



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

Регионална инспекция по околната среда и водите – София

РЕШЕНИЕ № СО – 11 – ПР/2025 г.

за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда

На основание чл. 93, ал. 1, т. 1, ал. 3 и 6 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 7, ал. 1 и чл. 8, ал. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС), чл. 31, ал. 4 и 6 от Закона за биологичното разнообразие (ЗБР) и чл. 40, ал. 4 от във връзка с чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС), представена писмена документация от възложителя по Приложение № 2 към чл. 6 от Наредбата за ОВОС и по чл. 10, ал. 1 и 2 от Наредбата за ОС

РЕШИХ

да не се извършва оценка на въздействието върху околната среда за инвестиционно предложение за „Изграждане на цех за защитни покрития на черни метали на площадката на производствена база за метални изделия – гр. Драгоман“ в поземлен имот с идентификатор 23409.65.827, гр. Драгоман, общ. Драгоман, Софийска област, което **няма вероятност** да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, предмет на опазване в защитени зони

възложител: „ДФ ИМОБИЛИЕН“ ЕООД

Кратко описание на инвестиционното предложение: На територията на поземлен имот с идентификатор е изградена и функционира производствената база на „ДФ ИМОБИЛИЕН“ ЕООД за метални изделия, състояща се от производствено хале, административна сграда и къща за гости/общезитие. Разглежданото инвестиционно предложение е за разширение на производствената база и осъществяваните дейности, чрез добавяне на допълнителна линия за нанасяне на защитни покрития от калай и цинк върху черни метали. За целта е предвидено да се изгради помещение за галванична линия за защитни покрития и склад за входящи материали и готова продукция с площ около 400 m². Капацитетът на новата линия ще бъде до 50 kg/h обработен метал.

Технологичната схема на линията включва основни и промивни вани за извършване на технологичните процеси за галванизация. Предвидено е да се експлоатират 11 бр. вани за обработка на изделията, с общ обем 13,2 m³ и 9 бр. преливни вани за промиване с общ обем 11,8 m³.

Технологичната последователност на процесите на галваничната линия за защитни покрития е както следва:

1. Предварителна повърхностна обработка на детайлите

В участъка за предварителна обработка се предвиждат общо 9 броя вани, от които 2 броя вани за обезмасляване, 2 броя вани за байцване и 5 вани за промиване (изплакване).

Предварителната обработка представлява повърхностно химическо третиране на детайлите за отстраняване на масла и железни окиси. Тази подготовка се извършва в поредица от последователно разположени вани, изработени от дебел полипропиленови листове. Ваните ще бъдат монтирани върху бетонна яма с киселинно устойчива изолация.



София 1618; п.к. 332; бул. „Цар Борис III“ № 136; ет. 10;

Деловодство: 0887 804 533; Зелен тел.: (+3592) 856 51 52; e-mail: riosv@riew-sofia.org

1.1 Обезмасляване:

а) Химическо обезмасляване:

Предвидено е в предприятието да се прилага технология с алкално обезмасляване на детайлите. Целта на обезмасляването е да се отстранят всякакви мазнини и замърсявания от повърхността на детайлите. Ще се използва обезмасляващ разтвор с основа и добавка на повърхностно активни вещества (ПАВ). Предвижда се използването на предварително приготвен разтвор на химически обезмаслител. Разтворът ще преобразува мазнините и ги утаява на дъното на ваната.

Окачените на подвеска детайли се потапят във ваните. Времето за обезмасляване варира от 7 до 10 мин, в зависимост от зададената програма на автоматичната линия. Ваните ще се подгряват с ел. нагреватели.

След изваждане от обезмаслителната вана, детайлите се задържат над ваната, за да се отцедят добре и се промиват с вода в две последователни вани, във всяка за време 20÷30 секунди.

б) Анодно (електрохимично) обезмасляване:

След химичното обезмасляване и последващото плакнене подвеските с детайлите ще се поставят в разтвор на друг обезмаслител (Presol 1170). Анодното обезмасляване отнема механично под действието на прав ток замърсяването на детайлите.

В процеса на обезмасляване стойността на рН на ваната се понижава. За добро обезмасляване, когато рН достигне 11, е необходимо да се извърши корекция на разтвора. Корекцията ще се извършва чрез добавка на съответния обезмаслител. Така обезмасляващият разтвор във ваните непрекъснато ще се възстановява. Получаваните утайки ще се почистват 3-4 годишно, или по-често (когато пречат на работата).

