



РЕШЕНИЕ

ПО ОЦЕНКА НА ВЪЗДЕЙСТВИЕТО ВЪРХУ ОКОЛНАТА СРЕДА

№ ВТ-3-3/2023 г.

На основание чл. 94, ал. 2, чл. 99, ал. 2 от Закона за опазване на околната среда (ЗООС), чл. 18 и чл. 19, ал. 1 на Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на въздействието върху околната среда (Наредбата за ОВОС) и във връзка с чл. 31 от Закона за биологичното разнообразие и чл. 40, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка на съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони (Наредбата за ОС), представения доклад за ОВОС и приложенията към него, резултати от обществено обсъждане и решение на експертен екологичен съвет при РИОСВ – Велико Търново от Протокол №1/30.06.2023 г., както и постъпило становище на Регионална здравна инспекция, гр. Габрово (РЗИ – Габрово) изх. №10-15-17/28.04.2023 г.

ОДОБРЯВАМ

Осъществяването на инвестиционно предложение за “Увеличаване на капацитета на цех за производството на различни видове компоненти и части за индустриални батерии (стационарни)“, което ще се реализира в имот с идентификатор 14218.503.656 по КК и КР на гр. Габрово.

Възложител: „Вегманн Аутомотив България“ ЕООД, ЕИК 202168066

Седалище: гр. Габрово, ул. “Батак“ №29

Кратко описание на инвестиционното предложение:

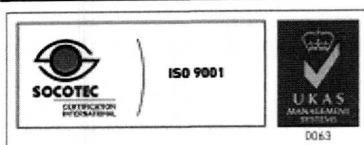
Основната дейност на дружеството е свързана с производството на оловни полюси за индустриални батерии – акумулатори. Към настоящия момент дружеството е оператор на цех за производството на посочените продукти. За изграждането на съществуващия цех са проведени процедури по реда на Глава Шеста от ЗООС, приключили с решения за преценяване необходимостта от ОВОС, ВТ-21-ПР/2014 г. и ВТ-39-ПР/2016 г на директора на РИОСВ-Велико Търново. Капацитетът на наличните производствени мощности възлиза на 3,84 тона за денонощие.

С настоящото ИП се предвижда разширение на производствената дейност чрез поэтапно увеличаване капацитета на леене. Основният материал, използван в производството, е олово, което се закупува и доставя под формата на блокчета с тегло около 35-40 кг.

Дейността на предприятието се осъществява в един производствен цех (производствена сграда, със застроена площ 704 м²), в която са обособени административни и битови помещения. В производствения участък на сградата са разположени 4 броя електрически тигелни пещи и матрици за топене и леене на олово, машини за повърхностна обработка (фрезоване) на отливките, машини за нанасяне на полимерни (РР, полипропиленови) покрития върху фрезованите заготовки, склад за съхранение на суровини и спомагателни материали, склад за съхранение и спедиция на готова продукция.

Основните технологични процеси могат да бъдат обобщени по следния начин:

- Доставка и съхранение на суровини и спомагателни материали;
- Топене и леене на детайли от олово;
- Механична обработка (фрезоване) на оловните отливки;



- Нанасяне на РР покрития чрез шприцоване;
- Монтаж на готовите изделия;
- Опаковка, съхранение и спедиция на готова продукция;

Производственият процес се осъществява в едносменен режим на работа за леярните машини и двусменен режим на работа за металообработващи и шприц машини.

Настоящото ИП предвижда извършване на строително-монтажни дейности, които ще се реализират в два етапа. Етап 1 се предвижда да започне веднага след получаване на всички разрешителни и ще приключи в рамките на 60 месеца. При реализацията на **Етап 1** от инвестиционното предложение се предвижда:

- Изграждане на нов трансформатор, разположен в отделен трафопост, с мощност до 1000 kVA;

- Преустройство на съществуващата сграда.

Преустройството включва доставка на 6 броя нови съоръжения за леене и топене на олово (всяко с капацитет 0,260 т/ч), машини за довършителна механична обработка на отлетите полюси за индустриални батерии, за обработка на повърхности и шприцоване на пластмасови детайли върху оловните заготовки, както и изграждане на нова аспирационна система. Технологичните дейности ще се извършват в трисменен режим на работа и максималния капацитет на инсталацията за леене ще достигне 45 т/24 ч.

