



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – София

РЕШЕНИЕ № СО – 84 – ПР/2023 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 1, т. 1 и 3, ал. 3 и 6, и чл. 99а, ал. 1 и 3 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС, ДВ, бр. 25/2003 г., изм. и доп.), чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР) и чл. 40, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС, ДВ, бр. 73/2007 г., изм. и доп.), представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и по Приложение № 1 и 2 (част Б) към чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС и получени становища от Столична регионална здравна инспекция и Изпълнителната агенция по околна среда (ИАОС)

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение: „Линия „Юнкер” за обезмасляване и байцване във валцово производство” на територията на промишлената площадка на „София Мед” АД, разположена в поземлен имот с идентификатор 68134.1506.2205, район „Искър”, Столична община, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони
възложител: „СОФИЯ МЕД” АД,

Кратко описание на инвестиционното предложение: Съгласно представената информация основните цели на настоящото инвестиционно предложение Линия „Юнкер” за обезмасляване и байцване във Валцово производство са следните:

1. Повишаване на нивото на автоматизация и интензификация на процесите за обезмасляване и байцване на ленти от мед и медни сплави в „Инсталация за повърхностна обработка на метали чрез електролитни или химични процеси (ИПОМЕХП);
2. Повишаване на качеството на крайната продукция във Валцово производство;
3. Облекчаване на работата на експлоатираната в настоящия момент Линия за байцване на листа и ленти от цветни метали и съответно, подобряване на условията на труд във Валцово производство.

Линия „Юнкер” за обезмасляване и байцване във Валцово производство - линията за обезмасляване и байцване на ленти от мед и медни сплави работи в прекъсваем режим на провеждане на технологичните операции. Рулоните на вход и на изход от линията се транспортират и зареждат (разтоварват) с помощта на количка за рулони. След зареждане на нов рулон на размотаващото устройство, водещият край на лентата се подава на входа на машина за изравняване. Операторът настройва машината за изравняване до достигане гладкост на повърхността на лентата (рулона). Тази машина се настройва за получаване на гладка (равна) повърхност на лентата. При необходимост, с помощта на срязваща ножица,



краищата (недокат) на лентата се отрязват. Лентата се пуска през линията от размотаващото устройство към намотаващото устройство с необходимата захранваща скорост. След като водещият край на лентата достигне намотаващото (навиващото) устройство се понижава скоростта на движение. Лентата постъпва в захранващия прорез на намоталката чрез използване на изходящи теглещи ролки. След това започва навиването на обезмаслената и байцвана лента. Процесът на навиване приключва след като задният край на лентата достигне до теглещите ролки и намотаващото устройство. Задният край на лентата се донавива на рулона, който се фиксира на количката за рулони и се транспортира до мястото за временно съхраняване.

Складираните рулони се опаковат и се фиксират със стоманена лента. Описаните по-горе операции се провеждат ръчно или полуавтоматично.

При преминаване на лентата през линията за байцване протичат последователно следните технологични операции:

- Размотаване (развиване) на лентата при постоянно напрежение на опън и постоянна скорост на движение;
- Обезмасляване и измиване за почистване от маслена емулсия на повърхностите на лентата;
- Байцване, измиване с четки и изплакване за почистване от метални оксиди на повърхностите на лентата;
- Пасивиране на почистените повърхности за предпазване от вторична оксидация;
- Изсушаване на повърхностите на лентата;
- Навиване (намотаване) на обработената лента при постоянно напрежение на опън, постоянна скорост и определени условия за навиване.

