеса, след което ще се използва за напояване на тревните площи на територията на предприятието. За изграждането и функционирането на обекта не са необходими други природни ресурси.

Инсталацията за обезмасляване и фосфатиране е подходяща за повърхностно фосфатиране на стомана, и предвидена за почистване на водна основа. Принципът на действие е следният: Подвеските със закачените на тях детайли постъпват на входа на агрегата посредством автоматичен транспортен път – висящ конвейър, и се придвижват към работната зона. Разпръсквателно устройство обструйва детайлите с технологичен разтвор посредством струи с високо налягане. Детайлите се движат праволинейно със предварително зададена скорост, съобразена с технологичното време за обработка спрямо размера и формата на детайла.

Изсушителят е на газ пропан - бутан. Обезмаслените детайли постъпват чрез конвейер в изсушителя, движат се с избрана технологична скорост и излизат напълно изсушени. Работната дължина на транспортния път в зоната на изсушителя е 14 м. Температурата на

сушене е 120°C, регулируема до 200°C. Времето за първоначално подгръване е 25 мин. Изсушителят е изолиран от специални топлоизолационни панели с дебелина 150 мм. Той включва: топлообменник – 150 kW изработен от неръждаема хромова стомана; тунел; въздуховоди и горелка – 150 kW.

Машините и техническите съоръжения на линията за електрофорезно катодно боядисване (катафореза) ще са разположени в складово помещение № 3 с площ 440 кв.м. Катафорезата се състои в закупуване и инсталиране на автоматична линия за електрофорезно катодно боядисване за по-ефективна повърхностна обработка на металните детайли, включваща крайно покритие с нанасяне на органично покритие с висока степен на корозоустойчивост. Преди нанасяне на покритията, детайлите се предвижват към ваната за боядисване чрез катафореза, направена от стоманен лист ламарина, армиран външно с профили и вътрешно изцяло покрита с фибростъкло. Над ваната е осигурен тунел за въздушният конвейър. За отвеждането на отработеният въздух от тунела, в горната му част е монтиран вентилатор за аспирация. Предвидени са инспекционни врати за по лесен достъп при поддръжка на диализните клетки и преливника. Температурният контрол на ваната се осъществява чрез пластинчат топлообменник захранван от хладилна инсталация включена в комплекта.

След катафорезата, детайлите постъпват в тунел за измиване, съставен от поредица правоъгълни секционни елементи, в които се осъществяват фазите на измиване. За всяка фаза под тунела е поставена вана с измиващ разтвор, който се рециклира през дюзите, разположени на рамките за пръскане, посредством помпи.

Посредством транспортна лента детайлите се предвижват до зоната за изчакване и комплекса за електростатично прахово боядисване. Комплексът се състои от следните възли:

- Кабина за нанасяне на прахово боядисване;
- Циклон със съд за събиране на прах;
- Филтърен блок за възстановяване на остатъчната боя, обратно в кабината;
- Контролен блок за автоматични пистолети;
- Контролен блок за ръчни пистолети;
- Осцилатор за придвижване на прахови спрейове /максимум 16 бр./ върху детайл с променлива дължина;
- Захранващ център, предназначен да подобри възможностите за бърза промяна на цвета в системата за прахово покритие.

Пещта за формиране на полимерно покритие е на гориво газ пропан-бутан. Боядисаните детайли постъпват чрез конвейер в пещта като се движат с избрана технологична скорост. Работната дължина на транспортния път в зона на изпичане е 17 м. Температурата на сушене е 120°C, регулируема до 200°C. Времето за първоначално подгръване е 25 минути. Изсушителят, изработен от специални топлоизолационни панели с дебелина 150 мм включва: топлообменник – 150 kW от неръждаема хромова стомана; тунел; въздуховоди; горелка – 150 kW; вентилатор – 5 W и клапи

След изпичането детайлите постъпват в зона за разтоварване, където те се свалят от подвеската и се опаковат за експедиция или отиват за следващо третиране.

Строителството на инсталацията ще се извърши едноетапно, чрез монтаж на техническото оборудване. Монтажът ще се извършва по стандартни методи за такъв тип обекти, гарантиращи високо качество. За временни дейности при строителството не е необходимо допълнителна площ. Всички временни дейности ще се извършват в рамките на отредения терен. Предвидената реконструкция на обекта ще продължи около 60 дни, като в това се включва строителството, демонтирането и монтирането на съоръженията.

2. По време на монтажа, не се очакват значителни въздействия върху компонента въздух. Въздействието ще е локално с временен характер, до края на изграждането. По време на експлоатацията основно предимство на праховото боядисване е липсата на нужда от разтворител. Процесът на прахово боядисване ще се извършва в камери, което ограничава разпространението в атмосферата на вредните емисии.

