



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО ОКОЛНА СРЕДА И ВОДИ – РУСЕ

РЕШЕНИЕ № РУ –31– ПР/2023 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието
върху околната среда

на основание чл. 93, ал. 1, т.1, ал.3 и ал. 6 от Закона за опазване на околната среда – ЗООС, чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда – Наредбата за ОВОС, чл. 31, ал. 4 и ал. 6 от Закона за биологичното разнообразие - ЗБР, чл. 40, ал. 4 във връзка с чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони - Наредбата за ОС, представената писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС, както и становище на Регионална здравна инспекция (РЗИ) – Разград

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение „Тръбопровод за денатуриране и смесване на технически алкохол“, което няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

Възложител – „АДМ РАЗГРАД“ ЕАД, ЕИК 826034900, град Разград, Северна Индустриална зона, П.К. 239

Местоположение: ПИ с идентификатор 61710.506.26 по КК и КР на град Разград

Кратко описание на инвестиционното предложение:

Инвестиционното предложение (ИП) обхваща промени на територията на производствената площадка, представляващи изграждане на:

- Нов тръбопровод DN80, контролна точка 11 и два тръбопровода DN20 за добавяне на денатуранти, зона „Товарище“ с обща дължина до 20м, разположена надземно;
- Нов тръбопровод DN80 за рецикулация на технически алкохол от Р9831 към Т9831, Т9821, Т9822 и Т9823, зона „Складово стопанство“ с обща дължина до 130м, разположена надземно ;
- Нов тръбопровод DN20 за технически алкохол към QA съдове Т9811, Т9812 и Т9813, зона „Складово стопанство“ с обща дължина до 40м, надземен;
- Дренажен тръбопровод DN20 след Вакуум помпи Р9317А и Р9317В към резервоар Т9367 с обща дължина на тръбната инсталация до 40м, разположена надземно.
- Монтаж на рН-метър към помпа Р9307.

Планираните промени са в пряка връзка с инвестиционно предложение за изграждане на инсталация за производство на етилов алкохол, инсталиране на газови турбини за производство на електричество и пара и увеличаване на производството на основни продукти, за което е финализирана процедура по ОВОС с Решение № РУ 1-1/2018г.

Към момента в Цех Етилов алкохол“ като изходна суровина за производството на етилов алкохол се използват сладки водни разтвори, отпадащи от процесите на накисване в Цех „Нишесте“ и филтрация в Цех „Рафинерия“. Те ще преминават обработка, както следва:

Ферментация

Суровината за ферментация (сладки разтвори) е смес от следните четири компонента:

- Лека наkisваща вода, от цех Нишесте с температура 40°C.
- Вторичен продукт от декстрозната филтрация (Ретенат от ултрафилтрация) от цех Рафинерия с температура 60°C.
- Филтрат от центрофугите за обезводняване на декстро́за от цех Рафинерия (Зелен сироп от Цех „Рафинерия“) с температура 60°C.
- Вторичен продукт от фруктозната сепарация (Фракционен рафинат от цех Рафинерия) с температура 60°C.

Смесването на три сиропа (ретенат, зелен сироп и фракционен рафинат) се извършва в статичен миксер M9110, при което се получава сиропен бленд (сиропна смес). Този сиропен бленд постъпва в съд T9110. Помпа P9110 транспортира бленда през пластинчат топлообменник E9110 за последващо смесване с лека наkisваща вода. При преминаването на бленда през топлообменник E9110A/Б се извършва стерилизация на същия до 80°C. Като агент за стерилизация се използва пара с налягане 6 бара и температура от около 160°C. След преминаването на бленда от сиропи през топлообменник E9110, той се смесва с лека наkisваща вода. Леката наkisваща вода е предварително стерилизирана в пластинчат топлообменник E9143. Като стерилизиращ агент се използва пара 6 бара. Леката наkisваща вода се стерилизира до 120°C. След стерилизацията и, тя се отвежда към съд T9143. Помпа P9143 транспортира леката наkisваща вода от съд T9143 към статичен миксер M9111. Чрез този миксер се цели смесването на леката наkisваща вода и бленда от сиропи. При смесването се получава бленд с температура от около 90-95°C, който постъпва в съд за бленд T9111.