Технически данни и работни характеристики на съоръженията

Скорост на движение на лентата в линията: от 3 до 50 m/min, в зависимост от работния участък;

Напрежения на опън на металната лента по дължина на линията

Съоръжения за размотаване (развиване) на лентата на вход в линията: max 50 kN (5N/mm²)

Работен участък на линията: max 50 kN (5N/mm²)

Съоръжения за намотаване на обработената лента на изход от линията: max 100 kN (5N/mm²)

Работни температури

Температура на обезмасляващия агент: max 70 °C;

Температура на водата за измиване и изплакване: max 60 °C;

Температура на разтвора от сярна киселина: max 40 °C;

Температура на пасивиращия агент: max 60 °C

Максимална производителност на линията в съответствие на максималната мощност за движение на лентата и на максималната възможност за нагряване на разтворите и водата.

При максимална дебелина на лентата 8 mm, максимална скоростта на движение на лентата е 20 m/min, т.е. максималната производителност на линията е 110 t/h.

Технически параметри на съоръжението

Изисквания към обработвания материал на вход на линията:

- Ленти от мед и медни сплави (бронз, месинг и др.).
- Якост на опън на лентата: $R_m=200-500 \text{ N/mm}^2$.
- Ширина на лентата: min = 600 mm, max = 1300 mm.
- Дебелина на лентата: $t_{\text{ю}} = 3.0 \text{ mm}$, max = 8.0 mm.
- Площ на напречното сечение на лентата: min = 1800 mm², max = 10400 mm².

Размери на рулона с лента:

- Маса на рулона: max = 20 t.
- Вътрешен диаметър: 510 mm или 610 mm.
- Външен диаметър на рулона: min = 1000 mm, max = 1600 mm.



Изисквания към хранящия материал:

- Повърхност на валцованата лентата: гладка незамърсена, без механични дефекти, съдържание на мах 250 mg/m^2 валцова емулсия;
- Гладкост на лентата: < 50 единици;
- Толеранс в размерите на лентата: не повече от $\pm 2\%$;
- Температура на лентата: $> 10^\circ\text{C}$;
- Точност на навиване на рулона: $< 25\text{mm}$ за целия обем;
- Изискване за равномерно стегнато и компактно намотан рулон на вход на линията.

Изисквания към параметрите на крайния продукт:

- Обезмаслени повърхности;
- Байцвани и измити с четка повърхности;
- Пасивирани повърхности;
- Изсушени повърхности;
- Гладка, без драскотини повърхност.

Размери на рулона с крайния продукт:

- Маса на рулона: мах 20 t ;
- Вътрешен диаметър на рулона: 510 mm или 610 mm ;
- Външен диаметър на рулона; min 1000 mm ., мах 1600 mm
- Точност на навиване на рулона; мах $\pm 5 \text{ mm}$
- Изисквания за качеството на навития рулон - равномерно и стегнато намотан.

Необходими спомагателни материали и консумативи

Обезмасляващ агент: В зависимост от състава на лентите от мед или медни сплави и количеството на повърхностното замърсяване, ще се използва определен вид алкален разтвор, напр. Непке1 Р3Т7221 с концентрация на около 3% силна основа. Байцващ агент: Разтвор на H_2SO_4 $15\text{-}20\%$.

Допълнителен байцващ агент: Водороден пероксид H_2O_2 с максимална концентрация 3.5% .

Пасивиращ агент: вид benzotriazol.

Електрическа енергия: трифазен ток - $400 \text{ V} \pm 10\%$ и двуфазен променлив ток - $230 \text{ V} \pm 5\%$.

Общо свързана електрическа мощност - 2450 KW .

Компресорен въздух

Обемен дебит: около $5 \text{ Nm}^3/\text{h}$ при налягане $0,4 - 0,6 \text{ MPa}$.

Охлаждаща вода за хидравлично задвижване

Температура на водата на вход: min 15°C ;

Температура на водата на изход: мах 35°C ;

Налягане на водата: $0.3 - 0.6 \text{ MPa}$;

Обемен дебит на водата: около $3 \text{ m}^3/\text{h}$;

Запълнен воден обем на инсталацията: 35 m^3 ;

Ниво на шум по време на работа на линията: мах 85 dB (A) , измерено на разстояние 1 m от линията.