- Поставяне на фургони за столова, съблекални и душеве за персонала. Тези съоръжения ще функционират до приключване на Етап 2, след което ще бъдат премахнати.

Началото на Етап 2 е планирано да започне няколко години след въвеждане в експлоатация на дейностите, включени в Етап 1 и получаване на необходимите строителни разрешителни документи. **Етап 2** от инвестиционното предложение предвижда:

- Изграждане на една нова двуетажна сграда (производствена сграда 2), с обособени производствени и складови помещения, както и офиси и социални помещения. Предвижда се реорганизация, като процесите по механична обработка на детайлите (фрезоване, нанасяне на полимерни покрития) и монтаж на детайлите ще бъдат изнесени от производствена сграда 1 в производствена сграда 2, а процесите по топене и леене ще се извършват единствено в сграда 1.

- складирането на суровини, спомагателни материали, химикали и готова продукция ще бъдат организирани в складови площи в производствена сграда 2.

- В производствена сграда 1 ще се запазят наличните 4 броя електрически тиглови пещи и матрици за топене и леене на олово с капацитет 0,08 т/ч, като ще се доставят още 6 броя пещи и матрици от същата конфигурация с капацитет 0,08 т/ч. Шестте броя електрически тиглови пещи и матрици за топене и леене на олово с капацитет 0,260 т/ч ще бъдат демонтирани, като на тяхно място ще се монтират 6 броя електрически тиглови пещи и матрици за топене и леене на олово с капацитет 0,318 т/ч, с което ще се постигне максимален топилен капацитет 65 т/24ч.

- Полагане на допълнителни подземни кабели за електрозахранване от трафопоста до новата производствена сграда 2.

- Прокарване на вътрешни трасетата на водоснабдителна и канализационна инфраструктурата, съгласно техническия проект по част „ВиК“.

Топилната тиглова пещ се състои от метален корпус с положена топлоизолация, във вътрешността на който е поставен тигел, изработен от графит. Около тигела е монтиран електрически нагревател, чрез който се осъществява нагряване и стапяне на метала.

Формираната стопилка в тиглите на пещите, чрез помпа, се засмуква от тигела и се нагнетява в матрица. Реализира се т.н. „леене под налягане“. При запълване на матрицата със стопилка се пристъпва към нейното охлаждане. Охлаждането се извършва чрез

подаване на студена охлаждаща вода в кожуха на матриците. Матриците, използвани при леене на оловни заготовки, са от затворен тип, което напълно изключва възможността за замърсяване на оборотните охлаждащи води с олово. При процеса на охлаждане липсва контакт на охлаждащите води с оловната стопилка.

Механична обработка на отлятите детайли:

Първичните детайли (заготовки), формирани при леене в матриците, се подлагат на механична обработка, с оглед отстраняване на образуваните леяци. Това се извършва чрез ръчна обработка. Така подготвените детайли се подлагат на фрезозане, чрез механична повърхностна обработка в автоматични фрези. При този процес се формира основата на оловните полюси.

При механичното фрезозане се образуват отпадъци от стърготини, стружки и изрезки от цветни метали (код 12 01 03), които се събират в специализирани контейнери и се транспортират за предварително съхраняване в склад за производствени и опасни отпадъци.

Грундиране на детайлите

Фрезозаните детайли, след етапа на механична обработка, се подлагат на процес на нанасяне на грунд. Грундирането има за цел да осигури адхезия между металната основа на детайла и полимерното покритие, нанасяно при следващата технологична операция. Като грунд за детайлите е възприета употребата на праймер. Неговото нанасяне се извършва ръчно.

Нанасяне на полимерно покритие върху детайлите

Грундираните оловни детайли са подготвени за финалната производствена операция – нанасяне на полимерно покритие. Полимерното покритие се нанася само върху една определена част от детайлите. Полагането му се извършва в шприц машини и е напълно автоматизиран процес. Като спомагателен материал при тази операция се използва гранулиран полипропилен (PP). Детайлите се зареждат в матрицата на шприц машините, като в определен участък се шприцова стопилка от PP. При отваряне на матрицата детайлите се изваждат и подлагат на окачествяване и опаковане.

Произведената продукция се транспортира до склада за готова продукция и се подготвя за спедиция.