Така получената суровина за ферментация е с температура от 90-95°C и трябва да се охлади до 28-32°C. Това охлаждане на бленда се осъществява на три етапа. Всеки един от етапите се осъществява в пластинчати топлообменници. На първи етап като охладител се използва леката наkisваща вода. Тя идва от Цех „Нишесте“. Преди да постъпи в топлообменник E9143 за стерилизация, тя се използва тук на този етап за охлаждане на бленда от сиропи в топлообменник E9111. Температурата на бленда спада от 92°C до 75°C. При вторият етап като охладителен агент се използва стилидж (обезалкохолен остатък от брашката (ферментираният сироп с алкохолно съдържание 12-15%v/v)). Това охлаждане се извършва в топлообменник E9109. Тук на този втори етап се цели охлаждане на бленда от 75°C до 44°C. Като последен етап от охлаждането на бленда от сиропи се използва охладителен агент – вода. На този етап температурата трябва да се понижи от 44°C до 28-30°C.

Така формираният бленд от трите сиропи и леката наkisваща вода, веднъж стерилизиран и в последствие охладен, може да служи като хранителна среда за размножаване на дрождева култура или за ферментация.

Охладеният бленд се подава към пред-ферментатори I (R9205A) и II (R9205B), за размножаване на дрождева култура *Saccharomyces Cerevisiae*. Използват се два пред-ферментатора от по 195 м3. Тук на този етап се цели да се получат максимален брой клетки от дрождевата култура. Спазват се строг температурен и окислително-редукционен потенциал на средата. При жизнената дейност на дрождите се генерира топлина, която трябва да се отнеме по някакъв начин. Това се постига чрез охлаждане на материала през топлообменници E9205A/Б. Окислително-редукционният потенциал се поддържа, като се добавя натриева основа към средата.

За жизнената дейност на дрождевата популация в средата се подава процесен въздух, чрез който клетките си осигуряват нужния кислород. Този въздух идва от компресор K9241 (на блок-схемата не е отразен, посочено е само добавяне на въздух).

При жизнената дейност на дрождите се генерира също и въглероден диоксид. Този въглероден диоксид се отвежда в атмосферата.

На 10-12 час, след зареждане на пред-ферментаторите и достигане на необходимото количество дрождеви клетки, бленда може да се прехвърли към някой от трите ферментатора (R9211, R9212 и R9213).

Това прехвърляне се осъществява с помпи P9205A/Б.

Така прехвърленият материал от пред-ферментаторите към ферментаторите, служи като закваска за основното количество материал във ферментационните съдове.

Ферментацията се осъществява в специално предназначени за тази цел съдове (ферментатори R9211, R9212 и R9213) с общ обем от 3000 м3 (3x1000 м3) с максимално налягане от - 0,1 - 0,15 бара, с осигурено 30% свободно пространство в съда, като всички съдове са оборудвани с бъркалки, чрез които се осигурява добро смесване и избягване утаяването на

суспендираните материали и дрождеви клетки. На този етап ферментируемите захари се превръщат в алкохол, като при процеса на ферментация се отделя топлина и въглероден диоксид. С цел поддържане на жизнеността на маята, се извършва постоянно охлаждане. Процесът на ферментация продължава от 24 до 40 часа в зависимост от вида на ферментацията. Количеството на етиловия алкохол в края на ферментацията е около 12-15% v/v/.

При процеса на ферментация се отделя въглероден диоксид, който преминава през скрубър колона S9211. При преминаването на въглеродният диоксид през скрубър колоната, той се облива от вода. Това цели да се уловят алкохолните молекули, които са напуснали ферментационните съдове чрез мехурчетата въглероден диоксид. На дъното на скрубера се събира водно-алкохолна смес с 0,3 до 0,7% алкохол. Тази водно-алкохолна смес се връща обратно в процеса (на блок-схемата е показано, че се отвежда в буферен съд T9231 с обем 1200 m³). Пречистеният от алкохолните молекули въглероден диоксид се отвежда от скрубър-колоната в атмосферата.

Ферментираният материал от ферментатори R9211, R9212 и R9213, се подава към буферен съд T9231. Той е с капацитет от 1200 m³. Буферният съд служи като съд, който трябва да обезпечи постоянен хранващ поток за цех дестилация.

Ферментираният материал от буферен съд T9231 чрез помпа P9231 се транспортира към дестилация. Материалът преминава през пластинчати топлообменници E9313 и E9314, за да му се повиши температурата.