Основни технологични операции

Обезмасляване на повърхностите на лентата

Основните съоръжения, които се използват в участъка за обезмасляване са следните:

- Машина за почистване на повърхностите с четки;
- Камери за струйно измиване и обезмасляване;
- Резервоари за алкален разтвор и за промивни води;
- Филтърни системи за разтворите и промивните води;
- Съоръжения за пречистване на вентилационни газове.

В участъка за обезмасляване съоръженията са разположени в следната последователност:

а) двойка изстискващи стоманени ролки с гумено покритие;



- б) камера за струйно обезмасляване с алкален разтвор (предварително обезмасляване);
- в) двойка изстискащи стоманени ролки с гумено покритие;
- г) машина за обезмасляване с 2 ролкови четки;
- д) 3-секционен резервоар за алкален разтвор с филтърни системи и нагреватели;
- е) двойка изстискащи стоманени ролки с влакнесто покритие;
- ж) първа промивна камера с вода;
- з) двойка изстискащи стоманени ролки с гумено покритие;
- и) втора промивна камера с вода;
- й) двойка изстискащи стоманени ролки с гумено покритие;
- к) трета промивна камера с впръскване на гореща вода;
- л) двойка изстискащи стоманени ролки с влакнесто покритие;
- м) 3-секционен резервоар за промивни води;
- н) съоръжение за пречистване на вентилационни газове.

Процесът на обезмасляване на повърхностите на металната лента се провежда в следната последователност:

Първоначално лентата постъпва в камера за струйно промиване с миещ алкален разтвор, където протича процес на предварително обезмасляване. След това лентата постъпва в машина за обезмасляване на повърхностите с ролкови четки (2 броя). Следващата технологична операция представлява промиване на повърхностите на лентата в 3 броя последователно разположени камери за струйно измиване и изплакване с гореща вода. В непосредствена близост със съответните технологични камери са разположени:

- 3-секционен резервоар за алкален разтвор с филтърна система (два лентови филтъра) и нагреватели;
- 3-секционен резервоар за промивна вода;
- Пречиствателно съоръжение за вентилационни газове.

Преди и след всяка от описаните по-горе технологични камери са разположени по един чифт изстискащи ролки с гумено или влакнесто покритие.

Линия „Юнкер“ ще бъде монтирана на кота 0 m на бетонния под в съществуващия производствен корпус. Линията ще е част от технологичния цикъл и процеси на Валцово производство (ВП), но на този етап се предвижда да бъде монтирана физически на територията на съседния цех - Тръбопрофилно производство, в съседното на ВП хале, в същият главен производствен корпус. Предвиждат се незначителни изкопни работи за изграждане на фундамента на съоръженията към линията. Няма да се използват взривни вещества

Общата използвана площ на инвестиционното предложение ще бъде около 750 м², в сградата на съществуващо закрито производствено хале в района на съществуващата площадка. При реализацията на разглежданото инвестиционно предложение ще се ползва съществуващата техническа и пътна инфраструктура на промишлената площадка на „София Мед“ АД.

Описаното намерение инвестиционното предложение самостоятелно попада в обхвата на приложение № 2, т. 4, буква „д“ на ЗООС, но предвид съществуващото и действащо производствено предприятие, инвестиционно предложение представлява изменение и разширение на основната дейност на дружеството, която попада в Приложение № 1 от ЗООС.

Предвид горното и в съответствие с чл. 93, ал. 1, т. 1 и 3 от ЗООС за инвестиционното предложение е проведена процедура по преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС. Съгласно чл. 93, ал. 3 от ЗООС, компетентен орган за произнасяне с решение е директорът на РИОСВ – София.

Възложителят – „София Мед“ АД, има издадено комплексно разрешително (КР) № 142-Н1/2016 г., актуализирано с Решение № 142-Н1-ИО-А9/2022 г.