Система за охлаждане на матриците с оборотни охлаждащи води:

В производствения процес, за охлаждане на леярските матрици е планирана употреба на оборотни охлаждащи води. Те са организирани в охлаждащ цикъл.

Всяка матрица е свързана с охлаждащата система, посредством трасе за охлаждаща (студена) вода и трасе за загрята (гореща) вода. С циркулационна помпа, охладените оборотни води от охлаждащ резервоар, с ретенционен обем 15 м³, се транспортира по трасето за охлаждаща вода до всяка една матрица. Охлаждащите води отнемат топлината в матрицата, отдадена от оловната стопилка, и по трасето за загрята вода постъпват в охладителна кула, монтирана върху охлаждащия резервоар.

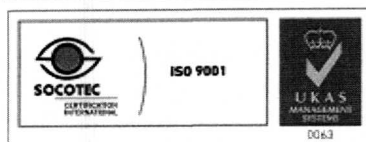
В охладителната кула, загрятите оборотни води се подават на върха на охладителното съоръжение с помощта на помпа. Загубите от изпарение се допълват със свежи води от водопроводната мрежа.

Отвеждане и пречистване на отпадъчните технологични газове:

В топилните печи, които се явяват емитер на технологични (вентилационни) газове, формирани при стапяне на оловните блокове, се образува прахообразна шлака - продукт на странични процеси на окисление на оловото при температурата на стапяне. Тя се дължи на протичане на окислителни процеси между стопилката и кислорода, наличен във въздуха.

В тази връзка, с оглед недопускане на замърсяване на работните места с оловни аерозоли и прах от шлака, е изградена аспирационна система тип „чадър“ за засмукване на вредностите, отделяни от топилните печи.

Аспирационната система е организирана в 2 линии:



5002 гр. Велико Търново, бул. "Никола Габровски" № 68, п.к.11
Тел: (+359 62) 620 358, Факс: (+359 62) 623 784
e-mail: riosvt-vt@riosvt.org, www.riosvt.org



Аспирация на печи от №1 до №8 ще се свърже чрез вентилационна тръба с пречиствателно съоръжение – батерия с 8 броя ръкавни филтри за улавяне и задържане на прах и оловни аерозоли. Пречистените вентилационни газове ще се отвеждат организирано, през едно изпускащо устройство (комин) – K1;

Аспирация на печи от №9 до №16, ще се свърже чрез вентилационна тръба с пречиствателно съоръжение – батерия с 8 броя ръкавни филтри за улавяне и задържане на прах и оловни аерозоли. Пречистените вентилационни газове ще се отвеждат организирано, през едно изпускащо устройство (комин) – K2;

В батериите с ръкавни филтри непрекъснато и автоматизирано се следи промяната в налягането на газовия поток преди и след ръкавните филтри. При повишаване на налягането преди филтруващите елементи или при спад в налягането след тях се извършва импулсна регенерация на филтруващата повърхност. Използва се съгъстен въздух, който се подава в противоток на флуида. По този начин се извършва освобождаване на филтруващите ръкави от задържания прах. Прахът от ръкавите, при процеса на регенерация, се събира в прахоулавящата камера на батерията с ръкавни филтри, от където периодично се извежда и предава за обезвреждане на оторизирани фирми.

Настоящото ИП е разгледано като разширение на съгласувано ИП, което е поименно изброено в т. 4, буква „г“ – „инсталации за топене на цветни метали, включително производство на сплави (с изключение на благородните метали), изтегляне, формоване и валцуване на изделия от цветни метали и сплави“ на Приложение №2 към чл. 93, ал. 1, т. 1 и 2 от ЗООС и е проведена процедура по преценяване необходимостта от оценка на въздействието върху околната среда. Процедурата е завършила с решение №ВТ-50-ПР/2022 г. на РИОСВ-Велико Търново, което е с характер „да се извърши ОВОС“.

В хода на процедурата, от страна на възложителя, е заявено желание да се възползва от предвидените възможности на чл. 118, ал. 2 от ЗООС, като към ДОВОС е приложена оценка по чл. 99а от същият закон. Извършени са консултации относно потвърждаване или непотвърждаване използването на най-добри налични техники (НДНТ) на представената оценка с компетентния орган – Изпълнителна агенция по околна среда (ИАОС).