На този етап се осъществява рекуперация (топлообмен) между брашка (ферментираният сироп с алкохолно съдържание 12-15%v/v) със стилидж (обезалкохоленият остатък). Стилиджът се извежда от дъното на Маш колони I (X9311) и II (X9312).

Стилиджът след рекуперацията се събира в събирател съд T9109. Той е с вместимост от 750 m³. След това се изпраща към цех Нишесте за изпаряване в изпарител за лека накисваща вода.

Брашката след рекуперацията се подава към цех дестилация към дегазационни колони D9312 и D9311.

Дестилация

Процесът дестилация се състои от подпроцесите дегазация и хидроселекция, описани по-долу:

Дегазация:

При този процес ферментираният сироп с 12-15% алкохол (на схемата описан като брашка), идващ от ферментация и подгрят, постъпва в колони D9312 и D9311. В дегазиционни колони D9312 и D9311 се отделя въглеродният диоксид от материала.

От дегазационните колони материала се подава към маш колони I - X9311 и II - X9312.

Чистият алкохол се отделя (изпарява), а парите се кондензират в кондензатори и събират като първичен (суров) алкохол в съд T9307. От дъното на маш колони I - X9311 и II - X9312 се отделя Стилидж.

От съд T9307 разредената водно-алкохолна смес до 20-25% се подава към хидроселекционната колона чрез помпа P9307. За разреждане на алкохола се използва омекотена процесна вода.

Хидроселекция:

Първичният продукт (суровият алкохол) чрез помпа P9307 се подава в средата на колона (X9321). При този процес, в горната част на колоната се отделят водно-алкохолни пари.

Те се отвеждат за кондензация в група от два кондензатора. Кондензираната течност се събира в съд (T9322), която се връща обратно в колоната като рефлукс (течност за концентрация на алкохола в хидроселекционната колона). Една част от този рефлукс се отделя в съд T9372, като технически алкохол. От долната част на хидроселекционната колона, чрез помпа се подава водно-алкохолна смес с 93-95% алкохол към ректификационната колона (X9361).

Ректификация

Целта на този процес е допълнително пречистване на получения алкохол от фузелната фракция до минимум 96% алкохолно съдържание. Полученият алкохол от върха на колоната се подава за дехидратация. Част от парите кондензират в съд T9362 и кондензираната течност се връща обратно в колоната като рефлукс. Една част от този рефлукс се отделя в съд T9372, като технически алкохол. Фузелната фракция (вторичен продукт от дестилацията) се извлича от подолната част на колоната. Годишното количество на фузелната фракция е 87 t. От дъното на

ректификационната колона). Тя се отвежда към ПСОВ. За да се поддържа температурата в колоната се подава индиректна пара 6 бара.

Дехидратация

Дехидратацията е процес, чрез който се отстранява водата от алкохола. Това се извършва чрез група от две молекулярни сита. Те са запълнени с абсорбционен реагент (зеолит или друг), с определена големина на порите. Водните молекули като по-големи от етаноловите се задържат в абсорбента, а етаноловите преминават през порите му. Едното молекулярно сито винаги работи в процес на абсорбция на водните молекули от водно-алкохолните пари, а другото на десорбция на абсорбиралите водни молекули от зеолита. Десорбцията на усвоените водни молекули от абсорбента се извършва чрез подаване на импулс от алкохолни пари в долната част на ситото. В този момент водните молекули се изтласкват от мембраната на абсорбента. Точно в този момент когато молекулите напуснат порите на абсорбента се създава вакуум, който извлича водните молекули извън молекулярното сито.

Полученият продукт е биоетанол (дехидратиран алкохол или още наречен биоетанол) с алкохолно съдържание > 99.7%.

Дехидратираният алкохол се подава на последващо пречистване в две последователни колони - пречистваща колона (X9381), след което постъпва в метанолова колона (X9391). Това е последният стадий на пречистване, при който от етанола се отделя метанол (деметилизация). Метанолът се отделя като технически спирт в съд T9372. От дъното на метанолова колона X9391 се отделя крайният продукт (етилов алкохол) с чистота 99,97% v/v. Той първо се подава за охлаждане в топлообменник, а след това отива за съхранение в QA съдове. QA съдовете са за междинно съхранение на готовия продукт, преди извършване на анализна проверка, и изпращането му към складовата зона.

Дневната продукция на етилов алкохол е до 150 000 литра етилов алкохол на ден, което се равнява на 54 000 000 литра годишно или на 42 606 тона годишно.