За избягване на неблагоприятни реакции целият производствен процес е затворен в

специални помещения и има изградена филтърна система, улавяща праховите емисии в зоните за нанасяне на покрития, като отработения въздух се връща обратно в системата.

3. По време на изграждането и монтажа няма да бъдат засегнати пряко или косвено водни обекти. При експлоатацията агрегатът за фосфатиране и обезмасляване е снабден с рециркуляционни помпи и филтри, като разтворите циркулират в напълно затворена система. Течността се връща в резервоарите, като преминава през омекотителна инсталация към линията за предварителна обработка с вода. Водата, необходима да захрани резервоара за измиване на детайли е оборотна, като непрекъснато преминава за филтриране и омекотяване и се връща отново в процеса.

4. От предвидената дейност ще се образуват производствени отпадъци. Отпадъчният прах, уловен във филтрите се събира в съд, след което се ползва отново в производството. Отработените разтвори от агрегата за фосфатиране и обезмасляване ще се събират в резервоари и ще се предават на лицензирани фирми за дейности с отпадъци, след сключване на договор от страна на възложителя.

5. За реализация на инвестиционното предложение и по време на експлоатация не се предвижда извършване на изкопни и взривни работи. Инвестиционното предложение не е свързано с необходимост от отнемане на хумусен пласт. Производствените линии ще се монтират в съществуващи сгради.

6. Дейността, която дружеството възнамерява да извършва чрез инвестиционното предложение не предполага възникване на риск от големи аварии и/или бедствия.

7. Прилаганата технология на производство не предполага въздействие върху земните недра, ландшафта, природните обекти, минералното разнообразие и други.

8. РЗИ – Видин счита, че не е необходимо да се извърши ОВОС за инвестиционното предложение, съгласно Становище с изх. № 10-48-1/30.10.2019 г. В обекта няма да се извършват дейности, които биха увредили здравето на населението.

II. Местоположение на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване, относителното изобилие, достъпност, качеството и възстановителна способност на природните богатства; абсорбционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува такава вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

1. Инвестиционното предложение ще се реализира в урбанизирана територия, на производствената площадка на дружеството, в помещения № 3 и № 4 на склад за съхранение на метални изделия в УПИ VII-1248 -кв. 121 по плана на гр. Брегово.

2. Инвестиционното предложение не предвижда и не е свързано с изграждане или промяна на съществуващата пътна инфраструктура.

3. Не се очаква реализирането на инвестиционното предложение да доведе до нарушаване на качеството и регенеративните способности на природните ресурси в района.

4. Площадката на инвестиционното предложение не е в близост до територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

5. В района на инвестиционното предложение не са установени исторически, археологични и архитектурни паметници, които да бъдат засегнати от реализирането му.

6. От характеристиките и параметрите на инвестиционното предложение – обем, площ, мащаб, генерирани емисии и отпадъци, необходимост от нова инфраструктура, природни ресурси предвидени за използване по време на строителството и експлоатацията, местоположение, кумулативни въздействия, е видно че върху защитена зона BG0000525 „Тимок“ не се очаква:

- пряко унищожаване на приоритни местообитания, както и местообитания на приоритетни за опазване растителни и животински видове, предмет на опазване в зоната, поради отдалечеността на инвестиционното предложение от нейните граници;
- фрагментация и влошаване качеството на природни или приоритетни местообитания на видове птици, предмет на опазване в защитената зона по време на фазите на строителството и експлоатацията на обекта. Отдалечеността на инвестиционното предложение и факта, че имота е в регулацията на гр. Брегово и не предполагат фрагментация и влошаване на местообитания и местообитания на видове, предмет на опазване в защитена зона BG0000525 „Тимок“;
- замърсяване на местообитания в защитена зона по време реализиране на инвестиционното намерение;
- безпокойство на видове, предмет на опазване в защитена зона;
- влошаване статуса на защита на видове и техни местообитания, които са предмет и цел на опазване в 33 BG0000525 „Тимок“;
- кумулативен ефект, който да окаже негативно въздействие върху горечитираната защитена зона, заедно с други одобрени планове, програми, проекти и инвестиционни предложения.