Обезмаслителите обикновено се подменят изцяло, като остарелия разтвор чрез помпа се изпраща в съд за алкални води, след което се зареждат с нови разтвори. Утайката на дъното ще се изгребва, събира се в контейнер на партиди и се предават за по-нататъшно третиране.

1.2. Байцване

След обезмасляването и промиването подвеските ще се поставят във вана за байцване. Целта на байцването е да се отстранят от повърхността на изделията химически свързаните с металната основа корозионни оксидни продукти – ръжда, обгар и др. Като байцващ реагент ще се използва воден разтвор на солна киселина в съотношение 1:1. Обработваните детайли ще се потапят във ваната с разтвора, от действието на който железният оксид (ръждата) ще се сменя от повърхността им.

Байцването ще се извършва при температура 30-35°C. Времето за байцване ще е 7 – 9 мин и ще зависи от концентрацията на солна киселина и температурата на разтвора за байцване, от степента на корозия на металната повърхност, наличието на обгар и от големината на детайлите. За ускоряване на байцването ще се прилага барботиране с въздух.

Следва миене, след което детайлите ще се насочват към вана за покритие цинк.

Детайлите ще се окачват на подвески, с помощта на които се пренасят последователно по ваните. Манипулаторът е с „П“ образна конструкция движеща се по релси по, като процесът се контролира с помощта на специализиран софтуер. Така детайлите преминават претърпяват предварителната подготовка до поставянето им във ваната с калаен или цинков разтвор.

2. Основна обработка на детайлите

а) обработка с калаен разтвор:

Първо изделието ще се потапя във вана от разтвор на сярна киселина и калаен сулфат и ще се свързва към отрицателния електрод на източник на прав ток (катод). Металът, който ще бъде отлаган (калай), също ще се поставя във ваната и ще се свързва към положителния катод на източника на постоянен ток (анод). Електрическият ток ще разтваря метала на положителния полюс, като ще го превръща в метални йони. Тези метални йони се привличат от отрицателния полюс, където ще се отлагат под формата на метално покритие. По този начин ще се постига равномерно покритие на изделието, като колкото по-дълго се държи изделието във ваната, толкова по-голяма ще бъде и дебелината на покритието.



Процесът ще протича в киселинен разтвор (на сярна киселина) при 20-25°C, за време 7-12 минути.

След постигането на желаната дебелина на защитния слой, готовите изделия ще преминават през студена промивка с барботиране. В последствие детайлите ще се неутрализират с 5% воден разтвор на карбонат и накрая ще се промиват със студена вода.

Крайният етап е сушене.

б) обработка с цинков разтвор:

Поточната линия е проектирана да може железните детайли да се покриват и с цинк. Предварителната обработка на детайлите е една и съща, но покритията калай или цинк и последващите действия ще се извършват от втория манипулатор.

Ваната за цинково покритие ще бъде запълнена с воден разтвор на цинков хлорид, калиев хлорид, борна киселина и други добавки.

Цинковият разтвор ще се филтрува непрекъснато 2-3 пъти обема на час с шпули с диаметър на отворите 15-20 μm . Работната температура на разтвора ще се поддържа 15-25°C.

От двете страни по дължина на ваната ще се поставят медни шини, свързани с положителния полюс на ваната. Подвеските с детайлите е на отрицателния полюс. На двете медни шини ще се закачат анодите, които представляват цинкови плочи с размери 900x900x10 mm с чистота на метала 99,9%. Тъй като цинковите аноди отделят шлаки, същите се обличат в киселинно устойчиви торби.

След отлагането на цинка върху детайлите втория манипулатор започва да извършва следните последователни дейности:

- плакнене с вода;
- просветляване – разтвор на азотна киселина с концентрация 5%;
- пасивиране на цинка върху детайлите. Извършва се с воден разтвор на Finidip 124.

Пасивиращият разтвор е на основата на три валентен хром. При натрупване на желязо в разтвора, същия ще се подменя с нов.

Пасивираният детайл ще се промива с вода и ще влиза в електрическа сушилня. Температурата на сушене ще бъде 60-80°C.

Манипулаторът ще взема изсушените детайли покрити с калай или цинк и ще ги премества в последния участък на линията за извършване контрол на качеството и поставяне на палета за пласмент на продукцията.

Производствената линия ще бъде окомплектована със самостоятелна вентилационна система, като аспирираният въздух ще бъде с дебит около 26 000 Nm³/h. Отпадъчните газове ще преминават през скрубър, за улавяне на хлорни аерозоли, които е възможно да се образуват в процеса на обработка на детайлите.

Предвидена е тръбопроводна система за хранване на ваните с вода, като са обособени в 1 колектор. Водите се пускат от ел. клапан 12 волта, когато манипулатора постави детайлите в промивната вана.