Към искането за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС за настоящото инвестиционно предложение от страна на възложителя е приложена и оценка по чл. 99а, ал. 1 от ЗООС за потвърждаване използването на най-добри налични техники (НДНТ). Съгласно получено становище на ИАОС, с изх. № КР-655/24.02.2023 г., инвестиционното предложение не попада в обхвата на Приложение № 4 към ЗООС, поради което не подлежи на извършване на оценка по чл. 99а за прилагане на НДНТ.

Дружеството е представило доклад от извършена класификация съгласно чл. 6, ал. 3 на Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях (ДВ, бр. 62/2022 г.). Заключение на представения доклад, е че предприятието/съоръжението не се класифицира с нисък или висок рисков потенциал.

Инвестиционното предложение не засяга обекти от Националната екологична мрежа, а именно защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и защитени зони от мрежата „Натура 2000“, определени съгласно ЗБР. Най-близо разположената защитена зона е BG0002004 „Долни Богров - Казичене“ за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД- 573/08.09.2008 г. на министъра на околната среда и водите (ДВ, бр. 84/2008 г.), намираща се на около 3,95 км от имота.

Съгласно разпоредбите на чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за ОС, инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта му (ОС) с предмета и целите на опазване на описаната по-горе защитена зона, като съгласно чл. 31, ал. 4 от ЗБР и чл. 38 от същата наредба, процедурата по ОС се извършва чрез процедурата по ОВОС.

Предвид, че инвестиционното предложение, както само по себе си, така и във взаимодействие с други планове, програми и инвестиционни предложения, няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, представляващи предмет на опазване в защитена зона BG0002004 „Долни Богров – Казичене“, и във връзка с чл. 40, ал. 4 от Наредбата за ОС, с настоящото решение се преценява да не се извършва оценка за степен на въздействие върху споменатата по-горе защитена зона от екологичната мрежа „Натура 2000“.

МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем; взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; ползване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие; генериране на отпадъци; замърсяване и вредно въздействие; риск от големи аварии и/или бедствия; рисковете за човешкото здраве:

1. Инвестиционното предложение ще доведе до разделяне на потока от байцвани изделия и оптимизиране на производствения процес, като няма да се увеличава разрешения в актуалното КР капацитет на инсталациите.
2. Всички връзки на материалните и енергийните потоци се осъществяват в използваното и досега производственото хале, където ще се реализира инвестиционното предложение, без да се засягат главните инфраструктури на дружеството и района.
3. При нормална експлоатация на обекта, екологичните условия в района няма да бъдат нарушени.
4. Рискът от инциденти при реализацията на инвестиционното предложение е свързан основно с неспазване на правилата за безопасност при работа.
5. Няма вероятност от натрупване на отрицателни кумулативни въздействия върху природните местообитания и местообитанията на видовете, предмет на опазване в защитената зона, при реализацията на настоящото инвестиционно предложение спрямо



- одобрените до момента други инвестиционни предложения, планове, програми и проекти.
6. След реализацията на инвестиционното предложение „София Мед” АД ще остане предприятие без рисков потенциал по отношение на количествата на съхраняваните опасни вещества и смеси по Приложение № 3 към Глава VII на ЗООС.
 7. По време на експлоатацията на инвестиционното предложение също ще се използва оборотна промишлена вода за охлаждащи нужди, част от общозаводската охлаждаща оборотна вода. Ще се използва вода, добивана от собствен подземен водоизточник. Заложените в Комплексното Разрешително разходни норми на вода за тон (единица) продукция няма да бъдат завишени. Не се предвижда допълнително водовземане.
 8. За предотвратяване на аварийни ситуации по технологични причини са разработени Технологични инструкции за съответните производствени участъци, в които са предвидени конкретни превантивни мерки, свързани с изискванията по технологичния режим, обслужване на оборудването, както и конкретните действия и персоналните отговорности при възможни аварийни ситуации.
 9. Предвижда се класическо индустриално изграждане. Ще се използват стандартни материали. Строително-монтажните дейности ще се извършват на закрито в рамките на производственото хале.
 10. Съгласно становище на Столична регионална здравна инспекция, с изх. № 10-20/1/15.02.2023 г., с реализацията на инвестиционното предложение няма да се влоши здравно – екологичната обстановка и да се повиши риска за човешкото здраве.