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен и пространствен обхват на въздействието, естество на въздействието, трансграничен характер на въздействието, интензивност и комплексност на въздействието същност, големина, вероятност за въздействие, очаквано настъпване, продължителност, честота и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействията на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

1. Териториалният обхват на въздействие, в резултат от реализирането на инвестиционното предложение, ще е ограничен и локализиран в рамките на имота.
2. Въздействието върху компонентите на околната среда ще е незначително и обратимо.
3. Очакваното замърсяване на атмосферния въздух по време бъдещата експлоатация на обекта ще е незначително и в границите на допустимото.
4. Шумовото замърсяване се очаква да бъде в рамките на допустимите норми.
5. Теренът не попада в зони на въздействие на предприятия, класифицирани с висок или нисък рисков потенциал.
6. Осъществяването на инвестиционното предложение не предполага трансгранично въздействие, предвид местоположението и характера на предвидените дейности.

IV. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

1. Възложителят е уведомил за инвестиционното си предложение кмета на община Брегово (рег. № 250/10.06.2019 г. на общината) и заинтересованата общественост с обява.
2. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС, РИОСВ – Монтана обявява инвестиционното предложение на интернет страницата си.
3. Осигурен е обществен достъп до информацията по приложение № 2 на Наредбата за ОВОС, за което е поставено съобщение на интернет страница на компетентния орган по околна среда.
4. Информацията по приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС е предоставена на община Брегово за осигуряване на обществен достъп до нея.
5. Кметът на община Брегово с писмо (вх. № 4860/28.11.2019 г. на РИОСВ – Монтана) уведомява за осигурен обществен достъп до информацията по приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС, чрез поставяне на съобщение на интернет страницата и на информационното табло в сградата на общината за период от 13.11.2019 г. до 29.11.2019 г., за което е съставен констативен протокол от упълномощените за това длъжностни лица.

5. В резултат от осигурения достъп до информацията за инвестиционно предложение „Цех за прахово боядисване на метални изделия“ и „Цех за катафореза“ в УПИ VII-1248, кв. 121 по плана на гр. Брегово, общ. Брегово, обл. Видин, към момента на изготвяне на настоящото решение няма сведения за постъпили жалби, възражения и становища срещу неговата реализация.

ПРИ ИЗПЪЛНЕНИЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. В едномесечен срок след въвеждане на обекта в експлоатация да се извърши измерване на показателите на шум в околната среда, а резултатите да се представят в РИОСВ – Монтана под формата на доклад в законоустановения срок съгласно разпоредбите на Наредба № 54 от 13.12.2010г. за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (обн. ДВ, бр. 3/2011 г.).

2. В едномесечен срок след въвеждане на обекта в експлоатация да се подаде в РИОСВ – Монтана заявление за утвърждаване на разположението на точката/ите за вземане на проби/извадки на емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от изходящия/те газоход/и на инсталацията за изсушаване и прахово боядисване на металните изделия. Точката/ите за вземане на проби/извадки да бъдат оборудвани и оразмерени от оператора на инсталацията в съответствие с изискванията на чл. 12 от Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници.

3. Да се извършват собствени периодични измервания на емисиите, изпускани в атмосферния въздух от изходящия/те газоход/и на инсталацията за изсушаване и прахово боядисване на металните изделия, в съответствие с посочената периодичност и отчетност на получените резултати в РИОСВ – Монтана съгласно изискванията и разпоредбите на Глава пета. СОБСТВЕНИ ПЕРИОДИЧНИ ИЗМЕРВАНИЯ от Наредба № 6/1999 г.

4. Да се извърши класификация на всички видове отпадъци, които ще се образуват на площадката в резултат на дейността, съгласно Наредба № 2/2014 г. за класификация на отпадъците.

5. Да се води отчетност по реда регламентиран в Наредба № 1/2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите с отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри.

6. Да се определят местата за разделно събиране на мястото на образуване на отпадъците и да се осигурят необходимите помещения и съдове за съхранение на отпадъците, които ще се генерират на площадката.

7. Предаването на отпадъците, да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) за отпадъци със съответния код, съгласно Приложение № 1 на Наредба № 2/2014 г.

8. Доставка на химичните вещества и смеси да бъдат придружени с информационни листи за безопасност (ИЛБ), изготвени в съответствие с изискванията на чл. 31 на Регламент ЕО 1907/2006 REACH и Приложение I(II) от Регламент (ЕС) 453/2010 и Регламент (ЕС) 2015/830, и да са на български език.

9. Съхранението на химичните вещества и смеси да се извършва съгласно условията в ИЛБ и изискванията на Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение.

Решението не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконови нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.

При промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено настоящето решение, възложителят или новият възложител трябва своевременно да уведоми РИОСВ – Монтана.

Настоящото решение губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде оспорено в 14-дневен срок от съобщаването му по административен ред пред Министъра на околната среда и водите и/или по съдебен ред, съгласно Административнопроцесуалния кодекс пред Административен съд София – град.

Дата: *29 ноември 2019г.*

ДЕНИЦА СЛАВКОВА

Директор на РИОСВ - Монтана