Промивните вани ще имат събирателни тръбопроводи за кисели и алкални води разделно. Тези води ще отиват в два отделни съда от по 4 300 L /кисел и алкален съд/.

В ЛПСОВ ще се извършва химично обезвреждане на отпадъчните води, в реакторен съд, в който на порции се обработват отпадъчните води от събирателните резервоари. Процесът на пречистване на водите се свежда до неутрализация на киселите и алкалните отпадъчни води в реакторния съд до рН 6.5÷9.0 и утаяване на йоните на тежките метали като метални хидроокиси. След утаяване, бистрата вода се изпуска през декантиращия вентил към съда за краен контрол, а утайката (когато се събере достатъчно) се филтрува и отделя чрез филтър-преса.

Потокът от битово-отпадъчни води и пречистените отпадъчни води на изход от ЛПСОВ ще се зауства в градската канализация.

Площадката е водоснабдена и електрифицирана. Използваната вода на площадката се пречиства посредством вградена биосистема за рециклирането ѝ, като отново влиза в употреба – една част се използва за поливане, а друга – обратно в санитарните възли.



Захранването с електроенергия ще се осъществява по съществуващата електрическа мрежа. Не се налага изграждане на нови съоръжения.

Достъпът до площадката се извършва чрез първокласен Републикански път I-8, който граничи от запад с предприятието. Не се налага изграждане на нова или промяна на съществуващата инфраструктура.

Описаното инвестиционно предложение самостоятелно попада в обхвата на приложение № 2, т. 4, букви „б“ и „д“ на ЗООС, като на основание чл. 93, ал. 1, т. 1 от ЗООС е проведена процедура по преценяване на необходимостта от ОВОС.

Съгласно чл. 93, ал. 3 от ЗООС, компетентен орган за вземане на решение е директорът на РИОСВ – София.

Инвестиционното предложение не засяга обекти от Националната екологична мрежа, а именно защитени територии по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ) и защитени зони от мрежата „Натура 2000“, определени съгласно ЗБР. Най-близо разположената защитена зона е BG0002001 „Раяновци“ за опазване на дивите птици, обявена със Заповед № РД-569/05.09.2008 г. на министъра на околната среда и водите (ДВ бр. 84/2008 г.), намираща се на около 380 м от имота предмет на инвестиционното предложение.

На основание чл. 2, ал. 1, т. 1 от Наредбата за ОС, инвестиционното предложение подлежи на оценка за съвместимостта (ОС) му с предмета и целите на опазване на посочената по-горе защитена зона, като съгласно чл. 38 от същата наредба, процедурата по ОС се извършва чрез процедурата по ОВОС.

Предвид, че инвестиционното предложение, както само по себе си, така и във взаимодействие с други планове, програми и инвестиционни предложения, няма вероятност да окаже значително отрицателно въздействие върху природни местообитания, популации и местообитания на видове, представляващи предмет на опазване в гореописаната защитена зона и във връзка с чл. 40, ал. 4 от Наредбата за ОС, с настоящото решение се преценява да не се извършва оценка за степен на въздействие върху цитираната защитена зона от екологичната мрежа „Натура 2000“.

МОТИВИ:

I. Характеристики на инвестиционното предложение: размер, засегната площ, параметри, мащабност, обем; взаимовръзка и кумулиране с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; ползване на природни ресурси, земните недра, почвите, водите и на биологичното разнообразие; генериране на отпадъци; замърсяване и вредно въздействие; риск от големи аварии и/или бедствия; рисковете за човешкото здраве:

1. Инвестиционното предложение ще се развие на територията на съществуващата производствена площадка на „ДФ ИМОБИЛИЕН“ ЕООД, като няма да се засегнат допълнителни площи, извън границите на поземлен имот с идентификатор 23409.65.827, гр. Драгоман, общ. Драгоман, Софийска област.
2. Предвид характера на инвестиционното предложение няма вероятност от кумулиране на нови отрицателни въздействия върху околната среда с други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения.
3. При реализацията на инвестиционното предложение не се предвижда директна експлоатация на природни ресурси.
4. Съгласно представената информация всички отпадъци, образувани се при производствената дейност ще се предават за оползотворяване/обезвреждане, в съответствие с изискванията на Закона за управление на отпадъците.
5. Извършено е математическо моделиране на разсейването на замърсителите в приземния атмосферен слой от реализацията на инвестиционното предложение. Резултатите показват, че няма да има значимо влияние върху качеството на атмосферния въздух в



района. Най-високите средногодишни и максимално еднократни концентрации са многократно под установените норми.