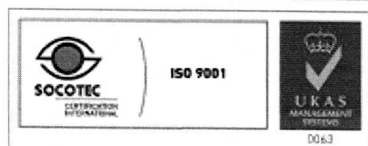
В изпълнение на изискванията чл. 14, ал. 2, т. 1, буква „а“ на Наредбата за ОВОС е извършено съгласуване с Регионалната здравна инспекция – Велико Търново (РЗИ) относно положителните и отрицателни въздействия върху човека и възможния здравен риск от строителството и експлоатацията на ИП.

Имотът предмет на ИП **не попада** в границите на защитена територия по смисъла на Закона за защитените територии (ЗЗТ), както и в границите на защитени зони (ЗЗ) от мрежата „Натура 2000“. Най-близко разположената защитена зона е BG0000610 „Река Янтра“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед №РД-401/12.07.2016 г. на министъра на околната среда и водите (обн. ДВ бр. 62/2016 г.), която се намира на отстояние 1,39 км.

На основание чл. 40, ал. 4 от Наредбата за условията и реда за извършване на оценка за съвместимостта на планове, програми, проекти и инвестиционни предложения с предмета и целите на опазване на защитените зони и представена писмена документация от възложителя, е преценено, че **няма вероятност от значително отрицателно въздействие върху защитена зона и не е необходимо изготвянето на доклад оценка на степента на въздействие (ДОСВ).**

Поради следните мотиви (фактически основания):

1. В представения доклад за ОВОС е разгледано съществуващото състояние на компонентите, факторите на околната среда и са оценени евентуалните въздействия при етапите на строителство и експлоатация. В заключение експертите по ОВОС мотивират,



че реализирането на ИП няма да окаже негативни въздействия върху компонентите на околната среда и човешкото здраве, при изпълнение на мерките и условията в ДОВОС и спазване на законодателството на Република България, поради следното:

1.1. В резултат от моделирането с програмен софтуерен продукт PLUME са определени максимално еднократните и средногодишните концентрации на всички замърсители, очаквани от работата на обекта при максимално натоварване на мощностите. Извършено е оценяване на съответствието на моделираните прогнозни изчисления на концентрациите на замърсителите с нормите им по Наредба № 12 от 15.07.2010 г. за норми за серен диоксид, азотен диоксид, фини прахови частици, олово, бензен, въглероден оксид и озон в атмосферния въздух и Наредба № 14 от 23.09.1997 г. за норми за пределно допустимите концентрации на вредни вещества в атмосферния въздух на населените места.

Видно от направеното оценяване на съответствието на емисиите на замърсители в приземния слой на атмосферата на база средногодишни и средночасови очаквани емисии, налице е пълно съответствие с нормите по Наредба 12 от 15.07.2010 г. и Наредба № 14 от 23.09.1997 г.

1.2. В ДОВОС са направени анализи по отношение на алтернативи за реализиране на ИП, както следва:

1.2.1. По отношение на местоположение на ИП е заключено, че избраната територия е оптимална по площ и локация, предвид, че към настоящия момент се експлоатира съществуващата инсталация. Местоположението е съобразено и със спецификата на производството, както и уязвимите градски обекти.

1.2.2. Строителните методи и подходи няма да се различават от стандартните, използвани за изграждането на подобен тип производствени сгради. По отношение на технологичните алтернативи, може да се направи следното заключение:

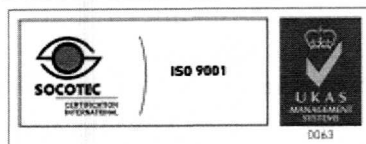
Технологиите на топене и леене на олово, в световен мащаб, не се различават значително по своята същност и последователност на дейности. Различията в технологиите варират в прилаганите техники на стапяне на метала, като в зависимост от желания производствен капацитет и начина на леене на стопилката се предпочитат различни видове топилни пещи.

В ДОВОС са разгледани две технологични алтернативи – Алтернатива 1 за топене на олово в електрически тиглови пещи и Алтернатива 2 топене на олово в тиглови пещи, нагривани с фосилни горива – природен газ. Направен е сравнителен анализ между двете технологични алтернативи, като е мотивиран избора на Алтернатива 1.

