



МИНИСТЕРСТВО НА ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ-СОФИЯ

София 1618; п.к.332; бул. "Цар Борис III" № 136; ет.10;
Деловодство: 955 55 98; Зелен тел.:856 51 52; факс: 955 93 62; e-mail: riew-sofia@riew-sofia.government.bg

РЕШЕНИЕ № СО -44- ПР/2009 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 3 и ал. 5 от Закона за опазване на околната среда, на представена писмена документация по Приложение № 2 към чл.6 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда, чл.31, ал.7 от Закона за биологичното разнообразие във връзка с чл. 40, ал.4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда

инвестиционно предложение на: Реновиране на производствена инсталация за производство на етилов алкохол от зърнени култури

местоположение: имот № 000381, в землището на с. Веринско, община Ихтиман

възложител: „Алмагест“ АД, идентификационен № по ДДС 175340142, със седалище и адрес на управление гр. София, бул. „Черни връх“ № 47, ет.5, офис 1, представлявано от Юлиан Белев – Изпълнителен директор

характеристика на инвестиционното предложение: Инвестиционното предложение е за Реновиране на производствена инсталация за производство на етилов алкохол от зърнени култури, в землището на с. Веринско, община Ихтиман за нуждите на хранително-вкусовата и фармацевтична индустрия, парфюмерия и др. Инвестиционното предложение предвижда модернизация на съществуващата производствена дейност с въвеждане в експлоатация на нови технологични съоръжения, произведени от водещата в световен мащаб фирма VOGELBUSCH, Германия. Инвестиционното предложение предвижда изграждане на нов сграден фонд в западната и северозападната част на площадката и монтаж на нови технологични съоръжения за производство на етилов алкохол с капацитет 60 000 литра/ден или 21 млн. литра/год. Обща използвана площ за реализация на инвестиционното предложение – 30 дка. Предвижда се изграждането на нова технологична линия за производство на етилов алкохол (основен продукт), фюзелно масло, технически спирт и хранителна добавка към фуражи за животни (странични продукти). За експлоатацията на новата линия ще се използва съществуващата инфраструктура на площадката, както и някои от съоръженията (авторазтоварище на зърно, автокантар, 17 бр. силози за зърно, чукова мелница за зърно, сграда мелнично отделение, водопровод, канализация, външно ел. захранване, административна сграда и др.). Приетото зърно се очиства от едри механични примеси и след това се подлага на сухо смилане. Смятаната суровина се придвижва чрез тегловна транспортна лента в лопатков смесител, където се смесва с подгрят процесна вода, декантирана шлемпа, амонячна вода или сярна киселина за постигане на рН и ензим алфа амилаза. Полученото нишесте се втечнява на първата фаза, за да промени вискозитета. След това е фазата на озахаряване, втечнения субстрат частично се преобразува в глюкоза. Този частично озахарен субстрат се отвежда към ферментация.

Ферментацията се състои от предферментатор с резервоар за разтворена мая, пет основни ферментатора и резервоар за бражка. За по-лесно управление съда за разтворената мая е непосредствено до предферментатора, за да се подготви кремообразната мая за инокулация. След като предварителната ферментация е започнала един след друг се запълват основните ферментатори с ферментиращата бражка преди да влезе в междинния съд за бражка предшестваш процеса на дестилация. Всички ферментатори са оборудвани с бъркалки за да осигурят правилното смесване и за да се избегне отлагането на суспендирани материали. При непрекъснатата ферментация напускащият

въздух съдържа основно CO_2 , вода, въздух и малко количество алкохол което се събира в централен колектор и се прекарва през скрубър за рекуперация на алкохола. С този скрубър водата съдържаща алкохол се вкарва в междинния резервоар за бражка.