6. Извършената класификация на предприятието/съоръжението по чл. 103, ал. 1 от ЗООС показва, че същото не се класифицира нито с нисък, нито с висок рисков потенциал.

II. Местоположението на инвестиционното предложение: съществуващо и одобрено земеползване; относителното изобилие, достъпност, качество и възстановителна способност на природните богатства; абсорбиционен капацитет на природната среда; крайбрежни зони и морска околна среда; планински и горски райони; защитени със закон територии; засегнати елементи от Националната екологична мрежа; територии, свързани с инвестиционното предложение, в които нормите за качество на околната среда са нарушени или се смята, че съществува такава вероятност; гъстонаселени райони; ландшафт и обекти с историческа, културна или археологическа стойност; територии и/или зони и обекти със специфичен санитарен статут или подлежащи на здравна защита:

1. Инвестиционното предложение ще бъде реализирано в поземлен имот с идентификатор 23409.65.827, гр. Драгоман, общ. Драгоман, Софийска област, който представлява урбанизирана територия, с начин на трайно ползване „За друг вид производствен, складов обект“.
2. Инвестиционното предложение не засяга защитени територии по смисъла на ЗЗТ, както и защитени територии на единични и групови паметници на културата, определени по реда на Закона за културното наследство.
3. Реализацията на инвестиционното предложение е извън територията на защитени зони от екологичната мрежа „Натура 2000“, поради което няма вероятност от пряко или косвено унищожаване/увреждане на местообитанията и видовете, предмет на опазване в най-близко разположената защитена зона.
4. Няма вероятност от увреждане и/или унищожаване на хранителни местообитания, местообитания за нощуване, както и от прекъсване на биокоридорни връзки за видовете птици, предмет на опазване в защитена зона BG0002001 „Раяновци“ за опазване на дивите птици, тъй като предвидените дейности ще се извършват извън зоната.
5. Няма вероятност от натрупване на отрицателни кумулативни въздействия върху природните местообитания и местообитанията на видовете, предмет на опазване в защитените зони, при реализацията на настоящото инвестиционно предложение спрямо одобрените до момента други инвестиционни предложения, планове и програми и проекти.

III. Тип и характеристика на потенциалното въздействие върху околната среда: степен и пространствен обхват на въздействието, естество на въздействието, трансграничен характер на въздействието; интензивност и комплексност на въздействието; вероятност за въздействието; очаквано настъпване, продължителност, честотата и обратимост на въздействието; комбиниране с въздействия на други съществуващи и/или одобрени инвестиционни предложения; възможност за ефективно намаляване на въздействията:

1. Характерът на инвестиционното предложение не предполага оказване на негативно въздействие върху качеството на атмосферния въздух в района.
2. Не се предвижда водовземане от повърхностни или подземни водни обекти.
3. Очакваното потенциално въздействие от реализация на инвестиционното предложение ще бъде ограничено в района на площадката и може да се определи като локално, незначително и с възможност за възстановяване.



4. Предвид местоположението, параметрите и характера на предвидените дейности, както и направените анализи и оценки, не се очакват въздействия с трансграничен характер от реализацията на инвестиционното предложение.

IV. Обществен интерес към инвестиционното предложение:

1. Съгласно изискванията на чл. 95, ал. 1 от ЗООС и чл. 4 ал. 2 от Наредбата за ОВОС инспекцията е обявила предложението на интернет страницата си и е уведомила писмено кмета на община Драгоман.
2. Възложителят самостоятелно е оповестил инвестиционното си предложение, като е представил доказателства за това.
3. На основание чл. 6, ал. 9 от Наредбата за ОВОС е осигурен обществен достъп до информацията по приложение № 2 от Наредбата, както следва:
 - 3.1. От компетентния орган, чрез интернет страницата на РИОСВ – София.
 - 3.2. От община Драгоман чрез интернет страницата и информационното табло в сградата на администрацията.
4. С писмо кмета на община Драгоман удостоверява, че е оповестила информацията за инвестиционното предложение за не по-малко от 14 дни, като няма постъпили, становища, възражения и мнения и др. от заинтересовани лица и организации.
5. До постановяване на настоящото решение в РИОСВ – София няма депозирани писмени жалби, възражения и становища срещу реализацията на инвестиционното предложение.