Обработваната суровина от инсталацията е сладки разтвори.

Годишните консумации са следните:

- Консумация на суровина (сладки разтвори) – 321 675 m³/y;
- Консумация на вода – 57 000 m³/y;
- Консумация на електрическа енергия (произведена в предприятието) – 10 225 440 kWh/y;
- Консумация на топлоенергия (произведена в предприятието) – 96 289 560 kWh/y
- Консумация на NaOH – 6060 t/y;
 - денатуранти – 1190 t/y;
 - обезпечител – 126 t/y;
 - ензим – 54 t/y;
 - дрожди – 18 t/y;
 - зеолит – 33,040 t/y;
- Количество произведен етилов алкохол – 54 000 000 l/y = 42 606 t/y.

Планирани инвестиции, разгледани с настоящото инвестиционно предложение и взаимосвързаност между процесите в цеха и новите тръбопроводни инсталации

Настоящото инвестиционно предложение не включва промяна в описанието на технологичния процес в цех етилов алкохол, вида и количествата на използваните суровини, и вида и количествата на произвежданите продукти при производството на етилов алкохол.

С инвестиционното предложение (тръбопровод за добавяне на денатуранти) в зона „Товарище“ се осигурява възможност за продажба на денатуриран технически алкохол.

Използваните денатуранти за техническия алкохол са идентични с тези, които се използват при денатуриране на етиловия алкохол. По тази причина не се налага поставяне на нови съдове за съхранение на денатуранти, или увеличаване на моментните складови наличности на денатуранти. Запазва се текущото състояние в складовата зона.

Инвестиционното предложение включва:

- Нов тръбопровод DN80, контролна точка 11 и два тръбопровода DN20 за добавяне на денатуранти, зона „Товарище“.

Разполага се в зона Товарище, извън цех за производство на етилов алкохол. Захранва се от съществуващ тръбопровод от помпа P9831. По линията се разполага разходомер, контролна точка 11 и спирателна и регулираща арматура. Свързва се към съществуващ товарен ръкав за товарене на технически алкохол през контролна точка 10. От съществуващи тръбни линии се

Тръбопроводите се изработват от неръждаема стомана като се разполагат надземно.

Към момента възможност за товарене на етилов алкохол със смесване на денатуранти е реализиран към два от съществуващите товарни ръкави. След реализация на ИП ще има възможност за денатурация на технически алкохол към един от товарните ръкави.

Реализацията на ИП не води до промяна в броя автомобили, които ще се товарят едновременно в обекта. Транспортните средства са с камерни цистерни, което предоставя възможност да се товари едновременно денатуриран етилов алкохол и денатуриран технически алкохол в едно превозно средство.

Общата дължина на тръбната инсталация ще е до 20 метра. Тя е разположена надземно.

- *Нов тръбопровод DN80 за рециркулация на технически алкохол от P9831 към T9831, и тръбопровод за смесване на технически алкохол с чист етанол от P9831 към T9821, T9822 и T9823, зона „Складово стопанство“.*

В зоната на помпа P9831 се монтира нов неръждаем филтър със спирателна арматура. Трасето на новият тръбопровод се движи по съществуваща метална конструкция в зоната на Резервоари за технически алкохол. Предвидени са фланцеви връзки през 3м за улеснение на монтажа на място. На отклоненията преди резервоари T9821 и T9823 са проектирани нови метални конструкции, на които да се подпре тръбопровода. С рециркулацията на технически алкохол се постига поддържане на хомогенност на техническия алкохол. А със смесването се постига блиндиране на два продукта.

Общата дължина на тръбната инсталация ще е до 130 метра. Тя е разположена надземно.

- *Нов тръбопровод DN20 за технически алкохол към съдове T9811, T9812, T9813, зона „Складово стопанство“.*

Ще се монтира върху съществуваща Естакада - стоманена конструкция. Включването на новия тръбопровод преди контролна точка 2, намираща се източно от QA съдове. Трасето на новия тръбопровод продължава на Запад по съществуваща Естакада между QA съдове T9811 и T9812, където се разклонява за T9811 и към T9812 / T9813. Включването към всеки от съдовете е в съществуващи линии.

С новия тръбопровод за технически алкохол се осигурява блендиране на технически алкохол с чист алкохол – смесване на два разрешени продукта.