II. Местоположението на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване; относителното изобилие, достъпност, качество и възстановителна способност на природните богатства; абсорбиционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува такава вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

1. Инвестиционното предложение ще бъде реализирано на територията на съществуващата производствена площадка на „София Мед” АД, в поземлен имот с идентификатор 68134.1506.42, район „Искър”, Столична община, който е с начин на трайно ползване за друг вид производствен, складов обект.
2. Не се предвижда усвояването на нови земи и изграждане на нова инфраструктура.
3. Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на ЗЗТ, както и защитени територии на единични и групови паметници на културата, определени по реда на Закона за културното наследство.
4. Имотът предмет на инвестиционното предложение, е извън територията на защитени зони от екологичната мрежа „Натура 2000“, поради което няма вероятност от пряко или косвено унищожаване/увреждане на местообитанията и видовете, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона.
5. Няма вероятност от увреждане и/или унищожаване на хранителни местообитания, местообитания за نوشуване, както и от прекъсване на биокоридорни връзки за видовете птици, предмет на опазване в защитена зона „Долни Богров – Казичене” с идентификационен код BG0002004 за опазване на дивите птици, тъй като предвидените дейности ще се извършват извън зоната.



6. Имотът предмет на инвестиционното предложение е антропогенно повлиян и е в непосредствена близост до други урбанизирани, застроени и антропогенно повлияни територии.
7. Не се очаква инвестиционното предложение да окаже отрицателно въздействие върху територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита.

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен и пространствен обхват на въздействието, естество на въздействието, трансграничен характер на въздействието; интензивност и комплексност на въздействието; вероятност за въздействието; очаквано настъпване, продължителност, честотата и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

1. Териториалният обхват на въздействие в резултат на строителството и експлоатацията на новата линия е ограничен само в границите на съществуващото производствено хале на „София Мед” АД. За реализирането на инвестиционното предложение ще се използват вече застроени площи (около 750 m²) от производственото хале на дружеството.
2. Не се очаква въздействие върху почвата, ландшафта, минералното разнообразие, биологичното разнообразие и културните ценности в района.
3. С въвеждане в експлоатация на инвестиционното предложение не се очаква съществено изменение на ситуацията по отношение на рискови енергийни източници – шум, вибрации, топлинни лъчения и др.
4. На промишлената площадка на „София Мед” АД е реализиран общ затворен оборотен цикъл на охлаждащите води, с което се постига минимален разход на свежа промишлена вода за технологични нужди.
5. При реализацията на инвестиционното предложение не се очаква трансгранично въздействие.

IV. Обществен интерес към предложението за строителство, дейности или технологии:

1. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС, инспекцията е обявила предложението на интернет страницата си и уведомила писмено кметовете на съответните община и район.
2. Възложителят е изпълнил задължението си за самостоятелно оповестяване, чрез публикуване на обявление относно инвестиционното предложение чрез обява публикувана в ежедневник и в информацията по приложение № 2 е разписал, че няма постъпили възражение.
3. На основание чл. 6, ал. 9 от Наредбата за ОВОС е осигурен обществен достъп до информацията по приложение № 2 от Наредбата, както следва:
 - 3.1. От компетентния орган, чрез интернет страницата на РИОСВ – София.
 - 3.2. От Столична община и район „Искър” чрез интернет страниците и/или информационните табла в сградите на администрациите.
4. С писма, засегнатите Столична община и район „Искър”, удостоверяват, че за информацията по приложение № 2 е поставено съобщение на информационното табло и/или на интернет страницата, като в законоустановения срок няма постъпили становища/възражения/мнения и др. от заинтересовани лица/организации.