След края на ферментация бражката се подава към дестилационно-ректификационната инсталация. Тя се състои от пет колони: дестилационна, алкохолна, хидроселективна, ректификационна и колона за повторно пречистване (метанолова). Колоните работят при различни нива на налягане така, че една колона може да бъде загрявана с парите от друга. Директната пара се използва само за подгриване на ректификационна колона. Бражката се подгрива и въвежда в дестилационна колона от върха, където се намира дегазиращата част, след което потича към дъното като шлемпа, докато алкохолът напуска колоната през върха и под формата на чисти алкохолни пари. Твърдата фаза наречена шлемпа се транспортира до декантер и сушилня, а парите се кондензират и се събират като суров алкохол. Суровия алкохол се отвежда към средата на хидроселективната колона, където се разрежда с вода за да може летливите фракции да се изведат с парите на високо ниво. Изпаренията се кондензират чрез охлаждаща вода и се отвеждат към технически алкохол. Пречистения алкохол от дъното на хидроселективната колона отива в ректификационна колона, където се пречиства по нататък и концентрира до 96.2 об.%; фюзелите и други странични продукти се извеждат от тук. Остатъчната вода остава на дъното на ректификационната колона се използва за загряване на омекотената вода (захранваща върха на хидроселективната колона), подгриването на самата ректификационна колона и на суровия алкохол в колоната за хидроселекция. Ректифицирания алкохол се отвежда като течност през върха на ректификационна колона и преминава през по нататъшно пречистване в колоната за повторно пречистване. Неутралния алкохол се извежда от дъното на тази колона и се придвижва през меден реактор и охладител към склада. Различните странично извлечени фракции от ректификационна колона се отвеждат към алкохолната колона за последващо концентриране и извличане на алкохола. Този алкохол с концентрация 96 об.% се връща обратно в хидроселективна колона. Фюзелните масла се получават като отделен страничен продукт в алкохолната колона, отмиват се с остатъчната вода и се изпращат за съхранение. Странично изведените продукти от алкохолната колона (съдържащи пропанол) се охлаждат и се отвеждат към съда за технически алкохол. Цялата шлемпа напускакаща дъното на дестилационната колона се декантира. Получава се декантиран кейк (твърда фаза) и центрофугат (течна фаза). Центрофугата рециркулира в двете секции - втечняване и дестилация, за да бъде концентриран след което се насочва към вакуум-изпаряването, за да достигне крайната си концентрация за да постъпи заедно с декантирания кейк в сушилната с тръбен барабан. Секция сушене включва сушилня с тръбен барабан работеща с индиректна пара в която влажния DDGS посредством контакта си с горещите тръби вътре в сушилната изсъхва. Посредством специални транспортни устройства, монтирани във въртящия се сушач барабан, продуктът се придвижва до края на сушачия барабан, където се извлича. Определено количество от изсушения продукт се връща за рециркулация, а останалото количество като краен продукт към DDGS охладител. След охлаждане DDGS се отвежда към склада за DDGS. Секцията вакуум-изпаряване се състои от три ефекта на изпаряване. Първия етап включва циркуляционен изпарител.; етап 2 и 3 са циркуляционни изпарители с разширителен съд. За да се постигне максимална енергийна ефективност самото вакуум-изпаряване осъществява нагряването в системата с изпаренията от сушилната без допълнителна пара при нормален работен режим. В секцията за предварителна подготовка на спомагателни материали се подготвят за употреба химикалите, ензимите за постигане на необходимото рН и биохимични реакции и промиването в различните производствени секции, както и дозирането на ензимите и химикалите. Предвидените обеми за складиране са предвидени за количества поне за две седмици. Промивна система CIP се използва за почистване на оборудването с горещ (85-90°C) 2 - 5 % разтвор на сода каустик. Консумира се малко количество сода каустик и при намаляване концентрацията в резервоара се добавя отново за необходимата концентрация. CIP системата отстранява остатъците /основно протеини и фибри/, които се натрупват основно в топлообменниците и причиняват замърсяването им като по този начин се намалява степента на топлообмена. Също така отмива и отстранява всякакви джобове с бактерии в съоръженията и тръбопроводите. Охлаждащата вода се осигурява от охладителна инсталация, с температура 26°C към охлаждането на дестилация и ферментация и с температура от 28°C към другите производствени секции. За изграждане и монтаж на новата инсталация, както и по време на експлоатация (пара за технологични нужди) ще се използва природен газ на основание договор за доставка.

позиция: т. 3, буква „а“, т.6 буква „а“ от Приложение № 2 от ЗООС и чл.2 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони

МОТИВИ:

1. С реализацията и експлоатацията на обекта, предмет на инвестиционното предложение не се очакват значителни емисии на вредни вещества в атмосферния въздух и не се очаква да окаже негативно влияние върху качеството на атмосферния въздух в района. Обектът ще се водоснабди от предвиден за изграждане сондажен кладенец.
2. Формираните отпадъчни води се заустват в общ площадков колектор и ще се отвеждат в градски колектор, а от там към ГПСОВ, гр. Ихтиман.
3. Не се предвижда обезвреждане на отпадъци в обхвата на обекта. Генерираните по време на строителство и експлоатация отпадъци се предвижда се предават на лица притежаващи съответните разрешителни, съгласно изискванията на Закона за управление на отпадъците.
4. Преценката за вероятната степен на отрицателно въздействие е, че инвестиционното предложение няма вероятност, както само по себе си, така и във взаимодействие с други да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони поради следните причини:
 - Имотът, в който ще се реализира инвестиционното предложение не попада в границите на защитени зони;
 - Не се очаква генериране на емисии и отпадъци във вид и количества, които да окажат значително отрицателно въздействие върху природните местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитените зони.
5. На територията на инвестиционното предложение, и в близост до нея, няма защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии.
6. Възложителят е уведомил кмета и населението на община Ихтиман кметство Веринско, за инвестиционното си предложение. Няма постъпили устно или депозиран писмено възражения срещу реализацията на инвестиционното предложение.

Предупредителният протокол е неразделна част от настоящото решение.

Настоящото решение за инвестиционно предложение за реновиране на производствена инсталация за производство на етилов алкохол от зърнени култури, в имот № 000381, в землището на с. Веринско, община Ихтиман не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията Закона за опазване на околната среда и други специални закони и подзаконовни нормативни актове и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.

Решението може да бъде обжалвано чрез директора на РИОСВ – София в 14-дневен срок от съобщаването му пред Министър на околната среда и водите, съгласно чл. 84 от Административно – процесуалния кодекс (АПК) или пред Административен съд - град София, съгласно чл. 149 от АПК (обн. ДВ, бр.30 /2006г.).

При промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някои от обстоятелствата, при които е било издадено настоящето Решение, възложителят/новият възложител трябва да уведоми РИОСВ – София до 14 дни след настъпване на измененията.

Дата 06.02.2008г.

ЗА ДИРЕКТОР на РИОСВ – София,
Съгласно Заповед № РД-107/15.12.2008г:

/ Даниела Монтолова /