Общата дължина на тръбната инсталация ще е до 40 метра. Тя е разположена надземно.

- *Дренажен тръбопровод DN20 след Вакуум помпи P9317A и P9317B към резервоар T9367.*

Дренажен тръбопровод DN20 след Вакуум помпи P9317A и P9317B служи за отвеждане на вода от вакуум помпите към буферен дренажен резервоар T9317C с обем 240 л. След резервоар T9317C се монтира центробежна помпа P9317C, която нагнетява водата, по тръбопровод DN20 към съществуващ резервоар T3967. Водата, която съдържа минимални количества алкохол (под 1%) се изпраща за повторна дестилация за извличане на съдържащия се в нея алкохол.

По този начин се осигурява извличане на алкохола от водата от вакуум помпите преди подаването ѝ към ПСОВ.

Общата дължина на тръбната инсталация ще е до 40 метра. Тя е разположена надземно.

- *Монтаж на рН-метър към помпа P9307*

Монтира се нова байпасна тръбна връзка между смукателната и нагнетателната тръба на помпа P9307, изработена от неръждаема стомана. На вертикалния участък се прави уширение за монтаж на рН-метър. Предвидена е спирателна арматура за регулиране на потока.

Така описаните дейности се определят като изменение на инвестиционно предложение, което попада в т. 6. Инсталации в химическата промишленост (невключени в приложение № 1), буква „а“ *обработка на междинни продукти и производство на химични вещества и смеси*, във връзка с което на основание чл.93, ал.1, т.2 от ЗООС, **подлежи на процедура по преценяване на необходимостта от оценка на въздействието върху околната среда**. Компетентен орган за издаване на решение за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е Директорът на РИОСВ-Русе.

В изпълнение на изискванията на чл.7, ал.2, т.2, буква „б“ от Наредбата за ОВОС, информацията за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС е изпратена на Регионална здравна инспекция /РЗИ/ – гр. Разград с цел провеждане на консултации.

Разглежданият имот **не попада** в границите на защитена територия по смисъла на *Закона за защитените територии* и/или в границите на защитена зона по смисъла на *Закона за биологичното разнообразие*. Най – близко разположените защитени зони са:

- **BG0002025 „Ломовете”** за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД-562/05.09.2008 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ, бр. 84/2008 г.), изм. и доп. със Заповед № РД-382/19.04.2013 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ, бр. 50/2013 г.);
- **BG0000608 „Ломовете”** за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед № РД-1024/17.12.2020 г. на Министъра на околната среда и водите (ДВ, бр. 18/02.03.2021 г.), които отстоят на около 6 072м.

Съгласно чл.2, ал.1, т.1 от *Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони* (ДВ, бр. 73/2007г. изм. и доп. ДВ, бр. 106/2021г.), инвестиционното предложение **подлежи на процедура по оценка за съвместимостта му с предмета и целите на опазване на защитените зони.**

МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем, взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; използване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и биологичното разнообразие; генериране на отпадъци, замърсяване и вредно въздействие, риск от големи аварии и/или бедствия; рискове за човешкото здраве:

- Инвестиционното предложение ще се реализира изцяло в границите на съществуващата производствена площадка на дружеството и няма да заема допълнителни площи.
- Реализацията на инвестиционното предложение не е свързана с промяна в капацитета на цех „Етилов алкохол“, видът и количествата на използваните суровини за производство на етилов алкохол и/или промяна в технологичния процес за производство на етилов алкохол;
- Инвестиционното предложение не е свързано с използване на земни маси, не се налага бетониране на почви, което ми могло да доведе до тяхното увреждане.
- Реализирането на инвестиционното предложение не е свързано с действия, които да доведат до физически или други потенциални негативни изменения в района. Територията, обект на предложението, е урбанизирана, НТП на имота „За друг вид производствен, складов обект“.