1.2.3. Разгледана е „нулевата алтернатива“ или ИП да не бъде осъществено. Мотивирано е че не съществуват законови предпоставки или причини, свързани с рискове за околната среда и здравето на хората, които да водят към „нулева алтернатива“. ИП се явява положителна стопанска инициатива от гледна точка на трайно развитие на отрасъла, в регионален и в национален мащаб. Наличието на обект за производство на различни видове компоненти и части за индустриални батерии, е важен сегмент в производствената верига на лаярската индустрия в България.

1.3. В представения доклад е направена оценка на кумулативното въздействие от експлоатацията на инсталацията по отношение на всички фактори и компоненти на околната среда. Изведени са заключения, че не се очаква възникване на кумулативен ефект в етапа на строителство и вследствие експлоатацията на инсталацията. На база гореизложените анализи, мотиви и заключения е направен извод, че факторите на жизнената среда не могат да бъдат повлияни неблагоприятно в степен, в която самостоятелно или в комбинация (кумуляция) да причинят риск за човешкото здраве.

2. Към доклада за ОВОС е приложена оценка, съгласно чл. 99а на ЗООС, за инсталацията, която попада в обхвата на Приложение №4 на ЗООС. В представената информация в ИП, категориите промишлени дейности, които попадат в обхвата на Приложение №4 от ЗООС са както следва: т. 2.5 буква „б“ „Инсталации за претопяване,



включително сплавяване на метали, различни от изброените в т. 2.2, 2.3 и 2.4, включително на възстановени продукти и експлоатация на леярни, с топлиен капацитет над 4 т за денонощие за олово и за кадмий и 20 т за денонощие за всички останали“.

В тази връзка е извършена служебна консултация с ИАОС. Съгласно полученото становище (изх. №КР-1185/10.04.2023 г.) оценката за прилагането на НДНТ за изграждане на инсталациите е изготвена в съответствие с т. 3.1.1 от Методиката за определяне на НДНТ, утвърдена със Заповед №РД-925/13.12.2012 г. на министъра на околната среда и водите.

Представена е информация, касаеща всички параметри, относно прилагането на НДНТ и е направено заключение, за осигуряване прилагането на НДНТ.

3. Съхраняваните и използвани опасни химични вещества, в т.ч. и горива, не надхвърлят долния оценъчен праг, посочен в таблиците в част I и част II на Приложение № 3 от ЗООС. Предвидено е осигуряване на подходящи помещения и условия за наличните на площадката опасни химични вещества и смеси.

4. В доклада по ОВОС за образуваните от дейността отпадъци е предвиден подходящ метод за тяхното предварително съхранение, което съответства на изискванията на законодателството по управление на отпадъците.

5. За нуждите на производствените процеси ще се използва вода за промишлени цели – охлаждане. Водата ще се доставя от мрежата за общественото водоснабдяване и ще се използва в оборотен цикъл. Оборотните охлаждащи води не са замърсени с опасни или приоритетно опасни вещества. Не е планирано добавяне на биоцидни препарати към охлаждащите води и не се планира заустване на охлаждащи води. Технологичният процес не налага използване на значителни количества природни ресурси.

6. Имотът, предмет на ИП, се намира на значително отстояние (1,39 км) и няма свързващи елементи на ландшафта с най-близко разположената защитена зона BG0000610 „Река Янтра“ за опазване на природните местообитания и на дивата флора и фауна, обявена със Заповед №РД-401/12.07.2016 г. на министъра на околната среда и водите, изменена и допълнена със Заповед №РД-1068/07.11.2022 г (ДВ 90/11.11.2022), поради което:

- Предвид отдалечеността на имота от най-близко разположената ЗЗ, осъществяването на ИП не предполага да доведе до унищожаване, увреждане или фрагментация на природни местообитания и местообитания на видове, предмет на опазване в защитената зона.

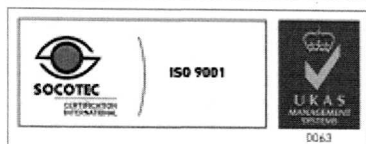
- Реализацията на ИП, не се очаква да предизвика безпокойство, прогонване, смъртност или прекъсване на биокоридори на видове, предмет на опазване в защитената зона.

- Няма вероятност ИП да предизвика значително кумулативно отрицателно въздействие върху защитената зона в комбинация с други вече одобрени инвестиционни предложения, планове, програми и проекти.