5. До постановяване на настоящото решение в РИОСВ – София няма депозирани писмени жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ СПАЗВАНЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. Да се предприемат мерки за ограничаване на неорганизираните прахови емисии по време на строителните и монтажни работи, като се извършва редовно почистване и оросяване на площадката.
2. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация, възложителя да представи в РИОСВ – София протоколи от проведен мониторинг на шума в околната среда и в мястото на въздействие от акредитирана лаборатория, съгласно чл. 27, т. 1 и т. 3 от Наредба № 54 за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда (ДВ, бр. 3/ 11.01. 2011 г.).
3. Да се поддържат в техническа и експлоатационна изправност пречиствателните съоръжения.
4. Да не се допуска изтичане на отпадъчни води, извън предвидените за това съоръжения, с цел недопускане на замърсяване.
5. Да се поддържат информационни листове за безопасност (ИЛБ) на всички опасни химични вещества и смеси на площадката, които да отговарят на Регламент 1907/2006 (REACH) изменен с последващи изменения.
6. Да се разработят и прилагат инструкции съгласно чл. 4, т. 8-11 от Наредбата за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси (Наредбата за съхранение) (ДВ, бр. 10/2021 г.) за реда и начина за съхранение на опасни химични вещества и смеси и да осъществява контрол по прилагането им съгласно чл. 7 от същата наредба.
7. Да се изготви и документира оценка на безопасността на съхраняваните опасни химични вещества и смеси съгласно чл. 9, ал. 1 от Наредбата за съхранение. Оценката на безопасността да се извърши преди изграждане и/или въвеждане в експлоатация на складовете за съхранение на опасни химични вещества и смеси.
8. Да се изготви и поддържа в наличност доклад от извършената класификация, който да се представя при поискване на органите по чл. 148, ал. 3 от ЗООС съгласно чл. 6, ал. 1 от Наредбата за предотвратяване на големи аварии с опасни вещества и ограничаване на последствията от тях (ДВ, бр.62/05.08.2022 г.).
9. Отпадъците, образувани при реализацията на инвестиционното предложение да се предават съгласно изискванията на чл. 8, ал. 1 от Закона за управление на отпадъците.
10. При аварийна ситуация с отпадъците да се предприемат превантивни мерки и мерки за безопасност в съответствие с приет аварийен план на дружеството.
11. Дейностите по съхраняване на отпадъци да се извършва разделно в зони/съдове, обозначени с надписи с кода и наименованието на отпадъка по Наредба № 2 за класификация на отпадъците.
12. Да се информира изпълнителния директор на Изпълнителна агенция по околна среда за планираната промяна в дейностите. Информацията се разработва и подава съгласно приложение № 5 към чл. 16, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни (ДВ, бр. 80/2009 г., изм. и доп.).
13. Условията по време на експлоатацията на обекта да се определят с условията в Комплексно разрешително.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение и в посочения му капацитет.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда, други специални закони и подзаконовни нормативни актове, и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.



На основание чл. 93. ал. 7 от Закона за опазване на околната среда при промяна на инвестиционно предложение: „Линия „Юнкер“ за обезмасляване и байцване във валцово производство” на територията на промишлената площадка на „София Мед” АД, разположена в поземлен имот с идентификатор 68134.1506.2205, район „Искър”, Столична община, на възложителя или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото Решение, възложителят/новият възложител трябва своевременно да уведоми РИОСВ – София.

На основание чл. 93. ал. 8 от Закона за опазване на околната среда, Решението губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано чрез директора на Регионална инспекция по околната среда и водите – София в 14-дневен срок от съобщаването му пред министъра на околната среда и водите или пред Административен съд София – град по реда на Административнопроцесуалния кодекс.

Дата... 15.05.2023

РУМЯНА МАРИНОВА

За директор на Регионална инспекция по околната среда и водите – София
Съгласно Заповед за заместване № РД – 97/24.09.2021 г.