II. Местоположение на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване, относителното изобилие, достъпност, качеството и възстановителна способност на природните богатства; абсорбционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува някаква вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

- Реализирането на инвестиционното предложение ще се осъществи в рамките на антропогенизирана промишлена територия. Границите и съседите на площадката са производствени, складови обекти.
- Планираните дейности не водят до увеличаване на наличните количества етилов алкохол в производствения обект.
- Територията, в обхвата на инвестиционното предложение, не засяга чувствителни зони – защитени територии, паркове със специално предназначение, исторически и археологически места, вододайни и санитарно-охранителни зони.
- След преглед на представената документация и на основание на чл. 40, ал. 4 от Наредбата за ОС, преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие върху защитени зони **BG0002025 „Ломовете”** и **BG0000608 „Ломовете”**, е че ИП няма вероятност да окаже **значително отрицателно въздействие** върху популации и местообитания на видове, предмет на опазване на питейните защитени зони. **поради следните мотиви:**

1. Имотът, обект на ИП, не попада в обхвата на защитени зони от Екологичната мрежа Натура 2000, поради което не се очаква да настъпят преки или косвени негативни въздействия върху предмета и целите на опазване на най-близко разположените защитени зони **BG0000608 „Ломовете”** за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна и **BG0002025 „Ломовете”** за опазване на дивите птици.
2. Реализирането на настоящото ИП включва полагане на нови тръбопроводни инсталации в имот находящ се в промишлената зона на града. От гореизложеното следва че теренът не представлява природно местообитание и/или местообитание на видове, предмет на опазване в най-близко разположените защитени зони.
3. Предвидените за изпълнение дейности няма да доведат до нарушаване на целостта и кохерентността на най-близко разположените защитени зони, както и до фрагментация и прекъсване на биокоридорни връзки от значение за видове, предмет на опазване.
4. Не се очаква загуба на хранителни местообитания.

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен и пространствен обхват на въздействието, естество на въздействието, трансграничен характер на въздействието, интензивност и комплексност на въздействието; същност, големина, вероятност за въздействие, очаквано настъпване, продължителност, честота и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействията на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

- Реализацията на инвестиционното предложение не би променила съществуващия ландшафт, предвид неговия индустриален характер.
- Пространственият обхват на въздействието от реализацията на инвестиционното предложение е локален.
- В хода на процедурата е проведена консултация с Регионална здравна инспекция – Разград по отношение на степен на значимост и риск за човешкото здраве. Получено е становище с изх. №10-15-1/29.03.2023г., което е положително и съгласно същото, инвестиционното предложение може да се разреши без опасения за влияние върху здравето на хората и без необходимостта от изготвяне на доклад за оценка на въздействието върху околната среда.

IV. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

- Съобщение за достъпа до информацията по преценяване на необходимостта от ОВОС е публикувано на интернет страницата на община Разград с осигурен 14 дневен обществен достъп (27.03.2023г. – 10.04.2023г.).
- За изясняване на обществения интерес, компетентният орган РИОСВ-Русе е осигурил обществен достъп до информацията по Приложение 2 на Наредбата за ОВОС, като е поставил съобщение на своята интернет страница и в публичен регистър с данни за извършване на процедурите по ОВОС.
- Съгласно писмо, получено от община Разград (изх. № 32-00-80-1/18.04.2023г.), в периода на открит обществен достъп, няма депозирани становища/възражения/мнения от заинтересовани лица срещу реализацията на инвестиционното предложение.
- В деловодството на РИОСВ-Русе не са постъпвали становища от засегнатото население.

ПРИ СЛЕДНОТО УСЛОВИЕ:

За планираните промени на територията на действащата инсталация в обхвата на Приложение №4 на ЗООС, преди осъществяване на настоящото инвестиционно предложение, възложителят да подаде информация, съгласно Приложение №5 към чл.16, ал.1 от *Наредбата за условията и реда за издаване на комплексни разрешителни.*

Решението се отнася само за конкретното инвестиционно предложение „Тръбопровод за денатуриране и смесване на технически алкохол“, което е предмет на извършеното преценяване на необходимостта от ОВОС по реда на Закона за опазване на околната среда

по Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконови нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността, съгласно действащата нормативна уредба по околна среда.

При промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено решението за преценяване на необходимостта от ОВОС, възложителят или новият възложител следва да уведоми своевременно РИОСВ - Русе.

При констатиране неизпълнение на условия в решението за преценяване на необходимостта от извършване на ОВОС, виновните лица носят отговорност по чл.166, т.2 от Закона за опазване на околната среда.

На основание чл. 93, ал. 8 от Закона за опазване на околната среда, решението губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението подлежи на обжалване пред Министъра на околната среда и водите или пред съответния Административен съд, чрез РИОСВ - Русе в 14-дневен срок от съобщаването му по реда на Административнопроцесуалния кодекс.

Дата:

15.05.2013