- Не се предвижда генериране на шум, отпадъци и емисии, във вид и количества, които да оказат значително отрицателно въздействие върху предмета и целите на опазване в близко разположената защитена зона.

7. Предвид местоположението и характера на ИП, не се очаква трансгранично въздействие по време на строителството и експлоатацията му.

8. В доклада по ОВОС са разгледани и набелязани технически, организационни и технологични решения, които да бъдат предприети при настъпване на аварийни ситуации, чрез разработване на План за действие при бедствия, аварии и катастрофи. Разработен е подход за количествената оценка на риска и необходимите мерки, които трябва да се приложат, съобразно получените резултати, както и качествена оценка на риска от природни бедствия, аварии и катастрофи. Зоните на аварийно планиране се ограничават в границите на площадката, поради което не е налице опасност за територии и население извън територията на обекта.



Мотивирано е, че при спазване на технологичните регламенти и дисциплина, редовната ревизия и поддръжка на оборудването, съблюдаване на инструкциите по техника на безопасност, пожаробезопасност и охрана на труда, площадката може да бъде експлоатирана безаварийно и безопасно за работещите и населението от региона.

9. Проведени са консултации с Регионална здравна инспекция – Габрово относно съдържанието и обхвата на оценката на здравно-хигиенните аспекти на околната среда и риска за човешкото здраве, описани в ДОВОС. С писмо с изх. №10-15-17/28.04.2023 г. РЗИ - Габрово дава положителна оценка на доклада за ОВОС.

10. По време на изготвяне на доклада по ОВОС са проведени консултации със заинтересовани лица. Осигурен е едномесечен достъп до доклада за ОВОС преди срещата за обществено обсъждане от страна на РИОСВ и Община Габрово.

Местата, датите и часовете за провеждане на обществените обсъждания, местата за достъп до документацията, както и начините за предоставяне на становища са обявени чрез поставяне на съобщение на интернет страниците на РИОСВ – Велико Търново и чрез поставяне на съобщения на информационните табла на Община Габрово. Обява за организираните обществени обсъждания е публикувана във вестник „100 Вести“ на 05.05.2023 г. Проведена е среща за обществено обсъждане на 16.06.2023 г. в 10,00 часа в сградата на Община Габрово, като е представен протокол от срещата. Спазена е регламентираната последователност, описана в чл. 17 от Наредбата за ОВОС.

По време на срещата за обществено обсъждане не са постъпвали становища, мнения, бележки, въпроси, възражения и предложения към инвестиционното предложение и доклада за ОВОС. Представено е становище на дружеството по смисъла на чл. 17, ал. 5 от същата наредба.

и при следните условия:

I. Общи условия:

1. Да се актуализира Договорът с „ВиК“ ООД, гр. Габрово, а именно:
- да се актуализира името на дружеството, което експлоатира площадката;

II. За фазата на строителството

1. Строително-монтажните дейности да бъдат осъществявани в часовия диапазон от 8 до 18 часа и в дните от понеделник до петък.

2. При извършване на дейности по транспортиране на прахообразни материали от площадката, да бъдат използвани затворени или покрити с платнища транспортни средства.

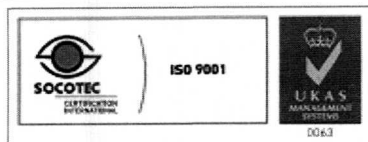
III. За фазата преди въвеждане в експлоатация:

1. След влизане в сила на настоящото решение, операторът на инсталацията да подаде Заявление за издаване на КР към компетентния орган по чл. 120, ал. 1 от ЗООС.

2. Да се изготви оценка за възможните случаи на непосредствена заплаха от екологични щети и за причинени екологични щети със съдържание, съгласно Приложение №1 към Наредба №1 от 29.10.2008 г. за вида на превантивните и оздравителни мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети (ЗОПОЕЩ) и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение, и да се представи в РИОСВ - Велико Търново.