ПРИ СПАЗВАНЕ НА СЛЕДНИТЕ УСЛОВИЯ:

1. Да се предприемат мерки за ограничаване на неорганизираните прахови емисии по време на строителните и монтажни работи, като се извършва редовно почистване и оросяване на площадката.
2. Преди въвеждане на обекта в експлоатация възложителят да представи пред РИОСВ – София протоколи за измерени емисии, изпускани в атмосферния въздух от изпускащо устройство към технологична линия за нанасяне на заюитни покрития от калай и цинк върху черни метали, съгласно чл. 16, ал. 1, т. 3 от Закона за чистотата на атмосферния въздух във връзка с изпълнението на чл. 31, ал. 1, т. 1 от Наредба № 6 от 26.03.1999 г. за реда и начина за измерване на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от обекти с неподвижни източници (ДВ, бр. 31/1999 г., изм и доп.).
3. Преди въвеждане на обекта в редовна експлоатация възложителят да представи в РИОСВ – София протоколи от проведен мониторинг на шума в околната среда и в мястото на въздействие от акредитирана лаборатория, съгласно чл. 27, т. 1 и т. 3 от Наредба № 54 за дейността на националната система за мониторинг на шума в околната среда и за изискванията за провеждане на собствен мониторинг и предоставяне на информация от промишлените източници на шум в околната среда (ДВ, бр. 3/11.01.2011 г.).
4. Всички дейности на площадката да се извършват по начин, който не допуска излъчване на шум в околната среда над граничните стойности, определени в Наредба № 6 от 26.06.2006 г. за показателите за шум в околната среда, отчитащи степента на дискомфорт през различните части на денонощието, граничните стойности на показателите за шум в околната среда, в помещенията на жилищни и обществени сгради, в зони и територии, предназначени за жилищно строителство, рекреационни зони и територии и зони със смесено предназначение, методите за оценка на стойностите на показателите за шум и на вредните ефекти от шума върху здравето на населението (ДВ, бр. 58/2006 г., изм. и доп.).
5. При реализацията и експлоатацията на инвестиционното предложение да не се допуска изтичането на отпадъчни води, извън определените за това съоръжения, както и на масла, нефтопродукти и други вещества, които биха довели до замърсяването на повърхностни и подземни водни обекти.



6. Възложителят да сключи договор със специализирана фирма за почистване на утайките от ЛПСОВ.
7. Да се изготви план за управление на строителните отпадъци съгласно чл. 11 от Закона за управление на отпадъците (ЗУО) в обхват и съдържание, определени в Наредбата за управление на строителните отпадъци и за влягане на рециклирани строителни материали.
8. Отпадъците, образувани при реализиране на инвестиционното предложение и генерирани при започване на дейността на дружеството да се предават съгласно изискванията на чл. 8, ал. 1 от ЗУО.
9. За генерираните от дейността на дружеството отпадъци да се извърши класификация по реда на чл. 7, ал. 1 от Наредба № 2 за класификация на отпадъците (ДВ, бр. 66/2014 г.).
10. Да поддържа в наличност информационни листове за безопасност за опасните химични вещества и смеси, отговарящи на Приложение II към чл. 31 от Регламент /ЕО/ № 1907/2006 /REACH/.
11. При промяна във вида и/или количествата на опасните вещества и опасни отпадъци, отговарящи на критериите по Приложение № 3 към чл. 103, ал. 1 от ЗООС, водещи до класификация на предприятието/съоръжението с висок или нисък рисков потенциал, операторът има задължение да подаде до компетентния орган уведомление за извършената класификация.
12. Да поддържа в наличност доклада от извършената класификация съгласно чл. 103, ал. 1 от ЗООС и го предоставя при поискване на органите по чл. 148, ал. 3 от ЗООС.

Настоящото решение се отнася само за конкретното заявено предложение и в посочения му обхват.

Настоящото решение не отменя задълженията на възложителя за изпълнение на изискванията на Закона за опазване на околната среда, други специални закони и подзаконовни нормативни актове, и не може да служи като основание за отпадане на отговорността съгласно действащата нормативна уредба.

На основание чл. 93, ал. 7 от ЗООС при промяна на инвестиционното предложение, на възложителя или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено настоящото Решение, възложителят/новият възложител трябва своевременно да уведоми РИОСВ – София.

На основание чл. 93, ал. 8 от ЗООС, решението губи правно действие, ако в срок 5 години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение.

Решението може да бъде обжалвано чрез директора на Регионална инспекция по околната среда и водите – София в 14-дневен срок от съобщаването му пред министъра на околната среда и водите или пред съответния Административен съд съобразно правилата за подсъдност по чл. 133, ал. 1 или ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс.

Дата.....06.09.2021

РУМЯНА МАРИНОВА
За директор на Регионална инспекция по околната среда и водите
Съгласно Заповед за зам.

по околната среда и водите – София
– 97/24.09.2021 г.