IV. По време на експлоатацията:

1. Да не се използват олово-съдържащи отпадъци като производствена суровина.
2. Периодичността на провеждания собствен мониторинг на емисиите в атмосферния въздух от двата организирани източника да бъде на всеки шест месеца.
3. Периодичността на провеждания мониторинг на нивата на шум, излъчван в околната среда от този промишлен източник да бъде веднъж годишно, като наблюдението да се провежда, съгласно Методиката за определяне на общата звукова мощност,

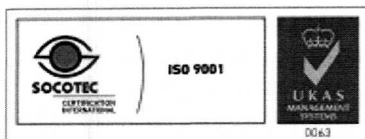


излъчвана в околната среда от промишлено предприятие и определяне на нивото на шума в мястото на въздействие.

V. План за изпълнение на мерките по чл. 96, ал. 1, т. 8 от ЗООС

№	Мерки	Период (фаза) на изпълнение	Резултат
1	Да се предприеме процедура за издаване на Комплексно разрешително за инсталацията за топене и леене на олово	Проектиране	Спазване на изискванията на ЗООС; Разрешаване на въвеждането в експлоатация на инсталацията в заявения капацитет; Осигуряване на ефективен контрол върху консумацията на ресурси, и отделяните от площадката емисии във въздуха, промишлен шум, отпадъци и опазване на почвите;
2	Изпускащите устройства (комини) от аспирациите на пещите да се проектират и изпълнят с височина 15 м, спрямо кота „терен“	Проектиране СМР	Осигуряване на оптимално разсейване на замърсителите в атмосферния въздух; Недопускане превишаване на нормите за КАВ и за опазване на човешкото здраве
3	Над всички източници на емисии (електрически тиглови пещи) да се проектира и изпълни смукателна вентилация тип „чадър“	Проектиране СМР	Недопускане поява на неорганизираните емисии; Недопускане замърсяване на работната среда с прах и оловни аерозоли;
4	Да се извършва ежедневна проверка и периодична поддръжка на пречиствателните съоръжения за технологични газове от електрическите тиглови пещи	Експлоатация	Спазване на установените норми за допустими емисии; Недопускане превишаване на нормите за КАВ и за опазване на човешкото здраве;
5	При извършване на изкопни и насипни работи, да се извършва редовно оросяване на строителната площадка; да се измиват гумите и рамата на всички напускащи строителната площадка МПС	СМР	Недопускане поява на неорганизираните прахови емисии;
6	Около строителната площадка да се изпълни временна плътна ограда	СМР	Ограничаване разпространението на неорганизираните прахови емисии извън границите на производствената площадка; Ограничаване разпространението на промишлен шум към най-близките населени места;

7	При изпълнение на СМР, да не се допуска употреба на материали, съдържащи приоритетни или опасни вещества, които могат да имат контакт с води.	СМР	Опазване на подземните води и почвите от замърсяване с опасни и приоритетно опасни вещества;
8	Да се извършва периодична проверка за състоянието на канализационната мрежа на площадката за дъждовни и битово-фекални отпадъчни води	Експлоатация	Недопускане на дифузно замърсяване на подземни води и почвите;
9	Всички участъци, върху които се извършват производствени, складови или транспортни дейности, да бъдат изградени от трайна настилка	Проектиране СМР	Недопускане на дифузно замърсяване на подземни води и почвите;
10	Складът за опасни химични вещества и смеси да се проектира и изпълни с отделни секции за съхраняване на запалими вещества и газове под налягане	Проектиране СМР	Превенция и предотвратяване възникването на аварии с опасни химични вещества и смеси;
11	Складът за производствени и опасни отпадъци да се проектира с трайна настилка и странична изолация, без връзка с канализацията, като се обособят отделни секции за съхранение на различните видове отпадъци.	Проектиране СМР	Недопускане смесване на производствени и опасни отпадъци; Осигуряване на възможност за последващо третиране;
12	Монтажните дейности да се извършват, съгласно изискванията на Наредба № 7 за правила и нормативи за отделните видове зони и устройствени зони (при спазване на Кинт, Пл%, % на озеленяване, свободна площ) и изготвените проекти	Проектиране Монтажни работи	Опазване на съседните на площадката на ИП земи от увреждане;
13	По време на строително-монтажните работи да се използват само терени в рамките на собствеността на Възложителя	СМР	Опазване на съседните на площадката на ИП земи и почви от увреждане;
14	Площадките на обектите на временното строителство (складиране на материали и оборудване) да бъдат разположени върху площта, предвидена за допълващо	СМР	Опазване на съседните на площадката на ИП земи от увреждане;



	застрояване		
15	Да се използва съвременна монтажна техника и строителна механизация, притежаваща необходимата „СЕ“ маркировка	СМР	Осигуряване на възможно най-ниски нива на емисии от ауспухови газове и шум;
16	Да не се допуска складиране и стифиране на строителни материали и съоръжения върху участъци с хумусен слой	СМР	Опазване на почвите от увреждане;
17	Всички строително-монтажни работи да се реализират само в рамките на застроителните петна, незастроените терени да бъдат запазени в сегашното си състояние.	СМР	Опазване на почвите от увреждане;
18	Да се прави ежедневен оглед на площадката при реализация на инвестиционното предложение за наличието на бавно подвижни видове (влечуги, сухоземни костенурки, таралежи и др.)	СМР	Опазване на фауната;
19	Да не се насипват строителни отпадъци и материали извън предварително определените площи за съхранение и площадката на ИП	СМР	Опазване на почви, подземни води и растителност;
20	Отпадъците от шлака от пещи и други прахови частици, съдържащи опасни вещества, да се съхраняват в плътно затварящи се контейнери, устойчиви на действието на съхраняваните отпадъци. Да се спазват мерките при работа с прахообразни вещества.	Експлоатация	Опазване на почвите от дифузно замърсяване; Предотвратяване появата на неорганизираните емисии;
21	Да се извършват периодични инструктажи и обучение по спазването на изискванията за безопасни и здравословни условия на труд	Експлоатация	Намаляване отрицателно въздействие върху работниците;
22	Да се провеждат редовни профилактични прегледи, с честота най-малко “веднъж годишно”, насочени към разкриване на свързаните с труда заболявания.	Експлоатация	Намаляване отрицателно въздействие върху работниците;
23	Службата по трудова медицина, обслужваща	Експлоатация	Опазване здравето на работещите;

	фирмата, ежегодно да изготвя подробен анализ за въздействието на работната среда върху здравния статус на работещите, в т.ч. и анализ на заболяемостта на работниците и служителите		
24	Службата по трудова медицина да изготви оценка на риска на всички работни места, при отчитане на факторите на работната среда	Експлоатация	Намаляване на риска за здравето и безопасността на работниците;
25	Възложителят да съгласува с община Габрово подходящ маршрут за преминаване на МПС, доставящи суровини и извеждащи готова продукция	Експлоатация	Намаляване на емисиите от шум и вибрации, излъчвани от МПС; Предотвратяване причиняване на дискомфорт в най-близко разположените жилищни зони;

Настоящото решение се отнася само за инвестиционното предложение, което е било предмет на извършената ОВОС по реда на Закона за опазване на околната среда. При разширение или изменение на това инвестиционно предложение възложителят трябва да уведоми своевременно РИОСВ – Велико Търново.

На основание чл. 99, ал. 12 от Закона за опазване на околната среда решението по ОВОС губи правно действие, ако в срок 5 (пет) години от датата на издаването му не е започнало осъществяването на инвестиционното предложение, което се установява с проверка от контролните органи по околната среда.

Съгласно чл. 99, ал.11 от Закона за опазване на околната среда при промяна на възложителя, на параметрите на инвестиционното предложение или на някое от обстоятелствата, при които е било издадено решението по ОВОС, възложителят или новият възложител уведомява своевременно компетентния орган по околна среда.

При констатиране неизпълнение на условията и мерките в решението по ОВОС, виновните лица носят отговорност по чл. 166, т. 2 от Закона за опазване на околната среда.

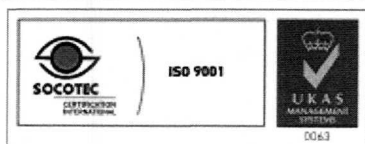
Решението може да бъде обжалвано пред Министъра на околната среда и водите и/или пред съответния административен съд, в 14-дневен срок от съобщаването му на заинтересованите лица по реда на Административнопроцесуалния кодекс.

Дата: 05.07.2023г.



ДИРЕКТОР
НА РИОСВ-ВЕЛИКО ТЪРНОВО:

ИНЖ. МАЯ РАДЕВА



5002 гр. Велико Търново, бул. "Никола Габровски" № 68, п.к.11
Тел: (+359 62) 620 358, Факс: (+359 62) 623 784
e-mail: riosvt-vt@riosvt.org, www.riosvt.org

